

# 安全生产要 常态化从严管控

许奇伟

“安全生产月”活动开展以来,各石化企业紧扣活动主题,纵深推进治本攻坚隐患排查,安全管控力度持续加大。“安全生产月”活动终会落幕,安全管理却没有结束。安全生产切忌“活动一阵风、过后一阵松”,唯有常态化从严管控,让每个月都成为“安全生产月”,才能牢牢守住安全底线。

思想必须紧起来。安全生产既是硬性责任,也是企业生存发展的底线。思想懈怠是最大隐患,认识松一寸,隐患进一尺。全体员工要破除阶段性松懈心态,把安全规章融入每一次工艺调整、每一项票证作业,时刻绷紧安全思想之弦。

排查必须狠起来。要拿出刮骨疗毒的勇气,对危险源开展显微镜式体检,过筛式排查重点装置设备,对承包商作业实行零容忍监管。坚决杜绝纸面排查、虚假整改,建立隐患台账,做到问题、人员、时限、措施明确,闭环销号。始终坚守听事前骂声、不事后哭的底线。

全员必须动起来。对生产企业而言,操作工是巡检的首道哨兵,维修工是设备的保健医师。企业应通过师徒带、岗位情景复盘等措施,常态化打磨一线岗位应急处置能力,补齐员工实操短板。要引导全员认清,安全从来不是安全员的独角戏,而是覆盖所有岗位、全体人员的共同责任。

作风必须硬起来。职能部门要践行一线工作法,深入装置盲区实地核查。隐患整改要像催化装置清焦一样彻底,不留尾巴;对安全形式主义,要像装置紧急停车一样从严追责、及时曝光。

狠抓安全生产没有休止符。只有将安全准则内化为行为自觉,让合规操作成为肌肉记忆,以常态坚守替代短期活动,才能筑牢本质安全防线,保障企业高质量发展。

## 经济走笔

### 胜利石油工程公司胜工检测 获得整机评估业务资质

本报讯 近日,集团公司油田勘探开发事业部正式批复,准许胜工检测技术有限公司开展钻机整机评估业务。该资质的落地,补齐了该公司业务链条的短板,实现了井架应力测试与钻机整机评估的一体化运作,综合检测服务能力显著提升。

多年来,胜工检测深耕行业检测领域,已拥有CMA(中国计量认证)、海洋石油设备检测、特种设备检验等多项权威资质,业务布局全面,能够充分适配行业规范与市场服务需求。公司配备无线应变测试系统、高精度应力测试仪等专业设备,并建立全流程质量管理体系,对现场检测、数据分析、报告编制等各环节从严把关,确保检测结果精准可靠、全程可追溯。(张房清)

### 广西北海石油 多措并举提升经营质效

本报讯 今年以来,广西北海石油锚定提质增效主线,从内部管控、外部拓市两端精准施策,实现管理提质与拓市扩销同步推进。1月至5月,效益任务完成率115%,排名广西石油前列。

内部管理上,该公司细化分解年度指标,层层压实岗位权责,配套量化提升举措,搭建目标落地、过程管控、复盘整改闭环管理体系。定期召开经营分析例会,紧盯数据变化、研判经营痛点,动态调整管控举措,持续补齐运营短板。市场攻坚方面,该公司常态化走访重点客户,优化服务稳固存量市场。根据区域特点成立拓市扩销专班,推行差异化营销方案深挖潜在客源,稳步提升市场占有率。(韦颖芳 陈天舒)

### 福建漳州石油 直分销客户开发成效显著

本报讯 今年以来,福建漳州石油聚焦直分销业务提质增效,深耕终端市场客户开发,前5个月新增直分销终端客户数排名省公司前列。

该公司坚持以市场为导向,以客户为中心,组建专项攻坚小组,建立“客户经理+团队协作”联动机制,精准摸排辖区内重点工程、物流园区,建立动态客户台账,深挖市场潜力。同时,围绕“一户一策”原则,量身定制个性化供油方案,优化配送服务,完善24小时应急响应机制,全方位当好客户“油管家”,市场占有率稳步提升。(王鸿儒)

## 企业快讯

日前,西北油田发布社会责任报告,全面介绍其持续加大绿色能源布局力度、助力“双碳”目标落地的实践与成效

# 大漠逐绿解锁能源焕新密码

汤晶 陈青

“西北油田持续加大绿色能源布局力度,新增并网光伏装机30兆瓦,绿电消费占比提升至38%,以扎实的低碳成效助力‘双碳’目标落地。”日前,西北油田社会责任报告正式发布。依托风光资源赋能绿色转型,已成为油田发展的亮丽名片。

