

企业快讯

上海海洋油气 东海钻井日进尺超2000米

本报讯 近日,上海海洋油气分公司东海某重点产建项目迎来新突破:日进尺首次突破2000米,连续两次刷新东海表层海水深钻最快纪录,平均机械钻速达208.8米/小时。

此次作业面临储层结构松散、地层可钻性差、一次成功要求高等多重挑战。该公司项目组在可研和设计阶段,提前对方案和工期进行优化。深化钻井提速机理研究,针对不同地层岩性反复试验对比,精准筛选出与地层适配度最优的钻头型号。在实钻过程中,针对每口井的轨迹特点提前优化钻井参数,确保钻头与井眼轨迹精准匹配;制定专项轨迹控制预案,最大限度减少滑动造斜。此次作业在高效钻进的同时,将钻头起出井口,实现“钻得快、打得好、起得顺”目标。(谢中成)

茂名石化质检中心通过国家实验室认可复评审

本报讯 近日,从中国合格评定国家认可委员会(CNAS)获悉,茂名石化质量检验中心通过该委员会今年7月组织的国家实验室认可复评审与变更评审。

评审过程中,专家组对15种产品92项参数进行现场实验抽查,所有参数检测结果均符合认可检测能力要求。同时,专家组认为该中心持续完善质量管理体系文件,实现实验室质量管理体系文件与公司管理制度有机衔接;扎实开展“全链条”质量风险评估工作,有效保障检测质量。

目前,该中心已有15种产品146个检测参数通过国家实验室认可,其检测能力、技术水平、管理体系及软硬件设施等,均达到ISO/IEC 17025标准要求。(张亚培 欧少红 吴翠玲)

南化公司 制氢装置倒炉效率提升

本报讯 9月30日,南化公司制氢装置倒炉作业以2小时7分钟的完成时间,刷新装置投产以来倒炉时间最短纪录。

制氢装置是南化公司化工单元氢气供应的核心设施,其倒炉作业需完成系统切换、烧嘴更换、介质调控等复杂工序,对多岗位协同与流程衔接要求极高。为提升倒炉效率,公司煤化工部常态化开展倒炉操作规范培训,明确各岗位时间节点与操作标准;推行技术人员、操作工、安全员“三方联控”机制,排查关键设备隐患;采用多工序同步推进模式,最大限度压缩非必要作业时间。此次倒炉作业顺利实施,实现有效降碳的同时,保障了制氢装置长周期安稳运行。(郑瑞婷)

南京工程总承包 中沙古雷罐区完成机械竣工

本报讯 近日,南京工程公司EPC总承包的中沙古雷乙烯项目罐区完成机械竣工,较原计划提前4天。该罐区涵盖低温罐、球罐、常压罐三大类105座储罐,是国内石油化工领域规模最大的球罐群。

自2024年开工以来,面对项目规模大、工期紧张、施工区域广等挑战,项目团队严格执行国际管理标准,多维度协同推进建设。精心优化设计方案,保障项目科学性与前瞻性;搭建高效供应链体系,确保材料及供应;高标准落实安全质量管理,合理安排施工计划,稳步推进项目建设。下一步,项目团队将全力推进最终交付工作,持续优化施工组织,确保中沙古雷乙烯装置一次开车成功。(李舒杨在英)

湖南郴州石油 机出零售超计划进度

本报讯 今年以来,湖南郴州石油精准施策、做优客户服务,推动机出零售业务实现量效双增。前9个月,该公司机出零售量年度计划完成率达78%,同比增长1.8%,两项指标均排名省公司第一。

该公司紧盯市场变化,差异化制定汽油、柴油营销策略,持续做大销售规模;优化现场服务,深入开展客户开发与客户回流攻坚行动;强化全流程管控,从资源调配到现场销售等,各环节严格把控,不断提升服务质量。该公司机出汽油零售量、机出柴油零售量完成率均超计划进度。(梁静 曾海霞 谭勇)

针对老区产量递减快等问题,通过开辟新赛道、实施新措施、攻关新技术,前三季度老区原油产量比计划超产4500吨

河南油田全力夯实老区稳产根基

本报记者 常换芳 乔庆芳 通讯员 张涛 王慧慧

稳住老区产量。前9个月,老区原油产量比计划超产4500吨。

开辟新赛道 严控老井递减速度

“9月底,我们老区自然递减率较计划减少了2个百分点,老区稳产有了新成效。”10月11日,河南油田采油一厂厂长刘宇看着生产报表上的数据说。

河南油田老区产量占总产量的80%以上,老区控制产量递减,对油田整体稳产至关重要。今年以来,河南油田以“控制自然递减率、提高采收率、提高油汽比”为目标,抓实老区稳产工程,全力做实效益上产的“压舱石”。面对老区采出程度高、含水高、采油速度低等难题,河南油田根据老井、新井、措施井的不同稳产需求,全力

