

## 深耕“车生态” 培育效益增长新引擎

梁 静

近日,《中国石化报》报道,江苏石油聚焦“车生态”业务,通过织密服务网络、升级客户体验、延伸业务链条,推动2025年“车生态”销售额比上年增长34%。这一实践是传统能源企业向综合服务商转型的成功探索,为销售企业挖掘“车生态”价值、培育效益新增量提供有益借鉴。

拓展网点织密服务网络。销售企业要立足现有网点资源,通过自建自营稳扩大汽服终端规模,加快形成覆盖全城、层次分明的汽服网络。精准调研分析不同客户群体的差异化需求,因需施策,动态优化调整汽服项目和内容,增强客户黏性。

聚焦需求做优精细服务。销售企业要始终围绕车主需求,从专业检测、设备更新、流程标准化等方面发力,不断强化汽服硬实力。创新服务模式,依托数字化平台拓展线上汽服功能,完善预约、咨询、提醒等增值服务,推动线上线下深度融合,构建全流程、闭环式的服务体验,以专业便捷赢得客户信赖。

构建全链条拓展服务业态。销售企业应大力拓展“车生态”业务,联动保险、维修、养护等汽车后市场关联产业,打造一站式“车生态”服务场景。深化产业链上下游合作,聚焦细分市场需求培育特色服务项目,逐步构建覆盖车辆全生命周期的服务生态,推动经营模式从单一服务向多元业态转型。



## 中韩石化成功产出 高性能己烯膜料新产品

本报讯 近日,中韩石化成功研发并产出高性能己烯膜料新产品。该产品在拉伸强度、抗穿刺性及透明度等关键性能上表现突出,可实现高端薄膜材料的进口替代,有效提升了国产膜料的市场竞争力。

该产品主要应用于高性能复合膜、背心袋等高端膜料领域。与市场同类产品相比,其在保持良好透明度和光泽度的同时,机械性能显著增强,能够满足下游产业对薄膜材料强度与耐久性的要求。

新产品与中韩石化现有低压膜料形成优势互补,进一步丰富了公司高端薄膜材料产品序列,增强了薄膜市场的综合供给能力。下一步,中韩石化将继续以市场需求为导向,加快技术响应与产品创新,持续推进高端化、差异化聚烯烃产品的研发与生产布局。

(王 冲 吴 希 郑 昌)

## 浙江嘉兴石油 全力做大易捷业务

本报讯 2025年,浙江嘉兴石油紧盯易捷服务年度销售目标,以市场为导向精准发力,推动易捷基础管理与运营效能双提升,易捷终端销售额较上年增长13.2%。今年以来,该公司易捷商品销售额环比增长超30%。

该公司在运营优化方面,科学规划泵岛、前厅及店内布局,编制规范陈列指导手册,设置爆款商品销售专区,提升消费体验与运营效率。在队伍建设方面,开展专项营销培训,在全区推广优秀经验话术,健全考核激励机制,充分激发全员销售活力。在攻坚创效方面,大力开展客户走访,联动银行、保险等机构推出赠券活动,有效拓宽推广渠道,进一步提升易捷业务的市场渗透率与客户认可度。

(齐婷婷 朱华生)

## 安徽合肥石油 易捷养车网络规模持续扩大

本报讯 2025年,安徽合肥石油积极打造新业态,累计建成投运易捷养车门店17座、钣喷中心1座,为客户提供洗车、美容、保养、轮胎更换等一站式专业服务,网络规模位居安徽石油首位,今年以来易捷养车业务继续保持良好发展态势。

该公司系统规划、高效盘活加能站闲置资产,依据站点区位与商圈特点精准布局。成立专项工作组,建立跨部门协同机制,将“车生态”建设纳入每周固定议程重点协调,保障项目快速落地、高效运营。同时,深化与银行、保险等领域合作伙伴协作,提升消费体验,满足车主多元化需求。组织汽服门店员工开展岗位练兵,提升服务水平。下一步,合肥石油将继续深耕“车生态”业务,拓展和培育新业态,满足车主多元化需求。

(孙德荣)

