

中国石化报

CHINA PETROCHEMICAL NEWS



2025年10月14日

星期二 第7819期 (今日4版)

中国石油化工集团有限公司主管主办

互联网址: www.sinopecnews.com.cn

官方微博: www.weibo.com/shxww

微信公众号: SinopecNews_Official

国内统一连续出版物号: CN 11-0141 邮发代号: 1-136



侯启军拜会冰岛总统托马斯多蒂尔

本报讯 10月13日,集团公司董事长侯启军在北京国家会议中心出席全球妇女峰会开幕式,并拜会来华出席峰会的冰岛总统托马斯多蒂尔。

托马斯多蒂尔表示,冰岛高度评价中国提出的“双碳”目标,认为中冰双方在地热领域合作高度互补。冰岛政府祝贺中冰合资绿源公司取得了令人瞩目的成就,将继续支持合资公司更快、更好地发展,为建设更加美好、

可持续的地球家园贡献力量。

侯启军表示,在两国领导人和两国政府的关心与支持下,中冰合资绿源公司已经走过二十载,地热业务成果显著,成为中冰两国友好关系的标志性项目。中国石化将继续支持合资公司拓展地热业务,使绿色、可持续的实践惠及更广阔区域,为共同应对气候变化、保护全球环境作出积极贡献。(范立平)

贯彻落实集团公司年中工作会议精神

胜利油田推动产能建设提速提质提效 上海工程坚持创新驱动加快转型发展

本报讯 记者王维东报道:胜利油田认真学习贯彻集团公司年中工作会议精神,聚焦资源高价值利用,突出“吃干榨净”推进效益开发,深化一体化合作,全力实现产能建设质的有效提升和量的合理增长。1月至9月,常规油藏新建产能140.2万吨,同比增加10.6万吨。

充足的井位储备是产能建设的“弹药库”。胜利油田按照“油藏研究不停、方案编制不停、井位储备不停”原则,超前进行地质研究、油藏描述、方案论证和编制储备,根据新井是否具备投资、环评、设计、工农“四同时”条件,把井位资源分为运行库、实施库、一级储备库、二级储备库,全过程跟踪井位审批进度,促进井位加快释放。

为了实现连续均衡生产,实现整体效益最大化,胜利油田、胜利石油工程公司、经纬公司坚持“大生产、大运行”一体化统筹资源,加快装备搬迁、安装、钻井、压裂、试油各环节无缝衔接,跑出产能建设“加速度”。截至目前,钻机保持“钻1看1备3”常态化运行状态,钻井周期比去年缩短5.2%。

当前,胜利油田的建产阵地逐步转

向砂砾岩、滩坝砂、基岩砂岩体等低渗油藏,效益建产难度加大。锚定资源高价值利用,胜利油田牢固树立“少井高产”“无效井一口不打”的开发理念,持续加强技术迭代创新,推进地质工程一体化,配套完善不同油藏类型的提产工艺技术,助力高效建产。同时,加强安全全过程迭代优化,对已审批的井位开展“回头看”,坚持高效先行、低效缓行、无效禁行,对产能建设项目进行优先级排序,不断提高产能建设质量。

胜利油田把海上油田“千方液、百吨井”大幅提产经验推广应用到陆上油田,制定27项重点管控指标,全过程实施油层保护和质量管理,提升方案编制水平,引领不同油藏类型产能建设区块高效动用。针对滩坝砂油藏储层物性差、油层跨度大难题,采用“压驱补能、压裂引效”的开发策略,压驱过程中根据压力响应,进行差异化压裂设计,优化适配压裂规模 and 工艺,最大限度地动用地下储量。针对排609区块埋藏浅、地层疏松、储层灰质发育等难题,攻关形成短半径水平井钻井技术,实现从直井到水平井再到分支井的跨越。

本报讯 上海工程公司深入学习贯彻集团公司年中工作会议精神,坚持科技创新和管理创新双轮驱动,围绕高端化、智能化、绿色化发展方向,持续拓展内外部优质市场,全面推动科技创新和产业创新深度融合。截至9月底,公司各项指标稳中有进,生产经营情况持续向好。

坚持创新驱动,培育工程领域新质生产力。加大技术寻源力度,系统规划布局绿色燃料、高性能新材料、生物制造等战略性新兴产业;实施科技创新与管理创新双轮驱动,探索“敏捷创新”模式,推进柔性中试平台建设,强化产销研用一体化攻关。加强与在沪高校、研究机构和地方国企合作,协同培养高端领军人才,聚力打造专家型管理队伍和技术人才队伍。加速推进人工智能应用场景建设,加强数据资产管理,探索打造数字孪生工厂,一体推进工程AI化和AI工程化,为企业高质量发展注入新动能。