解决“水平衡”问题是河南油田稳住老区产量的重点工作。双5-平7井、双5-平9井是两口含水较高的水平井,受边水影响,产量递减较快。9月,河南油田通过优化“水平衡”,为剩余油富集区油井补充能量,使两口井产量从3.7吨提升至7.4吨。

经过40多年注水开发,河南油田老井含水率超过95%,且受地下注水通道宽窄不一影响,注水效果不佳;高含水井“水淹”严重,缺水井面临“干旱”危

机。河南油田通过地质工程协同、厂院联合攻关,形成气顶驱、高压差吞吐、稠油降黏复合冷采等新技术,抓实低注入井提速提效工程、低效水平井综合治理工程,运用“控高含水、提低含水”等完善注水“通道”,有效发挥水驱油作用。今年7月至9月,河南油田老区水驱单元老井自然递减率均为零。

实施新措施 降低成本多产效益油

10月11日,双K2509井、T5-3512井等日产量大幅提升。“这是应用氮气抑水这一低成本增产措施取得的成效。”河南油田研究院双河地质研究所所长吴长虎介绍,“开发时间

越长,地下情况越复杂,常规措施很难高质量解决问题。”以往针对复杂油藏,采用返层补孔等常规措施的“收成”逐年下滑,单井日增油从5年前的1吨降至目前的0.54吨,高投入难获高回报。河南油田坚持“投入的每分钱都要保证效益”原则,先算效益账,明确增产措施“四不”标准:单井剩余的控制储量小于0.5万吨的油井不上增产措施、日增油小于1吨的油井不上增产措施、投资和产油比例小于1.5的油井不上增产措施。

按照这一原则,河南油田转换思路,强化科技引领,运用降黏吞吐、酸化解堵等工艺,实现油井自我增能,降黏剂替代

蒸汽、注水压力有效提升,既大幅降低措施成本,又稳步提升措施增油量。前9个月,河南油田在老区实施增能吞吐、微生物降黏等措施72井次,阶段增油2077吨,减少作业投入497万元,减少作业占产380吨;对水井实施不动管柱增注18井次,增注6.8万立方米,减少作业8井次,节约作业成本230万元。

攻关新技术 拓宽增产新阵地

“新井犹如队伍里的年轻力量,是增产的后备军,必须发挥好其增产作用。”10月11日,河南油田采油一厂党委书记王登辉强调新井的重要性。

当前,河南油田剩余油多集中在难开采的低品位区域,采出这些剩余油需依靠“撒手锏”技术。针对老区已部署的新井,河南油田借鉴成功开发经验,组织地质、工程技术人员联合攻关,构建砂体、流线、构造一体化分析模式,协同推进剩余油富集区老井补能与新井采油。前9个月,老区新井日增油35.6吨,累计增油3844.3吨,增储92.88万吨。

同时,河南油田未雨绸缪储备产量“后备阵地”,针对中深层低渗透稠油、难采储量及沉睡多年的稠油,运用高压差吞吐协同增能技术、“汽剂气”复合采油技术等,实现增产阵地有效接替,为老区稳产夯实根基。



加强隐患排查 筑牢安全防线

面对近日降温降雨天气,金陵石化深入开展安全隐患排查整治“雷霆行动”,加强现场动态安全管控,强化现场督查,大力推进关键设备隐患排查,筑牢安全生产防线。图为10月14日消防保卫支队队员冒雨检查消防设施情况。曾敏摄

镇海炼化2号乙烯装置完成首个运行周期

本报讯 近日,镇海炼化2号乙烯装置完成首个生产运行周期,转入停工阶段。该装置自2022年1月成功投产以来,已安稳运行1359天,累计生产乙烯产品约396万吨、丙烯产品约200万吨。

作为技术创新标杆,该装置采用中国石化自主研发的首套顺序分离工艺技术,关键设备全部实现国产

化,是国内首套应用国产操作系统的百万吨级乙烯装置。运行3年多来,装置团队围绕生产优化、科技攻关、长周期运行持续攻坚。优化攻关团队对装置原料进行效益测算排序和动态调整,合理控制裂解深度以增产高附加值产品,实现效益最大化,将裂解炉热效率维持在95%以上,连续两次获评乙烯行业能效“领跑者”与

