

中国石化报

CHINA PETROCHEMICAL NEWS



2026年2月12日

互联网网址:www.sinoppecnews.com.cn
官方微博:www.weibo.com/shxww
微信公众号:SinopecNews_Official
国内统一连续出版物号:CN 11-0141 邮发代号:1-136



星期四 第7905期(今日8版)

中国石油化工集团有限公司主管主办

集团公司领导看望老同志

本报讯 记者徐徐 霍良振 阎茹钰 通讯员刘艳睿 王彬兆报道:新春佳节即将来临之际,集团公司党组书记、董事长侯启军等公司领导以上门看望,电话拜年等形式,分别慰问傅成玉、马永生、吴协刚、朱家甄、于清波、周原、王基铭、李云鹏、牟书令、张家仁、曹湘洪、刘根元、王作然、李春光、王志刚、徐慎、凌逸群、喻宝才和刘宏斌、雷典武、陈革、肖石、林葆立、马天增等老同志及有关老同志家属,中国科学院院士何鸣元、谢在库,中国工程院院士李大东、汪燮卿、毛炳权、袁晴蒙、杨启业、胡永康、蒋士成、舒兴田、康玉柱、李阳、孙丽丽、孙焕泉、聂红和高层次专家代表,向他们致以诚挚的节日问候,衷心祝愿他们新春快乐、幸福安康。

老同志们感谢公司领导长期以来的关心关怀,对集团公司党组坚决贯彻党中央、国务院决策部署,团结带领

广大干部员工顽强拼搏、攻坚克难取得的成绩给予充分肯定,衷心祝愿集团公司在新的一年取得更大进步。老同志们希望广大干部员工在集团公司党组的坚强领导下,全面开启二次创业新征程,不断开创高质量发展新局面,加快建设世界领先现代化能源与化工公司,把“十五五”美好蓝图化为生动实践,奋力谱写新时代振兴石化新篇章,为以中国式现代化全面推进强国建设、民族复兴伟业贡献更大力量。

公司领导还分别看望慰问了部分单位老同志、困难员工和一线员工,向他们致以诚挚的问候和新春的祝福。

党组成员、离退休人员服务中心代表集团公司慰问了部分在京离休干部、老党员、老劳模、老专家、生病住院和困难老同志,以及部分民主党派人士,送上集团公司的关怀和祝福。

贯彻落实集团公司工作会议精神 以二次创业推进高质量发展

团结奋进 真抓实干 谱写新时代振兴石化新篇章



本报记者 张灵 刘心睿 高国雪 钱志勇

2月9日,记者来到润滑油北京有限公司,灌装厂房内,15条灌装线正满负荷运转,自动码垛机械臂上下挥舞,精准抓取灌装好的产品,稳稳放置在指定托盘上;AGV(无人驾驶运输车)沿用电磁轨道有序穿梭,将产品托盘运送至无人立体库,实现从产品包装到成品下线入库的全流程自动化操作。

“现在3个人可以同时负责2条20升中桶润滑油灌装线,效率大幅提升。”润滑油北京有限公司经理张慎婧说。

这是一座自动化、智能化程度高,达到世界一流水平的润滑油生产基地,产品覆盖7大类800多个牌号,全方位满足不同领域的润滑需求。数智化成果在厂区随处可见,贯穿润滑油生产全过程。

走出灌装厂房,映入眼帘的是润滑油成品储罐区,一台智能巡检机器人正在罐区内巡检。现场员工介绍:“机器人的两只‘大眼睛’其实是视频摄像头和红外热成像摄像头,通过热成像图像精准识别跑冒滴漏,24小时不间断巡检,守护罐区安全。”

来到厂区中控室,大屏幕上,各

高端润滑油的智造密码



2月9日,润滑油北京有限公司员工加紧节前生产,确保高质量交付客户产品。

本报记者 程阳 摄 郑德辉 文

项生产指标、任务完成进度等数据情况实时回传、一目了然。“这里如同厂区的‘神经中枢’。”该公司油品调和组组长雷和生介绍,“我们通过MES(生产执行系统)下达生产指令后,各装置根据指令进行相应自动操作,系统自动监控并回传数据,确保任务执行准确。”

