

以客户需求为导向 全链条协同拓市

邱丽莉

近日,《中国石化报》报道了化销华北联合青岛炼化、北化院,以客户需求为导向攻克高端改性塑料,成功打入家电龙头企业的实践。这启示我们:靠单一环节的单打独斗难以打开局面,真正的竞争力在于以客户需求为纽带,把“用研产销”全链条拧成一股绳。

向协同要合力。如果产、销、研各自为战,研发不了解市场痛点,生产不掌握客户标准,销售难以及时反馈需求,会导致好技术“锁在柜子里”,无法进一步推广应用。因此,要打破壁垒,建立跨单位、跨专业的常态化协同机制,围绕重点客户、重点项目组建联合攻坚团队,实现“客户出题、销售答题、科研破题、生产答题”。

向服务要黏性。客户要的不只是产品,还有能稳定运行的生产方案。要把服务链条向前后两端延伸:交付前,主动对接客户工艺参数,提供定制化技术指导;交付后,持续跟踪使用效果,及时解决衍生问题。从包装优化、物流配送到现场技术支持,每一个细节都是实现产品增值的机会,要努力通过技术服务把一次性买卖变成长期战略合作。

向前瞻要空间。满足现有需求只能守住份额,主动创造需求才能引领市场。要建立客户需求快速响应机制,一线人员要像“侦察兵”一样敏锐地捕捉客户未来的研发方向,及时反馈给研发和生产端,联合客户开展下一代产品预研,用已有成熟经验替客户优化设计方案,打开增长新空间。



胜利油田油气井下作业中心 创新遥控装置赋能安全施工

本报讯“现在立放井架,心里真踏实,再也不用担心这焦虑那了。”5月25日,在胜利油田GO7X8029井作业现场,油气井下作业中心孤东作业区东三作业项目部大班司机朱荣传手拿电动遥控器,“一键”竖立起十余吨重21米高的修井机井架,整个过程用时15分钟。

在井下作业中,修井机立放井架属于高频次、高风险作业。为了立放更安全、更高效,胜利油田油气井下作业中心创新采用“无线遥控+机械臂模拟人手操作”的技术路线,无须改变原装备液压管路和电气系统,通过遥控器远程驱动大扭矩机械臂,精准模拟人手推动液压操纵手柄,实现对变幅油缸、拉伸伸缩油缸的油流方向及流量控制。员工只需站在安全区域便可进行远程操作。

截至目前,该装置在胜利油田累计完成312台修井机的改造工作,单次井架立放操作时间由50多分钟缩短至15分钟。(聂洪利 王希振)

江苏连云港石油 推动天然气业务提质增效

本报讯 江苏连云港石油紧盯天然气能源补给市场机遇,全力推进“柴改气”基础设施布局与建设。1月至5月,天然气销量同比上涨11.5%,天然气销量及同比增幅两项指标居省公司前列。

该公司重点围绕国省干道、物流园区、高速公路出入口等交通节点,加快推进LNG功能改造。目前部分站点完成改造工作,车辆通过率可提升约30%。同时,全面升级司机之家,增设平价快餐点,配备热水淋浴、休闲等功能区域,以优质服务有效拉动天然气业务提质增效。(王天宇)

云南西双版纳石油 成品油销量同比增长

本报讯 今年以来,云南西双版纳石油聚焦扩销增量创效目标,紧扣“拓市挖潜、精准营销、服务提升”工作主线,以服务管理为抓手、考核激励为保障,推动经营质效有效提升。5月,成品油销量同比增长,排名省公司前列。

该公司围绕零售管理综合服务提升,进行“一站一策”精准问诊,开展多种营销活动,并推出个性化柴油营销方案。针对旅游客流高峰,打造集油品加注、便捷服务、旅游咨询于一体的综合服务场景,设置旅游咨询服务台,提供线路规划、景点讲解、游玩贴士等贴心服务,同时严选云南特色产品,方便游客一站式购物。(代泽万 杨璐)

