

企业快讯

西北油田顺北二区注气采收率不断提高

本报讯 截至5月27日,西北油田顺北二区4-6H注气站自2023年8月实施注气以来,累计注气2.25亿立方米,实现增油8.25万吨。
该站作为注气先导工程,是顺北油气田首个高压注气站,设计日注气量50万立方米,最大注气压力52兆帕。原料气是来自80公里外的联合站处理后的合格干气,通过注气,达到为4号带单元产能稳产的目的。
5月,该站注气量逐步提升,单台压缩机日注气量由22万立方米提升至25万立方米。针对目前处于阶段高位的注气量,西北油田持续强化现场管理,保障气站平稳高效运行。(李学仁)

经纬公司远程录井技术亮相 中国石化石化企业信息技术大会

本报讯 近日,2026中国石化石化企业信息技术交流大会暨油气产业数字化发展高峰论坛在京召开。会上,经纬公司中原测控自主研发的“1录N”远程录井技术及配套智能装备精彩亮相,集群管控作业模式引发行业关注。
该模式为录井智能化升级关键成果,依托无线采集前端、传输层、集控平台、应用层四大模块协同运行,搭配高频无线传感器与智能组网技术,可实时同步采集传输多井工程参数、气测数据、岩屑图像等资料,改变传统“一机一井、一机多人”作业模式,实现“一人多井、集群管控”智能化作业,单人可远程管控20口井的录井工作。
目前,该技术已在中原油田、西南油气分公司等工区规模化推广应用,异常预报准确率、油气显示发现率达100%,实现单井人工成本下降、作业效率提升,为油气勘探录井智能化、高效化发展提供了成熟技术方案。(王 鹏 杨宝众 张翔翼)

河南炼化完成往复压缩机余隙自动调节系统改造

本报讯 近日,河南炼化成功完成往复压缩机余隙自动调节系统改造,大幅提升了装置运行的平稳性与安全性。
往复压缩机是PSA(变压吸附技术)装置的核心动力设备,其运行状态直接关系到能耗指标与装置稳定性。以往采用的旁路回流调节方式,存在气量调节滞后、能耗大等问题。该公司经过反复研讨与现场实测,量身定制余隙自动调节系统改造方案。
改造后的系统能够精准匹配芳烃PSA生产工艺的实时气量需求,运行时可摒弃高耗能的旁路回流模式,让设备始终处于“按需供气、精准运行”的最优状态。搭载的监测与保护模块,可实时捕捉运行数据,有效规避传统模式下设备运行不稳等问题。
该系统改造投用后,往复压缩机运行电耗显著下降,设备维护频次明显减少,机组运行周期延长。(李睿 李博)

中原石油工程公司完成分4-1井压裂施工任务

本报讯 近日,中原石油工程公司井下特种作业公司YS2421ZY队圆满完成普光工区分4-1井压裂施工。该井是中原油田川东北区块核心产能井,采用深井高压差异化分段压裂工艺,最高施工排量20立方米/分钟,有效提升裂缝延伸效果;通过提升加砂强度,保障裂缝长期导流能力。该井日完成近3段,关键参数均达标。
施工过程中,该公司每日开展班前研判、班后复盘,实现工序无缝衔接;严格检测所有入井材料,技术人员全程驻守复检;推行安全网格化管理,划分责任网络,每日拉网式排查隐患。面对恶劣天气,该公司迅速启动应急预案,专人指挥运输车辆提前囤砂,高效完成施工任务。(魏园军 杨越 高荣)

华北石油工程高效完成固井滑套与压裂同步施工作业

本报讯 近日,由华北石油工程井下作业分公司HB-YL203压裂队施工的华北油气分公司红河油田HH92P2/P3井组,提前高效完成无限固井滑套与压裂同步施工作业。
该井组是红河油田首个采用无限固井滑套同步压裂技术的井组,通过应用油套一体化设计、无限固井滑套固井等工艺,实现分段不受限、管柱全通径、单段可开关、作业连续等功能,有效减少完工工序,实现降本增效。
HB-YL203压裂队合理分工,统筹安排施工车辆进场和设备摆放顺序,严格管线对接安装流程,确保固井和压裂作业的整体安全高效。施工总用时13天,同步压裂104段。其中的单日16段,创华北油气分公司单日压裂速度最快纪录。(刘明辉 王军)

