

百姓茶座

舍得用汗水换完美

张 琪

“完美”二字，从来不是凭空降临的幸运，而是舍得把汗水探进每一寸追求里的执着。就像工匠雕琢玉器，若怕刀刃磨损而不肯下功夫，终难见温润光泽；就像运动员冲刺终点，若贪一时安逸而懈怠训练，终难触碰到领奖台的荣光。

在中国石化基层一线，有这样一群默默耕耘的人，他们用双肩担起责任，用匠心雕琢细节。我，作为其中一员，数年来扎根一线，将“舍得用汗水换完美”的信念，镌刻进每一个工作日常，让理想在奋进中绽放出真切的模样。

初任站经理时，易捷临期食品管理存在盲区，传统盘点方式效率低下、存在疏漏。面对这一问题，我主动投入精力、研究改进办法，最终设计出一套动态盘点表格，能够直接导出商品数据，自动标注临期商品，大大地减少人工误差，提高了工作效率。勇于跳出既定框架，方能开辟新径。

在片区管理上，我在每个加能站都建立了一份完整详尽的设备全生命周期档案。从滤芯更换到螺丝紧固，从管线维护到设备状态监控，事无巨细。“加能站的工作，关键在‘细’。”这是老站长传授给我的诀窍。有了这份档案，员工能及时掌握设备情况，提前规划维护，保障加能站的平稳运行。细节处见真章，方能行稳致远。

为提升团队整体水平，我搭建起“双向传承”平台。老师傅经验丰富，在设备维修方面有独特技巧；年轻人思维活跃，熟悉数字化工具应用，双方互通有无，促进了知识在团队间的流动。每月片区会，我都将典型案例整理成“错题集”，和大家一起分析问题、总结教训，将个人智慧转化为团队经验。携手共进，方能破浪前行。

手上的老茧，是加油枪磨砺出的印记；深夜的灯光，是责任与承诺照亮的光芒。“舍得用汗水换完美”，不是一句口号，而是石化人日复一日的真实写照，是将平凡工作做到极致的非凡追求。

（作者来自安徽石油）

我们改变环境 环境改变我们

苏 苒之

厂门口花坛里的月季开了，红艳欲滴，为厂区点缀了一抹夏日的奔放。环境可以美化心灵，身处其中的人更会用心呵护美好环境。

年轻的时候，我也是个喜欢种花的人。后来有了女儿，每天都在忙碌奔波中，渐渐丢下了这个爱好。偶然读到林清玄那篇《在繁花中长大的孩子》，甚是喜欢，便下定决心要重拾对花的热爱。正好女儿也大了些，周末时光，便和她一起倒弄花盆，在阳台清理出一块小小的区域，种上喜欢的月季，浇水、修枝、剪叶，看着月季鼓起花蕾，含苞待放。

一岁岁、一年年，花开了又谢，女儿也越长越高，逐渐有了“小大人”的模样。女儿每天放学回家后的第一件事，就是去照看这些花，第二天再和同学分享它的变化。而我，也在生活的琐碎中，收获到茁壮成长的喜悦。

这样的感触，在单位里也似曾相识。从2019年开始，我们着手进行岗位的标准化摆放、装置的目视化标识，让所有的物件都有它应该去的地方。键盘、鼠标、水杯、安全帽，还有一摞摞资料和报表。凌乱的面变得整洁而清爽，所有的东西都贴上了标签，再也不用“翻箱倒柜”地寻找。

在现场，我们把每一块压力表、温度表盘都贴上一圈圈红绿色的范围指示，哪个指针落在了红色区域，巡检的时候一眼就能看到。对大机组油站的清理虽令人“叫苦不迭”，但当墙角苔茸里的陈年老垢被一下子“端”掉时，喜悦在每个人心中荡漾。班长用胶管接着工业水把油站从上到下冲洗一遍后，站在人群中的老书记说了一句：“感觉回到30多年前，这台洋机器刚从国外‘远嫁’而来时的样子。”一句话把在场的所有人都逗乐了。

再后来，我们真的“闲”不下来。从装置的地面到高点，从简单的清理整顿到操作步骤和参数的优化，大家总想着可以做得再完美一些。也许，这就是环境带给我们的改变吧。

如今，身边的爱花之人多了起来。厂里的花圃中，春有玉兰、夏有茉莉、秋有丹桂、冬有腊梅，每个季节都有最美的色彩。花，开在了装置的每个角落，更开在了每名员工的心里。

从一个人到一群人，从最简单的抄参数、扳阀门到计算出每一套工艺的成本效益，在每一个需要的地方，都有忙碌的身影在闪烁着光芒。每年的8月，是我们最期待的日子，因为会有新鲜的“花苗”在这里扎根生长，和我们一起分享成长的喜悦和欢笑。

