

从1966年破土动工打下第一根桩到如今的蓬勃发展,从初创时的艰苦求索到新时代的转型升级,60年来,齐鲁石化始终坚持党的领导,与国家发展同频共振,与时代大潮同向而行。如今,在二次创业的新征程上,齐鲁石化人用实干担当,努力书写“再造一个新齐鲁”的高质量发展生动答卷。

# 齐鲁石化 六十载耕耘筑梦 新航程奋楫争先



2024年,鲁油鲁炼转型升级技术改造项目顺利投运,1号-8号热电机组升级改造项目获得核准批复,公司高质量发展再上新台阶。

## 60年成就速览

### 重大工程

- 1967年,新中国第一套自行设计、自行制造设备、自行施工安装的胜利炼油厂250万吨/年联合装置建成投产,成为当时全国年处理原油能力最大的炼油装置。
- 1987年5月,齐鲁石化30万吨乙烯工程竣工投产,《人民日报》刊发国务院贺电。
- 2022年8月,建成投用国内首套百万吨级CCUS(二氧化碳捕集、利用与封存)齐鲁石化-胜利油田二氧化碳回收利用装置,打造国内最大的全产业链示范基地和标杆工程。
- 2024年12月19日,齐鲁石化鲁油鲁炼转型升级技术改造项目开工。

### 科技创新

- 自主开发的LS-DeGAS降低硫磺回收装置二氧化硫排放浓度成套技术及系列催化剂,使硫回收率处于国际领先水平,已推广应用到32家企业、82套装置。
- 中国石化首套自主知识产权的氯化丁腈橡胶装置建成投产,打破了国外技术垄断,助力国家解决了这一领域的“卡脖子”难题。
- 自主研发生产的高压电缆绝缘材料,破解了我国电力传输领域“卡脖子”关键材料难题。
- 建成投用中国石化首个合成树脂产品智能仓储库系统,实现实时数据库完全国产化替代。
- 截至2025年底,累计荣获国家级、省部级和集团公司科技发明奖、进步奖443项,申请国内外专利2327项,获授权专利1541项,荣获“全国科技进步百强企业”称号。

4月,繁花似锦、生机盎然,处处涌动着蓬勃向上的力量。

在齐鲁石化迎来60周年的重要时刻,走进如火如荼的厂区,一场对企业高质量发展具有里程碑意义的攻坚战——鲁油鲁炼转型升级技术改造项目正全力推进。机器轰鸣,塔吊林立,建设者们争分夺秒、奋战一线,以实干担当续写一甲子辉煌荣光,以昂扬姿态擘画齐鲁石化转型升级、提质增效的崭新蓝图。

### 拓荒筑基: 薪火相传践初心

翻开企业发展长卷,映入眼帘的不仅是栉风沐雨的过往,更是一群奋斗者以初心坚守铸就的企业荣光。

“齐鲁石化为解决用油之困而建,为满足民生之需而生。”集团公司总经理助理,齐鲁分公司代表、党委书记李刚说。1966年,开创者打下第一根桩,来自五湖四海的建设者们怀揣着“工业报国”的赤诚,在一片荒滩野岭上拉开了创业序幕。

1967年,新中国第一套自行设计、自行制造设备、自行施工安装的胜利炼油厂联合装置建成投产;1984年,30万吨乙烯工程开工建设,成为当时国民经济发展的重点支柱产业。在那个物资匮乏、技术落后的年代,齐鲁石化人凭借着“团结勤奋,争创一流”的企业精神,攻克了一个又一个难关。

1991年,时任国务院副总理朱镕基视察齐鲁石化时,被基层员工严谨细致的工作作风和自主管理的良好风貌打动,欣然题词“信得过班组”。这一评价成为齐鲁石化基层管理的鲜明旗帜。

截至2025年底,齐鲁石化已发展成为拥有140套生产装置的大型石化企业,成为全国最大的高硫高酸原油加工基地、全国最大的合成橡胶生产基地之一、全国唯一的干法腈纶生产基地和中国石化唯一的氯碱生产企业。

“每一个数字的背后,都蕴含着齐鲁石化‘为党分忧、为国尽责、为民奉献’的深厚家国情怀。”李刚表示,企业从无到有、由小到大,步履不停、薪火相传,从单一炼油厂成长为配套齐全的大型内陆炼化企业,在筑牢国家能源安全屏障、保障石化产品高质量供给中,彰显央企担当,贡献齐鲁力量。

