

上海海洋石油局持续推进海域天然气规模增储与效益开发,前两个月天然气产量实现同比增长

攻坚新区提效能 精耕老区创效益

本报记者 杨 涵 通讯员 祝 朗

今年以来,上海海洋石油局坚持“少井高产、高效建产”,统筹新区产能建设与老区滚动调整,全力推动天然气快上产、原油提质增效。在油气产量连续7年实现快速增长的基础上,该公司优化3个重点产建项目实施方案,前两个月天然气产量超年度计划进度,同比增长24.6%。

攻坚新区,跑出高效建产加速度

海域地质条件复杂、开发成本高,一直是制约新区产能释放的瓶颈。上海海洋石油局创新推行海上一体化高效建产新模式,以提高单井产量、缩短

产建周期为目标,开展专项研究,使动用储量到产能建设的转化周期大幅缩短,为新区产建按下“快进键”。

合作区块某重点气田在实施高效开发技术后,实现产建新突破,其中6口井日产气量超百万立方米。通过井网与地质工程一体化波浪式轨迹协同优化,高效建成合作区块海域首个大型低渗透砂岩气藏产能阵地。

创新形成零散储量高效建产关键技术,推广当年储量探明、当年方案编制、当年方案审查、当年储量上市“四个当年”快速建产策略,使单个新区项目产建周期缩短1.5年,5个项目2年内全部完成产建。油气高效开发项目荣获2025年集团公司高效新区产能建设一等奖。

深耕老气藏,紧抓效益开发金钥匙

上海海洋石油局以“一井一策”精细化管理为抓手加强老区稳产,开发区外找储量、开发区内挖潜力,助力老气藏焕发“第二春”。

在老区调整方面,针对西斜坡带深层构造-岩性油气藏复杂性,科研团队重新认识地下剩余气分布规律,调整开发模式,日产气量大幅跃升,成为老区提质增效的标杆。

低产低效井治理曾是困扰老区开发的“老大难”问题。由于这些气田非均质性强、常规治理效果差,常规气举、降压等调整措施难以根治并累积液停喷等问题。上海海洋石油局将突

破口锁定细化气藏认识、强化气井管理,形成低产低效井分类治理技术序列,2025年至今共实施措施45井次,措施有效率90%,助力“躺平井”打好“翻身仗”。

聚焦新技术,激活上产稳产新引擎

技术创新是效益开发的核心驱动力。上海海洋石油局针对甜点主控因素、渗流机理等开展攻关,形成了一批具有自主知识产权的关键技术,为上产稳产注入强劲动力。

针对海上低渗透气藏甜点预测难的问题,科研团队创新应用测井渗透率等5项关键技术,加快探索井型优化等措施,开拓低渗透致密气藏产

能释放途径,并依托集团公司“十条龙”科技项目持续攻关甜点预测、钻完井工艺等关键技术,破解产能释放难题。

针对斜坡带构造-岩性油气藏沉积相多样、圈闭分布复杂、油气富集差异大等问题,开展沉积、储层预测和圈闭综合评价等技术攻关,创建潜力综合评价技术,解决了储层甜点“识不准”、潜力圈闭“选不好”等难题,为精准勘探开发提供了技术支撑。

下一步,上海海洋石油局将持续深化地质工程、勘探开发、深洋建“三维一体化”协同机制,坚持新区产能建设与老区滚动调整并重,加强海域关键核心技术攻关,推动海域天然气业务高质量发展。

节水创效铺就生态与发展双赢路

楚天舒

近日,《中国石化报》报道,茂名石化多措并举推进水资源循环利用,实现降本增效与绿色发展双赢,为石化行业树立了标杆。作为用水大户,石化企业将水资源优化利用贯穿生产全流程,以技术创新破难题、以系统管控强基础、以全员参与聚合力,才能实现生态效益与经济效益同步提升。

技术创新是节水创效的关键抓手。面对复杂的生产流程,传统节水模式已难以适应高质量发展要求。企业必须加大技术攻关力度,推动水资源利用从“粗放式”向“精细化”转变,打通节水堵点、拓宽供水渠道,加快先进节水技术转化应用,让每一滴水都发挥最大价值。

系统管控是节水创效的重要支撑。节水是覆盖源头、过程、末端的系统工程。企业要树立系统思维、健全管理制度,优化用水调度,强化装置协同,构建“源头减量、过程管控、末端循环”的闭环管理体系,推动节水工作常态化、规范化、长效化开展。

