

岁末收官不放松 锚定目标抓落实

顾永强

岁末收官,既是全年成效的“检验期”,也是冲刺年度目标的“决胜期”。面对繁重的任务与紧迫的时间,必须坚持目标导向、效率优先、质量为基、安全托底的系统思维,以钉钉子精神层层压实责任,狠抓节点落实,确保全年各项任务圆满完成,为来年高质量发展奠定坚实基础。

锚定目标、提升效率是决胜关键。收官阶段必须紧盯年度任务清单,将剩余目标任务科学分解到天,形成清晰的时间表、路线图与责任链。同时,优化审批流程,强化跨部门协同作战能力,通过信息化平台动态跟踪进展,实现智能预警并主动化解堵点卡点,全力提升工作效能与资源利用效率,确保各项任务按时优质完成。

严守底线、生产安全是根本保障。冲刺收官决不能以牺牲质量与安全为代价。要严格执行工艺纪律与作业规范,加强全过程质量监督与完工验收审核,对关键环节实施“双人复核+专项校验”机制。必须始终把安全置于首位,针对冬季作业、夜间施工、交叉作业等高风险环节制定专项管控方案,加大巡查力度,杜绝违章作业,确保在绝对安全前提下实现高质量收官。

统筹协调、凝聚合力是系统支撑。工作收尾阶段涉及多环节衔接、多部门协作,必须强化系统思维与整体联动。可设立跨部门联合指挥机制,建立信息实时共享平台,统一调配人力物力资源,及时协调解决现场难题。同时,密切关注员工身心状态,做好后勤保障,压力疏导与正向激励,形成全员参与、协同攻坚、全力冲刺的良好局面。



华北石油工程SP260队刷新 区块超长水平井施工周期纪录

本报讯 日前,由华北石油工程沙特项目SP260钻井队承钻的沙特阿美HZEM-443612井顺利完井,以18.4天的实际钻井周期,刷新HZEM区块5029.2米超长水平井完钻用时最短纪录。

该井施工过程中面临井眼轨迹控制难、井控风险高的挑战,超深井特有的高温高压环境,更对顶驱、泥浆泵等关键钻井设备的稳定性和耐受性提出了严苛考验。SP260队成立技术攻关小组主动破局,提前与甲方开展深度超前技术交底,全面梳理作业各环节风险点并制定针对性防控措施,同步制订精细化作业计划,加密设备巡检与保养频次,确保关键设备始终处于最佳运行状态。最终,该队在实现安全零事故的同时创下区块纪录,为华北石油工程进一步深耕中东市场、提升品牌影响力筑牢坚实基础。

(郭恒欣 樊波 李秀)

扬子石化 制氢装置实现双系列运行

本报讯 日前,扬子石化芳烃厂制氢装置A系列产品检验分析合格后正式并入公司氢气管网,标志着该系列开车一次成功。至此,扬子石化制氢装置实现A、B双系列并行运行,单日可增产氢气约50吨。

为保障开车顺利,公司提前成立专项工作小组,通过倒排工期、清单化管理,高效推进联锁调试、气密检测等前期准备工作。同时,围绕能耗最优目标反复优化开车方案,确保装置实现“开得稳、控得精、耗得少”。

针对“B系列生产、A系列开车”的复杂工况,优化岗位人员配置、细化分工,组织人员24小时驻守现场,对开车关键步骤逐项核查,强化关键部位巡检。过程中坚持效益最大化原则,动态微调开车网络,精准把控转化炉升温、系统投料等关键环节,顺利完成开车任务。

(邓昂 陶炎)

山西朔州石油 3座LNG加气站投运

本报讯 12月23日,山西朔州石油投运3座LNG加气站。经测算,3站首年运营预计实现销量14000吨,可拉动该公司LNG业务整体销量提升30%。

今年以来,朔州石油在稳固成品油等传统业务基本盘的前提下,主动布局新能源赛道,以“油改气”转型升级为主攻方向,持续织密多元终端能源服务网络。此次投运的3座LNG加气站,将充分依托省公司、市公司、县公司三级联动服务保障机制,精准聚焦周边工矿企业、物流园区的能源需求,提供高性价比的LNG能源解决方案。该公司还细化服务流程、提升服务质效,全方位提升客户消费体验与满意度。(孔维鸿)

