



2026年1月19日

星期一 第7887期 (今日4版)

中国石油化工集团有限公司主管主办

互联网址:www.sinopetronews.com.cn  
官方微博:www.weibo.com/shxww  
微信公众号:SinopecNews Official

国内统一连续出版物号:CN 11-0141 邮发代号:1-136



## 《危险化学品建设项目安全设施设计专篇编制导则》发布

本报讯 近日,应急管理部发布强制性行业标准《危险化学品建设项目安全设施设计专篇编制导则》(AQ 3066-2025),将于2026年7月1日起实施。

安全设施设计是从源头防范化解重大安全风险,落实本质安全的基础性、关键性工作。《危险化学品建设项目安全设施设计专篇编制导则》在原有规范性文件的基础上,结合近年来事故暴露出的设计缺陷、“先天不足”等问题,立足本质安全设计理念,聚焦过程危险性分析,严格设计单位相关资质

要求,规范了工艺安全可靠性论证、反应安全风险评估、外部安全防护距离等方面的要求,强化了涉及“两重点一重大”和异常工况下的安全管控措施,细化提出自动化控制、工艺系统、平面布置、设备和管道、电气仪表、事故应急等安全设施设置要求,解决了安全设施设计“谁来做”“如何做”及专篇“写什么”“怎么写”的问题,将有力提升危险化学品建设项目安全风险防控水平。

(据应急管理部网站)

学习贯彻党的二十届四中全会精神 启航“十五五” 奋斗谱新篇

## 中国石化集团公司召开2026年HSE工作会议

侯启军强调,要坚决打好安全环保攻坚战,全面提升HSE管理水平,以HSE工作新成效为实现“十五五”良好开局提供坚实保障

本报讯 记者阎茹钰报道:1月16日至17日,中国石化集团公司在京召开2026年HSE工作会议,总结2025年HSE工作,研究部署2026年重点工作。集团公司党组书记、董事长侯启军强调,要牢记习近平总书记殷切嘱托,认真贯彻党中央、国务院各项部署,踔厉奋发、真抓实干,坚决打好安全环保攻坚战,全面提升HSE管理水平,进一步认清责任、明晰责任、压实责任,坚定不移从严管理、铁腕整治、标本兼治,以HSE工作新成效为实现“十五五”良好开局、全面推进中国式现代化提供坚实保障。

集团公司总经理、党组副书记赵东主持,公司领导钟韧、吕亮功、牛栓文、蔡勇、田宏斌出席。集团公司党组成员、驻公司纪检监察组组长王鹏宣读安全生产、节能降碳环保先进表彰决定。集团公司党组成员、副总

经理万寿作HSE工作报告。集团公司党组书记签订HSE责任书。

侯启军强调,“十五五”时期是我国基本实现社会主义现代化夯实基础、全面发力的关键时期,也是集团公司迈向高质量发展、建设世界一流企业的攻坚阶段,做好HSE工作,责任重如泰山。要充分认识做好HSE工作的极端重要性。始终保持“时时放心不下”的责任感,坚持严字当头、一严到底,以更坚决的态度、更扎实的举措,不断提高本质安全环保水平,矢志成为行业安全发展的表率、绿色转型的先锋、员工权益保障的典范,为高质量发展营造稳定可靠的环境。要从严从实打好安全环保攻坚战。着力提升HSE体系运行实效,进一步明晰责任、压实责任,强化HSE刚性考核问责,加快推进老旧设备更新改造,狠抓全过程质量管控,铁腕整治承包商

和直接作业环节顽疾,深化生态环境保护治理,加快推进绿色低碳转型,积极促进员工身心健康,大力推动问题闭环整治,实现全员从“我要我安全”向“我要安全”转变,开创HSE工作新局面。要全面建强HSE长效保障体系。加强文化引领,建强专业队伍,锤炼过硬作风,强化科技兴安,凝聚全员合力,构建全方位、多层次、强有力的支撑保障体系,努力实现标本兼治。

赵东强调,要提高站位抓落实,迅速抓好会议精神的传达学习和贯彻落实,确保会议精神直达一线、覆盖全员。要压实责任抓落实,以刚性制度织密责任网络,构筑起防范事故的铜墙铁壁。要标本兼治抓落实,不断提升HSE管理水平,推动HSE管理向事前预防转型。要一严到底抓落实,让严的标准、严的措施、严的氛围贯穿于HSE工作全过程各

