

财务公司落地首笔 货币桥跨境债业务

本报讯 近日,财务公司抢抓政策机遇,落实国家金融创新要求,凭借跨境资金池资质,运用货币桥渠道,为股份公司高效完成首笔跨境人民币外债引入。本次业务融合货币桥与跨境资金池,拓宽人民币跨境使用场景,是跨境资金精细化管理的重大突破。

该笔业务金额大、办理时间紧,落地困难重重。财务公司迅速成立专项小组全程跟进,梳理优化账户、额度、划转、审批全流程,严守合规底线,搭建两类工具联动操作模式,高效完成企业所托,凸显集团内部金融平台专业服务实力。

目前财务公司跨境资金池规模排名全国前列,后续将立足金融服务主业,紧跟集团海外发展规划,深耕数字金融创新,联动上下游企业与合作银行,完善国际业务服务体系,精准满足各类需求。(杨萌 邓晨)

河南油田工程院一专利 获国家发明专利授权

本报讯 近日,河南油田工程院申报的“一种煤层气储层的压裂方法及其应用”,成功获得国家知识产权局发明专利授权。

针对河南油田旬邑探区煤层气储层埋藏深、产气效率低、稳产期短的开发难题,该工程院技术团队创新研发全新压裂改造技术体系,构建“主缝+立体复杂缝网”改造模式。该技术体系有效突破了传统压裂工艺缝网结构单一、导流能力不足、产能衰减较快等瓶颈,大幅提升储层裂缝波及范围与渗流导流性能。此次专利落地,进一步夯实了区块煤层气高效开发基础,为旬邑探区煤层气规模化增产、提高资源采收率提供了坚实的技术保障。(乔庆芳 李梦楠)

山东青岛石油 攻坚易捷养车卡营销

本报讯 今年以来,山东青岛石油以攻坚思路抓实增值业务,全员发力攻坚易捷养车卡营销,5月易捷养车卡销量排名山东石油第一。

该公司搭建市公司、县公司、加能站三级联动责任体系,细化分解营销指标,压紧各级岗位职责。市公司统筹研判市场行情,因地制宜制定差异化推广策略;县区公司及加能站成立拓客专班扎根一线开发客源,落实推介执行、每日复盘、策略优化的闭环管理模式。同时,配套全员竞赛激励方案,常态化开展周评比、月复盘,通过业绩龙虎榜公示成绩,选树业务标杆、分享优秀营销经验,充分调动员工积极性,推动易捷服务业务提质增效。(蒋玲 李丹)

河北唐山石油 大力拓展天然气业务

本报讯 今年以来,河北唐山石油抢抓新能源市场发展机遇拓展网络布局,强化客户开发,优化服务功能,深挖天然气增量潜力。1月至5月,天然气销量同比增长25.49%,总量排名河北石油第一。

该公司深入开展市场调研,精准研判区域物流运输格局,在国道省道、高速公路出入口等重点交通线路布局加气网点,填补市场空白,扩大网络覆盖。组织站长和客户经理对运输公司、物流园区等重点客户开展常态化走访,建立客户需求档案,配套“一户一策”营销方案,提升客户转化率。同时,在重点站升级司机之家功能,免费提供休息、洗浴、停车等暖心服务,帮助客户解决加气过程中的实际困难,持续增强客户黏性。(费凌燕)

贵州黔西南石油 易捷基础品类实现拓市扩销

本报讯 今年以来,贵州黔西南石油锚定易捷服务拓市扩销目标,深耕市场运营,抓实经营管理。截至6月22日,易捷基础品类营业额计划完成率排名省公司第一。

该公司强化目标引领,细化分解经营任务,压实岗位职责,建立日跟踪、周通报、月复盘工作推进机制。抢抓地方惠民政策机遇,大力推广政府消费券,撬动门店消费增长。结合“车友节”开展精准场景营销,抓实开口营销培训,强化商品库存动态管控,通过多业态互促激发全员创效活力。(李自海 资雪梅)



奋力打好安全环保攻坚战

聚焦 着力点

编者按:集团公司工作会议提出,要打好安全环保攻坚战,全力推进设备更新改造,压茬推进安全生产治本攻坚战行动,提升环境保护和绿色低碳水平。本期刊发几家石化企业贯彻落实集团公司工作会议精神,奋力打好安全环保攻坚战的生动实践,敬请关注。

