

济南炼化 “精优强美”高质量发展再启新程



扫码看详情



□孙丽颜/文 刘泳罗龙/图

日前,济南炼化各套生产装置打通全流程、开稳调优后进入满负荷运行状态,标志着该公司第三次“四年一修”决战决胜全线告捷。

此次大改造,是一场超前谋划、准备充分的战斗,一场严格监管、严守底线的战斗,一场勠力同心、擎旗奋进的战斗。68天时间里,27套主要生产装置、8套公用工程及辅助配套系统,2900余项常规检修、技改技措、设备更新、新项目建设任务高质量完成,“环保停工无异味、安全检修无事故、平稳开工无泄漏”“一次停好、一次修好、一次开好”目标高水平实现,为奋力完成全年各项目标任务、全面打赢“十四五”收官战、实现“十五五”良好开局打牢了坚实基础。



▲济南炼化炼油三部员工认真检查换热器检修质量。

“精”——管理精

“优”——结构优

“强”——核心竞争力强

“美”——生态环境美



济南炼化润滑油部
员工认真开展“查找身边
安全隐患”活动。

党建引领 激扬凝聚大作战合力

锚定“一切为了大修、一切服务大修、一切服从大修”,全员动员、聚力攻坚,将党旗插在大改造最前沿。

砥砺过硬作风。深入贯彻中央八项规定精神学习教育启动以来,济南炼化紧密结合2024年大改造实际,坚持目标、问题和结果导向相统一,一体推进23项措施查改落实,重点针对大改造问题多发的区域、队伍、人员和环节,深挖管理根源,找准作风顽疾,举一反三彻改,着力弘扬“责任炼就事业”的企业精神,增强“严细实快稳”的工作作风,推动检修安全第一、坚持环保优先、狠抓质量控制、落实进度计划、经济文明检修,奋力让学习教育成为夺取大检修全面胜利的有力保障。

抓实党建引领。以“牢记嘱托、改革创新、转型发展、争创一流”主题行动作为统领公司各项工作的总抓手,细化明确41项重点工作和18项党建引领目标,对大改造等重点任务完成情况逐月梳理总结,进行“红绿灯”警示提醒,深入推进党建工作与生产经营目标融合、过程融合、考核融合。向各级党组织和广大党员发送一封封信,成立20支党员突击队和多支党员服务队,号召领导干部“强示范”,基层支部“筑堡垒”,广大党员“亮身份”,开展主题党建攻关180余次,以实干实绩让党组织成为检修前沿的战斗堡垒,让党员成为检修现场的标兵。

融入协同优化大局。按照集团公司针对胜利油田原油流向的调整规划,为承接胜利油就地加工任务,济南炼化在大检修期间同步开展胜利油加工适应性改造项目,重点实施关键装置设备材质升级、干气制氢装置消瓶颈和系统配套改造,在加工现有临盘原油的基础上,每年增加150万吨胜利油加工任务。该项目将进一步发挥济南炼化原油“分输分储分炼”的优势,对不同性质的临盘原油、海油原油等胜利油进行高附加值利用,实现汽柴油产量不增,光亮油、高端碳材料、液化气等特色产品产量质量提升,推动油田炼油一体化协同与企业转型升级互促双赢。

凝聚大修合力。组织开展“投身大修、奉献大修、建功大修”劳动竞赛,开设“检修战报”“开工进行时”专栏,撰写“石理春风·济炼时评”,营造浓厚检修氛围。升级检修后勤服务保障,设立14个检修休息区,配设现场应急医疗点,及时解决“我为群众办实事”难题10项,实施停车场免费等便民举措5项,开展一线集中慰问5次,凝聚了全员奋斗合力。将大改造作为检验培养锻炼领导干部、练兵提升技能素质的重要平台,推行领导干部“检修一线考察法”,启动第二届“最强操作”竞赛,组织停开工方案等各类培训抽查验证,助力强健员工队伍。