隔壁的调和厂房内,装置稳定运行,偌大的厂房难觅人影。多套ABB(自动批量调和装置)和SMB(同步计量调和装置)配套具有自主知识产权的基础油管汇系统,只需1人值守就能高效完成调和生产。

新春佳节临近,春运保障进入关键阶段。该公司调和生产的高铁用油、高端柴机油、高端汽机油等产品,全方位满足不同领域的润滑需求。数智化成果在公司厂区随处可见,贯穿润滑油生产全过程。

在公司检验中心,润滑油公司北京研究院新兴产业润滑技术研究所所长王宁向记者介绍:“我们为CR450动车组研发的齿轮箱润滑油,助力高铁不断刷新‘中国速度’。”

为应对春节假期物流挑战,润滑油公司市场营销部副总经理潘建华和同事提前1个月启动客户需求摸排,形成需求清单,与生产部门紧密协作,落

实节前生产备货方案,提前锁定物流运力,开通24小时客户服务热线,实时响应客户订单咨询与补货需求。

“我们合作近20年了,中国石化润滑油公司的产品性能稳定、适配性强,技术服务完善,能全面覆盖生产各环节的润滑需求。”北京建龙重工集团采购经营部主任刘培吾说,“春节前夕,我们提前沟通备好库存,保障公司生产稳定。”

智能化转型赋能提质增效,生产、研发、供应链协同“以销定产”,推动生产经营实现开门红。“今年以来,我们在润滑油公司高效统筹和运营组织下,通过实施精细化管控与动态排产、优化仓储发运流程等举措,全力推动生产经营高效运行,1月润滑油产量创单月历史新高。”张慎婧说。

全力保障春运航班用油

本报记者 段景文 赵士振 于森

2月10日上午,中韩石化储运部航煤罐区内操室的电话响起:“需要再进一罐航煤,请你们按计划准备。”当班员工迅速完成航煤管输前的各项流程确认,航煤被输送至距离中韩石化40多公里的湖北武汉天河机场。

2026年春运期间,天河机场预计起降航班2.7万架次,比上一年春运增长2.5%。这些航班所需的航空煤油,全部由中韩石化供应。

生产是一切保供工作的源头。在中韩石化炼油一部,1号、2号两套航煤装置正平稳运行。炼油一部经理李正

平告诉记者:“因为春运,今年2月要比其他月份多生产1万吨航煤。我们4个班组全力保障航煤平稳供应。”

今年是这两套装置最后一次承担春运保供任务。120万吨/年液相航煤加氢装置刚刚投产,预计3月底开始批量生产航煤。节能、安全、环保是新装置的三大特点,它结合实际生产情况,

利用其他装置富余的蒸汽,可大幅减排二氧化碳。随着新装置投产,中韩石化的航煤年产量将提升至180万吨。

一大罐透明航煤送达检验中心,即将进行烟点、颗粒物、润滑性等航煤特殊性能指标分析。“每年过年前后都是最忙的时候,今年2月的工作量比平

时翻了一番,我们四班两倒、加班加点检测航煤。”化学检验中心副主任李建国一边说,一边拿起样本,开始进行

高温环境下航煤氧化安定性测试。他校准温度、观察氧化管、读取参数,结果显示该项指标合格。

在炼油生产管理部调度中心的电脑屏幕上,显示着航煤进出厂的滚动计划,水、陆、铁、管四路发运情况一目了然:本周每天安排两趟陆运,发往河南信阳;10日,4500吨航煤在码头装船,沿长江发往湖北鄂州……除天河

机场外,中韩石化的航煤还供应鄂州花湖机场、信阳明港机场及川渝地区多个机场。

23时55分,一趟飞往泰国曼谷的航班在夜幕中起飞,是天河机场当天最后一架出港飞机。8分钟后,来自四川成都的航班在此降落,开启了新一天的忙碌。每一趟航班起降的背后,离不开能源的稳定供应,凝聚着无数石化人昼夜不停的坚守。