从“源头”到“心头”守护儿童成长

编者按:“六一”童趣浓,关爱伴同行。“六一”国际儿童节到来之际,中国石化各单位以实际行动践行社会责任,发挥“用研产销”协同优势,用安全、健康、环保的原材料,筑牢儿童用品品质根基;开展形式多样的主题活动,为孩子们送去欢乐与温暖。本期专题邀您共同见证这份专属“六一”的暖心守护。

北化院

自主研发新材料助力玩具品质升级

本报记者 潘亚男

近日,北化院自主研发的高性能、轻量化釜压发泡聚丙烯专用料应用在儿童益智拼搭积木等多款玩具上,凭借安全环保、质地轻盈的特性,守护儿童健康成长。
近年来,北化院科研团队立足儿童玩具使用场景,持续开展新材料配方优化、工艺升级与安全检测,相继攻克多个技术难关。自主研发的釜压发泡聚丙烯、高光洋抗冲聚丙烯、长效抗菌树脂等新材料,精准满足儿童玩具安全、耐用、美观的要求。
此次应用在儿童玩具上的釜压发泡聚丙烯专用料,采用纯物理发泡工艺,不添加挥发性助剂,无毒无味,符

合国家玩具安全相关标准。该材料手感柔和,适配儿童抓握、拼搭;抗冲击、耐腐蚀性强,不易损坏变形。目前,北化院采用自主开发的加工技术,建成工业示范级规模的成型成套装置,中试规模的釜压发泡聚丙烯珠粒制备、聚丙烯挤出发泡装置,实验室级注塑发泡装置,助力这一材料迭代研发、市场推广。
针对传统玩具外观质感与耐用度难以兼顾的痛点,北化院自研高光洋抗冲聚丙烯材料,产品光泽度达90%,且刚韧均衡,抗冲击、安全无害,应用于玩具生产可直接注塑成型,省去喷涂、电镀等工序,既能避免涂层脱落风险,压缩生产成本,又能使成品色泽鲜亮、轻便、易清洁。目前,高光洋抗冲聚丙烯

材料已在齐鲁石化、茂名石化、镇海炼化、中沙(天津)石化等多家企业生产,并迭代开发出多个成熟产品牌号。
为全方位守护儿童健康,北化院还将长效抗菌技术融入玩具及游乐设施制造。科研团队自主研发高效抗菌复合助剂,首创抗菌树脂在线生产工艺,制品可有效抵御户外环境中的细菌滋生。依托此项技术,镇海炼化开发的抗菌抗静电聚乙烯滚塑料R646UOZ,兼具轻量化、高强度、抗紫外线、抗静电、耐老化等特性,可应用于儿童滑梯、攀爬架等户外游乐设施。
下一步,北化院将进一步加快前沿技术成果转化,持续开发安全环保、性能优异的新材料,用科技守护儿童安全、健康成长。



安庆石化开展学生防溺水公益教育活动

近日,安庆石化腈纶部志愿服务队来到当地小学开展防溺水公益教育活动,播放溺水事故警示视频、讲解救生设备使用方法、传授意外落水的自救方法,有效提升学生的安全防范意识和应急避险自救互救能力。图为队员教学生使用救生设备。 苏敏 摄 何文生 文



浙江石油开设垃圾分类儿童环保小课堂

“六一”国际儿童节到来之际,浙江石油开设“童心护绿、环保同行”垃圾分类儿童环保小课堂,普及垃圾分类知识,传递绿色环保理念。图为5月27日温州石油乐清阳光加油站员工指导孩子们进行垃圾分类。 施琦 摄



广东石油为进站儿童提供专属服务

广东石油持续丰富便民服务,提供上百种特色零食和益智玩具供进店儿童选购,并在爱心驿站设置儿童专属休息区,免费提供简易文具、抓娃娃机、读书角等服务,受到小朋友欢迎。图为5月27日茂名石油丰南加油站员工向小朋友推介商品。 李叶霞 摄