茂名石化通过高效利用废水、推动节水项目落地、优化工艺技术管理、应收尽收洁净水雨水等举措,实现水资源循环利用

# 优化利用水资源实现节水创效

本报记者 张亚培  
通讯员 张木旺

“2025年底,南循环水场新鲜水系统反洗水回收项目建成投用,意味着每小时可回收废水50吨。”茂名石化水务部炼油作业区联合二班班长陈小龙难掩兴奋。

茂名石化深入践行绿色发展理念,通过高效利用废水、推动节水项目落地、优化工艺技术管理、应收尽收洁净水雨水等举措,有效实现水资源循环利用。2025年,该公司节水成效显著,第五次被评为石油和化工行业乙烯生产企业水效领跑者。今年以来,该公司累计回用水率实现同比提高。

### 深挖潜力实现废水 清洁高效利用

茂名石化水务部各作业区深挖节水潜力,通过优化处理工艺、提高处理效率,实现废水的清洁高效利用。

炼油作业区实施废水源头管控,严格执行废水分级控制,废水处理效率与回用水质量大幅提升,回用废水合格率达100%,实现高品质外送。加强边沟水回收利用,将边沟水引至集水池,进行处理后回用,每小时新增回用水量50至100吨。

化工作业区全力提高双膜处理装置的产水量,持续优化各项操作参数,及时更换反渗

透膜(RO),装置每小时产水量突破150吨,充分发挥双膜处理装置在水网系统优化中的关键作用,带动废水回用率大幅提升。

### 技术攻关让每一滴水 都得到充分利用

受供水管线制约,茂名石化炼油作业区最大回用水量仅为800吨/小时,增长有限。2025年10月,该公司水务部组织技术攻关,将东线的回用水直供西线循环装置、CPB(循环化床)循环水装置使用,新增回用水量50吨/小时。

2025年底,水务部反洗水回收项目正式投入使用,通过高效分离泥水,将以往外排的

反洗水全部回收处理后,作为循环水补充水使用,实现生产过程中废水的资源化利用,月可节水3.6万吨。

“以前从没想过能省下这么多水,现在每一滴水都能得到高效利用。”茂名石化水务部炼油作业区工艺员谭文东自豪地说。

### 优化工艺技术管理 探索节水增效新模式

该公司探索“源头优化+过程优化”节水模式,将工艺技术管理作为节水增效的重要抓手,通过完善工艺操作动态调整机制、开展工艺参数优化攻关等,协同优化工艺操作与 water 消耗管理。

炼油作业区技术人员通过反复调试与数据测算,将新鲜水生产系统纤维滤池反洗周期从20小时调整为24小时,每天节约新鲜水400余吨。

化工作业区把提高和稳定循环水浓缩倍数作为节水的主要途径,技术人员攻关提高循环水浓缩倍数难题,分析影响浓缩倍数提高的诸多因素,稳定系统浓缩倍数,循环水系统水质合格率达100%。

### 应收尽收将雨水转化 成生产资源

茂名地区雨水丰沛。茂名石化水务部最大限度回收利用厂区雨水,有效减少新鲜水消耗。各作业区制定雨水回用方

案,及时关注暴雨、雷阵雨等预警信息,提前做好水系统调整和雨水收集准备。严格落实生产区雨污分流管理规定,指导班组做好雨前、雨中、雨后各项检查,增加边沟水质巡检频次,确保清洁回收各批次雨水。同时,他们让雨水监控池保持在低液位,适时回收洁净水等,经处理后作为回用水替代新鲜水使用。2025年,该公司累计回收洁净水29.47万吨,将雨水转化成生产资源。

此外,该公司还开展废水回用、雨水回收专项劳动竞赛,对多产回用水、多回收雨水的优胜班组、先进个人进行奖励,有效调动员工节水增效的积极性。

## 九江石化芳烃联合装置提质增效显著

本报讯 2025年,面对化工市场持续承压的严峻形势,九江石化芳烃联合装置生产优质对二甲苯逾70万吨,月均产量创新高,为化工板块稳产增效提供了有力支撑。今年以来,对二甲苯产销量平稳向好。

该公司严格执行“宜油则油、宜芳则芳”生产原则,通过精细调整吸附塔、换热网络及各分馏塔操作,优化塔泵运行;提升吸附进料质量,动态优化参数与方案,提升装置负荷与产能释放能力。同时,系统推进专项

