



质量强则国家强,质量兴则民族兴。

作为国有重要骨干企业,中国石化始终秉持“质量永远领先一步”的方针,践行“每一滴油都是承诺”的责任。从油田到炼厂,从加油站到客户服务,中国石化正以全生命周期的严格管控,将质量强国战略落实为“质优量足、客户满意”的生动实践。

在中国石化第16个质量日到来之际,本版刊发专题,展示企业围绕“一基两翼三链四新”产业新格局,持续深化质量管理模式,提升全产业链、全生命周期质量管理水平的扎实举措。

为推进新建中石化项目高质量建设,茂名石化与中石化项目管理公司联合组建管理团队,创新质量管理举措,全力打造示范工地。截至目前,分项工程验收一次合格率99.5%,优于国优标准。图为茂名石化炼油新建项目建设工地。

柯裕清 郑伟鹏 叶志敏 摄影报道

一线速递

质量贯全链筑根基

胜利油田:织密监督网,把牢质量关



胜利油田河采油厂对机采装备服务部新入库油管开展质量专项监督。

王志伟 摄

邵明浩 王志伟

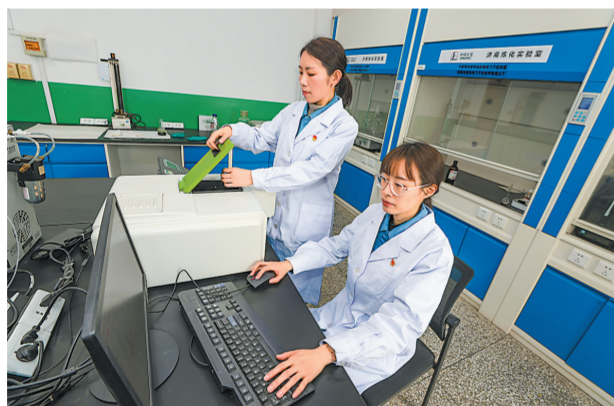
胜利油田将质量监督作为风险防控的关键一环,从顶层设计到全过程管控,系统推进,精准发力,逐步构建起“上下联动、各有侧重、系统提升”的质量共治格局。

围绕质量风险管控,胜利油田从源头入手,梳理形成涵盖42项业务、2123个质量风险点的《业务质量风险管控清单》;运用风险评价模型为单位和业务“画像”,将零散问题转化为系统性的风险认知。

针对监督力量分散、效能不足等难题,胜利油田统筹各级监督力量,优化质量监督运行,抓实质量问题整改闭环,以常态化日常检查、深入式专项督查、溯源式专项诊断等方式,推动标准要求在全链条、全要素、全环节落地落实。

“质量监督不只看问题本身,更要透过问题看管理、看体系。”胜利油田安全环保质量管理部质量标准办公室副经理高峰介绍,将问题追溯到管理和要素层面,实现从解决一个问题到提升一类业务的转变,有效提升生产、储运、销售全过程质量管控水平。

济南炼化:四维发力,严控质量隐患



济南炼化检验计量中心员工认真分析航煤产品质量。

罗龙 摄

孙丽颜

济南炼化牢固树立质量第一理念,从体系优化、过程控制、数智赋能、客户服务四大维度严防严控,严查质量风险隐患,产品出厂合格率、各级抽检合格率持续保持100%。

该公司持续健全完善质量管理体系,通过第三方认证审核、专业诊断、岗位责任制大检查等方式,定期开展体系有效性评价,针对性排查质量风险隐患,强化问题溯源、分级管控和整改销号,推动质量目标责任层层落实。

依托完善的体系支撑,该公司构

建起“源头严防、过程严管、结果严控”的全链条质量管控模式。原料入厂严格核查验收指标,各装置严控关键质量控制点,产品出厂执行高于国标内控指标。

为加速质量管理数智转型,该公司完成LIMS实验室信息管理系统国产化优化升级,完善54个产品关联的243个方法标准信息,有效提升了检验水平和质量效率。

在客户服务方面,该公司建立高效反馈机制与专项问题台账,做到客户问题快速响应、高效处置、闭环管理,实现质量风险全链条兜底。

上海石油:为客户提供“放心、安心”服务



上海石油在张江加油站组织消费者权益日活动,向公众展示中国石化油样品质。

杨帆 摄

陆佳宏 曹兴志

3月中旬,世界一级方程式(F1)中国大奖赛在上海举办。赛事期间,上海石油位于赛车场周边的伊宁路加油站、白银路加油站,不仅为赛事保障车辆及各地观众提供高品质油品供应,更以一系列暖心服务赢得广泛赞誉。