中原油田应用核磁共振在线分析技术,为非常规油气藏储量精准识别、采收率提升提供技术支撑

核磁共振技术解锁油气开发密码

本报记者 杨静丽 通讯员 王璇 侯春红

12月17日,恒温实验室里机器轰鸣,中原油田勘探开发研究院实验中心技术人员郑佳冰,将一份来自文15-119井的灰褐色岩芯样本缓缓送入核磁共振仪探头中心。蓝色指示灯亮起,屏幕上开始实时捕捉信号。“我们通过模拟不同开发方式,观察岩芯内剩余油的变化,为研究东濮老区稠油动用机理提供支撑。”郑佳冰介绍。

从地下数千米深处取出的岩芯,是认识油气藏最直接的“物证”。今年以来,中原油田引进大口径多尺度核磁共振在线设备,经持续技术攻关,构建起从静态表征到动态模拟、从常温常压到高温高压的全方位实验支撑体系,为非常规油气

藏储量精准识别、采收率提升提供关键的技术支撑。

给岩芯做检测 摸清岩芯“健康状况”

随着油气勘探开发向深层、非常规领域推进,搞清楚岩芯内部微小孔隙的结构、精准判断孔隙内油气和水的流动能力,成为提升复杂储层开发效果的关键。

“在医学中,核磁共振是通过磁场和射频波扫描人体内的氢原子,利用其释放的电磁信号生成图像。”勘探开发研究院技术专家齐桂雪说,“给岩芯做核磁共振的原理也一样。油气和水里面都含有氢原子,核磁设备发出的信号触碰岩石中的氢原子后,氢原子会产生回应,科研人员就能据此反推岩芯内部油、气、水

的分布情况,经处理后还能形成直观的谱图,并从谱图里看清微小孔隙的结构。”

更关键的是,这项技术效率远超传统方法。“过去分析一块岩芯的孔隙度、含油饱和度,耗时数天甚至更久。现在用核磁技术,几十分钟就能完成检测,还不会破坏岩芯,测完的样本能继续用于其他实验,样本利用率大幅提高。”齐桂雪说。该核磁系统让单次岩芯分析效率提升10余倍,测试精度达到微米级,与常规气法相比,孔隙度测量精度整体提升约14%,为实施更为有效的增产措施提供助力。

按需定制方案 为不同储层“量体裁衣”

相较于常规储层,非常规储层开发对岩芯分析的需求更

为复杂多样。为此,科研团队开展系列技术攻关,建立标准体系,针对性解决各类储层开发痛点。

团队先厘清了核磁信号和孔隙度的对应规律,制定多套可直接套用的标准流程和解释图版。有了这些基础工具,团队才能对不同类型的储层精准“量体裁衣”。

压驱焖井是低渗油藏常见的开采方式,但压驱后焖井效果的监测一直较为困难。如今借助核磁共振技术,科研人员针对东濮老区濮84块、内蒙古两干新区的低渗储层,通过压驱后焖井渗吸动态核磁监测,能清晰描绘出微观流体的运动规律,为开发方案的动态调整提供可靠支撑。

面对页岩、致密砂岩这类质地坚硬的储层,团队构建完善了核磁—渗吸综合评价体

系。这一体系相当于给各类化学剂举办了一场公平的“性能竞赛”,通过核磁共振技术能清晰、量化地看到哪种化学剂配方渗入得更深、洗油效果更好,从而为现场筛选最佳化学剂提供可靠依据。

在线模拟驱替 预判“治疗效果”

在油气开发中,驱替效果直接影响最终采收率。传统方法要等后期试采或动态监测才能评估开发方案,不仅周期长、成本高,而且调整滞后。而核磁共振在线分析技术能把这个过程前置,相当于开发前就给储层做“疗效预判”。

针对普光地区碳酸盐岩气藏水侵、能量衰减问题,研发团队用这项技术开展注二氧化碳补能控水全流程在线模拟实

验。结果显示,注入的二氧化碳能在这些又硬又密的岩石内部形成一道稳定推进的“气体墙壁”,它能持续向前移动,突破水层封锁,补充地层能量,把深层剩余气“推”出来。经核磁共振在线监测与定量分析,注入二氧化碳可补充约46%的地层能量,显著增强气藏驱动能力。

如今,在难动用储量注气开发中,核磁共振在线分析技术能精细化重现和评估二氧化碳、天然气、氮气等不同注气介质的驱替过程,为优化注气参数、设计气水交替注入策略提供直接依据,实现开发从经验驱动向精准预测的跨越。

目前,该院正联合高校攻关智能解谱算法,搭建油气储层核磁大数据智能分析平台,为油气开发提供更智慧的决策支撑。



紧贴市场创新新工艺助推产品满产满销

今年以来,湖南石化橡胶部组织科研团队针对SEBS(氢化苯乙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物)装置进行迭代技术攻关,根据市场和客户需求调整产品结构,推进部分生产线专用产品“专线专开”,采用新工艺生产的SEBS产销量超过3万吨,实现满产满销。图为12月18日员工检查新产品质量。 本报记者 彭展 摄

