

企业快讯

辽宁石油 前三季度多项经营指标增长

本报讯 今年以来,辽宁石油深挖市场潜力,统筹资源运作,加强客户开发与维系。前三季度,成品油经营量同比增长2%,车用燃气经营量同比增长88%,易捷服务基础品类营业额同比增长9%。为保障市场供应,该公司加强资源统筹和跨区域物流优化,针对高峰时段油品需求增长特点,精准规划油品资源调配。为开拓市场,该公司加大对省内客户的开发力度,已与多个地方政府和企业达成合作事宜,多项业务取得阶段性进展;抓住假期旅游旺季契机,聚焦客户开发与现场服务,持续优化“一站一策”经营策略,推动机出零售量同比增长;定期摸排各站点经营情况,深入分析油品销量波动原因,及时优化营销策略,全力稳固市场份额。在业务优化与新业务推进上,该公司紧盯高标号汽油销售任务,积极开展“爱跑体验日”活动,扩大高标号汽油销售规模。推进“家生活·车生态”等项目,结合门店类型及地域特点开展针对性营销活动,目前综合汽服门店增至3座。针对“易享节”主题营销活动,精准制定方案规划,为活动期间经营量增长提供有力保障。(王晶)

扬子石化 恢复丙烯公路出厂销售

本报讯 截至10月底,扬子石化自9月恢复丙烯产品公路出厂销售以来,累计装车300余辆,公路出厂量超6800吨,实现最大负荷装车,有力保障了市场供应。为恢复丙烯公路出厂销售,该公司多岗位协同,对装车人员进行优化配置,开展专项培训;通过每日视频监控,强化装车全过程合规性检查,确保操作规范。生产管理人员每日深入现场,检查装车全流程,根据实际情况对生产安排进行调整。仪表人员错峰开展装车流量计离线校验,有效提升物流效率。设备人员提前开展装卸设施预防性检修,保障设备平稳运行。(刘聪 王雨雨 陶炎)

湖南石化 提升轻质油品收率

本报讯 10月以来,湖南石化炼油板块轻质油品收率增长。其中,1号催化装置轻质油品收率达70.6%,创历史新高,助力企业整体优化和提质增效。轻质油品收率是衡量炼油企业技术水平与经济效益的重要指标。该公司在技术创新和精细管理方面系统推进相关工作。技术团队确立“技术引领、精细操作、对标提升”的工作思路,建立跨部门攻关团队,开展全流程技术诊断,并针对装置特点制定差异化提升方案。炼油一部发挥1号催化装置工艺优势,通过精细调控操作参数,实现原料高效转化与产品分布精准控制。技术团队持续优化进料比例和反应温度,使该装置汽油收率达48.9%,达到行业先进水平。炼油二部3号催化装置应用中科院开发的MIP技术,通过优化反应路径,提升产品选择性,使轻质油品收率提升,实现重质原料高价值转化。(张勇)

南化公司 优化循环水管理降低能耗

本报讯 今年以来,南化公司聚焦循环水系统效能提升,通过技术改造、精细调控等举措优化能耗指标,在保障生产装置用水需求的同时,持续减少循环水用量。1月至9月,循环水总供给量同比下降3.85%。为实现循环水系统高效管控,该公司多方面推进系统优化。坚持预防性维护,定期检修冷却塔风机、监测换热器等设备,确保系统稳定运行;依据化工装置负荷变化,动态调整循环水风机运行状态,采取非高温季节停运循环水装置、大泵改开小泵等措施,有效降低电耗。积极推进循环水装置设备升级,已完成9座循环水塔改造与水泵运行优化,使循环水塔冷却能效提升至95%以上。利用中水回用补充循环水,前9个月回用中水172万吨,降低了新鲜水消耗。(郑瑞 万井泉)

推进系统优化 增强运转合力

聚焦 着力点

编者按:集团公司年中工作会议强调,炼油要把握油价趋势提升产业链运转效能。统筹原油资源多元化、一体化采购,统筹好原油加工量安排,统筹分区域资源供需。化工要紧跟市场节奏优化排产运行方案。紧贴市场需求引领装置分工优化,建立多层次产销衔接体系。本版分享4家炼化企业在提升产业链运转效能方面的实践,敬请关注。