### 改革兴企: 刀刃向内焕新生

深化改革、聚力高质量发展,为传统炼化企业破局突围、赢得未来注入强劲动力。

面对改革开放大潮和行业竞争的日趋激烈,一代代齐鲁石化人敢闯敢试、锐意创新,持续深化改革,创新体制机制,不断增强企业核心竞争力,提升核心竞争力,在服务发展大局中勇毅前行。

2025年,针对管理层级冗余、流程繁杂等问

题,齐鲁石化贯彻落实集团公司管理层级优化工作部署,以改革破局,锚定从低效粗放到精益高效转变的目标,深度优化组织架构和管理模式。按照“试点先行、分步实施”的总体改革思路,先后对6家单位进行扁平化改革;优化整合成立行政事务中心,实现中基层单位数量有效压减,事务集约化管理、专业化运营。同时,45项改革深化行动主体任务提前3个月完成。

通过推进管理层级优化改革,齐鲁石化以扁平化、专业化管理破解发展瓶颈,理顺运行机制,实现合同选商、审批、签订等业务流程上移集约运行,推动LDAR(泄漏检测与修复)检测业务等“外委转自干”,全面提升管理效能与治理水平。

此外,齐鲁石化持续深化“五懂五会五能”能力建设,创新开展“最强操作”系列赛、大培训大比武,员工实战技能持续提升,2025年在全国职业技能竞赛中斩获3金1银2铜、团体第一及第三的好成绩。

### 创新驱动: 科技自立强内核

岁月淬匠心,科创启新程。

60年砥砺前行,齐鲁石化始终坚持走自主创新之路。20世纪60年代,国内首套大型炼油联合装置建成投产,奠定企业发展根基;历经一甲子接续奋斗,已形成“炼油-化工-新材料”一体化产业格局,实现从传统炼油向高端化工、新材料领域的转型升级。从技术跟跑到多项核心技术自主可控,自主研发产品远销全球50多个国家和地区。一代代齐鲁石化人弘扬工匠精神,以创新驱动发展,牢牢掌握关键核心技术,保障国家能源化工产业安全。

齐鲁石化是集团公司唯一从事硫磺回收成套技术及系列催化剂研发的企业,拥有40余年硫磺生产技术研发经验,研发水平国际领先。近年来,随着国家对硫磺装置二氧化硫排放要求越来越高,齐鲁石化进一步加快相关技术系列化研发。

齐鲁石化研究院石油加工研究所所长许晓斌近期正和硫磺团队成员一起开展新型催化剂的研发工作。“催化剂组合和匹配方式有很多种,要耐心地对待每一项性能参数进行反复推敲、评价、改进与优化,直到找到最优解。”许晓斌说。

硫磺回收成套技术及系列催化剂研发之初,国内没有任何资料和经验可借鉴,齐鲁石化人员查阅大量文献资料,摸石过河,一遍遍开展评价实验,反复研讨,最终啃下了这块硬骨头,成功研发出硫磺回收成套技术,有效助力企业清洁生产。齐鲁石化研发的具有自主知识产权的炼化含硫废气超低硫排放及资源化利用成套技术荣获国家科技进步奖二等奖,硫回收率处于国际领先水平,已推广应用到32家企业、82套装置,系列催化剂已应用到国内外300余套装置。

在齐鲁石化树脂部高压聚乙烯作业区,大屏幕上闪烁着工艺报警、运行参数等实时数据,各业务系统在全栈国产化“密玄量子加密信创一体机”上流畅运行。

“更换一体机后,彻底解决了原有系统下的操作迟缓问题。”树脂部生产技术组组长吴延河坦言,“特别是需要实时刷新的人员定位系统,运行更稳定,数据反馈更及时精准,为现场安全管控提供了坚实可靠的数据支撑。”

随着行业生产和管理的数字化程度不断提高,齐鲁石化充分运用中国移动密玄量子加密信创一体机保障用户信息防窃听、防篡改、防泄露的功能,83套核心业务系统运行稳定,适配率100%,有效保障了信息数据安全,在关键技术自主化、业务场景实景化上取得标志性成果。齐鲁石化智能化建设工作入选人民日报社人民论坛杂志社“2025国家治理创新经验(企业治理)典型案例”。



