

收心起步鼓干劲 实干笃行启新程

赵华

春节的热闹渐远,奋进的征程已启。节后返岗,大家迅速从“节日模式”切换到“工作状态”,以二次创业推进高质量发展、用实干担当吹响奋进号角,助力全年工作开好局、起好步。

收心起步,以满格状态投入工作。唯有迅速调整状态、回归岗位职责,才能把思想和精力集中到安全生产、平稳运行上来。收心,就是收住松散心态,绷紧安全之弦,就是扛起岗位责任,强化使命担当。以“满格电量”的精神风貌投入工作,把敬畏之心融入每一班岗,以专注姿态筑牢思想防线。

真抓实干,以精细操作守护安全。装置安稳运行,源于每一次规范操作、每一遍认真巡检。紧盯屏幕参数变化,精准调节、平稳控制;巡查现场每个环节,及时排查隐患、堵塞漏洞。把标准当成习惯,把规范刻进行动,在细微之处下功夫,在平凡岗位显担当,用严谨细致守护生产运行安全。

开创新局,以开局冲刺决胜全年目标。一年之计在于春,开局之势必全。要以“起步即冲刺、开局即决战”的劲头,将节日期间积蓄的精气神转化为干事创业的强大动力,在严守安全底线的基础上优化运行、挖潜增效。让每个班组成为攻坚堡垒,让每名员工成为创效先锋,凝聚起团结奋斗、奋勇争先的强大合力。

收心起步鼓干劲,实干笃行启新程。新的一年,让我们以归零心态再出发,以实干担当创佳绩,奋力夺取首季开门红,为企业高质量发展筑牢根基、贡献力量。



胜利海上油田成功应用 第二代一次多层防砂工艺

本报讯 近日,胜利油田海洋采油厂在埕北1FB1井,成功应用第二代一次多层挤压充填防砂工艺,实现防砂与增产一体化改造和技术迭代升级。截至目前,该井生产稳定,较防砂作业前日增油30余吨。

埕北1FB1井储层物性较差,长期处于低液量、低效率生产状态。为破解生产难题,海洋采油厂钻完井技术中心科研团队有针对性地应用第二代一次多层挤压充填防砂技术。

相较于第一代技术,第二代工艺完成了工具结构优化、完井工序简化,同时强化了充填段的封隔与支撑能力。在同等施工条件下,井口压力显著降低,施工排量与挤砂能力大幅提升,有效提升了储层改造效果和防砂治理成效。

该工艺的成功实施,为后续同类型储层的防砂改造与高效开发提供了可复制、可推广的技术路径。

(张 灿 李松洁 孙语敬)

化销华中 液体橡胶销量环比大增

本报讯 2025年,化销华中坚持“技术+服务+市场”三维驱动模式,成功开拓6大新液体橡胶产品应用领域,开发客户14家,超额完成年度销售任务。今年2月,该公司液体橡胶销量环比增长28.3%。

化销华中将开展应用研究作为连接产品与客户的纽带,充分发挥生产企业、科研院所技术优势,深入研究高端轮胎、特种橡胶改性等行业需求,形成涵盖材料选型、工艺适配、性能提升的全流程行业解决方案。积极拓展碳纤维复合材料、新能源设备制造等应用场景,精准匹配潜在市场对材料性能的要求。为客户提供定制化服务,成功研发2款液体橡胶新产品。(肖雪)

化销华东 开拓医卫市场取得成效

本报讯 1月以来,化销华东医卫行业团队加强高端市场攻坚,深化产销研协同,推动医用复合纤维材料销量创新高,成功与医用注射器材料行业龙头企业建立合作关系,实现高质量开门红。

团队坚持以市场为导向,全面摸排下游客户复合纤维材料备货需求,强化销售前端信息收集与分析,及时向生产企业反馈市场动态,推动排产优化和稳定供应。

针对医用材料客户对产品性能与资质的严格要求,医卫行业团队充分发挥产销研一体化优势,精准对接行业龙头企业的国产替代需求,为客户量身定制工艺方案,并提供全过程技术支持。通过产销研联合上门服务,成功帮助上海石化专用料拓展医用耐辐照产品高端市场。(郭震)