中科炼化发挥特色装置优势,增产高附加值产品,实现生产经营质效提升

紧贴市场深化产业链协同优化

本报讯 今年以来,中科炼化紧密围绕市场需求,深化产业链协同优化,全力扩大产量规模,实现生产经营质效提升。截至目前,该企业乙烯月均产量同比增长11.18%,乙烯总产量超计划进度,化工板块效益提升。在原料优化方面,该公司完善乙烯原料优化周分析机制,统筹推进加氢裂化、干气回收、催化裂化装置等优化运行,全力增产富乙烷气、石脑油、尾油等优质原料,推动低成本“油转化”,实现资源价值最大化。今年以来,乙烯、丙烯收率均同比提升0.9个百分点,9月乙烯自给率达97.3%,创历史新高水平。

为提高产品竞争力,该公司发挥EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)装置优势,在保障EVA光伏膜料、发泡材料等拳头产品稳定产量的基础上,深化生产技术攻关,加大EVA高端产品开发力度,实现增效创效。针对聚丙烯市场,灵活调整4套装置排产计划,动态优化产品结构,稳步开展拓市创效工作。其中,大中空聚丙烯、无规聚丙烯专用料等新产品的产销量同比增长,成为新的效益增长点。此外,积极拓展乙烯外销客户,加强区域资源联动,前9个月向下游企业保供乙烯原料超2万吨。为推进全流程优化,该公司加大“油转化”“油转特”力度,增产特色产品与高附加值产品。一方面深入开展芳烃链优化工作,提高石油苯、甲苯、混合二甲苯等高价值产品产量,月均产量同比增长40.2%;另一方面提升产品质量,着力打造船用燃料油品牌,减少低价值化油浆外销,提升产品盈利水平。精细化管理是该公司深挖装置创效潜力的关键举措。该公司加大生产操作管控力度,强化产品牌号切换考核。深入开展全员成本目标管理与班组成本管理,深化全要素成本费用分析,推进化工装置生产成本降低。深入开展班组劳动竞赛,调动员工积极性,持续提升聚丙烯产品质量稳定性。(吴金梅 闫春燕)



前9个月,塔河炼化高标号汽油产销量创历史新高,吨油利润排名前列。该公司航煤加氢装置满负荷运行,航煤产量创新高。优化汽油调和方案,增产95号汽油,低凝柴油产量大幅提升。实施精细化操作,水电气风等变动费用大幅低于计划,能耗达历史最优水平。图为10月28日储运作业部员工改动95号汽油调和流程。朱军雨 摄 毛爱华 文

广州石化坚持“安全是最大的效益”理念,深化上下游联动,推进产销研协同

一体协同提升装置运转效能

本报讯 广州石化紧贴市场需求优化生产组织,实现高价值化工产品高产优产。前三季度,化工生产装置在严峻复杂的经营形势下保持稳定运行,聚烯烃新产品专用料产量超36万吨,占比近八成,创造了良好效益。广州石化乙烯年产能22万吨,属于“小巨头”。面对激烈的市场竞争,该公司不比规模比精细,始终坚持“安全是最大的效益”理念,通过持续完善生产过程日常评价机制,全面强化生产运行管控,聚焦生产运行瓶颈开展技术攻关,全力抓好精心监测、精细巡检和精准操作,提升装置平稳运行水平。1月至9月,乙烯装置累计运行平稳率位列集团公司同类装置第一。

为促进资源要素高效配置并快速转化为经济效益,该公司推进炼化一体协同,充分发挥“大炼油小化工”资源优势,用好SPYRO(乙烯裂解炉模拟软件)与PIMS(过程工业建模系统),精准测算裂解原料最佳比例,动态优化裂解装置投料模式,最大限度提升裂解原料品质,着力延长裂解炉运行周期,降低化工原料成本和装置能耗,使乙烯和丙烯收率、高附加值产品收率同比增长,为下游装置高效运行提供优质原料。该公司坚持以市场为导向,在化工产品高端化、专用化、差异化、特色化上下功夫,优先研发经济效益优、市场前景好的高附加值产品,提升产品市场竞争力。公司研发团队密切关注政策调整及市场走