（作者来自扬子石化）

奋斗ing

李学仁

这个夏天，刘守朝、李文亮、魏鹏飞等几个顺北油气田石油人的名字被大家一次次提及。这些普通的名字一经被冠在以他们主导的创新方法之前，便绽放出非凡的光彩。

守朝取样器、文亮水侵预警法、鹏飞套管整形法……“还别说，我以前记不住的创新成果，这样一命名，一下子就记住了。”西北油田采油四厂工会干事陈体俊流利地念着这些以个人名字命名的创新方法，有点莫名兴奋。

刘守朝：不解决问题不睡觉

刘守朝是顺北尖刀班班长，也是西北油田第一个大学毕业生技师。

位于沙漠深处的尖刀班，是顺北油气田最前沿的阵地。每天，刘守朝宿舍的灯光总是最晚一个熄灭。

在攻关油井取样器的那段时间，他好几次都通宵无眠。第二天，手绘取样器的废纸塞满了一纸篓。

“高气油比油井取样难，主要是气大液少，一定要让气液有足够的分离时间。”刘守朝对气液分离始终不满意，直到有一次，他爬进一座打开的分离器内部，触发灵感，终于完成了设计图。

随后，他开始加工取样器，并在现场反复实验多次后才定下型来。

新型取样器首先在SHB5—8H井试用，刘守朝自己动手操作，让同事掐表算时间。最终，仅用30分钟就完成了之前一个多小时才能完成的取样工作。

“守朝取样器确实好用，完全解放了双手，工作效率成倍提高，现场安全也有了很大保证。”每天奔忙在4号带上的巡井员薛宏说。

奔跑在创新之路上的刘守朝似乎不知疲倦。截至目前，刘守朝和创新团队的创新成果已有200多项，其中42项获得了国家发明及新型实用专利授权。

李文亮：找不到方法食难安

“顺北46斜井水淹了，SHB4—10H含水上升很快！”

2022年底，是李文亮最闹心的一段时间。他刚接手顺北二区的油藏管理，就接连出现大量油井水淹的状况。

内行都知道，油田管理最怕见到水。特别是顺北油气田的断控缝洞型油藏，只要见水，就会快速水淹，甚至停产。

面对突发情况，李文亮废寝忘食地思考了好几个晚上。他决心从最基础抓起，找到

彻底整治油藏“水患”的方法。

李文亮每天“趴”在键盘上，在海量数据堆里反复查找动态资料变化与水侵程度的关联性。最终，他从24项指标中摸索出6项与地层水相关的指标，利用其变化规律，总结出一套推导计算公式。

通过大量模拟操作，李文亮首先在顺北44斜井进行了验证。

目前，该预警法已应用在12口井上，平均延长无水采油期334天，有效解决了高风险见水井产量大幅下降甚至停喷的问题。

“文亮水侵预警法看似抽象，实则具有很强的操作性。”西北油田油藏专家梅胜文对此赞不绝口。

魏鹏飞：不修完套管不休假

3月至5月，是塔克拉玛干沙漠风季。凌厉的风裹挟着沙子，打在脸上生疼。

在20多米高的SHB5—1X修井平台上，魏鹏飞弯着腰，凑近了观察钻杆的下移情况。这个来自河北石家庄的城里孩子，已经在大漠经受了快5年的考验。面容多了沧桑感，修井技术也有了突飞猛进的进步。