化销华中

深耕童车市场为儿童出行安全加码

李越 整理

近日,化销华中联合中韩石化完成高性能材料应用创新突破,助力原本广泛应用于汽车、家电领域的高抗冲聚丙烯,开辟童车制造新赛道,以硬核品质守护孩童出行安全。
这款白色树脂颗粒凭借耐摔耐腐、高刚性、强抗冲击的优异性能,广泛应用于汽车保险杠、内饰件及洗衣机、冰箱等家电结构部件等领域,受到市场认可。在传统应用领域站稳脚跟的同时,化销华中坚持创新突围,主动深挖细分市场,持续探索高抗冲聚丙烯应用新场景。
他们把目光锁定在对塑料配件

的抗冲击性、刚性及环保性有着严格要求的童车制造领域。童车的质量关乎儿童生命安全,中韩石化中低熔指系列高抗冲聚丙烯产品的性能,能够完美适配童车制造需求。产销双方迅速组建技术服务团队深入下游生产车间,结合童车制造企业的生产工艺与模具特性,重点介绍产品高抗冲击、低熔指、成型稳定的特性,精准推荐适配产品牌号并开展试用,建立快速响应服务体系,提供从需求对接到产品落地应用的全链条闭环服务,收获客户认可。
“使用中韩石化生产的高抗冲聚丙烯原料制造的童车受到国内外市场青睐,我公司单月销售逾8万辆童

车,近20%远销全球多个国家和地区,跨越山海守护全球儿童成长。”某童车制造龙头企业相关负责人表示。在他们首批试样测试中,该产品一次性通过全部性能检测,生产出的注塑配件表面光洁细腻、抗摔耐用。如今,双方已达成长期合作协议。
当前,国内母婴消费市场正加速向高品质、高安全、高标准方向升级,民生类新材料赛道潜力巨大。化销华中发挥产业链资源优势,积极搭建桥梁,推动中韩石化新材料对接母婴终端市场,实现“用研产销”协同发展、互利共赢。目前,该产品在童车领域单月销量逾180吨。

茂名石化

超透明聚丙烯 守护宝宝入口安全

杨 峰 曾 钟 威

“经采样分析,超透明聚丙烯UT8012M产品各项工艺指标均达到优等品标准,牌号切换顺利完成!”近日,茂名石化聚丙烯部控制室传来令人振奋的消息。随着挤压造粒机组稳定产出合格粒料,产品第一时间发往下游客户。
聚焦婴幼儿用品安全需求,茂名石化持续深耕聚丙烯新材料研发与工艺优化,超透明聚丙烯UT8012M专用料凭借性能优异、品质稳定、安全洁净等优势,成为母婴用品的优质原材料。
茂名石化坚持科研赋能、产销联动,研究院与聚丙烯部联合组织技术团队,持续对现有超透明聚丙烯产品进行优化,攻克行业共性难题。相较于国内外同类材料,茂名石化生产的超透明聚丙烯UT8012M经过迭代优化,具备高透明、高韧性、刚韧平衡的特性,适配婴幼儿用品耐摔、抗冲击、易清洁的使用需求,可耐受高频次高温消毒场景,不易破损变形,有效提升了婴幼儿用品的安全性及耐用性。
在生产加工层面,相比常规中低熔指透明聚丙烯,超透明聚

丙烯UT8012M熔融指数稳定,流动性更佳,加工窗口更广且加工温度更低,可使制品成型效率大幅提升,能有效缩短生产周期、降低企业生产成本。同时,低温加工模式能够减少能源消耗,既降低了生产成本又践行了绿色低碳理念。
“婴幼儿用品要严格控制产品品质,我们通过挥发性有机物检测和人工核验,确保产品气味等级达标。”茂名石化研究院合成材料研究室博士后鲁佳伟说。他们还依托汽蒸、干燥等工艺优化配方与生产流程,严格选用高品质助剂,让产品各项指标均达到婴童用品国家标准,受到客户青睐。“我们一直使用茂名石化超透明聚丙烯UT8012M生产婴儿奶瓶,即使经过反复高温消毒,奶瓶仍能保持低气味和较高的透明度,满足家长对奶瓶品质的高要求。”某奶瓶生产企业负责人表示。
该产品自投入生产以来,年产量逾万吨,已构建完善的牌号矩阵,可适配注塑、挤出等多种加工工艺,广泛应用于婴幼儿奶瓶、餐具、食品收纳盒及高端食品包装等场景,凭借稳定可靠的综合性能赢得良好市场口碑。