势,常态化开展市场走访,精准收集目标客户个性化需求,动态调整新产品研发节奏,今年以来开发试产7个聚烯烃新产品并投放市场。今年以来,管板材料系列和高抗冲系列聚丙烯产品市场需求旺盛,该公司紧跟市场节奏,及时优化排产方案,细化转产措施,抓实过程质量管控,推动抗冲击聚丙烯K9930等目标产品放量生产。前三季度,管板材料系列聚丙烯产品产量同比增长17%,高抗冲系列聚丙烯产品9月产量创单月历史新高。同时,对标行业领先水平,提升产品关键指标,2023年成功试产的软质聚丙烯产品今年起受到市场认可,产量同比大幅增长。(曾文勇)

茂名石化科学统筹原料结构,持续优化产品结构,创效能力进一步提升

聚焦资源优化 挖掘创效潜能

本报讯 今年以来,茂名石化科学统筹原料结构,持续优化产品结构,增产高价值产品。前9个月,高附加值产品收率创历史新高,新产品专用料产销量持续增长,资源优化成效持续显现。发挥炼化一体化优势,科学统筹原料结构。该公司积极采购新油种,拓宽高性价比原油选择范围。10月成功采购2种新油种,实现降本700多万元。发挥炼化一体化优势,为化工装置稳定运行提供优质原料。10月以来,炼油分部通过科学调配气源结构、精准优化原料配比、合理调控关键参数等措施,全力增产轻烃、富乙烷气、富乙烷气等高价值化工原料,实现富乙烷气增产2.9吨/小时、富乙烷气增产0.5吨/小时,为化工装置稳定运行提供了充足优质原料。化工分部聚焦原料优化与运行瓶颈,制定科学严谨的生产管控方案。针对裂解炉投料过程中可能出现的负荷下降、急冷油粘度异常等风险,提前制定预案,确保装置稳定运行,实现资源高效转化。坚持以市场为导向,持续优化产品结构。该公司通过优化运行模式,全力提升装置负荷,三季度加氢基础油产量同比增长34.2%,1类基础油产量同比增长35.7%。持续提升装置劣质油加工能力,浆态床渣油加氢装置完成改造后,负荷有效提升,保障了下游装置满负荷运行,提升了轻质油品产量。坚持以市场为导向,及时调整产品结构,努力增产适销对路的高价值产品,加大新产品研发生产力度,挖掘新产品专用料创效潜力。三季度开发7个新产品,新产品产量3.03万吨,专用料产量30.08万吨,创效能力进一步提升。(张亚培 刘滢莹)

持续发力提升整体效益

徐晓峰

今年以来,市场供需矛盾凸显,企业生产经营遭遇多重挑战。在此背景下,如何推进一体化协同、打破生产壁垒、优化资源配置,提升产业链整体效益,成为亟待破解的难题。一体化协同的核心在于系统优化,根本目标是凝聚各环节运转合力,释放“1+1>2”的倍增效应。企业应始终以“整体效益最优”为导向推进各项工作,引导产业链各方摒弃短期利益最大化的局限思维,转向追求整体价值的长远提升。精细化管理理念应贯穿一体化协同的全过程。从具体实践看,为降低原油采购成本,需做实做细船期管控、物流调度、库存管理等各环节工作;为提升特种油品创效能力,需推动自产原油实现分储、分输、分炼的精细化管理。面对复杂市场环境,还需灵活调整汽柴油与化工产品的产出比例,规避市场波动带来的风险,精准抓住化工新材料市场的增长机遇,增强产业链抗风险能力。做实物料互供与流程优化,是加强一体化协同的关键抓手。要积极构建灵活高效的物料互供模式,将炼油环节产生的中间产品,输送至下游化工装置作为优质原料,推动实现全产业链综合加工成本最低。同时,优化原料选择与加工路径,建立“宜油则油、宜化则化、宜特则特”的动态调整机制,提升资源利用效率。“单丝不成线,独木难成林。”唯有秉持开放协作的理念,强化产业链一体化协同,才能有效提升产业链盈利能力,从而在奋进“十五五”新征程中赢得主动、开创未来。(周先锋 路征 张晓波)