坚持统筹拓展市场,构建多元化市场格局。深入实施“1+N”市场战略,持续深耕国内市场,加大跨领域合作力度,推进海上风电耦合制氢、生物沼气全碳

应用制醇、低成本化工单体技术等开发落地,着力延伸业务链产业链,持续做大传统市场基本盘。强化内外联动,坚定不移走好国际化经营之路,重点推进海外重点项目实施,积极融入“一带一路”建设。强化科技引领,在油转化、生物医药等领域加快攻关,大力推动新技术落地应用,努力形成全产业链技术优势,加快开辟“第二增长曲线”。

坚持精益管理,筑牢高质量发展根基。深化业财融合,完善管理机制,优化业务流程,不断提升效率和效益;巩固拓展学习教育成果,牢固树立全员厉行节约、反对浪费的优良作风,推进作风建设常态化长效化。坚持“以客户为中心”理念,打造专业、可靠的项目全生命周期“上海工程解决方案”,助力炼化企业管控建设成本、提升投资价值。统筹发展和安全,明晰责任、压实责任,全面提升QHSE水平;严密防范经营风险,做好全流程风险防控;持续抓实设计本质安全,积极推进工艺安全技术开发、安全工程标准工作;加强承包商和现场作业管理,全力打造精品工程、安全工程。(钟剑锋)

中国石化为“春蕾”女童成长“加油”

本报讯 10月13日,全球妇女峰会在北京开幕,为促进全球性别平等和妇女全面发展注入新动力。中国石化携手中国儿童少年基金会共同实施的“春蕾加油站”公益项目,作为中国企业助力女童教育、推动妇女全面发展的生动实践,已成为女童成长的助力站、圆梦站,为推动全球女童和妇女教育事业发展贡献了中国方案。

“春蕾加油站”公益项目于2022年7月启动。截至目前,项目覆盖全国14个省区市46所学校,受益女童及家庭达25万人次,在集团公司9个帮扶县和老少边远地区学校打造“女童成长友好空间”,设置心灵驿站、励志图书角、圆桌分享会、小小心愿墙等功能区域,通过沙盘游戏、团体辅导、一对一谈心等方式,为女童提供心理疏导;同时开设绘画、舞蹈、科创等特色活动,并面向项目学校教师、“春蕾加油站”站长和企业志愿者开展专业培训。

该项目是“春蕾计划一梦想未来”行动的创新举措,项目创新提出的“空间打造+多元服务+社会动员”模式,为乡村女童提供全链条成长支持。作为“春蕾计划”重要组成部分和创新延伸,助力“春蕾计划”荣获联合国教科文组织女童和妇女教育奖,被评为中央企业助力乡村振兴特色项目。(严超 孙鹏程)

新星公司全力推动地热业务规模化发展

本报讯 记者曹海峰报道:10月12日,新星公司雄安新区集采集输集灌供热项目三期建设现场一派繁忙。随着核心换热设备精准吊装,管道保温与智能控制系统安装同步推进,项目建设进入冲刺阶段。项目全面建成后,新星公司在雄安新区将新增600万平方米清洁供暖能力。

新星公司充分发挥与冰岛极地绿色能源公司组建合资公司的优势,统筹资源配置,优化市场布局,积极推进地热业务规模化、效益化发展。坚持以获取优质地热资源为核心,在巩固现有市场的基础上,全力开拓增量市场,同时积极拓展中水回用、工业余热利用等多元项目类型,不断丰富应用场景。今年以来,浅层冷暖双制项目、“浅层+中水”综合利用等一批项目顺利签约;天津东丽、雄安新区、石家庄炼化、山西临汾、山东滨州沾化、河北辛集等百万平方米级规模化项目相继开工或建成,为地热产业高质量发展注入强劲动力。在陕西咸阳,建成国内首个“热电氢”三联产项目;在天津东丽,打造我国首个垃圾焚烧电厂余热梯级利用居民供热项目。8月,天津东丽与雄安高铁片区项目入选首批中欧能源合作典型案例。

截至目前,新星公司累计建成地热清洁供暖能力超1.2亿平方米,覆盖11个省份70余座城市,每年减排二氧化碳超590万吨,为120万户居民提供清洁供暖服务。

起运公司与徐工集团签约研制我国首创14000吨轨道式起重机

本报讯 10月10日,起运公司与徐工集团在京举行中国首创14000吨轨道式起重机签约仪式,这一突破标志着我国在超大型起重装备领域实现核心技术自主可控,为化工、核电、海洋工程等重大项目建设提供助力。

14000吨轨道式起重机瞄准国际化市场需求,攻克了特大型工程建设领域特大型设备分段吊装建造周期长、成本高等难题,解决了大吨位吊装的卡点痛点。双方自2015年

开展联合攻关以来,研发团队突破核心技术壁垒,在全球首创应用电动直驱技术上,实现综合节能30%以上,运行效率提升25%;创新设计多工况适配结构,可应用于化工、核电、海洋工程等重大项目建设提供助力。