检修现场,党员突击队冲锋在前,聚力攻关。



全国劳动模范、中国石化技能大师李震(右三)为同事讲解设备构造。

### 绿色转型: 低碳发展启新程

立足产业根基,持续拓宽能源发展赛道,推动传统能源向新能源迭代升级。

齐鲁石化紧紧围绕“以二次创业推进高质量发展”这一主题和中心任务,聚焦智能化、绿色化、融合化发展方向,实施“四大发展战略”,打造“两个领军企业,高标准、高质量、高效率推进鲁油鲁炼转型升级技术改造、25万吨/年聚丙烯、煤电机组高压替代改造等重点项目,实现产业链、价值链共同提升。

2022年8月,我国首个百万吨级CCUS项目——齐鲁石化-胜利油田CCUS示范工程建成投用,推动CCUS产业化发展,助力国家“双碳”目标实现。如此大的规模,在国内没有任何经验可循。齐鲁石化建设团队齐心协力攻克了百万吨级碳捕集技术,首次提出碳捕集+节能技术的工艺路线,填补了国内空白;仅用96天完成了建设任务,跑出了中国石化速度,100万吨二氧化碳综合利用回收装置核心设备100%实现了“中国造”。

全程参与项目建设的齐鲁石化第二化肥厂副经理耿涛记忆犹新:“装置投产后,我们持续开展能耗技术攻关,对丙烯制冷系统汽轮机的蒸汽管线等实施技术改造,减少蒸汽用量,能耗指标大幅下降,助推国家‘双碳’目标早日实现。”

2023年6月13日,齐鲁石化-胜利油田百万吨级CCUS示范项目在波兰华沙全球碳封存领导人论坛上获得CSLFC认证,标志着中国石化CCUS技术已具备国际水平,拥有在全球实施CCUS项目的通行证。该项目亮相联合国气候大会,获评中国石化高质量发展十项成果之一。

2024年底开工的鲁油鲁炼项目是中国石化与山东省政府深化务实合作、推动产业转型升级的又一成果。该项目将进一步优化原料供应和产品结构,推进“油转化”“油转特”进程。项目建成后,齐鲁石化原油加工能力增加到1350万吨/年,乙烯产能达到100万吨/年,新增高端碳材料产品约60万吨/年,进一步积累高端跃升势能。

### 党建引领: 红色引擎强根基

坚持党的领导,加强党的建设,是国有企

业的“根”和“魂”。

齐鲁石化的红色基因自创业之初便深深融入企业发展的血脉。1965年,与“铁人”王进喜同为大庆石油会战“五面红旗”之一,被誉为“钢铁施工队长”的朱洪昌,怀揣兴油初心转战齐鲁。他不畏严寒舍身抢险、强忍悲痛坚守一线,以铿锵誓言彰显党员担当。调任齐鲁石化党委副书记后,朱洪昌投身胜利炼油厂筹建,为企业夯实精神根基。

60年来,这份“为国分忧、为油拼搏”的精神内核在党建引领下持续传承,成为齐鲁石化攻坚克难、冲锋在前的精神密码。公司新班子传承老一辈创业者的奋斗精神,提出“勇争第一、勇扛红旗、勇创一流”的工作理念和“最严的工作标准、最严的管理措施、最严的考核问责”的工作要求,让石油精神石化传统在新时代焕发出新的生机与活力。2024年,公司《高质量党建引领绿色发展的齐鲁石化实践》获评国家治理创新经验典型案例。

### 责任担当: 赋能发展惠民生

60载薪火相传,初心如磐;一甲子企地共生,同向同行。

60年来,齐鲁石化深怀家国担当、践行央企使命,秉持企地共生、协同发展理念,与地方同呼吸、共命运、同成长。

积极投身乡村振兴事业,先后派出8批18名“第一书记”,扎根基层,精准帮扶,有效激活了15个结对帮扶自然村的发展潜力。作为中国石化首批37家教育帮扶单位之一,齐鲁石化与安徽省亳州市张店乡中心小学结对,帮助学校实施教室操场改造等教育项目,开展师资专项培训等一系列活动,设置专项奖励基金表彰品学兼优的学生和奋斗在乡村的教师,为乡村教育贡献石化力量。

作为国家危险化学品应急救援齐鲁石化队和山东省危险化学品鲁中应急救援中心,齐鲁石化消防支队积极参与防汛防风抢险、危险化学品重大事故和生态环境突发事件应急处置,受理地方危险化学品事故报警处置成功率达100%,得到了地方政府和企业的高度赞誉。

(本版文图由刘芳芳 光洁 夏东明 曹业琦提供)



产储运协同合作,保障装置产品后销售顺畅。