胜利油田 完善机制建设“无废油田”

刘薇

6月22日,胜利油田河口采油厂采油管理六区井场内,修井作业接近尾声。密闭废液转运车准时到场,现场作业沉积物随即装车外运,严格落实随产随运、日产日清管理要求。这是胜利油田推进“无废油田”建设的一个缩影。

胜利油田创新建立油泥砂日产日清机制,推广采出液沉积物资源化利用技术,多措并举提升固废处置效能。目前,该油田固废综合利用率超96%,危废产生强度降至

11.9千克/万吨,获评“无废集团”先行先试示范企业。

“过去含油废物需集中堆存,管控压力大,老觉得心里不踏实。现在有了数字化终端,固废从产生、转运到处置,扫码即录、全程可溯,省心多了。”河口采油厂相关负责人打开危废管理系统介绍道。2023年,河口采油厂率先实现油泥砂随产随治、零库存,相关经验已纳入《东营市危险废物管理条例(2025版)》。

固废减量的同时,资源化利用技术同步突破。胜利油田工程技术研究院将采出液沉积物加工为堵水调剖

剂,注入地层后既能封堵水流通道,又可剥离岩层附着原油。截至目前,累计实现36万立方米沉积物资源化利用,让固废成为稳产增产的“宝贝”。

绿色发展不止于固废治理。该油田深挖闲置井场土地资源,布局光伏项目,现有光伏装机达500兆瓦,年发绿电超6亿千瓦时,从源头减少工业固废产出。随着“十五五”新能源融合拓展工程启动,胜利油田正沿着“绿电—绿热—绿色油田”路径,加快清洁用能替代步伐。截至目前,该油田共有16家二级单位获评山东省“无废细胞”。

中原油田 机器人施工降低作业风险

于银花 程万仓 屈磊

人孔盖缓缓开启,履带式清淤机器人经由钢索送入罐底。中原油田普光气田机器人操作员在罐外紧盯监控大屏,实时查看喷头作业、毛刷运转、设备姿态、压力等各项数据。这是近日普光气田净化厂装置检修,机器人开展涉硫容器清淤作业的现场画面。

针对高含硫装置区域作业,中原油田坚持科技兴安思路,在普光气田全面落实“机械化作业、智能化管

控”,全方位提升现场本质安全水平。涉硫储罐清淤属于受限空间作业,传统人工施工难度大。改用智能清淤机器人后,作业时长缩减50%,现场作业人员减少30%,从源头规避安全风险。

“高危工序交由机器人作业,最大限度减少人员涉硫操作。”净化厂安全总监石武斌介绍,厂区全面投用智能巡检机器人,巡检精度可达99%。依托5G网络,机器人按照既定路线自动巡检硫化氢一级管控区域,监测数据秒级上传集控平台,常

态巡检不需要工作人员进入高危区域;遇到异常情况,可远程操控设备近距离勘察,全程后台值守,大幅降低巡检风险。

针对加氢反应器催化剂更换这项高危作业,中原油田创新运用“机器人+机械臂”卸剂工艺,工作人员远程操控悬臂收料设备完成催化剂分层回收、装填,把风险作业降级为常规作业。以智能机械装备替代人工直面高危环节,普光气田以技术创新夯实安全根基,切实筑牢高含硫气田安全生产坚固防线。



入汛以来,西南油气分公司紧扣“安全生产月”活动部署,实行生产井站驻点巡检,采用“听、看、测、记”四步法排查关键设备隐患,通过智能巡检终端实时上传运行数据,人机联动筑牢安全防线。图为近日员工在永川页岩气田永页37号平台核查天然气生产数据。 管圆圆 摄 展晨文



湖北石油常态化抓实油库绿色环保管控,通过技术治污,源头控排,有效降低挥发性有机物排放,实现废气资源回收。图为武汉石油阳逻油库员工巡检油气回收设备。 肖聪聪 摄 陈艺婷文