该起重机投用后,可大幅缩短大型项目工期,加速超大型工程建设装备国产化进程。其技术成果还将辐射风电、桥梁等领域,为全球客户持续提供中国方案。(蒋琪琦 焦博)

全球最大口径裂解气阀完成工业应用考核

本报讯 记者柴润金 通讯员王微 郭银龙报道:目前,全球最大口径裂解气阀——天津南港乙烯60英寸超大型裂解气阀已运行近10个月,装置运行稳定良好,开关操作顺畅,性能指标满足目标要求,完成工业应用考核,标志着我国裂解气阀设计制造技术达到世界领先水平。

裂解气阀是乙烯工业龙头装备裂解炉的关键配套设备之一,其运行可靠性和开关操作顺畅程度,直接影响乙烯装置安全运行。60英寸超大型裂解气阀由天津石化联合相关单位研发,配套国产首台20万吨/年单炉膛乙烯裂解炉使用。研发团队攻克阀门设计、制造、安装、调试等系列难题,与生产一线设计制造人员通力协作,密切关注裂解气阀开关操作,确保装置安全稳定运行。



近日,安徽石油首位AI数字员工在合肥大众综合加能站正式上岗。该数字员工依托强大算法与算力支撑,可记录分析客户消费偏好,通过自助加油机、易捷加油APP、电话客服等渠道,提供实时交互服务,包括解答疑问、指导自助加油、推荐个性化营销活动,精准高效响应客户需求,显著提升服务效率。图为客户与AI数字员工互动交流。孙德荣 摄

华东油气前三季度油气产量当量同比增长5.5%



前三季度,华东油气分公司聚焦年度生产经营目标任务,以统筹油气勘探开发与生产组织为抓手,精准突破生产瓶颈、高效推进产能建设,生产油气225.3万吨油当量,同比增长5.5%。其中,生产原油45.3万吨,生产页岩气14.8亿立方米、煤层气3.2亿立方米,非常规天然气同比增幅达6.5%,生产经营保持良好态势。图为10月10日草舍油田草36平台生产现场。

沈志军 摄
李伯尧 孙秋阳 文

“节”尽所“能”推动降本增效

本报记者 张亚培
通讯员 张木旺 李明静

“我们全流程、全链条实施节水行动,不断提高用水效率和废水回用量。”10月9日,在茂名石化水务部调度会上,生产管理室负责人通报节能降耗情况。像这样的节能优化工作分析,在茂名石化已成为常态。

集团公司年中工作会议召开后,茂名石化深入学习贯彻会议精神,完善落实“优化挖潜+技术进步+岗位操作”节能降耗机制,强化日常节能降耗管理,加快推进节能项目落地,多项核心能耗指标取得进步,为公司绿色发展奠定坚实基础。1月至9月,炼油、乙烯综合能耗均优于年度指标和去年同期情况,炼油

单因能耗、乙烯综合能耗达国家标杆水平,炼油动力供电煤耗、化工动力供电煤耗同比降低,工业取水总量低于年度指标,废水回用率超年度指标0.84%。

“茂名石化完成71套装置日能耗监控改造,将能耗指标纳入班组交接管理,通过开展小指标竞赛,有效强化全员节能降本意识。”该公司生产管理部节能与公用工程室主任程方军告诉记者,“在确保装置安稳生产的前提下,班组成员想方设法优化节能,助力公司降本增效。”

铁运部装车车间操作工吴华灵发现24号球罐前碳四物料的收送双方储罐存在压力差,结合经验提出利用回流调节阀减少泵运行时间的节能思路。这一建议经车间同意后实施,每日可节省生产用电1080千瓦时。

公用工程优化创效是节能降本的一项重要工作。茂名石化实施热岛项目提温改造后,每小时可节约蒸汽20吨;推动供水系统与锅炉引风机优化运行,降低成本超百万元。针对芳烃抽提装置和苯抽提装置3.5兆帕蒸汽消耗大的情况,他们改用浆态床渣油加氢装置产生的2.2兆帕蒸汽代替3.5兆帕蒸汽,每小时节约蒸汽25吨。利用浆态床渣油加氢装置大修机会,将缓冲罐补压和压缩机干气密封改为氮气,每小时节约氮气500立方米。

为降低新鲜水耗量,该公司结合生

产实际,通过技术攻关、加强管理,推动工艺调整和节水技术创新。依托工匠工作室与技术骨干,组建攻关小组,针对废水特性开展技术攻关,实时监控水质,优化处理流程,精准调整工艺参数,不断完善废水处理体系,进一步优化回用水水质,推动废水回用率不断提升。

该公司还针对当地汛期雨水充沛的特点,积极组织雨水回收利用工作。制定雨水回用方案,及时关注暴雨、雷阵雨等预警信息,提前做好水系统调整和雨水收集准备。截至9月底,累计回收利用雨水20.43万吨,节水成效明显。

贯彻落实集团公司年中工作会议精神·一线行动