跃马扬鞭齐奋进 实干夺取开门红

“云”端巡检安全又高效

付绪凯 宋翔宇 闫志刚

2月24日,春节后复工第一天。黄土高原上,华北油气分公司红河油田井场,抽油机在苍茫原野间平稳运转,呈现出一派繁忙有序、干劲十足的生产景象。

张腾飞带着去年刚入职的同事贾军,一大早就踏上了巡检路。驱车半个小时,两人抵达红河油田的边远井H12P103井场。

贾军将无人机平稳放置在开阔场地,张腾飞紧握手柄遥控器,目光始终锁定操控屏幕。随着一阵轻快的旋翼声,无人机精准升空,沿着预设的航线飞向油区深处,依次开展井场巡查、定点巡检、集输管线巡检,并对周边复杂地形进行远程测绘,实时画面和数据同步传回生产指挥中心。

“听说以前巡检全靠徒步,翻山越岭就需要大半天,很多难走的区域还无法覆盖。”贾军看着实时传回的数据问道。

张腾飞感慨道:“是啊,以往油井生产以人工巡检为主,辖区井场多、分布散,量油测压、数据采集、设备检查全靠人跑现场,不仅耗时久,而且数据反馈慢,问题发现和处置也存在滞后。如今有了智能化装备,巡检效率大幅提升,地形地貌、设备状态也能掌握得一清二楚。”

“十四五”以来,华北油气分公司将数字化建设作为提升生产运行效率、强化安全管理、减轻基层工作负担的重要举措,稳步推进智慧油气田建设,推动传统生产模式持续升级。

“如今,随着物联网、自动采集、

集中监控、智能预警等系统平台的相继投用,咱们厂也构建起‘前端感知、远程监控、集中管控、智能分析’的一体化管理体系,压力、温度等关键参数24小时就能自动采集回传,实现异常自动预警、快速精准定位。”张腾飞继续介绍。

2025年初,该厂全面推广复杂地形无人机巡检,有效破解黄土高原沟、壑、崖、梁、塬交错带来的巡检难题,高效完成井场定点巡检、集输管线巡检及复杂地形远程测绘,推动生产管理从“人工巡检、事后处置”向“智能监控、事前预警”转变。

“搞定,收工!”张腾飞稳稳接住返航的无人机,笑着对贾军说:“半个小时就能巡检15公里,过去想都不敢想。”两人相视一笑,一同登上巡检车返程。



近日,西南油气分公司采气四厂严格落实复产复工各项措施,积极应对下游用户需求,确保产能充分释放。同时,组织技术骨干深入各井站平台开展拉网式排查,确保安全稳定生产。图为2月27日采气四厂员工开展流程巡检。 管圆圆 摄

取自地下4000余米的勘探宝藏

单旭泽 许萌 焦保英

2月24日清晨,新疆北疆准噶尔盆地哈山斜701井场寒风呼啸。经纬公司胜利地质录井公司新疆项目部SL239队队长张冬东推开营房门,快步奔赴井场。

此时,钻井施工已进入关键性的阶段,当天最重要的任务,就是完成高难度密闭取芯施工。每一米岩芯都是判断地质构造、寻找油气资源的“金钥匙”,容不得半点马虎。

为确保施工万无一失,张冬东提前制定施工重点清单,带领队员强化对比分析,加密监测频次,不放过一丝微弱的地质信号。

“盯紧各项参数,做好异常监

控提示,务必保证取芯精准到位!”井场上,张冬东再三叮嘱队员,他的目光始终紧盯仪器屏幕与钻台操作。

随着司钻熟练操作起钻,一筒来自4000多米地层深处的岩芯,冲破重重岩层来到地面。岩芯筒提出井筒的瞬间,热气扑面而来。岩芯顺着猫道缓缓滑下,遇到冷空气,迅速凝结成油柱。

密闭取芯必须第一时间封存冷冻,所有工序必须一气呵成。队员立刻围上前,分工协作、默契配合:张冬东与队员任帅小心翼翼地取出岩芯,从筒中缓缓取出,动作精准细致;队员林辉和张昌辉把岩芯按照井段依次排列,整齐装入岩芯盒,仔