江苏油田践行“立足源头防控,加强过程管控,深化末端减排”理念,大力实施泥浆不落地工程,钻井废弃物基泥浆和岩屑综合利用率达100%。图为近日员工在江苏油田凤页1井处理废弃泥浆。 潘月斌 摄 桑瑾文

镇海炼化 园区“内循环”废料再生金

卜江岐

2025年6月,镇海基地二期渣油加氢装置投产,有效降低二号催化装置进料镍含量。技术团队紧抓原料提质契机,全面停用钝镍剂,催化剂各项指标回归安全范围。今年3月,经第三方机构核校,废催化剂顺利摘掉危险的“帽子”,彻底扭转处置模式。“从付费处置到创造价值,核心是转变资源利用理念。”镇海炼化相关负责人高根煜说。

废催化剂成功“摘帽”,是镇海炼化打造无废产业链的缩影。作为全国首个无废石化基地,企业牵头搭建“1+23”无废协同架构,联动园区

23家关联企业,统筹基地内WAO(废碱液湿式氧化)、POX(煤焦制氢)等自有处置设施,打通企业间危废消纳通道。各类炼化次生危废在园区内部流转消化,实现就地“吃干榨净”。目前,镇海基地每年可协同资源化处置油泥、浮渣、废矿物油等危废3万吨。

“没有废料,只有放错地方的资源,无废产业链实现了生态效益与经济效益双赢。”高根煜表示。从花钱合规消纳,到全域循环创效,镇海炼化稳步走出产业链协同的绿色低碳发展新路。

主动攻坚持续提升安全环保核心竞争力

封雪寒

安全是发展之基,环保是立身之本。对石化行业而言,安全环保从来不是被动的合规任务,而是企业高质量发展的核心竞争力。面对装置老化、风险叠加、低碳转型的多重考验,必须跳出“被动整改、被动应付”的惯性思维,以主动攻坚、系统治理、前瞻布局的姿态,全方位打好安全环保攻坚战。

以设备迭代破局,从源头消除“老隐患”。很多安全问题,表面是操作不严,本质是设备短板、硬件滞后。老旧装置长期运行带来的性能衰减、能耗偏高、隐患反复等问题,是制约本质安全的瓶颈。因此,设备更新不能只算经济账,还要算安全账、长运账。坚持能早尽早,主动迭代,淘汰落后老旧设备,有序退出高风险装置,严控改造施工期间各类叠加风险,用硬件升级筑牢本质安全底座。

以治本攻坚赋能,从制度重塑夯实“硬责任”。安全管理最大的短板,是责任悬空、管控松散、习惯性违章屡禁不止。推进安全生产治本攻坚,就是从“治标治乱”转向“治本固本”。依托HSE管理体系闭环管控,压实全员岗位责任,用严格问责倒逼履职、用制度规程规范行为、用安全文化浸润人心,彻底抛弃粗放管理模式,推动安全管理从外力约束向内生自觉转变。

以绿色转型提质,以前瞻布局抢占“新赛道”。当下环境治理已从整改达标迈入绿色提质的新阶段。我们既要扎实做好环境治理、无废建设等基础性工作,守住环保合规底线,又要跳出被动治理思维,主动对接“双碳”战略,提前布局碳市场管理、能效提升、低碳技术攻关,稳步推进产业绿色升级,把环保压力转化为转型动力,全力打造安全、绿色、高效的现代化石化产业体系。

茂名石化 “智慧眼”织密现场安全网

张亚培 林珏 张安可

“未戴安全帽、未穿反光衣,请立即处理!”茂名石化升级改造项目现场,数智化安全预警信息及时推送。通过AI识别违章并自动抓拍违规行为,隐患从发现到整改闭环仅需3分钟。

今年以来,茂名石化搭建智慧安全工地平台,联动全域视频监控,建立“AI+视频巡查”违章管控机制,依靠全天候在线智能监控及时排查各类安全隐患,督促施工承包商快速落实整改,施工现场安全监管质效显著提升。

作为集团内首家完成智慧工地AI模型国产化改造的单位,茂名石化在施工现场布设82台智能移动摄像头,接入118路监控视频。平台依托石化智云,融合5G、AI、北斗定位技术,搭建全流程闭环管控体系,搭载数