方面,确保安全环保攻坚战各项目标任务及标本兼治长效机制真正落地见效。岁末年初各项任务艰巨繁重,要牢固树立底线思维,全面排查各环节风险隐患,扎实做好重点时段安全环保工作,落实好冬季安全生产各项措施,强化值班值守和应急处置,确保集团公司安全环保大局稳定。

会上,健康安全环保管理部介绍《中国石化生产安全事故事件管理规定》《中国石化生态环境事件管理办法》修订情况。与会代表开展分组讨论,6家企业作现场交流,18家企业作书面交流。

总监总师级领导,驻公司纪检监察组负责人,总部各部门(事业部)主要负责人,党组巡视组组长,各直属单位负责人等在主会场参会;各直属单位其他班子成员、安全总监和相关部门负责人等在分会场参会。

牢记嘱托 勇担使命 为中国式现代化建设贡献更大力量

“十四五”期间,中国石化主动对接国际高标准经贸规则,助力共建“一带一路”能源合作高质量发展,着力优化全球业务布局

## 开放合作 坚定不移走好国际化经营高质量发展之路

本报记者 阎茹钰 马明轩

2025年11月,中国石化在第八届进博会上与来自17个国家和地区的34家合作伙伴签约,采购签约金额超409亿美元,携手各方促进全球资源优化配置和产业协同发展。

“十四五”期间,中国石化始终坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,用好国内国际两个市场、两种资源,积极参与国际能源合作和全球市场竞争,主动对接国际高标准经贸规则,助力共建“一带一路”能源合作高质量发展,着力优化全球业务布局,境外业务覆盖134个国家和地区,公司国际化经营迈出新步伐、取得新成效。

**“供”的基础更稳  
全力提升开放条件下能源安全保障能力**

2025年11月,澳大利亚APLNG公司在布里斯班举行向中国石化出口1000船液化天然气(LNG)仪式。澳大利亚APLNG项目是中国石化在海外投资的首个煤层气开发项目和首个上中下游一体化LNG项目。

近年来,中国石化先后与卡塔尔能源公司签署北部气田扩能项目一期(NFE)、二期(NFS)一体化合作协议,包括为期27年的400万吨/年LNG长期购销协议和上游参股协议。2024年,该项目入选中国-海合会国家产业与投资合作论坛优秀案例。

“十四五”期间,中国石化坚决扛牢保障国家能源安全核心职责,打造更巩固的全球油气资源供应保障基地,拓展更多元的全球油气贸易资源池,在资源获取、统筹优化、抗风险方面再上新台阶。

加强境外布局。在全球23个国家和地区投资41个油气勘探开发合作项目,在多个国家和地区建成油气生产基地,初步形成油气并举、海陆兼顾、常规非常规多样化的境外油气战略布局。

推动油气国际贸易高质量发展。持续加强与资源国、供应商战略合作,优化油气资产结构,确保稳定能源供应。“十四五”期间,从36个国家和地区进口原油,主要分布在中东和亚洲、非洲、欧洲、南美洲等地区;从8个国家和地区进口LNG资源,持续拓展天然气国际贸易版图,落实一批优质长约LNG资源签订,进一步提升进口保供资源的安全性、稳定性和经济性。

加强绿色低碳领域合作。与冰岛极地绿色能、道达尔能源、壳牌、巴斯夫、康明斯等合作伙伴在地热、生物航煤、CCUS、氢能等低碳技术领域开展多维度、深层次合作。成功承



图为第八届进博会中国石化展台。

本报记者 王鹏华 摄

### 拓展能源合作

■从36个国家和地区进口原油,从8个国家和地区进口LNG资源,落实一批优质长约LNG资源签订  
■在23个国家和地区投资41个油气勘探开发合作项目

### 加强技术交流

■推进海外研发机构和平台建设,公司炼油、乙烷裂解等技术走向国际市场  
■与冰岛极地绿色能、道达尔能源、壳牌、巴斯夫、康明斯等在地热、生物航煤、CCUS、氢能等低碳技术领域开展合作