大漠逐绿,能源焕新。西北油田聚焦油、气、新能源“三足鼎立”格局,立足绿能替代,夯实绿色油田建设基础,走出一条传统油气与清洁能源融合互促的高质量发展之路。

### 向光要电:深耕风光资源

初夏的塔里木盆地烈日炎炎,西北油田塔河绿色环保工作站内,运维人员穿梭巡检。连片铺开的光伏板如同蓝色海洋,将充足光照转化为清洁

电能。“发展新能源是推动油、气、新能源‘三足鼎立’的关键,更是为油气业务提供技术服务的延伸。”西北油田新能源办公室主任王海彬说。

西北油田发挥区域日照充沛、风力稳定的天然优势,把新能源摆在战略发展突出位置。围绕“稳油增气、发展新能源”目标,以油田绿电替代和疆内消纳为主要路径,全力争取疆电外送配套风光大基地建设主导权。积极探索优质项目并购、独立储能等市场化手段,扩大新能源装机规模。同时,开展新能源专项技术研究储备,为规模化、效益化增长提供技术支撑。

随着绿电应用持续深化,油田生产用电电气化水平稳步提升,配套充电设施同步完善。在塔河油田和顺北油气田等主力油区,绿色供电网络已全域搭建,通过风光发电直接驱动油气生产,既降低碳排放,又促进新能源就地消纳。今年前5个月,西北油田

累计生产绿电2.38亿千瓦时,绿色电力逐渐成为油田生产的重要动力源。

### 向热要能:深挖余热潜力

在光伏发电规模化发展的基础上,西北油田将目光投向身边的热源,就地取材深挖余热资源,探索多能互补集成系统。

油气生产过程中,原油破乳脱水会产生大量42摄氏度至71摄氏度的采出水,以往这部分余热未能有效利用。如今,油田通过技术改造,依托换热器、水源热泵提取采出水热量,为进站液流加热,替代传统电加热,实现场站低碳运行。

“我们逐步将余热利用范围从小型站场拓展至大型联合处理站。”西北油田地面工程与设备管理部经理战征介绍。今年一季度,2号联合站采出水余热利用项目完成方案论证,投运

后每年可回收热量12.7万吉焦,年减排二氧化碳9万吨。

除采出水余热回收外,西北油田积极引进先进供热技术,在多处井场推广二氧化碳热泵,替换高耗能传统电加热。同时,该油田还引入空气源热泵新技术,利用少量电能,借助超临界二氧化碳冷媒,将空气中低品位热能转化为高温热源,用于原油加热。截至目前,该油田年回收余热11.4万吉焦,以余热替代燃煤、燃气供热,大幅降低生产供热能耗与废气排放,推动油田供热系统全面迈向绿色化、节能化。

### 向新要路:打造零碳样板

日前,西北油田阿探22油井“光伏+储能+柴油”微电网项目顺利投产,这是该油田首座适用于偏远单井的光储柴多能互补系统,可实

现井场日常用电100%绿电自给。在新能源规模化布局的基础上,西北油田聚焦单井、站场打造特色示范工程,形成一批可复制、可推广的零碳转型样板。

西北油田不少油井地处沙漠腹地,远离主干电网,长期依靠柴油机供电,普遍存在供电不稳、运维成本高、碳排放及噪声大等问题。该套智能微电网采用“自发自用、余电储能”模式,遵循“光伏优先、储能补位、柴发应急”运行逻辑,不仅优化抽油机启动工况,而且可结合油井运行参数调整工作制度,助力增产提效。

与此同时,塔河油田S61绿色环保处理站等3座场站启动“碳中和”试点建设。项目集成源网荷储一体化技术,采用新能源发电搭配移动储能模式,通过能效提升、工艺优化、清洁能源替代等综合举措,实现场站近零排放,打造油气生产零碳示范工程。

## 湖南石化优化硫黄制酸工艺推动降本增效

本报记者彭展 通讯员林湘 付深山 周佳隆报道:今年5月以来,湖南石化紧跟硫磺市场变化趋势,及时优化生产策略,调整硫磺制酸装置生产模式,有效降低生产成本,全力保障己内酰胺产业链安全平稳运行。目前,硫磺制酸装置生产运行状态稳定,装置生产成本显著下降。

