

编者按:

2026年六五环境日主题为“全面绿色转型,共建美丽中国”,旨在牢固树立和践行绿水青山就是金山银山的理念,以碳达峰碳中和为牵引,协同推进降碳、减污、扩绿、增长,筑牢生态安全屏障,增强绿色发展动能。

在二次创业新征程上,中国石化深入实施创新驱动与转型升级战略,坚定走好绿色转型发展之路。本版聚焦“无废企业”建设实践,全景展示中国石化把“无废”理念融入全产业链的扎实探索。从源头减量到资源循环,从清洁生产到末端治理,中国石化持续擦亮绿色品牌,讲好新时代绿色石化故事。



“绿动未来 无废同行”  
美丽石化系列活动  
6月5日9:00直播  
请扫码观看

# 绿动未来 无废同行

初夏,镇海炼化白莺园草木葱茏,白雾纷飞,一片生机盎然。何雯摄

## 管理机制持续领跑

### 胜利油田 谱写无废油田建设新篇章

胜利油田全力推进无废油田建设,聚焦六大行动,配套任务清单,建立油泥砂日产日清机制,推广采用液沉积物绿色应用技术等,固废综合利用率达96%,危废产生强度

降至11.9千克/万元,建成“无废集团”先行先试示范企业。《油泥砂绿色之旅》被人民日报海外网评为十佳短视频,16个二级单位被评为山东省“无废细胞”。

### 西北油田 深耕“五化”全链条,绘就无废新答卷

西北油田深耕固体废物“五化”(规范化、减量化、资源化、无害化、信息化)全链条管理,从源头优化钻井、修井、管线治理及工艺替代,大力推进绿色采

购,固危废大幅减量;统筹含油污泥资源化利用,综合利用率达100%;实施政企数据互联共享,提高监管效率;全域控污减废,绿色底色愈发鲜明。

### 江苏油田 赋能无废油田建设,厚植绿色发展底色

江苏油田锚定无废企业建设目标,构建钻井废物全链条标准化管控模式,通过推广高效固液分离、深度净化处理技术,液相送至采油厂污水

站,净化达标后回注,固相经稳定化处置后,用于井场铺垫、建材制砖,大幅节约清水资源,固废做到零填埋、全利用。

### 燕山石化 硬核举措减污降废,全力打造无废企业

燕山石化优化运输模式,推广共享托盘提升资源循环效率;蓝翠鸟项目累计处置系统内危废3.2万吨,建立集团首家废旧电机精细化拆解试

点,累计拆解再利用1020台,从源头减薄包装膜、削减固废产生;强化技术攻关,通过催化剂磁分选年减固废450吨;以硬核举措推进减污降废。

## 循环示范开拓领跑

### 镇海炼化 深化无废建设,践行央企担当

镇海炼化建设全国首个无废石化基地,利用镇海基地成员企业WAO(废碱液湿式氧化)、POX(煤焦制氢)、废碱液焚烧炉等设施资源,开展内部企业间危废内部利用和处置,将销售华东的清罐废矿物油通过焦化装置资源化利用,

率先探索无废产业链模式,登上央视《焦点访谈》《新闻联播》等栏目。2025年,入选国务院国资委年度中央企业绿色可持续发展优秀实践案例,获评石油化工联合会石油和化工行业全面绿色转型典型案例。

### 仪征化纤 践行无废理念,铸就绿色发展

仪征化纤坚持科技创新引领绿色转型,通过绿色产品迭代升级,源头推进固废减量增效。其中,再生涤纶纤维产量突破万吨,实现废旧塑料

高效再生;自主攻克核心技术,建成2条PBAT生物可降解塑料生产线,打造中国石化可降解塑料特色品牌“善解”,助力行业低碳转型升级。

### 润滑油公司 三维发力打造无废产业链

润滑油公司紧跟“无废集团”建设工作部署,贯通应用、研发、生产、销售、服务业务全链条,携手产业链上下游,共建绿色无废产业生态;数字赋能贯穿危废管理全过程,实现

全生命周期闭环精准管控;深挖资源循环再生增效潜力,持续拓宽资源化循环利用路径,以A级无废企业创建成效,引领润滑油行业奔赴绿色低碳可持续发展新未来。

### 催化剂公司 深耕无废建设,践行绿色发展

催化剂公司首创国内塔釜液和母液回收技术,源头削减60%废酸渣,创效1.35亿元。开展催化剂全生命周期管理,废胶渣、废乙醇转化为可利用的硅胶凝胶和

碳源,参股2家废剂处置企业,推进有色金属、贵金属再生循环。“十四五”期间,公司固废减量53%,5家下属企业获政府“无废工厂”称号。

## 政策创新始终领跑

### 茂名石化 践行“五在”理念,实现“点对点”资源化利用

茂名石化提出并践行在标准上做文章、在管理上显水平、在投入上找价值的“五在”理念,充分发挥集团内部设施共享适用性政策优势,创新构建危废内部资源化利用体系,依托延迟焦化等装置对港口

HW08类危废实施点对点定向利用,年利用能力达到1295吨,并建立“申报—运输—贮存—台账”全流程闭环管理体系。该模式既降低环境风险和处置成本,又探索出技术可靠、管理规范、效益显著的危废利用新路径。

