

### 全力稳产高产 保障用肥原料需求

顾永强

近日,《中国石化报》报道了扬子石化依托氨法脱硫技术,将烟气二氧化硫转化为硫酸铵,通过工艺优化与智能巡检保障装置高负荷运行,实现稳产高产,全力保障春耕用肥需求。这体现了化工企业以稳定供应化肥原料赢信任的务实担当。

春耕关乎全年农业生产,化肥供应的稳定性直接影响农时进度与农户收益。化工企业唯有强化生产、严控质量、优化服务,才能筑牢化肥原料供应根基,实现企业发展与社会责任的双赢。

强化生产组织保障稳定供应。春耕用肥时间集中、需求量大,要建立预防性维修机制,提前消除设备隐患,确保装置在关键时期满负荷运行;优化出料与包装流程,压缩装车时间,以高效物流保障打通化肥原料投放“最后一公里”。

深化质量管控树良好口碑。智能巡检与人工检测两手抓,实时监控化肥原料产品指标,确保参数稳定受控。建立全流程质量追溯体系,以精益求精的态度打造放心产品,用过硬品质树立口碑、培育长期合作。

完善服务增强客户黏性。建立客户需求快速响应机制,动态调配资源、精准组织发运。加强售后服务跟踪,及时收集使用反馈,以贴心服务赢得客户认可,推动从“一次性交易”向“长期合作伙伴”转变。



### 浙江石油 精准开拓直分销市场

本报讯 今年以来,浙江石油坚持以市场为导向,以客户为中心,大力开拓直分销市场,一季度直分销量位居销售公司第一。

该公司深入分析区域市场特点,针对工矿行业、物流车队、建筑工地等重点客户群体,“一企一策”精准对接需求,量身定制个性化服务方案;全力提升配送效率,强化售后服务,构建全流程客户服务体系,不断增强客户黏性;完善客户分级管理体系,实现客户精细化管理,推动直分销业务量质齐升。(许梦 徐婕 翁丹妮)

### 江苏油田新源公司 盐卤储能电站投运

本报讯 截至3月底,江苏油田盐卤储能电站自2月投运以来总充电量59万千瓦时,放电量52万千瓦时,大幅节约了成本。江苏油田新源公司用电成本较高。为此,该公司在盐卤新建储能电站,充分利用江苏地区峰谷电价差,通过在低谷时段充电、高峰时段放电,实现“削峰填谷”增效,节约用电成本。

目前,该电站设备状态及告警信息均接入后控系统,通过智慧运营既有效降低了盐卤开采电网购电成本,又保障生产用电稳定,投运期间系统实现零故障运行。(黄华 秦俊肖)

### 南京工程顺利完成 茂名石化罐区9台球罐焊接

本报讯 近日,由南京工程公司承建的茂名石化化工罐区项目顺利完成9台球罐主体焊接施工,正式进入工艺管道安装阶段。

该项目共包括5台3000立方米的轻烃球罐和4台3000立方米的丙烷球罐,采用“自动焊为主、手工焊为辅”的作业模式。轻烃球罐应用南京工程公司自主研发的球罐自动焊成套技术;丙烷球罐采用手工焊接。两种焊接工艺并行推进,在降低劳动强度和作业风险的同时,有效缩短了施工周期。

施工期间,项目团队严格执行焊接工艺规程,实行全过程质量管控,9台球罐焊接一次合格率均超99%。(刘晶 李舒)

### 湖南永州石油提升 运营管理与保供服务效率

本报讯 近日,湖南永州石油联合信息部门上线经营分析平台、石化通智能服务平台、油品库存智能监测系统,全面提升运营管理与保供服务效率。

经营分析平台实现销售数据智能汇总,报表统计时长从日均2小时压缩至10分钟,经营决策效率大幅提升。石化通智能服务平台以机器人替代人工查询,实现重点站销量数据定时推送,日均信息查询时间比之前大幅减少。油品库存智能监测系统对公司42座重点站、84个汽油品号进行全天候追踪,预警准确率高达95%,有力保障油品供应。(罗清海 盛荣奎 伍海龙)