今年以来,河南油田坚持精细管理与技术赋能“双轮驱动”,持续提升油井运行效率

优化工程技术释放老井生产潜能

张伟英 柴琼琼

近日,河南油田在T3-3102井实施“蒸汽+”复合驱技术,该井日产量由0.1吨提升至6.9吨,含水率从53.5%降至15%,油井运行效率显著提升。

今年以来,河南油田锚定高效开发目标,狠抓老井治理,坚持精细管理与技术赋能“双轮驱动”,不断推动工程管理提质、技术应用升级。截至5月底,河南油田油井躺井率同比下降,措施有效率、泵效等生产指标同比提升。

精细管理让老井平稳运行

“以前,这口井隔三岔五就‘躺下’,现在大半年都稳稳当当的,巡检都省心多了!”5月18日,河南油田采油一厂员工李健豪看着平稳运行的双

H4-908井说。这一变化,得益于该油田推行的“四步控躺”精细管理法。

经过50多年开发,受地层能量自然衰减、管柱腐蚀老化等因素影响,河南油田东部老区部分油井故障频发、作业反复。为破解难题,该油田创新建立“系统诊断—参数调控—差异维护—闭环优化”的管控闭环。依托智能化系统实现“日巡检+云诊断”,可提前预警潜在故障,变被动抢修为主动“治未病”;建立涵盖产量、含水率等6项核心参数的实时监测体系,推行“一井一策”精准调控,有效减少常见故障发生。同时,油田对高频故障井实施低成本差异化维护,并形成“故障分析—设计优化—生产验证”的闭环技术迭代机制,持续优化措施。截至目前,该油田远程诊断系统覆盖率99.8%,异常判断准确率超95%,处置及时率100%,真正实现“早发现、快响应、精准治”。

河南油田在老井的维护工作上也作出改变。过去,依赖固定周期的“计划维护”。如今,该油田建成油水井维护大数据平台,整合历年历史数据与作业记录,通过智能分析,动态生成最优维护计划,显著降低作业成本。

“先诊后治”确保措施见效

“过去选井选措施,更多凭经验。现在‘化验+模拟’成了标配,就像先给地层做‘CT’,再靶向‘开药方’,治愈率自然变高了。”河南油田工程院储层改造研究所负责人介绍技术升级给日常工作带来的变化,这种“先诊后治”的模式,使河南油田泌阳凹陷老区区块压裂措施有效率同比提升1.2%。

今年以来,河南油田系统推进技术赋能,在实施解堵、压裂等重点措施时,强化全流程技术支撑。一方面,通过整合实时监测数据、历史生产动态

与地质模型,开展多维度分析与模拟预测,精准识别储层潜力与矛盾;另一方面,优化施工参数与工艺设计,并在作业过程中严格执行标准化操作与实时调整,确保方案精准落地。

与此同时,该油田还全面推广“措施后48小时跟踪”机制,安排技术人员驻守现场,实时监测产液量、含水率等关键指标变化,及时调整生产参数,确保措施效果立竿见影,并持续见效。前5个月,油田压裂、堵水等重点措施有效率90.1%,同比提升2.3%,单井日增油量同比提升1.5吨。

多措并举推动生产效率提升

泵效是抽油机井的核心指标,也是油田效益提升的关键抓手。只有把泵效提上去,才能实现能耗降低、产量提高与管理水平进步。今年以来,河南油田通过系统性优化与精细管理,

实现泵效同比提高。

该油田推行一体化管理模式,组建协同团队,依托大数据分析与管理模型,在采油一厂、采油二厂、新疆采油厂优选3个常采示范区、8个重点单元,开展112井次差异化参数调整,实施15井次管柱优化,并在348口低产低效井推行合理间开制度,在提高生产效率的同时累计节电146.8万千瓦时。

在工艺与质量管理方面,该油田全面推行检泵质量终身负责制,从油管清洗、杆柱组合到下泵深度校准,实现了作业全流程标准化、工序可追溯和责任落实到人。同时,河南油田还在易磨损部位加装耐磨涂层,为偏磨井配套扶正装置与柔性杆柱,有效减少了故障停机情况的发生。目前,河南油田平均检泵周期延长至1166.8天,同比增加36.8天,单井年修井费用降低。