今后,济南炼化将乘势而上,接续奋斗,

坚决贯彻落实集团公司年中工作会议精神,调动全员力量坚决守牢安全环保底线,发挥各方作用坚决打赢效能硬仗,奋力冲刺全面完成目标任务,为中国石化加快建设世界一流企业、站稳央企第一方阵贡献济炼力量。

攻坚啃硬 协同发力新项目建设

锚定“高端化、特色化、绿色化”发展方向,抢抓大改造机遇,加力推动新项目落地实施。

聚力高端特色发展。济南炼化是国内唯一能够连续稳定生产A182环保型橡胶增塑剂的企业,产品质量及使用性能国际领先,市场国产化替代需求旺盛。为落实集团公司“油转特”工作部署,2024年6月启动实施环保型橡胶增塑剂提质升级改造项目,主要内容包括:新建70万吨/年糠醛精制装置,抽出油酮苯脱蜡装置处理能力由10万吨/年升至17万吨/年,35万吨/年糠醛精制装置改为15万吨/年环保型橡胶增塑剂装置。今年7月,该项目顺利建成投产,增塑剂年产量由2.5万吨提高到5.73万吨,进一步提高了市场占有率和影响力,做优做强中国石化环保型橡胶增塑剂品牌。

融入协同优化大局。按照集团公司针对胜利油田原油流向的调整规划,为承接胜利油就地加工任务,济南炼化在大检修期间同步开展胜利油加工适应性改造项目,重点实施关键装置设备材质升级、干气制氢装置消瓶颈和系统配套改造,在加工现有临盘原油的基础上,每年增加150万吨胜利油加工任务。该项目将进一步发挥济南炼化原油“分输分储分炼”的优势,对不同性质的临盘原油、海油原油等胜利油进行高附加值利用,实现汽柴油产量不增,光亮油、高端碳材料、液化气等特色产品产量质量提升,推动油田炼油一体化协同与企业转型升级互促双赢。

加快绿色低碳转型。统筹高质量发展和高水平安全环保,严密排查整治重大风险隐患,持续深入打好污染防治攻坚战,加快老旧设备提质焕新步伐,工业控制系统及现场仪表等安全隐患治理项目投用,催化烟气除尘脱硫升级改造等环保指标治理任务完成,低分气脱硫塔提压改造等能效提升项目见效,集团公司重点监管的两项隐患闭环销项,高危泵治理及更新全面完成,进一步筑牢了企业安全环保“生命线”。



5月10日,济南炼化环保型橡胶增塑剂提质升级改造项目70万吨/年糠醛装置建成中交。

坚持环保优先,实现检修全过程“无异味”。首次引入第三方环保管家,成立废水、废气、固废、环保监测管控工作小组,严格废气、废水、危废排放处置审批程序,把“绿色大修”作为硬任务严抓实管。严格管线密闭吹扫五级确认机制,采用VOCs(挥发性有机物)撬装治理设备对吹扫气体进行回收治理,配合大气监测走航车对重点区域边界进行巡检,确保整个检修过程无异味。新增4条流程保障钝化废水、含胺废水、含溶剂废水专收专储,严格各类污水分级管控,现场签订废水排放确认表,污水处理场未受冲击,外排废水100%达标排放。

从严质量控制,实现设备开工“无泄漏”。引入第三方质量监管,编制质量控制口袋书,明确检修质量管理目标及设计、采购、施工和验收各阶段的质量管理要求,健全抓实四级联动质保管理体系。从严组织设计交底、图纸会审和技术交底,实施关键设备、重要部件第三方驻厂监造,钢材、管件、法兰第三方入库检验,抓实入库材料100%检验、关键材料100%复核,及时发现消除质量缺陷。狠抓小接管焊接、特殊材质焊接、热处理、无损检测、高温管线支吊架安装等关键工序质量控制,强化关键节点、隐蔽工程质量检查验收,管道焊口一次合格率97.06%,底片一次合格率98.99%。