该公司立足生产实际,精准谋划工艺调整方案,通过全面安全风险评估,精细化成本测算,敲定盘活外购稀硫酸资源、优化装置原料结构的方案。为确保新工艺安全、高效落地,技术人员24小时紧盯装置运行工况,实时监测生产参数,快速处置各类问题,严格按照新工艺管控标准组织生产。

## “顺风耳”听音除隐患

胡寅 张丽莉

近日,胜利油田桩西采油厂厂堤接转站里,员工徐婧像往常一样开展例行巡检。走着走着,她脚步一顿,侧耳凝神仔细分辨声响。

“不对劲,3号喂水泵声音不对。”嘈杂的运转声里,一丝沉闷异响没能逃过她的耳朵。凭借多年现场经验,徐婧当即判断,设备联轴器大概率出现磨损。她第一时间上报情况,技术人员立刻赶来排查,最终证实了她的判断。

“太险了!”技术骨干高波事后说道,设备拆开,内部花键垫子已经磨损开裂,“再晚半小时,联轴器就会崩裂,喂水泵就需要停机检修,油液外输工作也会受影响。”

消息传开,同事纷纷打听徐婧练就了“顺风耳”。年轻员工张凯忍不住上前讨教:“您这本事太厉害了,快教教我们窍门!”

“哪有什么独门绝活,全靠日复一日认真巡检。”徐婧笑着摆了摆手。

为精准把控设备状态,管理区推行表单化巡检模式,把泵体温度、运行压力、油位、部件异响、螺丝紧固情况等要点全部列入清单。该接转站员工每两小时巡检一次,逐项核对,如实记录,长此以往,每台设备正常运转的声音、状态,早已深深印在心里。

除此之外,该站每两周都会开展经验交流会,大家你一言我一语,分享通过异响辨异常、设备维保、配件更换的实操技巧,一条条实用经验整理成册,成了班组独有的“设备管理宝典”。

“正是这种扎实的日常管理举措和互学互鉴的氛围,让我在面对设备异常时更加从容自信。”徐婧说。

## 巧布局提升运行效能

张婷

“把精制系统吸附塔由并联改为串联,运行效果特别理想。”近日,沧州炼化炼油三部工艺技术员周尚江对照操作记录欣喜地说。流程调整后,丙烯原料各项指标始终稳定达标,催化剂加注量也明显减少。

此前,聚丙烯装置精制系统两台吸附塔长期采用并联运行模式。受原料工况影响,装置净化效果达不到预期,催化剂消耗持续攀升,给平稳生产带来不小困扰。

“并联运行模式下,新旧吸附剂同步作业,不少吸附性能还未充分利用就被迫更换,既增加了耗材成本,也不利于装置稳定运行。”看着运行数据,周尚江心里十分焦急。为此,炼油三部组建专项攻关小组,反复梳理流程、测算参数,全力突破生产瓶颈。

经过多方论证,团队确定将两台吸附塔调整为串联运行。大家扎根现场逐项优化管线与操作流程,顺利完成工艺改造。在此基础上,班组配套推行旧剂前置、新剂后置的管理方式:先用剩余效能尚可的旧吸附剂完成初步净化,再依靠新吸附剂开展深度处理,确保原料各项指标严格控制在合格区间。

如今这套新工艺已平稳运行一段时间,曾经困扰班组的难题迎刃而解。净化效率提上来了,药剂使用寿命也大幅延长,大家靠着巧改流程、精细管控,用小小工艺优化,啃下了生产降本硬骨头。

## 走近一线

## 华北石油工程富县难动用储量合作开发项目收官

本报讯 日前,华北石油工程五普钻井分公司50845钻井队完成陕西省富县牛武区块XP15-P15井施工,以37.71天刷新富县牛武区块二流结构三维绕障水平井钻井周期最短纪录,标志着富县难动用储量大包井组5口井的钻井任务全部完成。

富县牛武区块是华北石油工程公司与华北油气分公司首个难动用储量合作开发项目。该区块油气藏深度大

于3000米,是典型的岩性油气藏。围绕提升工程服务、油气保障和价值创造等能力,双方开展难动用储量合作开发。

该区块共部署5口井,首口并于2025年5月底开钻。为保障项目高效运行,华北石油工程公司成立一体化合作工作专班,与华北油气分公司在方案编制、设计优化、工程配套、技术创新、运行管理等方面深入合作。施工中,双方合力破解难动用储量开