加强隐患排查 确保汛期安全



图1:近日,西北油田工程服务中心结合历年防汛经验,全面开展水利设施隐患排查,对英达雅河至巴依孜湖段采油区约20公里河道实施集中清淤,全力保障油田安全度汛与油气平稳生产。图为5月25日河道清淤作业现场。

崔洪武 摄 贺新平 文



图2

图2:近期,南化公司在前期防汛准备工作基础上,进一步加强趸船码头作业安全隐患排查,加大对重要点位的巡检力度,同时,组织作业人员开展防汛安全警示教育,实时跟踪气象动态,切实保障人员安全与生产平稳运行。图为近日员工在检查栈桥金属软管。

裴昱 摄

华北石油工程推广应用自动化钻井设备

本报讯 5月18日,华北石油工程公司西部分公司70861HB钻井队安全高效完成西北油田AD15CH井钻井施工任务。在施工过程中,成功应用自动化钻井设备,为设备后续规模化推广应用奠定基础。

为探索自动化钻井设备异常情况下的井控安全保障,在西北油田监督中心指导下,该钻井队积极推演不同自动化设备异常时的应急关井程序,并进行多轮次应急关井演练,持续优化异常关井工序,改进设备。施工前,他

们贴合真实作业场景系统开展了8种自动化设备异常极端情况的应急关井处置实战演练。同时,积极配合录制、编辑自动化设备异常关井的标准操作教学视频,形成可复制推广模板,助力钻井施工提速提效。(张均)

山西运城石油助力“三夏”麦收颗粒归仓

本报讯 5月底,山西运城盐湖区曲村田间麦浪滚滚,机声隆隆,拉开山西省“三夏”麦收序幕。运城小麦收获时间早、作业集中、用油需求大,为全力保障夏收农机高效作业、助力粮食颗粒归仓,山西运城石油提前部署、主动靠前,启动“三夏”保供工作。

夏收前夕,该公司主动对接地方农业、农机部门,精准摸排辖区情况,科学制定保供方案。50余座国道乡镇加油站设立为“三夏”支农惠农供应站,开辟农机加油绿色通道,优先保障农机车辆快速、足量、便捷加油。落实专项惠农政策,切实降低农户作业成本。依托全市30余座

爱心驿站、司机之家,设立农机手便民服务驿站,为农机手提供免费洗澡、休息、饮用水、应急药品、维修工具等暖心服务。针对偏远田间作业农机加油难问题,组建青年党员支农服务队,开展“送油到田、送水到地头”上门服务,打通农机供油“最后一公里”。(薛爽)

胜利石油工程黄河钻井公司积极践行地质工程一体化,有效盘活作业产能,充分释放钻井工作量

一体化激活工程队伍新动能

本报记者 于佳 通讯员 牛文宏

近日,胜利石油工程黄河钻井40569队承钻的梁217-斜75井以3.83天钻井周期顺利完钻,一举刷新中国石化3500至4000米深钻井周期最短纪录。这一突破为胜利油田老区复杂井组长位移定向井提速提效积累了经验,是一体化融合攻坚的生动实践。

2017年起,胜利油田与胜利石油工程公司全面推进地质工程一体化建设,有效盘活黄河钻井公司的作业产能,充分释放钻井工作量,从以往“钻机等井位”的被动局面,转变为“井位等钻机”的主动态势。

难点。以滨37井组为例,占地面积不足7.6亩,却集约布局60口井,占地面积仅为同类井标准的一半。技术人员创新工作思路,推行循环固控系统全面共享,探索实践“小钻机高配置”新型作业模式,先后有17口井刷新中国石化同类型井钻井周期最短纪录,曾经难以开发的储量资源,已然变身高产高效的优质开发区块。

页岩油勘探开发攻坚任务艰巨,技术难度极高。2022年以来,牛页一区正式启动“井工厂”作业模式,资源统筹共享。黄河钻井主动对接甲方需求,联合开展技术攻关与工艺优化,持续提高页岩油钻井作业效率,单井钻完井周期从原先180余天压缩至29.5天,创下国