水效“领跑者”。专业攻关团队持续推进装置智能控制系统开发应用,成功开发并投用自动烧焦程序、自动投退料程序及裂解炉智控程序。同时,装置通过“揭榜挂帅”解决干燥器系统阀门在线更换等37个装置“卡脖子”问题,为装置长周期安全稳定运行筑牢基础。(郭继满)

天津石化产出1型预焙阳极用石油焦

本报讯 10月7日,天津石化焦化装置首次产出1型预焙阳极用石油焦,成为中国石化华北区域首家产出该产品的企业,在石油焦产品高端化转型道路上迈出重要一步。

8月,天津石化成功产出2型预焙阳极用石油焦,顺利进入高端碳材料市场。相较于2型预焙阳极用石油焦,1

型产品具有低硫、高真密度、高纯度的优势,产品质量更优、附加值更高。主要应用于生产高品质预焙阳极,专供对能耗、效率及环保要求严苛的大型现代化铝电解槽,特别是400千安以上级别的大型预焙槽。使用该产品可有效降低吨铝碳排放,减少污染物排放,提升电解槽运行的稳定性与经济性。

为确保产品顺利产出,在集团公司的支持下,天津石化积极获取胜利、渤西、旅大、垦利原油等低硫优质资源,充分利用2型预焙阳极用石油焦生产过程中积累的经验与数据,精准控制生产工艺参数,从研发、生产到销售等环节构建了全链条保障工作体系。(祁晓娟 周新胡玉华)

中天合创降低酸碱消耗量推动成本管控

本报讯 前三季度,中天合创水务部盐酸消耗量、液碱消耗量均同比下降超30%,实现大幅降本减费。

今年以来,面对艰巨的攻坚创优任务,水务部组织开展酸碱消耗情况专项分析,推进系统性工艺优化,制定并落实降酸降碱措施十余条,全方位推动成本管控。

技术攻关求实效。水务部克服水量波动大、产品对pH值变化敏感、现场改造工作量大等难题,从工艺参数

优化与设备维护两方面发力。调整污水AO池液碱投加点,上调高含盐脱碳器pH值,有效降低液碱与液碱消耗量;对影响酸碱消耗的重点位置,定期组织分析仪表标定、试纸比对等工作,进一步推动酸碱消耗量下降。

工艺改造提质效。在实施常规降本措施的基础上,水务部牵头开展工艺优化与改造,全力降低药剂消耗。其中,废水装置进行优化改造后,降低了氧化镁、液碱消耗量,每年可节约药

剂费用近500万元。

管控升级见长效。为确保降本措施长效运行,水务部建立三级管控机制:班组层面实行“定额消耗+超标说明”制度,每一笔药剂使用情况均在当班记录上清晰标注;装置每天生成酸碱消耗日报,用折线图直观展示消耗变化趋势;部门通过周例会、月总结,对消耗异常波动进行“专家会诊”,确保药剂使用各环节可控。(张庆星 张 李兵森)

化销华东推动复合纤维料销量大幅增长

本报讯 今年以来,化销华东抢抓市场回暖机遇,加强与镇海炼化的产销协同,深耕下游细分行业,精准洞察客户需求,推动高附加值复合纤维料销量创新高。三季度,该产品累计销量超4.2万吨,同比增长58.5%;9月销量突破1.5万吨,创月度新高;全国市场占有率提升,有力巩固行业领先地位。

复合纤维料是新型聚丙烯纤维产品,具备良好的透气性和亲肤性,广泛应用于保暖填充产品等医卫用品领域。为更好拓展市场,化销华东开展系统性行业调研,全面梳理复合纤维下游产业链供需状况,绘制全国产业分布图谱;发挥产销研“大兵团”优势,联合走访产业集群区域,精准掌握客户诉求,通过“一户一案”为客户提供定制化解决方案。

同时,化销华东联合生产企业优化装置排产保障供应、开发专用牌号满足差异化需求、改进物流服务提升客户体验,持续加强与行业龙头客户合作。今年以来成功开发20余家工厂客户。

为深化产业链合作,化销华东联合镇海炼化举办复合纤维产业链研讨会,加强拳头产品推介,同步收集客户个性化需求。三季度战略客户采购量同比提升77.8%,市场认可度进一步提升。(冯任驰 陈晨)