全员参与是节水创效的根本保障。节水成效离不开全体员工的主动作为。从一线员工严控跑冒滴漏,到技术人员优化运行方案,人人都是节水主力军。企业要强化宣传引导,营造“人人讲节水、事事重节水、处处抓节水”的浓厚氛围,凝聚全员节水创效强大合力。

二次创业新征程上,石化企业要始终坚持绿色低碳发展理念,持续深化水资源高效利用,不断提升节水创效水平,以实际行动推进高质量发展。



山西石油 在吕梁投运5座重卡充电站

本报讯 3月3日,山西石油在吕梁市孝义、交城、汾阳、离石四地同步投运5座重卡充电站,新增40个充电桩80把充电枪,标志着山西石油在吕梁地区的重卡充(换)电网络布局迈出关键一步,为当地物流产业绿色转型注入新动能。

此次投运的重卡充电站均位于区域物流走廊,全面覆盖重卡运输干线与集散枢纽。站点统一配备大功率快充设备,并依托司机之家提供暖心配套服务,为货运司机带来高效便捷经济的绿色能源补给体验。

5座重卡充电站的投运,是山西石油加快向油气氢电服综合能源服务商转型的扎实举措。通过完善绿色能源基础设施,山西石油以实际行动助推区域经济与交通运输领域的绿色变革。

(秦晓耕 梁雅丽)

石家庄炼化硫磺装置 保持稳定运行优产创效

本报讯 今年以来,面对硫磺市场持续向好态势,石家庄炼化锚定生产目标持续挖潜效益增长点,炼油运行四部硫磺装置持续平稳运行,硫磺优级品率保持在100%,实现优产创效。

面对加工原油含硫量持续攀升带来的考验,石家庄炼化硫磺装置与催化裂化、加氢、焦化等配套装置高效联动,提升整体资源利用率,并通过优化工艺参数,精准调控关键配比,保障装置连续稳定运行;采用先进的尾气处理技术,控制烟气排放指标,硫回收率保持在99.9%以上;严控装置硫磺纯度、水分等指标,协同推进安全环保、高效生产与提质增效。

下一步,该公司将持续保持“稳运行、优品质、低排放”运行模式,确保硫磺装置持续创效。

(支玉铭 杨树昭)

福建龙岩石油 紧抓销售旺季全力拓市扩销

本报讯 今年以来,福建龙岩石油紧抓春季销售旺季,全力拓市扩销,提质增效,前两个月成品油零售量计划完成率111%,完成率排名福建石油第一。

该公司深入分析节日消费特征,针对国道和旅游景区站点,科学预判车流量及油品需求变化趋势,实施“一站一策”差异化经营策略;创新“车随油走、油随需走”的运营模式,依托智能化物流调度系统,精准测算实时库存与销售动态,确保加油站库存保持最优周转,实现稳定供应;开展多元营销活动,并加强宣传提升活动影响力;持续优化站点资源配置,统一服务标准,不断提升服务质量和客户消费体验。

(傅美丽 杨海燕)



拉网式排查确保安全施工

近日,中原石油工程公司工程服务管理中心深入开展安全大检查,按照“现场巡查+视频监控”双线监管模式,深入基层单位及一线班组,对重点施工现场的设备设施、用电安全等进行拉网式排查,确保全年工作开好局、起好步。图为3月1日该中心员工对施工现场进行突击检查。

徐东 摄

荆门石化实施液化气分储分销项目成效显著

本报讯 记者蒲红霞 通讯员蔡锦华 报道:2月,荆门石化销售丙烷约500吨,标志着该公司液化气分储分销项目在推动产品精细化运营、提升资源价值方面取得重要进展。

为深度挖掘液化气资源价值、实现效益最大化,荆门石化联合炼油销售公司深化产销协同,于2025年底建成投

用液化气分储分销项目。该项目突破传统混合组分销售模式,对丙烷、异丁烷、正丁烷等关键组分实施精细分离、专罐储存,实现定制化组分销售。

自投运以来,该项目运行成效持续显现。荆门石化精细统筹液化气资源,完善组分流向跟踪与质量管控体系,精准对接目标市场,实施差异化销

售策略:优化组分调配,提高正丁烷含量,有效提升工业液化气产量与资源整体价值;将正丁烷置换出的丙烷用于民用液化气,显著提升产品品质;对富余丙烷实行专罐专销,进一步提升资源利用效率。该项目的实施有效增强了液化气产品创效能力,为企业提质增效注入强劲动能。