内二开大井眼日进尺1650米的最高纪录。与此同时,丰页、樊页、利页等多个页岩油区块钻井周期实现大幅缩短。

一体化发展不仅体现在技术协同攻关,而且实现了管理机制的深层次重塑。黄河钻井公司充分发挥衔接油田甲方与工程施工单位间的桥梁纽带作用,精准对接勘探开发需求,深化生产运行一体化、大型装备共享共用模式,相继打造一批标准化“井工厂”,核心竞争优势持续巩固。同步健全“大生产、大运行”统筹机制,科学优化钻机整体布局,统筹调配人力、设备、物资等各类资源,保障所有钻机满负荷、高效率运转,有力支撑钻井规模化工作业,加快培育形成“第二曲线”。

中原石油工程管具公司 上线企业智能存储系统

本报讯 近日,中原石油工程公司管具公司紧扣人工智能赋能基层减负工作思路,全面上线企业智能存储系统,发挥人工智能数据整合、集中存储、分级权限管控、跨部门协同共享优势,搭建统一数据管理平台,打破各部门之间的数据壁垒。

技术团队联合各业务部门,全面梳理排查所有报表台账,依托企业智能存储系统数据集中归集、智能汇总功能,大力合并重复报表、删减冗余统计指标,优化数据报送流程。同时精准设置部门数据访问权限,各业务部门可直接在平台上调取权限范围内的基层数据,基层员工只需将报表数据上传至企业智能存储对应共享文件夹,就能同步满足多个部门的数据需求,实现核心业务数据“一次采集、一键上传、多方共享”。(于德伟)

化销华北高附加值产品销量增长

本报讯 今年以来,化销华北聚焦以二次创业推进高质量发展,持续深化“用研产销”协同机制,抢抓市场机遇,全力拓市扩销。1月至5月,高附加值产品中高熔线性低密度聚乙烯销量同比增长108%。

该公司坚持以市场为导向,统筹优化生产装置分工与产品结构布局,加快特色产品培育,稳步提升高附加值产品整体占比。精准研判国内市场走势与海外需求变化,抢抓市场行销窗口期,协同化销国贸开拓海外市场,全力做大产品销量规模。同时,聚焦该产品的市场定位,持续加大客户开发与市场拓展力度。紧盯下游终端需求变化,强化市场研判,精准配置资源,推动销量稳步攀升。(马畅 陈超 药辉)

湖南长沙石油引入宠物服务

本报讯 5月24日,湖南长沙石油银杉加油站、浏阳河加油站“易小宠”宠物生活馆同步开业,这是湖南石油首次在加油站引入宠物服务的创新尝试,为萌宠出行车主提供宠物洗护、安全托管等服务。

“易小宠”面向车主及周边居民提供洗护、寄养、健康咨询等服务,并推出非互动优惠活动。接下来,长沙石油将持续完善运营标准并逐步推广,同时将宠物用品引入便捷便利店,构建“宠物服务+零售”一体化模式,加速向综合能源服务商转型,打造一站式生活驿站。(刘金玉)

小装置解决 管道油泥清理难题

车玲 卓卓君

“这个自制的小装置真是解决了大麻烦。以前清理污水管道油泥,我们俩得弯腰忙活大半天。现在只需配合着吸浮油,几分钟就能完成,轻松多了。”5月26日,在浙江石油诸暨油库发油台,综合一班班长郭佳斌和员工李胡凤正用吸油毡高效处理隔油池收集的浮油。

一直以来,诸暨油库发油过程和检维修作业产生的污水经发油台专用导流排水管统一收集,依规输送至污水处理装置进行专业化处理。油污会在管道沉积,导致其堵塞、输送能力下降,清淤工作繁重。

为从源头解决这一问题,诸暨油库副主任史学锋带领油库青年技师团队对排水系统进行攻坚,经过连续多日现场观测,提出在导流排水管转入地下管网的要道增设“阶梯式净水系统”隔油装置,可以通过焊接3个高度错落的挡板,制成具有沉淀、隔油、清水3个功能区的隔油池,实现油水分离。经过十几天的努力,团队从材料选型到角度调试,成功研制出适配排水沟的沟槽式隔油池。

该装置投用后,管道内的油泥淤积量下降70%,运行能耗降低50%,员工无须再费力清理管道内淤积油泥。此外,该装置制作成本仅需400元,但可每年为油库节约清理费用超万元。

走近一线