中天合创

高端聚乙烯专用料 让儿童户外运动更安心

齐 伟 刘 礼 珊 姚 宁

近日,中天合创包装生产线有序运转,一袋袋EGR-26C线性中密度聚乙烯滚塑料树脂陆续封装出厂,批量发往各加工企业。作为公司特色高端产品,该树脂精准匹配儿童户外用品,助力企业提质增效。如今,该产品月稳定生产1000吨,高端产品价值优势充分显现。
随着户外运动受到青睐,大型组合滑梯、水上皮划艇、儿童训练船等儿童户外用品的市场需求稳步增长。下游客户对原料安全等级、抗冲击能力、耐候老化性能的要求越来越高。中天合创瞄准儿童户外用品专用原料领域,集中技术力量攻坚EGR-26C新品研发,以技术创新抢占细分市场。
“市场上常规的滚塑料树脂普遍存在韧性差易开裂,户外暴晒易老化褪色等问题,复杂曲面玩具构件加工成型难度大,无法满足儿童户外用品的安全要求。”中天合创烯烃部相关负责人表示。

聚焦行业痛点,该公司抽调工艺技术、设备运维、产品销售骨干组建攻坚专班,研发生产适配儿童户外用品的高性能原料。产品攻关期间,团队逐一攻克产品力学性能不理想、助剂配方适配性不足等难题。针对牌号切换过程中,参数波动影响产品性能的问题,该公司建立全流程实时监控体系,对原料配比、反应温度、压力控制等环节反复调试、精准把控,于4月成功完成助剂配方升级,大幅提升产品的安全环保性与加工稳定性。
“EGR-26C专为儿童户外用品量身打造,颗粒纯净无杂质、成型加工适配性强,可顺畅塑造各类弧形、异形游乐设施构件,成品外观规整顺滑。”中天合创营销中心经理冀晓举每次走访客户,都要介绍EGR-26C产品性能。
过硬的产品品质迅速收获市场认可。某玩具生产企业反馈,更换EGR-26C原料后,成品破损率大幅减少,产品合格率与加工效率同步提升,市场订单量稳步增长。

以“质”为基筑牢儿童健康防线

雷 董

集团公司工作会议提出,实施创新驱动战略,全面提升快速响应市场需求能力。实施市场开拓战略,坚持以市场为导向,以客户为中心,切实提升市场竞争力。为更好地满足儿童成长需求,中国石化多家单位聚焦儿童用品领域,研发、生产、销售高品质产品,守护孩童健康与安全。
北化院、茂名石化、中天合创、化销华中联动发力,紧盯儿童用品细分市场痛点,聚焦安全、环保、耐用等需求,持续开展配方改良、工艺升级与技术攻关,推出多款定制化儿童用品领域专用料,不断提升儿童用品质量水平。这些案例充分说明,石化企业要打破环节壁垒,深化

“用研产销”一体化协同,打通技术转化、市场应用全链条,形成“需求导向—技术攻关—产业落地”的闭环,有效提升产业链效能,让科技创新服务于儿童成长所需。
从拼搭玩耍的积木,到日常出行的童车;从室内趣味玩具,到户外游乐设施,中国石化用实际行动筑牢儿童用品品质根基。这既是企业聚焦主业、提质增效的重要方向,又是企业践行社会责任、服务民生的应有之义。让我们持续以技术创新赋能民生领域,用硬核品质筑牢安全防线,用多彩活动传递温暖关爱,陪伴孩子健康成长、逐梦前行。