紧急安装防爆罐获客户信赖

黄竟晗

“谢经理,可算把你等来了!”3月3日下午,浙江绍兴石油越城营业厅内,绍兴市某运输公司的徐经理捧着一面鲜红的锦旗,一见客户经理谢雅琴就快步迎了上去。锦旗上“专业服务,值得信赖”八个金色大字,在午后的阳光下格外醒目。“要不是你们帮忙联系安装防爆罐,我这80多辆车就要‘趴窝’了!”徐经理紧紧握着谢雅琴的手,感激地说。

事情要从1个月前说起。为加强成品油流通管理,浙江省于2月4日起施行《浙江省成品油流通管理实施细

则(试行)》。得知这一消息,徐经理急得团团转。他们公司是拥有80余辆渣土车的大型运输企业,月用油量逾百吨。原先安装的自用油罐因不符合新规,要暂停使用。“罐不能用了,车没油了,工地上还等着渣土外运,可怎么办?”徐经理回忆起来仍有余悸。

他抱着试试看的心态联系了谢雅琴。了解情况后,谢雅琴立即带着绍兴石油安全部门的专家赶到客户公司。他们拿着卷尺在油罐区来回测量,蹲在地上记录数据。“这里要预留消防通道”“防爆罐的尺寸要精确到厘米”……谢雅琴一边与专家讨论,一边掏出手机联系防爆罐厂家。最终,她

为客户顺利安排好防爆罐安装事宜。

在防爆罐安装到位前,谢雅琴为徐经理紧急申请了柴油卡大客户优惠,还手把手教学车队管理员用加油卡加油。“谢经理连临时加油路线都帮我们规划好了,哪座站排队少、哪条路大车好走,说得清清楚楚。”车队李师傅说。

当崭新的防爆罐安装到位,徐经理悬着的心终于放了下来。3月3日,他专程带着锦旗赶到绍兴石油越城营业厅,非要当面感谢谢雅琴。“多亏了你的帮助,让我们没耽误运输。中国石化的服务,真是没得说!”营业厅里,徐经理的声音格外响亮。

新操作法提升加热炉热效率

张元旺

“咱们的加热炉热效率又创新高了!”3月5日上午,沧州炼化炼油二部运行四班主任技师刘忠奎,正在2号加氢装置加热炉平台巡检,对讲机里传来令人振奋的好消息。

几个月前,由于生产调整,2号加氢装置实施低负荷运行。炉膛不透亮、火焰发红飘忽不定,加热炉热效率总在合格线徘徊。

“我们必须摸索出一套适应低负荷运行的新操作法。”班长张子龙和刘忠奎等几名操作骨干,组成攻关小组,

在技术人员的帮助下开展攻关。

按照以往经验,只要把炉膛氧含量控制在指标范围内,瓦斯燃烧就没有问题。可实际情况却是,火焰发红发黄,瓦斯燃烧不完全。

针对这一问题,攻关小组依托夜班小课堂开展研讨,反复勘察风道等设备结构,精细调整底部火嘴风门开度。内外操紧密配合,依据瓦斯燃烧状态和有关参数,对56个火嘴逐个摸索合适的风门开度。随着风门开度的优化,炉膛逐渐透亮起来,火焰燃烧也更加稳定。

边摸索、边总结,攻关小组在几个

月时间里解决了“对流室温度不均衡、加热炉四个角温度偏差大”等5项操作难题,形成了一套2号加氢装置加热炉低负荷运行操作法,并进行推广。

如今,2号加氢装置加热炉炉膛氧含量、热效率、烟气一氧化碳含量等关键指标均得到优化。其中,热效率比之前提升0.3个百分点,降低了瓦斯消耗。

茂名石化阳极焦首次实现海运出厂销售

本报讯 近日,装载茂名石化生产的5000吨阳极焦的货轮顺利启航前往江苏连云港,标志着该公司阳极焦产品首次实现海运出厂销售。

阳极焦广泛应用于铝电解等行业。此前,茂名石化生产的阳极焦产品主要通过陆路运输,销售范围受限。该公司营销中心加强与炼油销售公司的沟通协调,提前落实产品转运、抵达码头堆场等工作,做好集港备货,合理安排产品出货计划。合作的承运方凭借丰富的物流经验和专