发难题。通过优化井身结构、优选PDC钻头,采用旋转导向及水力振荡器等提速工具,结合科学钻井决策系统,动态调整工艺参数,其中3口井刷新多项纪录,并在2口井的固井施工中成功应用华北石油工程公司自主研发的可溶桥塞井下作业工具,固井作业效率提升30%以上,推动鄂尔多斯盆地油气勘探开发取得新突破。(王军 刘明辉)

## 安庆石化协同化销华东打通戊烷发泡剂出厂流程

本报讯 近日,首车戊烷发泡剂产品从安庆石化顺利出厂并直发周边终端客户,标志着该产品产销全流程贯通。至此,安庆石化建立起戊烷发泡剂产销链条,为优化生产经营提供了更加多元的手段。

戊烷发泡剂是碳五产业链的延伸产品之一,主要应用于生产泡沫塑料,环保性能优良。安庆石化的重整拔头油和裂解碳五,轻组分多、蒸汽压高,

用于调和汽油的量有限,效益损失较大。戊烷发泡剂项目投产后,既可脱除轻组分降低汽油蒸汽压,缓解夏季汽油调和难题,也较好满足了相关企业的产品需求。该项目从开工到建成投产用时不到8个月,装置一次性开车成功,每年可生产两种规格的戊烷发泡剂共2.35万吨。

在装置改造期间,该公司联合化销华东启动下游市场调研,摸排走访终端

客户,为后续销售建立渠道基础。安庆石化与化销华东开展多轮研讨,组建产销团队赴兄弟企业及下游客户加强业务交流,推动安庆石化以市场需求为导向,生产戊烷发泡剂系列牌号产品。首车出厂过程中,化销华东采用“合约+竞拍”的方式开展营销,协同化物流解决车辆进场、手续办理等关键问题,确保出厂通道快速贯通。(植文盛 陈保伟 曾雅艳 赵颖 戴金来)

## 中原油田建成并投运东濮钻井泥浆处理中心,对钻井废弃泥浆实施“一站式”处理和资源化利用

## 闭环治理让泥浆变废为宝

本报记者 杨静丽 通讯员 吴庆霞

6月10日,一辆辆满载钻井废弃泥浆的罐车从中原油田文留采油厂文72-133井场驶向东濮钻井泥浆处理中心。过去,这些泥浆需要外委处理,成本高、周期长。如今,它们在这里“脱胎换骨”,变成可再利用的资源。

“泥浆进来,泥饼出去,滤液回注。”该中心泥浆处理车间负责人乐忠辉指着正在运转的压滤机说,“简单讲,就是让它从废物变成原料。”

长期以来,钻井废弃泥浆处理是油田环保治理的难点。2025年2月,年处理能力12万吨的中原油田东濮

钻井泥浆处理中心建成投产。至此,中原油田东濮老区的钻井废弃泥浆告别外委依赖,实现内部集中处置。“这是我们推进‘无废企业’建设的一步实招。”该油田安全环保部能源环保室主任胡峰说。

废弃泥浆呈乳状浑浊液,处理的关键是固液分离。技术团队依托“加药—脱泥—絮凝—压滤分离”一体化工艺,反复优化药剂配方。“药剂的作用,就是破坏泥浆的胶体稳定性,让细小颗粒絮凝成团。”该中心安全管理室主任高登山打了个比方,“就像卤水点豆腐,点好了,清是清、渣是渣。”室内压滤实验的结果很亮眼:优化后泥饼

含水率下降7.17%,压滤时间缩短了一半。泥饼质量更符合资源化利用要求,处理效率大幅提升。

今年以来,该中心又围绕生产瓶颈实施多项技术改造。供液池增设4台搅拌机,有效存容量从30立方米提升到70立方米。改造滤液回用流程,新增离心泵实现滤液直输,既降低能耗,又缩短压滤周期。扩容加药罐,保障药剂连续供应。截至6月10日,该中心日处理量较投运初期增长40%。

处理后的泥饼去了哪里?周边砖厂成了它的新去处。分离出的滤液则进入采出水处理站,达标后回注地下补充地层能量。



日前,天津石化全面启动暑期供电专项保障工作,运用红外测温等专业技

张训操 张丽文