大雨中紧急抢运原油

本报记者 常换芳 通讯员 顾红霞

近日的持续阴雨,为河南油田油区笼上一层薄雾。10月21日,河南油田采油一厂魏岗巡检班员工张文江在魏298井巡检发现,井场集油罐的液位正逼近红线。“集油罐要满了,不能再等了。”张文江抓起对讲机喊道,“赶紧开罐车过来,把集油罐里的油运出井场。”张文江快速进入井场,立即停

运电加热设备,做好安全措施后,登上3米高的集油罐。确认罐内原油温度适宜后,他仔细检查每一个阀门,为安全拉运做好准备。此时井场外,罐车正艰难挪动,连日阴雨让道路变成了“沼泽地”。该班员工陕大智和栾新景手持铁锹,奋力清除路面的泥块。每一次转弯,轮胎都会裹上新的泥巴。陕大智手握长木棍,像外科医生般细致剔除卡在轮胎里的泥块;栾新景挥舞大扫把,一点点清扫被轮胎甩到

路上的泥块。经过连续奋战,油罐车终于驶进井场。就在装完油准备返程时,大雨突然倾泻而下,井场土路瞬间变成泥浆池。“下车,清理车上的泥巴。”张文江一声令下,3人再次投入工作,挑、刮、扫、清,动作一气呵成。历经3个多小时,他们成功抢运近30吨原油。回程的车上,栾新景通过后视镜望向平稳运转的抽油机,开心地说:“一切努力都值得。”

财务公司助力破解科创企业融资难题

本报讯 近日,河北省廊坊市飞泽复合材料科技有限公司在财务公司的贷款业务成功实施。财务公司天津分公司通过“一企一策”定制化金融服务方案,精准对接企业需求,破解了科创企业融资难题。

2022年资本公司投资该公司后,2024年财务公司对接其资金需求,通过上下联动,优势互补,最终以融融协同的方式破解科创企业融资难题。“投贷联动”(投资和贷款的工作联动)成功实施。

按照集团公司“资本金融与实体产业良性互动”工作要求,资本和金融事业部统筹资本金融各企业,抽调业务骨干组建攻坚小组,充分发挥资源共享和优势互补效能。其中,资本公司以“直投”助力企业高速增长,财务公司以“贷款”保障其稳健运营,推动“资本+金融+产业”深度融合,聚焦服务企业一线问题,精准溯源并全力推动解决,为扎实做好金融工作注入新的动力。(周先锋 路征 张晓波)

暖心救助走失老人

练金燕 张小凤

10月11日,浙江丽水石油富岭加能站员工黄斌建在工作期间,发现一位70多岁的老人步履蹒跚地在加油车道中徘徊,站内车辆往来频繁,情况十分危险。黄斌建立即上前,小心地将老人搀扶至便利店内休息。“阿姨,您先坐下喝口水,慢慢说。”该站经理陈海闻讯后赶来,为

老人递上矿泉水。老人紧张的情绪逐渐缓和,开始断断续续地讲述自身情况。原来,老人一早和同村人出来赶集,途中不小心走散了,不记得家人的电话,也说不清具体住址,慌忙中走入了加能站。考虑到老人的安全,陈涛立即拨打了110报警电话。在等待民警到来的间隙,当班员工默契配合,陪伴在老人身边。“阿姨,您饿不饿?我们这有面包。”一

句句暖心的话语,让便利店内充满了温情。民警赶到加能站,通过多方查询确认了老人的身份信息。民警搀扶着老人坐上警车,将她安全护送到家。后经电话回访确认,老人已顺利与家人团聚。

走近一线



广西石油深入开展安全隐患排查整治“雷霆行动”,对油气回收装置开展系统性隐患排查。对装置密封性、气液比、管道压力等关键参数进行全面检测,针对发现的问题,严格执行闭环管理,做到隐患整改责任到人、措施到位。图为10月23日钦州油气库发油员对发油管线进行气体泄漏检测。宋雷玉 摄 王文欣 文

中国石化供应商 锡安达防爆电机 与世界同进步 电话:0510-83591888 83591777 网址:http://www.xianda.com 单位:江苏锡安达防爆股份有限公司