据模型可秒级识别8类典型现场违章,搭配长城大模型自动过滤重复告警,违章抓拍图片同步推送至石化通移动端,安全监管效率大幅提升。“过去人工巡检费时费力,还存在监管盲区。”该公司HSE管理工程师陈存绿说。如今AI化身全天候“智慧眼”,灵活部署在高风险、人员难以抵达的作业点位,精准排查全区域安全隐患,跟踪督促整改落地,倒逼作业人员自觉规范操作行为,持续规范现场施工作业。

截至目前,该智能防护体系已覆盖4.6万余名承包商人员。通过人脸识别、人员定位追踪、信用积分评价,精准管控施工人员活动轨迹,对各类施工机具执行“一码溯源”管理。现场作业构建四重安全防线,累计开具电子作业票近5万张。

石家庄炼化 一键扫码“废”尽其用

支玉铭

6月10日,石家庄炼化危废库操作间内,管理员燕勇强操作智能称重设备,一键录入废土的产生装置、危害特性、成分重量等详细信息,自动生成专属危废二维码。同时,相关数据实时上传至国家危废管理平台,实现全程可溯、规范管控,生动展现了企业数智化管控赋能无废建设的成效。

作为中国石化“无废集团”先行先试示范企业,河北省固废智能化管控试点单位,石家庄炼化持续优化固废管理模式,搭建起覆盖危废全生命周期的数智化管控体系,率先实现危废“即产生、即包装、即称重、即扫码、即入库”全流程闭环管理。2024年成为河北省首家固废管理数据直报示范企业,2026年3月顺利通过国家平台数

据直报测试,彻底打通国家级数据共享通道,实现数据同步并轨。

4月,该公司完成移动式二维码智能称重设施国产化升级,设备运行更平稳、作业更高效。同时,危废库配套全域视频监控,智能火灾报警系统,实行分区分类存放,全方位筑牢固废安全管控屏障。

“以前一车危废从产生到入库登记,要填三四张单子,碰上外委处置还要重复报数据,现在扫码就能搞定,各级监管部门还可以随时在线跟踪溯源。”石家庄炼化环保管理副主任曹艳珠介绍说。

依托数智化管控和资源化利用升级,石家庄炼化绿色发展成效显著,截至目前,一般固废资源利用率达100%,危废资源利用率超85%,外委处置率降至10%以下。

浙江石油 “蜘蛛侠”承接储罐防腐作业

徐婕 杨斌

“除锈喷涂这些活儿交给机器人,我们在地面远程操控,不用再攀爬脚手架。”浙江湖州石油苏台山油库内,油库主任杨斌看着罐壁上作业的智能防腐机器人说道。

这款爬壁机器人是油库新投用的防腐设备,专门承担储罐外壁除锈、油漆喷涂工作。以往储罐防腐属于典型高危作业,人工施工需搭设、拆除脚手架,仅这项工序就要耗费20天左右。作业人员长期高空打磨、喷涂,安全管控压力巨大。“以前每次开展防腐作业,所有人都提心吊胆,生怕出闪失。”杨斌回忆道。

如今作业场景焕然一新,机器人依靠吸附设备牢牢贴合罐壁平稳爬升,抛丸设备精准清除罐体锈迹;经过自动化升级的喷涂设备新增摆动喷涂功能,单次作业覆盖面积大幅增加,整套除锈喷

涂工序连贯顺畅,施工效率显著提升。储罐防腐是保障油库安全运行的关键一环,罐壁锈蚀处置不及时易造成泄漏,引发安全事故,传统人工高空作业也一直一直是现场管理难点。智能机器人承接全部高空高危工序,从根源消除人员坠落风险,标准化作业也让防腐施工质量更稳定,安全与效率实现双提升。

结合今年“安全生产月”活动“人人讲安全,个个会应急——排查整治风险隐患”主题,浙江石油持续压实检修安全管控责任,对高处、吊装等高危作业实行提级管理,严格落实作业前复核安全措施、作业中全程监护、作业后“完工、料净、场地清”闭环要求。同时深化隐患内部报告奖励机制,鼓励员工通过“安全随手拍”发现报告身边隐患,构建全员参与的安全管理格局。一系列举措之下,施工效率与安全保障能力同步提升。