紧急修复仪器助测井施工重启

赵春国 丁静 王庆

近日的一个夜晚,在胜利工区难动用重点井滨435-斜137井现场,经纬公司胜利测井公司测井项目部勘测7队正在开展测井作业。紧盯屏幕的操作员纪荣飞叫了一声:“不好。”原来,自动绞车面板显示屏上的“大钩载重”数值突然归零,若不及时处理,将影响后续施工进度。正在操作间外检查仪器的7队队长张骋闻讯赶到,果断下令:“立即排查原因。”

纪荣飞的手指在键盘上飞速敲击,钻具表数据、刻度参数被一遍遍核对,不同型号的软件被轮番测试,网线、面板、连接线均显示正常,于是问题最终锁定在高处悬挂的钩载传感器。可由于生产任务重、时间紧迫,测井队仅携带了一套在用传感器,没有备用件。

晚上10时,张骋拨通维保人员

的电话请求技术支持。“只能更换传感器,施工现场无法维修。”维保人员说。从后方调配传感器到现场并完成更换,至少需要3个小时。

“我学过传感器原理,我来试试。”有着20多年工作经验的侯京龙说。在队长的支持下,侯京龙小心解开包裹传感器的胶带,让线路暴露在灯光下,手持万用表探针,在密密麻麻的焊点与线路间仔细探查。忽然,他发现一根本应牢牢焊接的细线脱落,正是这微小的断裂,阻断了通信信号。

侯京龙左手扶稳传感器,右手熟练清理焊点,重新上锡,随后将细如发丝的线头归位,专注地开始焊接。汗水顺着眼角滑落,他却顾不上擦拭。半小时后,焊接顺利完成,屏幕上的载重数值恢复正常。

深夜,中断的测井施工再次步入正轨,滨435-斜137井测井一次成功率100%,资料合格率100%。

合力救助受伤骑行者

王娅萍 邹琪

近日,云南楚雄石油小河口加能站员工像往常一样服务客户,突然传来“咣当”一声巨响。大家循声看去,只见加能站外一辆电动车与一辆三轮车相撞,电动车骑行者连人带车摔倒在地。

该站经理李金东看到这一幕,立即高声喊道:“小刘,拿锥桶。小张,快打120和110。”话音刚落,三人迅速冲向事故现场,快速放好警示锥桶,圈出安全区域,提示过往车辆避让。李金东蹲在骑行者身边,轻声安慰道:“不要担心,我们已经报警并叫了救护车,救护车马上赶到,你现在哪里不舒服?”

骑行者面色苍白,无力地摇了摇头。李金东见状,赶紧让骑行者平

躺,避免因不当移动造成二次伤害,同时招呼员工前往站内“爱心驿站”取出小药箱,为骑行者做简单的消毒处理。当时正在下雨,站内其他员工立即送来雨伞,等待救护车过程中,员工撑起伞护住骑行者,避免其被雨淋湿。

15分钟后,救护车赶到。医生简单处理后,与员工一同将骑行者抬上担架,送上救护车。3名员工又配合随后赶到的交警进一步调查,详细描述事故发生经过,同时帮忙维护现场秩序。所有事情处理妥当后,3名员工回到加能站继续工作。

走近一线



为保障冬季生产平稳运行,胜利油田桩西采油厂油气集输管理中心扎实开展冬防保温工作,对输油设备和流程管线加装保温套,截至目前已加装237处,保障了油气资源平稳外输。图为10月11日该中心员工为天然气外输管道加装保温套。林明 摄 施文婷 文

安庆石化高收缩腈纶产品产量创新高

本报讯 安庆石化以市场为导向,全力挖掘装置潜力,优化产品结构,提高高收缩腈纶产品产量,增强产品创效能力与市场竞争力。前9个月生产高收缩腈纶7347吨,产量创3年来新高。

高收缩腈纶具备良好的蓬松性和舒适性,主要应用于膨体纱、芯纱、毛毯及高端毛织物等产品。安庆石化在稳定生产1.22分特、2.78分特两个主流规格高收缩腈纶的基础上,近年来进一步推出0.89分特高收缩

腈纶,满足了客户多元化需求。为实现高收缩腈纶连续稳定生产,技术人员不断优化工艺参数。在前期提升沸水收缩率的基础上,进一步实施优化措施,提升丝束回弹性,有效减少沸水收缩率指标波动,提高了产品质量。操作人员全过程监控生产流程,增加巡检频次,及时更换堵孔的喷丝板、熄形滤器,减少漏胶、毛丝产生,进一步提高装置运行稳定性。(何文生 李丁玲)