“油品品质没得说,爱跑98动力强,用着放心。站里的服务也很周到,热水、充电宝都备着,感觉很暖心。”一位赛车爱好者在伊宁路加油站加油后说道。

高品质的油品和服务是客户“放心”与“安心”的基石。上海石油持续巩固油品质量风险防控体系,严把储存与销售关口,确保供应油品合格率始终保持100%。每年对所属油库、在营加油站开展全覆盖质量抽检,多年来数质量等级事故为零,在各类外部抽检中合格率均为100%。

上海石油的加油站里常设便民服务站,提供应急药品、道路指引、车辆简易故障咨询等免费服务,用细致服务让往来客户感受到“家”的温暖。

工程质量监督总站:全力推进质量控制点信息化建设



工程质量监督总站工程师通过工程质量控制点全流程线上管理系统,查验重点项目的现场停监点检查情况。

曹莉 摄

黄洁汪 洋曹莉

3月底,由集团公司工程部统筹、工程质量监督总站开发建设的工程质量控制点全流程线上管理系统正式上线运行。该系统覆盖炼化工程、油气田地面工程、长输管道工程三大领域,涵盖1682个A级、B级质量控制点,全面推进质量控制点信息化、标准化、闭环化管理。

该系统贯通质量控制点设置、报验、审核、验收、整改、动态管理全流程,具备

线上发起、在线审批、实时留痕、全程可溯等功能。参建单位可通过系统规范开展质量控制点设置与报验工作,监督工程师能够实时掌握施工进度及现场作业情况,动态优化调整停监点,实现全过程质量可控与精细化管理。

此次系统的全面应用,将有效推动质量管理从事后检查转向过程管控,从分散管理迈向协同一体,降低管理成本,筑牢工程质量防线。下一步,工程质量监督总站将结合项目实际持续优化系统功能,深化数据应用,为项目高质量建设赋能。



中韩石化:精准检测,赋能新材料高端制造

近日,中韩石化生产的TPO防水卷材专用料成功进入东南亚市场。该公司检验中心严把产品质量关,以精密仪器为依托,围绕冲击强度、热变形温度、熔体流动速率、乙烯含量等关键指标开展全项检测,筑牢产品性能防线。

付松 摄



润滑油公司:立足行业前沿,研发质量提升新技术

润滑油公司发挥技术优势,形成新能源汽车减速箱油泡沫特性质量提升技术,有效降低减速箱油泡沫引发的设备故障风险,填补了新能源汽车减速箱油质量控制的技术空白。图为技术人员在检测减速箱产品性能数据。

庄田 摄



中国石化所属国家油气钻采质检中心:全力支撑智能化制造技术发展

中国石化所属国家油气钻采质检中心设立在石化机械世纪派创公司。该中心充分发挥“国家队”质量技术支撑作用,年均完成20万件在役高压管汇现场检测,并构建国内最大管汇数据库,全力支撑智能化制造技术发展。图为该中心成员通过磁粉检测技术检测钻杆。

卢鹏 甘泉 摄影报道



仪征化纤:应用智能新设备,大幅提升检测效率

仪征化纤分析检验中心(质量监督部)聚焦智能装备与检测流程的深度融合,先后将两台智能色值自动臂引入聚酯切片核心检测环节,大幅节约了人工装样与分析时间,检测效率和数据准确率取得了“双跃升”。

刘玉福 包宇清 摄影报道

短讯

发展新质生产力 强化质量竞争力

林青青

质量不是口号,而是每一个数据、每一道工序都得较真。说到底,新质生产力落到质量上,就是用新技术把老问题解决掉,用新手段把底子夯得更实。

4月7日中国石化质量日,再次提醒我们检视自身,积极进取。各单位要借此机会,看看自己的质量管控手段有没有跟上“新”的节奏,看看那些长期存在的质量痛点有没有被新技术“破局”。

发展新质生产力,最终要落到产品上、落到服务上、落到客户的口碑上。这是质量立身、科技强企的坚守,也是全链条精益求精、向优而行的长远担当。