### 推进项目建设

■与沙特阿美、巴斯夫、利安德巴赛尔等拓展石化产业链,推进古雷、扬巴、镇海等一批境内合资合作项目扩能升级  
■哈萨克斯坦聚丙烯(Silleno)项目等境外化工项目稳步推进,在境外6个国家和地区拥有加油站

办世界地热大会,携手各方推动全球地热开发迈入新时代。积极推动碳中和国际合作,联合50个单位发起成立国际CCUS技术创新合作组织。在联合国气候变化大会上,向全球展示CCUS、氢能等绿色发展成果。

“汇”的共识更广

高质量“引进来”高水平“走出去”实现共赢

“十四五”期间,中国石化充分发挥上中下游全产业链、产销研运一体化优势,以共建“一带一路”国家和地区为重点,与全球领先企业持续深化油气和炼化投资、国际贸易、石油工程和炼化工程服务等领域合作。

高质量“引进来”——

中国石化在开放中提升竞争力,与沙特阿美、巴斯夫、利安德巴赛尔等公司合作,积极拓展石化产业链高端产品,推进古雷、扬巴、镇海等一批境内合资合作项目扩能升

级。与沙特阿美合资成立福建中阿炼油化工有限公司,推动福建古雷炼化一体化工程二期项目建设,加快打造成为世界级石化产业基地。与巴斯夫推进南京扬子扬巴轻烃综合利用项目,新建100万吨/年乙烯等3套工艺装置及配套设施,深化中德化工产业合作,加快发展新质生产力。与利安德巴赛尔合资成立宁波镇海炼化利安德巴赛尔新材料公司,每年向市场供应百万吨环丙烷、苯乙烯优质产品,应用于汽车、电子、建筑、医药和消费品等领域。

高水平“走出去”——

中国石化坚持“一盘棋”格局,以产能投资成功带动中国技术、工程、装备、贸易协同出海。哈萨克斯坦聚丙烯(Silleno)项目等境外化工项目稳步推进。石油工程、炼化工程境外市场份额巩固提升,新签合同额屡创新高。油品销售业务加大拓市扩销力,在境外6个国家和地区拥有加油站,建成

投用首座境外加氢站。化工品、润滑油、燃料油、催化剂、炼油副产品和物资装备出口规模持续扩大,出口产品种类日益丰富,经营规模稳步扩大。燃料油公司成为全球第一大低硫船燃供应商、全球第二大船供油企业,品牌价值持续提升。

同时,中国石化积极开展全球创新协作与对外技术交流,加快推进海外研发机构和平台建设,境外技术服务蓬勃发展,境外专利成果丰硕,公司炼油、乙烷裂解等技术成功走向国际市场。主动参与国际标准化工作,深度参与国际地热标准委员会,推动中国标准走向世界,提升了石化技术“走出去”的质量水平。

### “惠”的成果更足

积极助力当地经济发展和民生改善

在乌干达,中国石化使用世界最先进的50分贝超静音智能钻机,实现废物废液零排放;在厄瓜多尔,建设环保型丛式井场,呵护亚马孙雨林;在安哥拉,组织员工在海滩种下2000多株红树林种苗,守护动植物天然栖息地……一个个绿色实践背后,是中国石化保护环境、践行全球企业社会责任的责任担当。

“十四五”期间,中国石化聚焦当地民众所需,共享发展成果,积极参与社区共建,构建系统化、全链条的社会责任履行体系,助力当地经济发展和民生改善。

在建领域,修建“中肯友谊之路”内罗毕市政道路、“云端之路”肯尼亚乡村道路、“东非第一路”西卡高速公路和“中非友谊桥”尼喀边境大桥等标杆工程,畅通当地发展脉络。农业领域,在尼日利亚、布基纳法索等非洲国家开展种子种苗研发生产、农业工程、农业咨询等,推广先进农业技术和理念,赋能当地产业振兴。教育领域,在埃及携手合作伙伴开展女童教育帮扶计划。

为当地培养高素质油气产业技术人才。目前,中国石化在世界82个国家和地区设有境外机构,境外用工总量3.8万人,境外员工本地化比例近75%。“我曾经是乌干达齐巴地区的牧羊人,最开始我连焊枪都握不稳,但现在已能焊出标准的‘鱼鳞纹’。感谢中国石化。”石油工程建设公司乌干达项目焊接工阿德恩·西尔弗说。