节能攻关,深挖自产蒸汽利用潜力,持续提升装置能效水平。

2025年装置大修结束后,九江石化迅速开展攻关,使重整稳定汽油芳烃含量不断提升。同时,重整产氢量和副产氢量也实现增长,有效降低了煤制氢单元负荷。

此外,该公司紧密追踪炼化一体化效益,在确认增产对二甲苯效益显著后,及时投运芳烃装置歧化单元,使对二甲苯产量实现除检修月份外的同比增长。(邓 颖 刘 玮 胡宗强)

## 石家庄炼化绿色转型发展项目建设全面展开

本报讯 近日,第一车丙烯塔制造板材顺利抵达石家庄炼化绿色转型发展项目现场,标志着项目进入全面建设阶段。

该项目是中国石化华北地区“油转化”重点项目,对优化公司产业结构,提升产业链韧性和产品竞争力意义重大。石家庄炼化物资采购中心成立专项工作组,制订详细的设备采购和过程控制计划,反复论证,严格把关。针对关键设备的进度控制和到厂安排,采购人员多次与技术人

员、供应商、设计方等论证方案。

丙烯塔是新型RTC(重油高效催化裂解)装置的关键设备。该装置通过创新工艺设计,能够高效转化重质油品,大幅提升高附加值化工产品的产出比例。作为装置“中枢”,丙烯塔承担着精细化分离的关键作用,其性能关系到装置运行的稳定性和产品质量。随着首批塔器材料到位,石家庄炼化绿色转型发展迈入关键一步。

(支玉铭 杜永琳)

## 石化机械自主研制可控震源车完成工业测试

本报讯 近日,石化机械四机赛瓦公司自主研发的可控震源车,在哈山西—2026三维项目中成功完成工业测试,标志着中国石化首套国产化可控震源车取得阶段性成果。

可控震源车是用于地质勘探的特种作业车辆,主要功能是通过液压振动器向地面传输可控频率和压力的地震波(垂直纵波),从而探测地下地质结构。

哈山西—2026三维项目位于新疆准噶尔盆地西北缘,地貌特征和地质构造复杂,对地震波的稳定性和一致性要求高。四机赛瓦公司采用模块化设计,实现多模块协同作业,提高了该震源车适应复杂地形的能力,

可适配多种勘探场景。

同时,该公司研发团队与地球物理公司紧密合作,通过专项试验优化参数,为不同区域定制震动方案,确保地震波能量高效传递至地下。

现场工业测试数据显示,该震源车激发地震波频宽得到拓宽,在全长17公里覆盖戈壁、山地、丛林等多种地表类型的测试路线中,累计放炮500余次,单炮记录清晰度高,完全满足深层油气储层精准成像需求。

此次工业测试的成功,不仅验证了四机赛瓦公司可控震源车在复杂区块的工程适用性,而且为同类“双复杂”项目提供了装备选型和技术应用经验。(黄鑫朱 岩 沈玉梅)

## 海南巴陵新材料公司入选海南省专精特新企业

本报讯 近日,2025年海南省(第二批)专精特新中小企业认定和复核通过名单正式公示,海南巴陵新材料公司成功入选。

本次入选的企业聚焦新材料、精

细化工等重点产业领域。海南巴陵新材料公司满足认定核心条件,并在产业链关键环节展现出较强竞争力,通过技术创新实现了补短板、锻长板。

(高新峰 王梦璐)



近日,由南京工程公司承建的金陵石化加氢裂化改造项目装置核心动力设备C102汽轮机顺利完成4小时试运转,并成功通过电子超速试验及机械超速试验。经检测,机组各项运行参数、振动值、轴承温度等关键指标均达到或优于设计规范、厂家技术要求,汽轮机运行平稳高效,为项目后续投料试车打通了关键节点。图为项目现场员工进行机体仪表探头接线。

范红芳 程志莹 李 舒 文



### 仪征化纤“赛羽绒”受市场青睐

2025年,仪征化纤自主研发的“赛羽绒”保暖黑科技产品——超细旦有硅聚酯短纤维产销量比上年大幅增长,超额完成年度生产销售目标任务,客户满意度和产销量均达100%。今年1月,该产品产量同比增长50%。图为仪征化纤纤一部员工检查“赛羽绒”产品生产质量。

刘玉福 摄

## 北海炼化全链条挖掘创效潜力

本报讯 2025年,面对复杂严峻的生产经营形势,北海炼化发挥流程短、吨油费用低、生产经营调整灵活的优势,全链条挖掘创效潜力,超额完成全年创效任务。今年以来,该公司关键创效产品收率保持高位,各项技术经济指标保持较好水平。