业的服务团队,确保此次装船任务顺利完成。

此次茂名石化通过海运出厂方式销售阳极焦,不仅提高了运输效率,而且降低了物流成本。同时,发挥海运出厂优势,产品可高效辐射更广阔市场,持续提升市场竞争力。

下一步,茂名石化将继续探索更多元化的销售模式,不断优化供应链管理,提升产品服务质量,满足市场需求。

(李冬 邓增峰 许玲智)

南化公司完成集团公司首套循环水消雾填料塔改造

本报讯 记者郑 瑞 通讯员万井泉 张兴梅报道:近日,在化工事业部的指导下,南化公司顺利完成集团公司首套循环水消雾填料塔改造——九循3号冷却塔升级项目,消雾测试结果优异,消雾指数和出塔空气粉尘系数均优于国家标准,实现“零雾”排放。

此次改造采用新型消雾填料技术,优化配水系统并更换新型填料,在保留原有塔体结构的同时实现冬季配水按需切换,兼顾消雾与冷却效

率。改造后,冷却塔给水温度比之前降低近2摄氏度,单塔年预计节水3.4万吨,既避免了白雾对周边环境产生影响,又提升了循环水系统的稳定性。

冷却塔改造是集团公司循环水冷却塔提效三年专项治理工作的关键环节。南化公司计划3月中旬全部完成冷却塔改造,提前5个月实现治理目标,为集团公司推进绿色低碳转型、绿色工厂建设打造示范样板。

化销华中高效推进高端聚丙烯土工格栅专用料量产

本报讯 为推动销售服务模式从“以产定销”向“以需定供”转型,近日,化销华中聚焦客户高端聚丙烯土工格栅专用料需求,联动湖南石化协同攻坚,高效推进该专用料研发量产工作,按期交付合格产品,全力保障客户生产供应稳定。

该产品具有拉伸强度高、结构稳定性强的优势,可有效消除基地建设地基不均匀沉降、土体滑塌等工程痛点,市场认可度高。由于产品性能指标要求严苛,原料供应质量与稳定性直接关系到客户连续生产及出口订单交付。

化销华中快速响应、精准发力,扎实推进高端聚丙烯土工格栅专用料研发量产工作。专项攻坚小组联动湖南石化技术团队深入客户生产一线,与技术人员全方位对接,明确原料熔指、弯曲模量、拉伸屈服应力等指标要求。在此基础上,该公司协调湖南石化调整工艺参数,持续与客户沟通试用情况,收集反馈意见。经多次试用与论证,成功开发出满足客户要求的高端聚丙烯土工格栅专用料,并提前完成验证交付,助力企业提质增效。(潘 莉 罗招友)

湖南石化SEBS鞋材专用料日产量创新高

本报讯 记者彭 展 通讯员李钰 刘杰报道:3月以来,湖南石化橡胶部根据用户需求,批量生产百余吨的热塑性橡胶SEBS(氯化苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物)ES系列鞋材专用产品,日产量再创新高。

湖南石化与某下游客户合作开发的ES系列鞋材专用产品,具有熔融黏度低、加工温度低等特性,无须填充芳烃油即可用于EVA(乙烯-醋酸乙酯共聚物)发泡体系,在篮球鞋中底等应用场景受到高端用户青睐,

投产初期日产量约40吨。

针对ES鞋材产品微观结构不稳定等问题,湖南石化橡胶部SEBS区攻关团队全流程加强原料、辅料管控,跟踪生产过程并检查成品,优化工艺参数,调整聚合微观结构,消除生产瓶颈。在今年首次量产过程中,攻关团队精准调整加料速度,实时跟踪产品微观结构,确保质量稳定;强化巡检机制,岗位间每小时核对产量实现高效协同,有效提高了产品产量。



近日,我国首套采用聚酯中黏工艺的仪征化纤年产50万吨瓶级聚酯切片装置,应用结晶系统生产瓶级PET(聚对苯二甲酸乙二醇酯)的新工艺,有效减少碳排放,2月瓶级切片产量同比增长逾20%。图为3月3日仪征化纤瓶片部员工检查瓶片粒子外观。

刘玉福 摄

走近一线