### 上海石油 聚焦小微产废痛点,探索豁免管理路径

上海石油围绕加能站危废点多量小、收运不便的行业难题,在地方政府支持下,打通小微产废点规范化处置路径,将加能站少量危废纳入有害垃圾处置体系,收集过

程豁免管理,并进行全流程追溯,有效解决基层站点危废管理痛点,以务实行动赋能“无废城市”建设,为油品销售企业提供可复制的绿色样本。

### 河南石油 打造小微试点,率先开启信息化平台应用

河南石油聚焦销售企业危废种类少、产量小、收集处置难等问题,主动对接政府部门,探索出小微企业危废收集管理模式和危废贮存设施内部共享机制,实现危废

站库运输规范化、跨市县转移手续简约化,并率先实现“无废集团”信息化平台应用,建成“无废细胞”9座,被评为“无废集团”先行先试示范企业。

## 数智管理积极领跑

### 石家庄炼化 智能化管控为无废建设保驾护航

石家庄炼化始终致力于固废管理提升,积极推进危废智能化管理水平,率先实现危废“五即”(即产生、即包装、即称重、即打码、即入库)管理,与政务数据共享,成为河北省试点企业。在智能监管辅助巡查巡检的基

础上,采用无接触式扫码等形式,保证危险废物外委处置的精准管控。“十四五”期间,企业固废产生大幅下降,资源利用水平明显提高,2024年获得中国石化“无废集团”先行先试示范企业称号。

### 销售华中 无废之路,向绿而行

销售华中开展油气回收工艺升级和清罐废水再生利用,危废减量超50%;构建全域资源化循环体系,实现变废为宝,危废综合利用率超

60%;建立危废闭环管控机制,以5S管理与信息化赋能,进一步压实销售企业危废无害化处置监管责任,筑牢生态安全防线。

## 品牌建设着力领跑

### 九江石化 打造无废绿色生产模式

九江石化积极创建“无废企业”,以科技创新为引领,开发投用新一代绿色智能化芳烃成套技术,装置废催化剂、吸附剂产生量下降10%以上;推行清洁生产,催化剂梯级利用,炼厂含油废物回收利用;构建无废供应链,实施绿色替

代,带动产业链减废,物资采购绿色包装比例达到98%。固废、危废综合利用率均达到99%以上。获评中国石化A级无废企业、九江市无废工厂。入选2024年工业和信息化部、生态环境部第一批无废企业典型案例。

### 浙江石油 全域共建无废业态,走出绿色发展新路径

浙江石油积极开展无废企业创建,形成政企协同、多维共建、创新驱动的标杆模式。一是政企协同破局,主动对接地方政府,推动企业实践经验跃升为行业规范;二是全域整体发展,建成637座无废加油站,

19座无废油库及2座无废实验室;三是多途径提升价值,通过科技创新、工艺优化,危废利用率从35%提升至85%以上,累计固废减量超万吨,节约处置成本超千万元,实现环保效益向经济效益转化。

### 江苏石油 用无废理念描绘绿色高质量底色

江苏石油强化落实“无废集团”总体部署,积极融入“无废城市”建设,推动减废增效,通过优化工艺、智能管控,年减少废弃包装桶百万只,危废利

用率大幅提升;构建危废闭环管理体系,加强自主研发、深化数字化协同;搭建政企桥梁,围绕“库—站—养车”多场景打造200余座“无废细胞”。

## 创建成效保持领跑

### 中原油田 抓实固废综合治理,筑牢绿色生产屏障

中原油田投运钻井固废处理中心,运用机械清罐技术、研发油泥砂回收处理装置,固废综合利用率达98.3%;建设油管杆数

智化自动化修复线,减少过程固废产生量;建设11座危废分类贮存库,构建全流程规范化危废管理体系。

### 天津石化 深化无废企业建设,多措并举实现源头减量

天津石化作为首批“无废集团”先行先试示范企业,持续开展固废减量化、资源化和无害化攻关,通过实施液态碱渣回注、危废脱危鉴别、保

温棉综合利用、脱硫废渣压减含水率及活性污泥零外委等一系列措施,固废综合利用率达99.83%,从危废源头减量,累计降本增效近亿元。

### 川维化工 深耕精细管理,全力推进无废企业建设

川维化工积极响应重庆市“无废城市”建设和中国石化“无废集团”要求,实施废硫酸再生、甲醇废水资源化等项目,大宗固废综合利用率超99%。建成中国

石化西南区域危废处置中心,搭建信息化系统,实现全流程闭环管控和追溯,获评中国石化无废示范企业和重庆市危废管理标杆企业。

### 青岛炼化 践行绿色发展,建设无废企业

青岛炼化聚焦危废减量化,实施污泥干化项目,大幅减量降费,年节约处置费280余万元。推进危废综合利用,率先完成催化裂化废催化剂脱危鉴定,累计创效828.2万元。创

新苯乙烯焦油回炼技术,年回炼1500余吨,实现废料变原料。推进危废信息化建设,实施危废“五即”(即产生、即包装、即称重、即打码、即入库)管理,实现全生命周期闭环管控。

(本版得到集团公司健康安全环保管理部大力支持)