

编者按:质量是企业的生命线。按照集团公司质量强企相关工作部署要求,各基层单位坚守质量永远领先一步的理念,锚定品质提升目标,压实管理责任,全链条从严抓实质量管控。本期专题聚焦5家基层单位,看他们如何在油气生产环节匠心提质、在工程建设领域精耕细作、在技术攻关前沿矢志创新、在油品储运环节严守关口、在终端销售一线诚信履职。希望各基层单位立足自身职责,严守质量标准,抓实细节补齐短板,强化过程管控,以过硬品质护航企业稳健发展,奋力谱写中国石化二次创业高质量发展新篇章。

全链严把质量关 全域实干铸基石

编辑导读

把剧毒的硫化氢炼成纯度高达99.99%的“万足金”,并拿下行业唯一的免检招牌,这不仅是一场技术突围,更是对国家能源安全最极致的守护。

中原油田普光气田:淬炼“万足金”品质 擦亮行业金字招牌

本报记者于银花 通讯员汪作庆

5月13日,中原油田普光气田天然气净化厂员工对硫磺成型机脱水振动筛冲洗水压力参数进行优化,增强冲洗水压力强度,有效改善硫磺脱水工况,稳步提升了硫磺颗粒成型品质。

作为国内规模最大的硫磺生产基地,今年一季度,普光气田累计向国内化工企业输送优质硫磺超50万吨,占国内总产量近1/5,硫磺纯度高达99.99%,堪比“万足金”,A级品率100%,是同行业中唯一免检产品。

普光气田硫磺的卓越品质,源于从源头到成品的全流程精细化管理。

从近6000米深地层呼啸而出的高含硫天然气,硫化氢含量高达15%,集剧毒与强腐蚀性于一体。要转化为优质硫磺,需历经杂质过滤、胺液吸收硫化氢等严苛的净化过程。其中最难的工艺在硫磺回收环节,稍有不慎,则会造成液流中的硫化氢含量偏高,影响产品质量。

为攻克这一技术难题,普光气田自主研发国产特大型克劳斯炉,建成20万吨级单列硫磺回收装置,将总硫回收率提升至99.8%,远超行业标准。他们在生产工艺上不断优化创新,采用国内首套湿法成型工艺,高温



中原油田普光气田员工在跟踪检查产品质量,确保硫磺生产优质高效。

汪作庆 摄

液流在低温水中凝固成2-6毫米纯度的球状颗粒;优化脱水工艺,将硫磺含水率控制在1.6%以下,远优于国家标准;创新空气鼓泡深度脱气工艺,把液流中硫化氢浓度脱除至1.69ppm(百万分比浓度),远低于100ppm的危险临界浓度;优化脱水振动筛孔径、升级振动弹性模块、改造液流分布器等,进一步提升脱水效果,确保产品一等品率稳步提升。

编辑导读

连续18年获评“全国用户满意企业”,把“深地工程”的每一米数据都当成生命线,这不仅是对技术的自信,更是以质量信用赢得市场认可的硬核答卷。

经纬公司胜利测井:擦亮“金名片”底色 打造一流测井品牌

赵春国 刘福宽 丁静

经纬公司胜利测井公司持续提升质量管理体系有效性,打造精品优质服务,截至目前已连续18年获得“全国用户满意企业”称号,获评中国质量协会市场质量信用AA级证书。

中181井是西北油田部署的一口重点探井,井况复杂,为加快该井测井资料采集进度,甲方要求胜利测井采用直推工艺完成“阵列声波+电成像”一测。

面对复杂井况与首次施工没有经验的难题,胜利测井巴州测井分公司第一时间组建技术攻坚小组,把施工全过程分为11个质量控制关键点,实行三级质量巡检控制,实时精准掌握井内动态,联合研判各类风险点、动态优化施工方案。目前,该井作业一次成功率、资料优等率均为100%。

“新疆地质结构复杂,施工难度大,我们对质量缺陷提级管理,对每一台设备、每一道工序都严格把关。”经纬公司专家邹振邦介绍。

胜利测井公司健全完善《质量管理风险清单》《质量管理负面清单》,构建数据采集、解释评价、工具仪器、工程服务和物资材料



在新疆“深地工程”油气井施工中,经纬公司胜利测井公司施工人员严把作业质量关,在测井仪器下井前仔细检查通断、绝缘情况,确保安全生产。

丁静 摄

“五位一体”质量管理体系;推行质量管理技术规范,狠抓直推存贮等新工艺运用,定期开展质量回访,为提高测井服务质量提供强有力保障。去年至今,该公司在西北工区“深地工程”8000米以上施工20余井次,创集团公司4项施工纪录。

编辑导读

作为山西石油最大的成品油油库,这里的严谨藏在细节里。员工把油库当成阵地,坚决守牢油品零缺陷、零差错的底线,这不仅是对标准的敬畏,更是中国石化“每一滴油都是承诺”的担当。