细做好标识;队员于洪军严格按照标准,在岩芯横截面上规范取样。

“取芯层位准、深度准、长度顺序准、描述准;出筒及时、描述及时、验收取样及时,资料整理及时。”冒着严寒,张冬东带领队员将“四准四及时”标准落到实处。

“这可是咱们判断地质构造最关键的依据!”捧着包裹严实的岩芯,看着截面上清晰舒展的泥岩裂隙,张冬东和队员脸上露出欣慰的笑容。经现场核实,本次取芯进尺8米,芯长8米,收获率100%。

短暂的喜悦过后,第二次取芯岩芯层位的关键阶段即将到来。张冬东和队员严阵以待,一场新的硬仗即将打响。



▲为保障春耕生产,湖南石化进一步优化年产60万吨己内酰胺产业链搬迁与升级转型发展项目新区运行。目前企业日均生产己内酰胺1400吨,副产复合肥料级硫酸铵超2100吨。图为2月24日员工转运复合肥料级硫酸铵产品。

本报记者 彭展 通讯员 李翼骏 文

►春节假期后,广西石油全力满足生产用油需求,走访物流运输、工程建设等用油大户,优化资源调配,确保油品不脱销、不缺货。各加油站严格执行油品质量管理规定,保证客户加上“放心油”。图为2月24日梧州石油加油站员工按规定接卸油品。

黎菲 摄



打通苯乙烯外销“最后一公里”

本报记者 曾文勇 通讯员 王澜

2月27日,随着槽车缓慢驶离装车台,广州石化首车外销苯乙烯产品顺利出厂。

时间追溯到2月23日,春节假期的最后一天。广州石化化验中心化工分析区域化验室内一片繁忙景象。当班班长李泽彬走到分析仪器前,拿起化验分析人员刚刚报出的产品罐内苯乙烯样品分析数据进行核对。随后,他及时向生产装置反馈分析数据与质量指标的微小差异,用于调整置换过程。

“检验中心在春节假期前一天下达指令,要求全力配合生产装置,对产品罐和装车鹤管物料置换提供可靠的分析数据,在春节期间

具备苯乙烯产品的出厂条件,确保节后产品按计划顺利出厂。”李泽彬说。

今年以来,苯乙烯市场持续回暖,下游需求旺盛,广州石化精准研判市场走势,及时调整生产策略,重启之前停用的苯乙烯装置炼化单元,通过优化生产流程,稳步提升苯乙烯产量,为该产品的内部自用转为“自用+外销”创造条件。

苯乙烯产品对外销售前,需要对产品罐及装车鹤管进行冲洗置换。面对春节期间人员紧缺等考验,该公司检验中心化工分析区域化验室提前制定化验分析配合方案,实现区域白班制和值班制班组无缝衔接,确保化验分析人员24小时在岗、随叫随到,样品随采随取、

即到即分析。

“苯乙烯的聚合物数据不合理,和前期分析结果存在偏差。”李泽彬在核对样品化验分析结果时,敏锐地捕捉到一处关键异常。他迅速召集当班人员对采样过程及样品分析全流程进行排查,最终确认偏差是采样点位不一致造成的。“请统一采样点位重新采样,我们稍过去取样进行复检确认。”李泽彬立即拨通生产装置操作人员电话,并赶到现场取回样品重新分析。

夜色渐暗,最后一组分析数据顺利报出,产品罐内苯乙烯分析合格,装车鹤管聚合物分析达到优级水平,广州石化苯乙烯产品具备出厂外销条件。

扎根现场保障装置稳产高产

郑瑞 王涛

2月24日,晨曦穿透南京江北新区薄雾,南化公司橡胶化学品部成品库房内,机械手臂有序运转,码垛成堆的橡胶防老剂产品整装待发。

造粒装置运行技师陈玮走进橡胶防老剂TMO作业区造粒车间。巡检TMO造粒装置时,他发现自动化包装线突然停机,输送带卡顿。包装线是成品关键环节,若长时间停机,影响产品发运。

来不及多想,陈玮立即切断电源、打开检修面板。经观察,他发现输送带滚轮故障导致皮带输送卡阻、出料阀门错位。他立即联系检修人员更换滚轮,随后反复调整设备运行参数。近两小时后,包装线恢复正常。陈玮揉