古雷石化成功开发注塑级聚丙烯新产品

本报讯 12月15日,古雷石化成功产出高熔指透明注塑级聚丙烯新产品PPR-MT60。经检测,产品各项性能指标均达到标准要求,标志该公司在食品包装高端材料领域实现新突破,进一步拓宽了聚丙烯产品的应用场景。

作为该公司年度重点新产品,PPR-MT60聚焦高端食品包装市场,具备熔体流动性高、力学性能优良、透

明度出色三大优势。在加工层面,该产品加工效率高且成型稳定,可适配规模化生产需求。在制品性能上,成型后的容器强度高,耐日常碰撞挤压,使用安全性更高。在应用体验上,其高透明特质能清晰呈现食品原貌,视觉表现突出,且符合食品接触材料安全标准,可广泛应用于生鲜包装盒、快餐盒、一次性水杯等直接接触食品的容器制造,为

食品安全筑牢材料保障。新品的成功上市不仅丰富了公司聚丙烯产品矩阵,而且带来显著经济效益。今年以来,该公司共开发3个聚丙烯新产品,通过持续推进新产品开发与生产工艺优化,高附加值产品产量占比首次突破6%,增效显著,为企业高质量发展注入强劲动力。(徐飞 邱丽平)

“铁疙瘩”变降本利器

楚天舒

冬日的陕北,清晨寒风凛冽。在十建公司中煤榆林工程项目部管道加工厂门口,焊接技师路滨的额头却渗着汗珠——他眼前,5台价值不菲的全位置自动焊机像一个个笨重的“铁疙瘩”依次排开,而5000寸径的管道焊接任务已迫在眉睫。

“偏偏这节骨眼上,这些‘铁疙瘩’水土不服了。”路滨急得直踱步,声音里满是焦灼,“它们不支持新的焊接工艺,没法直接投入作业。”

“要是焊机像手机一样能装双系统就好了,换个模式就能接着用!”项目部年轻技术员张世杰的一句玩笑

话,突然启发了路滨。“对!给焊机做‘双系统移植’!”路滨猛地拍了下大腿,眼里瞬间燃起光芒。

当天8时,他带领团队拆解焊机,发现兼容新工艺的关键难题是机头送丝结构和焊剂管理系统,而整套机头需近20万元,极不划算。

“咱们得找‘四两拨千斤’的法子。”路滨带着团队在焊机旁蹲守研究了4个小时,终于发现突破口——全位置自动焊机的旋转支架有35千克的承重量。

灵感一现,团队立刻行动。路滨设计出一款折叠式焊剂托盘,收拢时仅重8千克,不占空间;展开后能稳稳托住15千克焊剂。张世杰则借

鉴吸尘器原理,用微型涡流风机搭建焊剂回收系统,解决了焊剂浪费的老难题。

当天下午,首次试焊启动,可意外突然发生:当焊剂焊枪转到管道顶部时,托盘被离心力卡住,焊剂像瀑布般洒落在地。“这是焊机在提醒我们,它需要更灵活的‘关节’!”路滨弯腰抓起一把焊剂,语气坚定地安抚团队。

接下来的两天两夜,团队几乎泡在加工厂里,反复调试、优化。终于,5台焊机改造完成。经检测,焊接质量合格率达100%,效率提升近3倍。这些“焕新装”的焊机满负荷运转,可提前15天完成全部焊接任务,还能降低设备维护和焊剂成本近百万元。

浙江石油综合汽服网点超200座

本报讯 今年以来,浙江石油坚持以客户为中心,持续推进服务网络优化与业态深度融合,着力打造省心、省时、省钱的一站式出行服务平台。截至目前,该公司已成功构建覆盖广泛、功能完备的“车生态”综合服务体系,累计建成综合汽服网点超200座,为全省车主提供多元化、高品质的汽车后市场服务,进一步增强中国石化品牌在浙江地区的市场影响力与客户黏性。

浙江石油以“易捷养车”为核心品牌,深度融合加油站线下网络与汽服行业优质资源,在稳固保障传统能源稳定供应的基础上,积极拓展洗车、保养、维修、美容等增值服务项目,有效延伸服务站点的服务链条。