(何翔任 赵博 安馨 王鹏华 王冲付 松 参与采访报道)

导读 策马赴新春 保供显担当 (详见4版)

石油工程公司、炼化工程集团、胜利石油工程公司、南京工程公司等工程建设企业认真学习贯彻集团公司工作会议精神

全面增强工程技术和服务保障能力

本报讯 中国石化集团公司2026年工作会议召开后,石油工程公司、炼化工程集团、胜利石油工程公司、经纶公司、华北石油工程公司、南京工程公司、广州工程公司、上海工程公司等工程建设企业认真学习贯彻会议精神。干部员工表示,将紧紧围绕以二次创业推进高质量发展这一主题和中心任务,聚焦构建“一基两翼三链四新”产业新格局,实施六大战略,打好六大攻坚战,全面增强工程技术和服务保障能力,保障集团公司重点工程项目建设,大力开拓市场,以昂扬奋进的精神状态走好二次创业之路。

胜利石油工程公司围绕以二次创业推进高质量发展,深入实施创新驱动、价值引领、成本领先、转型升级、市场开拓、人才强企发展战略,推动各项工作取得标志性成果。胜利油田、胜利石油工程公司负责人杨勇表示,胜利石油工程公司将进一步融入二次创业新征程,以深层次一体化和高水平“四提五化一降”支撑稳油增气,全力扛好保障国家能源安全核心职责。

经纶公司全面推进科研范式、运营范式、管理范式变革,加快转型升级,以创新创效为主线,深入实施市场开拓、科技

创新、精益管理、安全强基四大攻坚行动,努力在以二次创业推进高质量发展中作出更大贡献。集团公司劳动模范、经纶公司旋导技术专家李闪说:“我将以攻坚克难的实际行动,为核心装备100%自主可控、早日实现全面领跑贡献力量。”

华北石油工程公司围绕构建“一基两翼三链四新”产业新格局,聚焦打好能效提升攻坚战,深度融入上游一体化,持续提升生产运行效率。迭代升级深层煤层气、致密油气和“深地工程”技术,提高钻完井效率和质量。推动油气勘探开发全产业链价值深度耦合,实现油气藏价值最大化目标。集团公司技术能手、华北石油工程西部分公司HSE监督王龙建说:“我将通过扎实做好数据收集和分析,为安全管理决策提供科学高效的支撑,助力打好安全环保攻坚战。”

南京工程公司加快构建低成本竞争优势,持续推进差异化、精细化、国际化、品牌化发展,全力塑造发展新动能,始终把服务保障集团公司重点项目建设作为第一职责,提升技术研发、工程转化、项目执行能力,加快实施创新驱动战略,加快打造“第二曲线”。南京工程公司副总工程师、采购部经理陈超说:“我们将认真落实六大战略,构建全球化采购网络,探索建立区域低成本执行中心,全力提升公司核心竞争力。”

事、党委书记周赢冠表示,他们将积极推动六大战略抓实落地,全力保障集团公司重点项目建设,为构建“一基两翼三链四新”产业新格局贡献力量。

广州工程公司认真贯彻落实会议部署,持续开展设计源头质量强化行动,强化境外项目全过程管理和技术标准全流程管控,加大前沿领域投入,强化项目统筹协调,服务集团公司转型升级。广州工程公司市场部经理、党支部书记谷峰表示,将发扬“闯”和“创”的精神,全力打好市场营销攻坚战,助力集团公司实现“十五五”良好开局。

上海工程公司聚焦以二次创业推进高质量发展,推动构建“传统业务+新兴赛道”“境内布局+境外拓展”协同发展新格局,突出打好六大攻坚战,推动全产业链、全业务域数智化改革,加快打造“第二曲线”。上海工程公司副总工程师、采购部经理陈超说:“我们将认真落实六大战略,构建全球化采购网络,探索建立区域低成本执行中心,全力提升公司核心竞争力。”