山西晋中石油:严抓油库质量管控 筑牢油品保供防线

梁香香

今年以来,山西晋中石油紧扣集团公司质量管理体系要求,以“质量为根、诚信为本、保供为责”为核心目标,聚焦晋中油库全流程质量管控关键环节,从严从实筑牢油品质量安全防线,以优质合规油品,保障区域市场供应,全力彰显央企责任担当与诚信本色。

“油库是油品供应的核心枢纽,质量管控容不得丝毫松懈,必须把每一项责任落实到操作细节,每一道关口都严守标准,坚决守住油品零缺陷、零差错的底线。”近日,在油库质量工作专题会上,油库主任张军平强调,要将质量管控贯穿油品入库、储存、出库全流程,以极致严谨的态度守护油品品质,保障消费者与客户的合法权益。

作为山西石油规模最大的成品油油库,晋中油库严格落实全流程质量管控体系,严把入库、储存、出库三道核心关口,筑牢油品质量坚实屏障。

在油品入库环节,他们安排专人对每一辆运油车进行现场取样,重点检测密度、硅含量等关键质量指标,严格执行不合格油品



山西晋中石油油库质检中心员工正在进行柴油十六烷值检测实验。

郭晓瑾 梁香香 文

坚决不予入库的规定,从源头杜绝问题油品进入油库系统;在油品储存环节,落实定期巡检制度,安排专人维护油罐设施,实时监控罐内温度、液位等参数,严防油品变质、混存,确保库存油品始终处于合格状态;在油品出库环节,逐车核检车辆信息、油品规格,严格执行留样备查制度,确保每一批出库油品均可追溯、百分之百达标,为加能站提供

优质油品保障。

为持续提升质检工作效能,晋中油库质检中心以技术创新赋能质量管控,立足工作实际组织全员开展技术攻关,成功摸索出延长光谱仪雾化器连接管使用寿命的方法,既有效保障了油品检测精准度,又大幅降低了设备运维成本,提升了油库质量管理专业化水平。

与此同时,晋中油库持续强化全员质量责任意识,常态化开展质量培训与实操演练。创新推行“师徒结对”帮带机制,结合油库质检、收发油等工作痛点与难点,定制针对性培训内容,推动质量管控理论知识与实操深度融合,将质量责任细化到每一个操作岗位,每一个作业节点,形成全员参与、全程管控、全域覆盖的质量管理格局,让每一位员工都成为油品质量的守护者。

“我们将持续细化油库质量管控措施,不断优化管控流程、提升技术水平,强化人员素养,坚守质量底线。”晋中石油党委书记郭彩文表示,将以更高标准、更严格要求做好油品保供与质量管控工作,用优质油品守护市场供应,用诚信经营擦亮中国石化品牌底色,为区域能源保障贡献更大力量。

编辑导读

把千余人的工地切成16个“格子”,靠扫码定责降低返工成本300余万元,这不仅是一套管理办法,更是工程建设领域精细化管理的实践样本。

十建公司:深耕“责任田”管控 锻造工程建设精品

本报记者 田元武

“依托质量责任区精细化管理,4月份管道焊缝质量合格率达到100%,施工质量管理成效显著。”5月11日,在十建公司浙江舟山高压聚乙烯装置项目施工现场,项目部质量经理高志华结合月度质量数据,对各质量责任区施工管控情况进行复盘点评。

今年以来,十建公司直面项目建设施工痛点多面广、人员分散、质量管理难度大等行业痛点,打破项目建设施工专业壁垒与部门界限,在浙江舟山高压聚乙烯装置项目部创新推行“质量责任区”管理模式。

项目部以在建高压聚乙烯装置为划分依据,将千余人的工地划分为16个专属质量责任区,通过明确各区域管理人员职责,落实施工管理主体责任,对施工全流程动态把控,实现施工质量隐患早排查、质量问题快整改。

为进一步压实片区管理权责,打通质量管理堵点,项目部以单个责任区为最小管控单元,以质量管理APP软件为载体,搭建了分区域线上数字化施工质量管理平台。各施工片区关键作业点张贴专属二维码,管理人员扫码即可查阅区域内施工标准、隐患台账及整改要求,实时上传质量问题、线上流转整改单据,在责任区内形成闭环管控链条。

“扫码定位片区隐患、线上闭环整改,大幅压缩了责任区内处置时间。”项目部施工经理董波介绍,数字化手段精准适配分区域管控模式,让管道焊接、设备安装等关键工序的片区质量管控更加精细高效。

在数字化管控的基础上,项目部摒弃笼统化、同质化的传统施工质量交底方式,以质量责任区为实操阵地,推行定制化可视化交底。即结合不同责任区的施工内容、作业难点,制作36项三维动画交底方案,直观展示每个责任区的施工作业规范、风险隐患及防控要点,便于作业人员



