

严在日常 严到实处

张菊香

安全生产无小事，严管更需实干。“狼来了”式的空泛提醒只会透支安全敬畏心与工作执行力，难以形成长效管控。唯有严在日常、严到实处，方能见实效、护安全。

严监督，务必盯到位。安全监督人员必须以“时时放心不下”的责任感，盯紧开工准备、生产过程、收工清场全流程，变“静止监督”为“走动监督”，做到生产作业进行到哪儿，监督就跟进到哪儿。构建“现场+远程”“专业+群众”监督体系，确保监督时时在线、处处无盲区。

严考核，务必说到位。考核不兑现，监督便如拳头打在棉花上。要树立鲜明导向，对安全生产中的好经验、好成果，依规及时奖励兑现；对落实不力、执行不严、排查不细、整改不彻底等问题，严肃批评、公开曝光、扣发绩效。让奖优罚劣成为常态，充分发挥考核指挥棒作用。

严问责，务必追到底。动员千遍不如问责一次。对各类安全事故，必须以“铁心、铁腕、铁面”严肃问责、一追到底。既要对直接责任人从严追责，又要倒查管理监督、技术支持等各环节责任，让“失职必问、问责必严”成为刚性约束。通过放大警示教育效应，实现“问责一人、警醒一批、教育一片”的效果。

筑牢安全防线非一日之功，唯有将“严”要求贯穿监督、考核、问责全过程，把“实”举措融入生产各环节，方能筑牢企业安全生产根基。

经济走笔

化销华东成功开发 家居行业头部客户

本报讯 今年以来，化销华东精准把握家居行业客户需求，积极开拓中空产品下游应用领域，成功与深耕家具产品的某头部企业客户建立合作，将仪征化纤中空产品引入生产链。

该客户生产的沙发产品远销全球多个国家和地区，对中空产品性能和供应稳定性要求严格。化销华东联合仪征化纤，邀请客户技术团队实地走访产品生产线和研发中心，详细为其介绍生产工艺及质量控制体系。

仪征化纤为客户量身定制产品牌号及配比方案，实现回弹性与刚性的最佳平衡，确保首次试用即获成功，顺利通过客户准入评审。化销华东在资源保障上优先满足客户需求，全程跟进订单执行、发货运输等环节。自双方稳定合作以来，该客户累计采购量占工厂原料使用量的30%。

(黄辉)

广东石油首座 综合能源基地站投运

本报讯 近日，广东石油首座综合能源基地站——肇庆康州南加油站建成投运。

区别于普通综合能源服务站，综合能源基地站主要位于高速公路沿线，具有站场大、能源种类丰富、业态齐全的特点。该站提供加油、加气、充电等多元能源供给服务，并融合易捷小厨、易捷汽服、自驾游驿站、司机之家等多元服务业态，成为广东省规模最大、服务最全的综合能源服务站。

目前，该站LNG(液化天然气)加气设备日均可服务逾200车次，加气量逾25吨；34个“快充+重卡”充电车位，可满足轻型车辆与重型卡车的差异化能源需求，单日充电量达1.5万千瓦时。

(黄嘉莉 何玉婷)

福建龙岩石油 易捷营业额超年度计划

本报讯 今年以来，福建龙岩石油聚焦易捷服务营销攻坚目标，创新实施“陈列提效、服务增效、组合营销”促销法，截至11月底易捷服务营业额超年度计划7.54%。

该公司优化堆头陈列布局，集中陈列促销商品，重点突出“易系列禾荣”“高地贡米”等爆款商品，以强视觉冲击增强商品吸引力，精准锁定目标客户。同时，开展“大师傅”专项营销现场培训，帮助员工提升营销技巧。推出垃圾回收等贴心服务，持续提升客户体验。此外，该公司还以每周五充值抽奖等活动为抓手，针对不同客户群体灵活组合商品，有效提升了客户进店率。

(傅美丽)

中国石化供应商

锡安达防爆电机 与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777
网址:<http://www.xianda.com>