华北石油工程公司通过预警督办、联合攻关、分析数据,实现生产效率大幅提升,截至3月底,钻井进尺同比增长15.53%

## 坚持问题导向推动生产提质增效

王军

预警督办,快速解决生产难题

“我们今年已完成的6口深层煤层气井,平均钻井周期较设计周期缩短了5.6天,为整体提升气田深层煤层气勘探效率奠定了基础。”近日,在大牛地气田DN1-3-16H3井技术交底会上,华北石油工程公司钻井技术专家彭正洲介绍。成绩的取得,得益于他们始终坚持问题导向、狠抓措施落地。

今年以来,华北石油工程公司通过预警督办、联合攻关、分析数据,强化生产过程管控,进一步推动生产效率大幅提升。截至3月底,钻井进尺同比增长15.53%,施工井的复杂情况数量同比下降21.61%。

近日,该公司正在施工的西北工区1口三级结构定向井,在中完前的侧钻过程中,降低了钻井液密度,导致井内液柱压力下降。该公司立即启动预警督办程序,专家与工区技术人员一起分析原因,制定并落实解决措施,确保后续施工顺畅。

今年以来,该公司持续改进复杂井及施工滞后队伍的预警督办机制,与各工区项目部每日视频通报,及时了解生产情况,将施工井复杂情况、施工滞后原因整理成清单,由技术和生产管理部门、施工责任人联合推进,共同督办。遇到棘手的问题,技术专家和项目技术人员到施工现场办公,查

找原因,快速解决难题。截至目前,西北工区平均中完周期较设计周期缩短2.01天,实现高效施工。

联合攻关,有效缩短钻井周期

该公司通过总结防漏堵漏工艺,动态优化钻井参数,提高了东胜气田锦58井区的施工效率。2月上旬完成的J58P50井,完井周期较设计周期缩短27.6%。“我们与华北油气分公司共同分析前期完井周期长的原因,制定了快速解决现场难题的措施,推动钻井各环节提速。”该公司生产运行负责人余中岳介绍。

一口井从设备的搬迁安、开钻,到完钻固井后的质量检测,为一个完井

周期。任何一个环节延误,都会增加生产损失时间,影响效益开发。

为提高东胜气田井生产效率,华北石油工程公司以问题为导向优化一体化专家团队,在生产模式、流程和技术攻关等方面加强与甲方的沟通协作,双方共同参与工程地质设计和论证,分析生产异常、讨论技术方案、跟进措施落实。

他们还根据各油气田道路情况,升级设备搬迁方案,共同解决影响生产进度的问题。

分析数据,提升重点井施工效率

该公司针对个别重点井的生产进度滞后问题,从技术风险识别、技术措

施落实、地层情况及钻井管理等方面分析原因,以便“对症下药”。其中,针对井壁不稳、钻进慢等问题,该公司技术人员到现场了解情况后,从调整钻井液等方面入手,指导应用提速工具,提高钻井效率。

DNSP5井是深层煤层气勘探重点井,水平段长2000米。华北石油工程公司联合甲方技术人员,收集之前施工井的资料,通过对大数据进行提炼分析,针对地层特性,优选PDC钻头,应用双扶正器钻头组合,再通过优化设备配置和技术参数,有效提高了施工效率。该井在煤层段刷新了单只钻头连续钻进2000米的纪录,为后续优化钻头选型和钻井技术参数提供了数据支撑。

### 经纬公司刷新系统内 分支水平井垂深最浅纪录

本报讯 3月31日,由经纬公司胜利定向井公司巴州分公司提供定向技术服务的排634-支平80井、排634-支79井相继完钻,刷新系统内多分支水平井垂深最浅纪录,为胜利西部极浅薄层稠油高效开发提供了有力技术支撑。