为确保服务品质,该公司建立标准化服务流程,组建专业技术团队,通过系统培训与规范管理,保障各汽服项目规范运作、可靠高效。

同时,积极联动银行、保险、汽车厂商等生态伙伴,共同构建“车生态”服务圈。通过推出组合优惠权益包、会员专属福利等便民举措,切实为客户降低用车成本。注重线上线下协同推广,依托新媒体平台、社区活动、集市宣传等多元渠道,将服务信息与优惠政策精准触达更广泛客户群体,实现服务场景从站内向站外社区、市场的有效延伸,让车主能够就近享受全方位的优质汽服。(许梦 徐婕 翁丹妮)

江汉油建防腐新技术助力 涪陵页岩气田脱水站绿色升级

本报讯 12月16日,石油工程建设公司江汉油建采用环保型湿喷砂工艺,圆满完成涪陵页岩气田白涛脱水站整体防腐工程施工任务。这是涪陵页岩气田首次运用该工艺开展场站防腐施工,为在役油气场站绿色升级改造提供了全新技术方案。

白涛脱水站是涪陵页岩气田首个页岩气集输站,承担着该气田90%页岩气的脱水处理与外输重任。此次防腐改造覆盖1号、2号脱水站地上设备、各类工艺管道及钢结构等设施,需完成旧漆清除与防腐层重新施工作业,且全程需保障场站不停输运行。

为实现安全绿色施工目标,该公

司联合业主开展多轮试验论证,最终选定湿喷砂新工艺替代传统干喷砂工艺。相较于传统工艺,湿喷砂工艺施工粉尘排放量小,作业过程无火花产生,对设备管道本体的磨损程度轻,可以最大限度保护原有设施结构完整性,为不停输状态下的工程推进保驾护航。

针对新工艺存在的石英砂使用量增加、易附着在被喷物体表面等难题,该公司通过优化施工流程、严格把控材料规格、细化喷砂参数等举措,有效突破技术瓶颈,为同类油气场站绿色防腐改造积累了可复制的实践经验。(张龙章 浩)



日前,安徽六安石油以加能南站为服务示范站,从车主实际需求出发,贴心配备棉棒、发圈、糖果、眼镜布等便民小物件,用精细服务提升客户体验。图为12月23日员工在站内洗手间摆放发圈。 王韡 摄

百川公司获评 “高质量职场健康管理先行试点”先进单位

本报讯 近日,百川公司获得2025年度“高质量职场健康管理先行试点”先进单位称号,成为全国首批入选的55家单位之一。

该试点工作由中华医学会健康管理学分会联合中国疾病预防控制中心慢性病中心于2024年启动,主要目标是推动用人单位建立科学完善的健康管理体系。多年来,百川公司创新构建“1344”健康管理体系,积极打造“健康百川”品牌,系统推进职

场健康组织建设与资源保障,主动健康管理能力提升,重大疾病风险防控与慢性病管理,综合医疗后援服务支持等重点工作,相关成效获得评委会一致认可。

此次获评,是对百川公司践行人本管理理念的肯定。未来,该公司将持续优化全周期健康管理模式,扩大服务范围,提升服务质量,擦亮“百川星服”品牌,为集团公司高质量发展贡献更大力量。(周风华)

走近一线

照顾病人。”安排好站内工作后,他随救护车前往医院。直至客户家属赶到,李有超详细告知发病及救助过程,叮嘱注意事项,确认客户无碍后才返回岗位。次日,加能站接到家属感谢电话,得知客户因送医及时已脱离危险,目前身体状况稳定。

王娅萍 范春华

近日,云南楚雄石油杨柳村加能站内,一名男客户加完油付款后突发不适,出现头晕、面色苍白、站立不稳并伴有轻微呕吐症状,随即踉跄着坐在便利店门口椅子上休息。当班员工发现后,立即上前安抚客户并上报站经理李有超。

“您哪里不舒服?有基础病吗?”李有超赶到后问道。客户虚弱回应:“有高血压……”“头好晕。”李有超立刻掏出手机:“您别急,我先打120!”报完信

息后,又问:“记得家人电话吗?我帮您联系。”随后顺利联系上客户家属。等待救护车的20多分钟里,李有超超全程守护在旁,密切观察客户状态。他半蹲在地,让客户倚靠在自己身前,稳稳托住其后背:“别乱动,深呼吸放松。”见客户嘴角有呕吐物,他取来纸巾细心清理,不时轻声安抚:“救护车快到了,坚持住。”

救护车抵达,李有超协助医护人员测量血压、固定担架:“医生,他有高血压病史,刚才吐过。”考虑到家属未到,他跟医护人员说:“我跟着去医