了揉发酸的腰和肩,又在现场观察了半个小时,确认设备无异常后,才放心离开。

在南化公司,像陈玮这样扎根装置现场、化解生产难题的一线员工还有很多。集团公司工作会议召开后,南化公司迅速传达学习贯彻会议精神,成立6个攻关小组,逐个攻关装置负荷、安全环保难题;产销研攻关团队运用生产过程信息管理系统(PIMS)模型测算效益,优先增产高附加值产品;组织开展全员劳动竞赛,有针对性地落实防冻凝措施,保障装置稳产高产,全力冲刺一季度目标任务。

1月,南化公司橡胶防老剂装置实现连续稳定运行,三大产品均超额完成月度任务,产品成功开拓南美市场,出口量同比增长148.42%,实现首月开门红。

越忙越要抠安全细节

戴明明 王小文 罗欣颖

“师傅,请熄火后再加油。”2月24日,江苏宿迁石油江山大道加油站进站车辆络绎不绝。当班员工张静正有序引导客户进站加油,声音清晰有力。

针对节后车辆返程与季节交替时期易出现的安全风险,该站严格执行安全管理规定,规范作业流程,对轿车、摩托车、货车等加油车辆实行专区分流、专人引导,持续筑牢安全防线。

与此同时,一场节后专项安全大检查也在该站展开。站经理董莉莉带着员工穿梭于加油机之间,逐一排查加油机内部管路、紧急切断阀、防静电接地等关键部位。“这台加油机的防静电接地电阻值有点高,立即联系维修人员。”她指着检测仪上的数据,语气坚定有力,“越是忙的时候,越要把安全细节抠细、做实。”

按下复产复工“快进键”,江苏石油持续织密加能站安全防护网,全力保障能源供应平稳有序。

“您的爱车轮胎磨损比较严重,如果要上高速公路建议更换。”江山大道加油站设有易捷养车门店,维修技师吴磊主动帮客户检查车况并提出维修保养建议。为应对返程高峰,江苏石油易捷养车网点提前备足物料、加强值守,提升洗车、保养、维修等服务质量,为进店车辆提供快速检测与专业建议,保障出行安全。

春节假期后,车辆保养需求旺盛。紧抓这一市场机遇,江苏石油深耕“车生态”业务,着力打造“一站式车管家”。截至目前,江苏石油已拥有超400家自营汽服门店,覆盖全省95个县区,构建起江苏省最大的自建自营汽车服务网络,以专业、快捷、安心的高品质服务,为车主提供从洗车到专业维保的全链条体验。

多元服务驿站温暖出行路

本报记者 陆佳宏 通讯员 刘羽鸽

2月26日,上海石油第一加油站易捷咖啡旗舰店内人头攒动,前来品尝咖啡、享受美景的客户络绎不绝。当天,员工陈师婷和同事制作供应咖啡百余杯。

陈师婷是第一加油站的新员工。除了加油服务外,她还熟练掌握咖啡制作技能。从辨认不同咖啡豆的风味,到反复练习牛奶拉花技巧,她一遍遍在钢杯中转出细腻漩涡,只为打出绵密如绒的奶泡。今年春节假期,她将一杯杯带着心形拉花的咖啡送到顾客手中,暖心服务收获客户认可,也让她倍感欣慰与自豪。

一杯匠心咖啡,是上海石油加油站多元服务的生动缩影。该公司持续升级传统能源保供体系,不断拓展新型能源服务网络,在城市各处构建起安全、便捷、高效的综合服务新生态,让出行更有温度。

2月24日,在位于城市中心的

第十加能站立体停车充电车库前,出租车司机郁师傅熟练地将电动汽车驶入充电区。有着20余年驾龄的郁师傅,无论开燃油车还是新能源车,都始终将第十加能站当作“能量驿站”。“每天中午来充半个小时,还能歇歇脚、买瓶水,休憩好了再上路,跑活儿更省心、更踏实。”他笑着说。

该站还拥有中国石化与蔚来联合打造的国内首座“车网互动”双向换电站,日均换电车辆数量稳定在百台以上。家住附近的王女士每两周便会来此换电,对这项服务赞不绝口:“没想到在你们站就能换电,预约制服务不用排队,太方便了。”

第十加能站二楼的易捷速购前置仓,备有四五千种商品,依托外卖平台实现最快30分钟极速送达,精准满足周边居民即时消费需求。春节期间,便利店同步开展年货促销活动,叠加洗车、养车等服务,让车主实现车辆补给、生活采购、车辆养护一步到位。