加强运行管理确保平稳生产。2025年,北海炼化进行5年一次的全厂大修,安全运行压力增大。该公司加强装置运行管理,动态识别装置运行风险,制定管控措施清单。同时,

加强生产经营计划管理,稳定加工原油性质、主要装置进料性质及加工负荷,从源头保障装置平稳生产。

优化原油采购降低生产成本。北海炼化通过精细测算优化原油结构,在混油性质保持稳定的同时,大幅降低了采购价格;加强跟踪研判,结合全厂停工检修需求,开展原油库存运作。同时,合理运用金融衍生品工具锁定库存运作收益,有效降低原油采购成本。

调整产品结构提升创效能力。北

海炼化传统燃料型炼厂,通过优化装置操作等措施,2025年成品油收率比上年提高2个百分点,进一步巩固了该公司的炼油创效优势。此外,该公司还加强与专业销售公司的合作,发挥产销协同创效优势。2025年,与炼销公司开展合作,优化低硫油浆资源及原油加工方案,实现负极焦的规模化生产;与化销公司合作,开拓高附加值聚丙烯市场,实现高附加值聚丙烯生产比例比上年提高10个百分点。

(张 博)

## 全力攻坚解新井产气难题

谢江 曾妮

1月的一天清晨,江汉油田红星页岩气田采气生产现场银装素裹,气温骤降至零下10摄氏度。采气一厂巡检三班巡检工林海涛裹紧棉工服,踩着厚厚的积雪,准时抵达即将投产的新井——红页12HF井场。

“新井产气量上不去,离计划产气量差一大截。现在是用气高峰期,必须马上解决。”班长龙强在现场分析会上开门见山地说道。

经过连夜排查,问题浮出水面。龙强指着笔记本上圈出的参数说:“原因找到了,是井筒积液返排不畅,加上天气寒冷,导致节流冻堵了。”

林海涛主动请缨值守夜班。他身穿厚重的防寒服蜷在井口操作间,每隔15分钟就伸手探摸节流阀体温度:“温度又往下掉了一摄氏度,得记上。”

老师傅杨郑明凭借多年经验提出解决新问题新思路:“我们不能硬扛着连续生产,可以试试间歇性调整参数。”

他顶着寒风爬上操作台调整阀门,尽管双手冻得通红,但操作依然精准。

巡检工张茂背着工具包,深一脚浅一脚地巡线。“这段管线声音发闷,可能有冰碴子。”他停下脚步,用检测棒仔仔细敲击着集输管线,随后为结霜管段裹上保温棉,启动伴热带加热装置。

“气井压力稳住了。”次日,龙强的对讲机里传来令人振奋的声音。在全班的共同努力下,该井日产气量稳定在6.5万立方米。

## 遥控立放井架降风险提效率

陈 东

近日,在胜利油田油气井下作业中心滨南作业区SDB73井大修现场,特二作业项目部大班司程机亮站在远离井架主体的安全区域,紧盯远程操控屏从容操作。随着液压举升系统平稳运转,XJ550修井机井架缓缓升起,精准完成立架。这一幕是滨南作业区推广遥控井架立放系统后的常态化作业场景。

“以前立放井架,得手动操作井架下的液压杆,扯着嗓子指挥大伙拽钢丝绳。使用遥控技术后不用在井架下操

作,安全又方便!”程亮说。

相较于传统模式,遥控井架立放系统优势显著。立架时间从过去的数小时缩短至8分钟左右,作业模式从多人协同简化为单人操作。操作手可在距离井架10米的安全范围内实时监控立放全过程,不仅从根源上规避了井架下操作风险,而且提高了井口对中准确率,实现劳动强度与安全风险“双降”,有效提升了作业效率。

遥控井架立放系统的落地并非一蹴而就。2024年,滨南作业区结合现场运行实际情况,率先开展6台设备的有线控制试验,为设备迭代升级积

累了宝贵经验。在此基础上,作业区联合设备厂家进一步优化改造,采用无线模块替代传输线缆,成功实现远程操控。目前,遥控井架立放系统已覆盖34台作业动力设备。

“一人拉操纵杆,六人拽钢丝绳,喊破嗓子传指令”如今已成为历史。”负责现场高风险作业监控的作业区设备管理室主任王永刚对这一改变感慨道。

### 走近一线