单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

十建公司通过技术创新、精准帮扶、样板引路，全力夯实工程建设施工质量基础

高质量施工打造行业标杆工程

本报记者 田元武

“装置虽然主体完工，但还要加大扫尾施工质量管理力度，工艺管道焊接质量合格率要保持在100%，确保项目一次开车投料成功。”近日，在十建公司承建的山东某新材料项目130万吨/年DMTO(甲醇制烯烃)装置施工现场，项目部总工程师齐烨部署工程建设后期的质量管理工作。

自该装置开工建设以来，十建公司项目建设团队以“打造行业标杆工程”为目标，通过技术创新、精准帮扶、样板引路，夯实工程建设施工质量管理体系。截至目前，该项目已实现主体完工目标，连续8个月在业主、总承包单位组织的质量考评中排名第一。

科技加持，施工质量管控提质增效

“运用质量管理闭环软件，管道焊

缝数据从发现问题到整改验收，比传统流程缩短一半时间，焊接质量返工率大幅下降。”在DMTO装置管廊施工区域，项目部经理张瑞介绍施工质量数字化管控成果。

该公司项目部将技术创新作为质量管控的“先手棋”，构建“新技术+信息化”双轮驱动的质量管控体系，全面推广管道自动焊技术，针对铬钼钢、不锈钢等特殊材质，配备16台全自动焊接设备，并组建专业化自动焊接班组。“自动焊接技术效率是手工焊接的3倍，焊接质量合格率稳定在99.2%以上。”项目部质量相关负责人介绍。

该公司部还着力构建全流程施工质量追溯体系。其中，质量管理闭环软件实现质量问题实时上报、分级处置，形成施工质量问题从发现到处置直至验收的闭环管理。今年前11个月，质量管理APP软件处理施工质量

问题闭环率达100%。

该项目部推广的可视化交底技术，将抽象的施工规范转化为3D动画，并在安装现场设置电子屏循环播放，让参建员工能够直观掌握施工作业流程。

精准帮扶，及时排查质量风险隐患

针对DMTO装置参建人员技能水平参差不齐、对高标准施工要求掌握不牢的痛点，十建公司项目部建立“精准帮扶”机制，通过加大培训力度、建立帮扶台账等方式，把质量隐患消除在萌芽状态。

项目部采取“理论+实操”双轨培训模式，邀请行业专家、设备厂家技术人员为参建员工讲解质量标准、工艺要求，安排技术骨干“一对一”帮扶。建立“一人一档”的动态帮扶台账，根据不同施工专业，分类记录被帮扶参

建员工的技能短板、质量问题频次等信息，并针对常见质量问题制定专项整改方案。同时，实行月度考核机制，每月对帮扶对象进行技能测试，考核结果与绩效挂钩，对连续两次考核优秀的员工给予奖励，考核不合格者则暂停上岗。

今年以来，该项目部累计解决施工质量难题350余个，排查质量风险隐患近500处，其中管道焊接、钢结构螺栓连接等关键工序质量合格率均在99%以上。

样板引路，建立全流程质量管控标准

“样板间里的管道焊接，焊缝余高2.5毫米，成型平滑，这就是焊接施工标准。要严格对标，确保质量达标。”在项目部搭建的“样板展示区”，施工质量部相关负责人指着管道样板上的关键工艺参数，为新进场的施工人员

介绍。

由于DMTO装置施工作业点多面广，各专业交叉施工频繁，若没有统一标准，容易出现质量参差不齐的问题。为此，该项目部将“样板引路”作为质量管控的重要手段，成立以总工程师为组长的管理团队，明确样板制作、验收、推广的全流程质量管控标准，目前已建成焊接、设备安装、螺栓连接、电气仪表等12个专业“样板间”。每个“样板间”都配备图文说明牌和二维码，扫码可查看各专业的施工质量管理和验收标准。

为让“样板引路”落实落地，项目部每月组织各班组开展“学样板、比质量”活动，对施工中出现的质量问题，在“样板间”里进行现场剖析，并制定整改措施，有效提升了施工质量。DMTO装置钢结构安装一次验收合格率从97%提升至100%，电气仪表接线正确率达100%。