十建公司浙江舟山高压聚乙烯装置项目部质量检查人员对施工全流程动态把控,实现施工质量隐患早排查、质量问题快整改。

田元武 摄

针对性学习区域内施工作业标准,有效降低人为操作失误,从源头消除施工质量隐患。今年前4个月,项目部各责任区质量隐患数量同比下降45%,施工质量合格率达到100%。

为保障质量责任区各项管控措施落地见效,项目部实施考核奖惩机制,对管控成效突出的质量责任区及个人予以表彰奖励,对质量问题整改滞后、整改滞后的人员进行追责,形成每个责任区比质量管控精准度、精细度、及时度的良好管理氛围。

“以责任区为核心的精细化、智能化、标准化管控模式,不仅优化了施工质量管理流程,也为同类项目建设质量管理积累了可复制、可推广的经验。”项目部经理姜隆官深有感触地说。截至目前,该项目部项目建设施工质量隐患整改效率较项目初期提升3.5倍,降低返工成本300余万元。

目前,十建公司在46个项目同步推行“质量责任区”管理模式,项目建设施工质量管控成效得到显著提升。

编辑导读

雨天加密检测、日常上门服务,他们用最笨的功夫换来“零投诉”,这不仅是对消费者的承诺,更是将诚信基因植入终端末梢的行动自觉。

福建龙岩石油:抓实终端数质量 彰显央企诚信担当

傅美丽

近年来,福建龙岩石油以“质量为先、诚信为本、客户至上”为准则,把品质管控融入日常经营的每一处细节,以实际行动守护消费者权益,用真诚服务擦亮央企诚信底色。

“质量是企业的生命线,每一滴油、每一件商品都要对消费者负责,必须把管控责任落细、落实、落到位。”5月11日,在油品数质量月度例会上,龙岩石油党委书记林剑锋强调,要聚焦油品流转到终端环节,从严从细抓实数质量管控工作,坚守油品品质底线。

在油品接卸源头环节,该公司严格执行油品验收管理制度,通过视频监控全程跟踪接卸作业,督促操作人员规范落实每一项操作流程,从进货入口筑牢油品质量第一道防线。

在油品仓储管理环节,公司每月组织专项检查小组下沉加能站,重点检测油罐内油品中水和杂质的含量,逐台核查加油机防水滤芯使用情况,对脏污、失效的滤芯第一时间完成更换。

在油品终端销售环节,公司主动对接属地计量检测部门,建立加油枪强制检定临期预警机制,确保全部加油枪均在检定有效期内合规投入使用。同时,将计量精度自查纳入日常巡检重点,常态化开展员工岗位自检,全方位守护油品



福建龙岩石油上杭城区加能站员工现场核对加油机铅封。

陈娟 摄

数质量。“最近常下雨,雨天要做好油品密封存放,提升油品检测频率,保障油品质量。”为了让消费者更了解油品日常特别是雨季储存注意事项,公司组织客户经理上门普及油品储存知识,为直分销客户计量检测油品,把服务送到客户身边。

“中国石化在质量管控方面做得很到位,服务也很周到!”一位客户在接受服务后由衷赞叹。

基层一线是检验工作质效的落脚点

马玲

再宏大的产业布局、再完善的制度细则,最终都要落到基层。贯通上下游全链条、覆盖各领域的质量管控,从来不是靠文件条文落实,而是靠一线人员实打实去执行、去坚守。

质量是企业行稳致远的根基。再好的统筹规划,再成熟的管控体系,离开了基层一线的真实践行,便难以落地见效。真正过硬的品质,藏在每一次规范操作、每一道合规工序之中,源自一线员工长久以来的坚守与严谨。基层一线,正是检验工作质效的落脚点。

质量管控容不得半点松懈。不少鲜明的标准要求,会上安排部署到位,到了实际作业当中,遇上赶进度、天气恶劣等情况,容易出现标准放宽、要求降低的现象。“差不多就行”的松懈思想,是质量建设中最容易忽视的隐患。产业链环环相扣,各个领域紧密相连,一处细节把控不到位,就容易连带影响整体成效。

抓好质量根基,既要锤炼过硬实操本领,更要恪守心中那份敬畏之心。

日常生产经营中,难免碰到标准界定不清、流程衔接不畅等问题。是随意应付了事,还是从严把关整改,最能体现责任与态度。抓实基层质量工作,不必讲太多道理,最关键的是坚守原则、严守底线。基层质量关口守得住,整条产业链的质量底线就守得住;基层稍有松懈,企业发展根基便会受到影响。

如今中国石化二次创业稳步向前,提质增效成为企业发展重点。越是攻坚克难、稳步前行的关键时期,越要牢牢秉持全链严把质量关,全域实干铸基石的理念。

立足岗位深耕质量,将严谨标准贯穿产业链各个环节,把务实作风融入生产经营方方面面,紧盯细微之处,守好每一道关口,以基层实干夯实质量根基,方能铺就企业高质量发展前行之路。