以文化为桥,促民心相通。中国石化在海外举办各种节日活动,邀请当地员工体验舞龙、书法,积极推广中文教育、传播汉字之美。同时,充分尊重沙特等国家和地区的文化,优化工作时间、营地设计;在哈萨克斯坦启用首座共建“丝路书屋”,举办公众开放日等活动,促进文化交流与融合。

## 中国石化8项案例入选中国科协企业科技工作者评价案例库

本报讯 日前,中国科协企业创新服务中心公布企业科技工作者评价案例征集遴选活动结果,中国石化共有8项案例入选,其中,3项案例获评优秀案例。

此次遴选活动构建了涵盖攻坚克难、成果转化两大类别的企业科技工作者评价案例库。经评议,全国共遴选入围攻坚克难案例354项、成果转化案例333项,其中优秀攻坚克难案例和优秀成果转化案例各40项,代表了相关领域科技创新与工程实践的先进水平。

北化院“环氧丙烷废水高效处理技术攻关与应用”等3项、工程院“复杂地层高性能油基钻井液技术及工业化应用”等2项案例入选攻坚克难入库案例,北化院“新型一维增强聚丙烯材料成套技术开发及应用”、工程院“电动精细控压系统研制与工业化应用”、北京石工智控科技有限公司“近钻头伽马成像系统技术研制及产业化应用”入选成果转化入库案例。其中,“环氧丙烷废水高效处理技术攻关与应用”等2项案例获评攻坚克难优秀案例,“电动精细控压系统研制与工业化应用”获评成果转化优秀案例。

(胡志强 宿方儒 周可欣 潘亚男)

## 仪征化纤PTA装置年产量突破设计产能

本报讯 2025年,仪征化纤“十四五”转型升级和高质量发展龙头工程——年产300万吨PTA(精对苯二甲酸)装置运行成效显著,生产的合格产品产量超设计产能,能耗、物耗等各项指标优于设计值,产品成功出口欧洲市场。

仪征化纤持续提升装置运行水平,精心组织首次停车检修,同步实施设备优化改造20项、技术改造2项,成功消除满负荷运行方面瓶颈,生产负荷提升至103%。实施循环水泵改造等21个节能技改项目,实现综合能耗明显下降,加工成本指标优于行业平均值。建立机电仪、工艺、承包商三级巡检机制,织密安全网络。以“最强操作”竞赛为抓手,全年开展30项专题培训。加快数智化转型,应用智能化液位检测技术替代人工检尺,上线设备管理系统、移动端业务平台,实现工艺数据自动采集、业务线上流转,切实为基层减负、为生产提速。

(倪倩 刘玉福)

## 普光气田建成国内最大液硫装车系统

本报讯 近日,中原油田普光分公司天然气净化厂80万吨/年液硫装车项目建成。该系统是国内规模最大、技术最先进的液硫装车系统,突破了液硫运力瓶颈,进一步提升硫产业链安全、环保、低碳水平。

普光气田年硫产量约200万吨,为满足周边企业产能提升需求,新建液硫装车系统,核心客户从3家增加至6家,辐射半径从200公里延伸至500公里。该系统采用行业领先的定量密闭装车技术,实现装车量精确控制与全程密闭作业,避免人工操作存在的风险,同时为“配送制”液硫销售模式奠定硬件基础。

该项目环保效益显著。与固硫相比,液硫有低碳优势,直接销售液硫不仅省去了冷却、造粒成型等高能耗环节,而且帮客户免去了固体硫黄加热熔融步骤,实现综合能耗与碳排放大幅降低。

(王媛 汪作庆)



## 鹭鸟南迁到我家炼厂边

碧海银塔,鹭鸟翩翩。水天一色间,尽显生态之美。原来,“硬核”的炼化厂区,也藏着这般诗意的温柔!扫描石化V视二维码,查看更多精彩内容。



●责任编辑:谭伟春 ●电话:010-59963247  
●电子邮箱:tanwc@sinopec.com  
●审 校:周欣 ●版式设计:冯丹