排634区块属于胜利油田重点开发的极浅薄层稠油油藏。该区块地质条件复杂,地层松软且造斜点极浅,多分支水平井的轨迹控制难度远高于常规水平井,施工风险大。

为确保施工顺利,经纬公司技术团队结合该区块地质特点,提前制定

施工方案,优化钻井参数和井眼轨道,定制专用设备并做好技术交底。技术负责人24小时驻井值守,紧盯关键施工环节,集成应用极浅薄层快速增斜、高精度地质导向、分支井眼高效侧钻等关键技术,精准控制钻井参数,实现储层100%钻遇。目前,两口井均实现安全高效施工,施工质量获得甲方高度认可。

下一步,公司将优化相关技术,持续完善极浅薄层多分支水平井施工体系,为国内同类油藏开发提供借鉴。(单旭泽 史兰夏 魏凯)

### 北化院新型茂金属聚丙烯 催化剂完成工业化应用

本报讯 记者潘亚男 通讯员俸艳芸 报道:近日,由北京化工研究院自主研发、催化剂公司生产的新型茂金属聚丙烯催化剂SMC-PL02,在广州石化2号聚丙烯装置成功完成工业化应用,顺利产出MC1005、MC1009两款高端茂金属聚丙烯产品。该产品具有低析出、高洁净、高透明等优势,可广泛应用于高端包装、功能性薄膜、合成纤维等领域,填补了相关高性能材料的生产应用空白,助力国内聚烯烃产业向高性能、特色化方向转型升级。