浙江石油 累计建成充电桩点超2000座

本报讯 今年以来，浙江石油

全力推动“石化易电”充电网络规

模化发展，深化“充电+”综合服务，打造涵盖餐饮、购物、养车等业态的多元化消费场景；持续推进“光储充微电网”一体化建设，在符合条件的站点配套建设光伏与储能设施，积极探索参与电力市场交易，不断提升清洁能源使用比例与整体运营的绿色效益。

(富鑫鑫 徐婕 翁丹妮)

中原石油工程 成功研发多功能取芯工具

本报讯 近日，中原石油工程

公司钻井工程技术研究院在中原

油田普光分公司普陆12HF井钻

井取芯中获新突破，获甲方表扬。

针对传统取芯工具需按井型定

制、成本高等问题，该院钻完井

工艺技术中心历经两年技术攻

关，成功研制出具有自主知识产

权的模块化多功能取芯工具。该

工具采用组合拼装式结构，能够

灵活适配超深井、定向井、水平井等

等多种井型，以及高温高压、高研

磨地层等复杂工况，双筒取芯收

获率达100%。

目前，该技术已获两项发明

专利授权和两项实用新型专利授

权，性能指标与应用效果达到国

内领先水平，并为多家油气公司

的重点井段提供技术支撑。

(魏国军 程相东 杨敏)

沧州炼化 光伏发电二期项目投用

本报讯 近日，沧州炼化自

主投资建设的1.36兆瓦光伏发

电二期项目已全部投用，项目采

用“自发自用、全额消纳”模式，

产生的电力全部并入企业内网

自用。

此次绿电项目建设为沧州炼

化第二批绿电建设项目，工程建

设总容量为1.36兆瓦，所发电力

全部就近接入沧州炼化0.4千伏

配电室，发电量将被厂区100%

吸纳。该项目分布在6个区域，

建成后预计年平均发电量191.51

万千瓦时，减排二氧化碳1900余

吨。据悉，沧州炼化光伏发电一期

项目，已累计为企业输送电量

340万千瓦时。

(张玉香 张婧)

石家庄炼化 预焙阳极石油焦产销量实现突破

本报讯 今年以来，石家庄炼

化聚焦高端碳材料领域，持续优

化产品结构，1月至11月预焙阳

极石油焦产销量均突破12万吨，

创历史新高。

预焙阳极石油焦应用广泛，

市场需求持续向好，石家庄炼化

构建高端碳材料开发模型，组建

专项攻关团队，统筹协调原油配

置、工艺路线、生产调整、设备保

障、客户维护等，将预焙阳极石油

焦稳定生产作为年度重点任务全

力推进。

为实现产量与效益双提升，

该公司攻关团队深入分析生产装

备运行工况，最大限度挖掘装置

潜能。同时，加强全过程质量管

控，保障预焙阳极石油焦指标稳

定。面对增产任务，该公司焦化

装置始终保持高负荷运行，增加

巡检频次，紧盯关键设备运行状

况；攻关团队每日跟踪产量、质量

及能耗数据，动态调整生产方案，

确保预焙阳极石油焦高产稳产。

此外，石家庄炼化与炼油销

售公司强化产销协同，积极对接

下游客户需求，优化装车出厂等

环节，持续提升产销衔接效率，保

障产品后路畅通。

(支玉铭)

南化公司 盘活码头资源降低物流成本

本报讯 目前，南化公司六号

码头改造项目顺利通过专项验

收，具备竣工验收条件。

南化公司地处长江中下游黄

金水道，拥有公路、铁路、水路、管

道“四位一体”立体物流网络。

为消除原有码头设备老旧、功能单

一、效能不足的痛点，该公司精

准施策推进六号码头升级改造。

此次改造依托现有码头平台

及3000吨级泊位，将原门机升级

为高性能门机，有效提升了装卸

效率，码头年通过能力提升至89

万吨；在原有重件运输的基础上，