(李泰豫 张玉 赵春国 王军 孙巍 李舒 宋毅腾 钟剑锋)

赵东督导贵州能化领导班子民主生活会,强调要牢记习近平总书记殷切嘱托,认真贯彻落实集团公司工作会议部署

以创新创业的精气神加快推进高质量发展

在黔期间,拜会贵州省委省政府、毕节市委市政府主要负责同志,赴贵州能化、贵州石油调研,看望慰问一线干部员工

本报讯 记者徐徐 报道:2月10日至11日,集团公司总经理、党组副书记赵东督导贵州能化领导班子2025年度民主生活会并赴贵州能化、贵州石油慰问调研,强调要牢记习近平总书记殷切嘱托,认真贯彻落实集团公司工作会议部署,坚定信心决心、勇于担当,加压奋进、主动作为,努力在开拓“新赛道”上干出好样子、干出大担当。要凝心聚力带队伍,提振攻坚克难的精气神,提升蓄势待发的能力,巩固和谐稳定的局面。要从严从实抓班子,增强本领、维护团结、严于律己,不断提升班子整体功能。

在黔期间,赵东还拜会贵州省委省政府、毕节市委市政府主要负责同志,就进一步深化企地合作进行交流。赴贵州能化、贵州石油看望慰问劳模代表、困难员工和一线员工,送上诚挚问候和新春祝福;先后到贵州能化项目现场、贵州石油贵阳北环西路加能站调研,详细了解安全环保、改革创新、“三基”工作、人才培养等情况,勉励干部职工以昂扬奋进的精神状态切实把“六个坚持”原则、六大战略、六大战役等部署要求落实好,为以二次创业推进高质量发展作出积极贡献。

有关总部部门负责人参加活动。

中国石化资本参与振石股份战略配售

本报讯 目前,浙江振石新材料股份有限公司在上交所主板成功上市。中国石化资本作为战略配售投资者参与本次发行,以资本赋能产业协同发展。

作为国家级高新技术企业,振石股份聚焦清洁能源纤维增强材料的研发、生产及销售,在风电材料领域稳居全球领军地位,产品服务全球客户。振石股份本次公开发行股票2.61亿元。

(王伟伟)

中国石化苯酚首次进入国际市场

本报讯 近日,装载中国石化苯酚产品的外籍船舶顺利离港,驶往新西兰等地区,标志着中国石化苯酚产品首次进入国际市场。

化销华东精准捕捉市场机会,与化销国贸协同研判国际市场变化,成功与相关海外客户达成苯酚采购合作。为确保首单产品顺利交付,该公

(张学敏)

海投公司沙特延布炼厂与石化盈科签署合作备忘录

本报讯 2月3日,海投公司沙特延布炼厂与石化盈科在京签署合作备忘录,双方将围绕智能工厂、工业AI、数据治理等领域开展合作,石化盈科将发挥在能源化工领域的技术优势,助力延布炼厂打造高效、安全、绿色的智能运营体系。

延布炼厂是中国石化与沙特阿美合资建设的国际化炼化企业。此次签约是中国石化推动标准、技术、工程服

(张阿阳 肖采莹)

国内首条管道智能预制生产线投入使用

本报讯 记者田元武报道:2月10日,由十建公司研发的国内首条管道智能预制生产线打通全流程,在十建公司青岛智造基地成功投入使用,填补了国内工业管道智能化加工技术的空白。

该生产线由17台(套)智能装备组成,年生产能力20万寸径。依托智能化排产工控制系统与数字化管理

平台,实现管道、管件全流程无人化生产。

生产线集成智能加工、仓储物流、智能运输等单元,关键焊接环节由多种型号机器人协同完成。其中,管道智能焊接机器人承担常规管道打底及填盖焊接,九轴全位置智能焊接机器人针对管道二次预制与复杂姿态实现全位置自动焊接。

●责任编辑:秦紫函 ●电话:010-59964339 ●电子邮箱:qinzhi@sinopec.com

●审 校:周欣 ●版式设计:冯丹