北化院SMC-PL01茂金属催化剂已先后在广州石化、扬子石化实现工业化应用。技术团队系统

总结工业化应用经验,联动生产企业与化工销售公司,紧密围绕装置生产适配与下游产品性能需求开展专项攻关,成功研发出性能更优的新型SMC-PL02茂金属聚丙烯催化剂。

试生产期间,北化院团队与生产企业紧密协作,全程驻场值守,紧盯装置运行关键参数与节点,保障生产过程平稳高效推进,圆满完成各项试验与生产任务。

下一步,北化院将持续优化茂金属催化剂核心技术,助力茂金属聚丙烯产品拓展高端应用市场,推动聚烯烃产业向高性能、差异化、特色化方向加速转型。

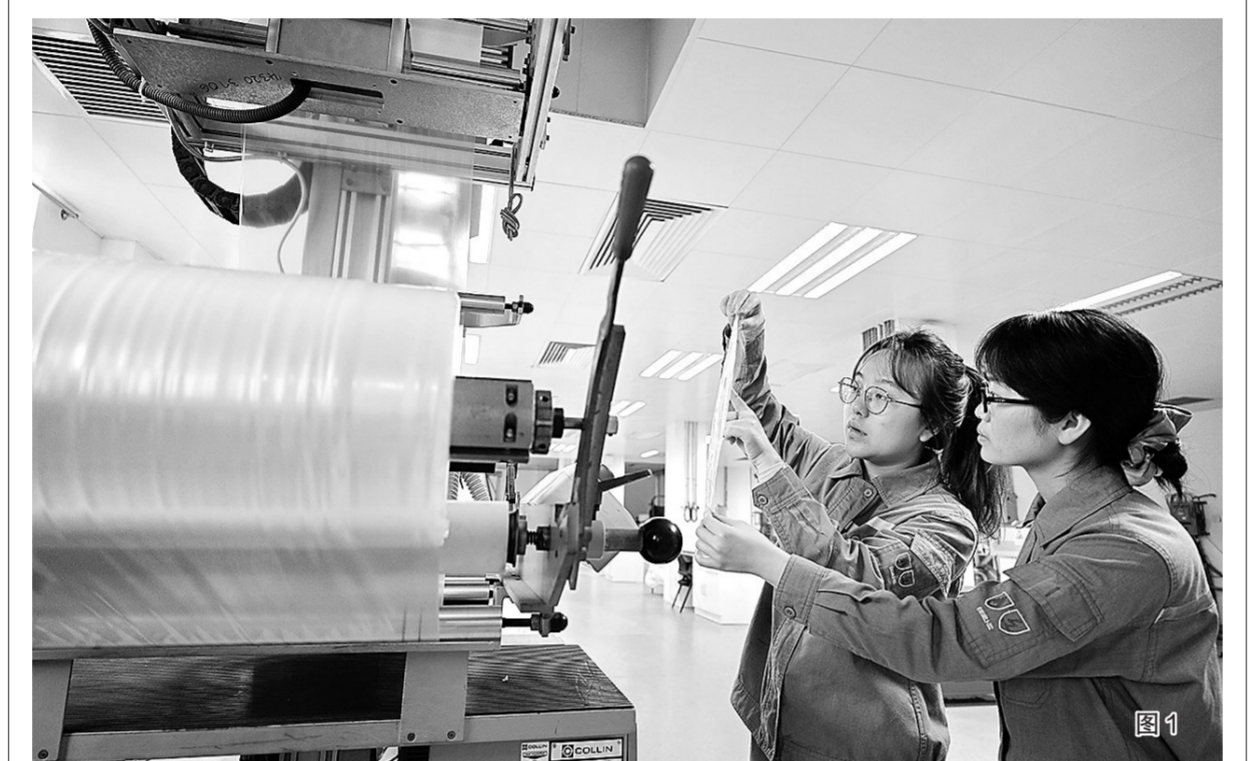


图1



图2

### 把好质量关让消费者用上放心产品

4月7日是中国石化第16个质量日。中国石化各企业坚持“质量永远领先一步”的方针,以扎实举措确保产品质量,保障消费者合法权益。

图1:今年以来,茂名石化推行质量风险评估与排查机制,严密监控质量分析数据的准确性,产品分析准确率、质量异常数据反馈及时率达100%。图为4月2日质量检验中心员工检查样品质量。柯裕清 摄 欧少红 文

图2:安徽石油深入开展质量问题再排查,持续加大油品检测力度,全力把好油品质量关。图为4月1日合肥石油员工在桃花源加能站向消费者展示油品质量。孙德荣 摄

### 南化公司加氢催化剂助力高端醇类产品生产

本报讯 记者郑瑞 通讯员蒋鹏 报道:3月31日,南化公司研究院自主研发的NCH6-2A型辛烯气相加氢催化剂在国内单套规模最大的辛醇装置上成功应用,产出的辛醇产品各项指标全面达到优级品标准,实现高端醇类产品生产所需的关键催化剂国产化。

辛醇作为重要的基础化工原料,广泛应用于增塑剂、涂料、合成洗涤剂等领域,是支撑高端制造业与民生消费的关键材料。辛烯气相加氢催化剂的性能决定着装置生产效率与产品质量。长期以来,国内大型辛醇装置关键加氢催化剂依赖进口,采购成本高、供货周期长。南化公司研究院深耕加氢催化领域,自主研发的NCH6-2A型催化剂为全耐液型铜基催化剂,在活性、稳定性及机械强度等关键指标上,

全面达到并部分超越国际同类先进产品水平。同时,该催化剂具备丁醇、辛烯加氢灵活切换能力,适配多场景生产需求,大幅提升装置运行灵活性。

为确保该催化剂在装置上成功应用,南化公司研究院组建专业技术团队提供全链条技术服务,严密监控工艺参数,确保催化剂活性充分释放、装置全流程顺畅衔接,实现一次开车成功。

从标准制修订到体系效能提升,从检测能力建设到现场质量监督,中原石油工程公司管具公司把质量管控融入每一个环节、每一道工序,为油气勘探开发筑牢管具质量根基。

### 驱车20余公里送“救急肥”

龚华林 何英

春回大地,鄂西山区绿意渐浓。眼下正是柑橘春耕施肥的关键期,可湖北省宜昌市兴山县南阳镇的种植大户向大姐,却因腿疾无法外出购买化肥,也不能下地劳作,望着十余亩橘园心急如焚。3月29日,抱着试试看的心态,向大姐拨通了湖北宜昌兴山石油经理徐承宇的电话。了解情况后,徐承宇立即叫上党员突击队,装满一车复合

肥,沿着蜿蜒的山路驱车20余公里,将“救急肥”送到向大姐的橘园。

车停稳后,队员挽起袖子,将一袋袋化肥扛在肩上,在田间穿梭。一个多小时后,他们不仅帮助向大姐完成了当天的施肥任务,而且把剩余化肥也整齐地码放在向大姐家的院子里。

“太感谢你们了!你们送的是化肥,更是我一年的希望啊!”看着汗流浹背的队员,向大姐感动不已。她说,

她已和中国石化结缘5年,每年都在加能站购买复合肥,肥效好、产量稳,年年柑橘获丰收。

这是兴山石油服务春耕生产的缩影。今年春耕以来,该公司组建服务春耕党员突击队,将辖区加能站打造成惠农农资补给站,推出电话预约、上门配送等便民服务,把农资供应从柜台延伸到田间地头,截至目前已为当地12户农户提供送肥上门服务,累计配送化肥30吨,受到好评。

### 全链条管控筑牢管具质量根基

魏园军 于德伟

4月1日,在中原石油工程公司管具公司金属性能实验室,检测员刘淑芬全神贯注地盯着金属材料拉伸试验机的显示屏。随着拉力逐渐增大,试件在预设值精准断裂。这已是当天完成的第3批次钻具接头毛坯冲击试验。刘淑芬仔细记录着数据,头也不抬地说:“每一组数据都关系到井下管柱的安全,容不得半点马虎。”今年以来,该公司已完成16批次摩擦钻杆焊缝、20批次接头毛坯的冲击试验,所

有数据均存档可追溯。

在中原石油工程公司管具公司,这样的场景每天都在上演。该公司是中原石油工程公司管具专业化单位,原身神贯注地盯紧金属材料拉伸试验机的显示屏。随着拉力逐渐增大,试件在预设值精准断裂。这已是当天完成的第3批次钻具接头毛坯冲击试验。刘淑芬仔细记录着数据,头也不抬地说:“每一组数据都关系到井下管柱的安全,容不得半点马虎。”今年以来,该公司已完成16批次摩擦钻杆焊缝、20批次接头毛坯的冲击试验,所

缓解了基层校验压力。严把现场质量关,质检专员每日在基层队现场开展质量监督、钻具抽查,对不规范质检单据进行严格整改。

从标准制修订到体系效能提升,从检测能力建设到现场质量监督,中原石油工程公司管具公司把质量管控融入每一个环节、每一道工序,为油气勘探开发筑牢管具质量根基。

### 走近一线



近日,华东油气分公司油服中心首台纯电动抓管机在隆顶2井平台顺利投用。该钻井现场配备设备采用纯电动驱动,实现零排放、低噪声,有效提升设备运转效率与现场规范化水平。图为4月1日电动抓管机在隆顶2井平台抓钻杆。

本报记者 沈志军 摄 通讯员 刘加东 郭明文

### 青岛炼化海水制氢项目 稳定运行逾千小时

本报讯 记者刘强报道:截至目前,我国首个工业化海水制氢项目——青岛炼化海水制氢项目累计运行时间突破1000小时,标志着该项目已具备从科研成果向规模化绿氢生产转化的落地条件,我国海水直接制氢技术向产业化迈出关键一步。

海水直接制氢被视为突破绿氢产业发展淡水依赖瓶颈的重要方向。海水中含有约3%的盐分及多种微量元素、微生物和悬浮物,腐蚀性、易结垢沉积,影响电解设备和工艺稳定性。青岛炼化和大连院联合科研团队通过自主研发的新型电极材料和抗腐蚀技术,实现装置的长周

期稳定运行,提升了制氢效率。

该项目于2024年底投入运行,采用“工业化海水制氢”模式,每小时可生产20立方米绿氢。项目利用厂区水面及屋顶光伏电站生产的绿电作为电解动力,所产氢气直接并入青岛炼化管网系统,用于炼化生产或注入全国首座碳中和加氢站,为当地运营的氢能重卡、公交提供清洁动力。

通过持续科研攻关和技术创新,目前该公司绿电、绿氢生产成本已较初期大幅降低,成功推动绿氢制备实现工业脱碳、氢能交通等多场景的规模化应用。