为了彻底弄清井下情况，魏鹏飞用井下鹰眼为套管做起了“肠镜”。

经过仔细诊断，得出的结论令他冒出一

身冷汗。直径150厘米的套管，最窄处居然只有60厘米了。而且，挤压变形犹如麻花。

“放弃吧，这样的井我们从来没修过。”施工方首先打起退堂鼓。

“这次放弃了，下次再遇到套管变形还是没办法！”魏鹏飞的倔劲儿上来了。他借鉴盾构机原理，开始尝试一种全新的套管扩张“整形手术”。

从4月上旬到6月下旬，魏鹏飞先后下了26趟钻，国内首例9寸5大尺寸套管终于修复成功。

其间，魏鹏飞每天奔忙在监控室和修井平台上，每日上下修井平台十余次。

有一次，天黑后沙尘暴突然袭来。忙完工作的魏鹏飞刚从平台下来，还没顾上洗把脸，就接到远在云南的女友打来的套管扩张“整形手术”。

在视频里，魏鹏飞头发散乱、满脸沙土。女友以为打错了电话，知道实情后，好一阵心疼。

以鹏飞套管整形法拿下这个最复杂的修井任务后，魏鹏飞才放心地去探望女友。此时，他已在井场度过了100多个日夜。

西北油田采油四厂尝试的“典型人物命名法”，自去年启动以来，不仅引发言工积极创新的热情，也很好提升了各项工作的效率。这一做法也成为顺北油气田人才培养的亮丽名片。

（作者来自西北油田）

好家风

学会与人为善

汪海英

30多年前，我进入中国石化加油站工作。父亲知道我的岗位是开票员后，就在一张白纸上写下了从“壹”到“拾”及“佰、仟、万”几个字，让我好好练一练，说开票的时候会用到。那个时候是手工开发票，有了父亲的“岗前培训”，我很快就胜任了工作。

刚从学校毕业步入工作岗位，我还不能快速适应新的角色。一天，不善于同顾客沟通的我，因一点小事与顾客发生了争执。回到家中我满腹委屈地向父亲倾诉，父亲却语重心长地对我说：“驾驶员一天到晚都在路上奔波，很辛苦，你要多体谅他们才对。”

父亲叮嘱我，加油站是为车辆服务的，做的是驾驶员的生意。“你看这个生意的意，上面是个立字，就是顾客来了要起立迎接，表示尊重；中间的曰字是说话的意思，就是和顾客交流；下面的心就是真心待客，用心服务。”

这么多年来，我一直记着父亲这番话。这是父亲教给我的做人道理和工作原则：以礼相待，与人为善，多一些理解和包容。

父亲一辈子与人为善，谦逊有礼。小时候，身边的同龄人调皮捣蛋时，总免不了被大人打骂或训斥，而父亲从未打过我。即便是我做了错事，他也是和颜悦色地讲道理。对身边的每一个人，父亲都是和和气气的，见别人有了难处他也是能帮就帮。父亲的一言一行如春雨般滋润着我、影响着我，谦逊有礼、与人为善渐渐成了我的习惯，我也慢慢成了父亲那样的人。

几十年过去，加油站从当初单一的加油服务转变成为现在的综合服务型加能站。我也先后经历了记账员、综合管理员和站长等岗位，但在为客户服务、与他人相处时，始终牢记父亲的教诲——与人为善。

有一回，一辆出租车来站里加油。出租车的油箱设计比较特殊，跳枪后再加油容易冒油，但当同事准备收枪时，出租车司机却高声要求“必须加得满满的”。尽管同事小心翼翼地操作，结果还是溢油了，见此情景出租车司机很是恼火，对同事出言不逊。我急忙上前道歉并耐心解释，才慢慢将他的怒火平息下来。

几天后，那个出租车司机又再来站里加油，见了我就道歉，说自己那天因为生意差而心情烦躁，还迁怒于员工，是我的宽宏大量让他事后深感惭愧。此后，原本不定点加油的他成了我们站里的忠实客户，还常常向同行推荐我们站。

“人与人之间要相互理解、互相尊重，谁能保证自己一辈子不犯错呢？”“得理也要让三分，遇事要心平气和。”这是我常和身边同事说的话。在我担任站长的这几年，我们站就像一个和睦友爱的大家庭，销售业绩不断提升，却鲜有客户投诉。

（作者来自浙江石油）



为了0.03毫米

赵春国 王 洋

邵毅将载玻片放在金刚砂与水混合的毛玻璃板上，小心翼翼地来回摩擦，使岩屑的棱角一点点被磨平。他用右手三根手指的指尖紧紧压住薄片保持其水平，控制方向的同时感受力度的大小，尽量让微小的岩屑颗粒与金刚砂均匀接触，由粗到细精心打磨。他时而停下来，吐一口气，调整一下呼吸；时而俯身趴在桌上，侧目观察，微调着手指用力的角度。

这是5月的一个下午，山东东营渤海湾的阳光和煦温暖，井场停钻循环。井场旁一间普通的录井地质房内，甲方监督、钻井队技术员、录井队队长围坐在一起，默不作声，焦急地等待着岩石薄片鉴定结果。

邵毅是经纬公司胜利地质录井公司地质研究解释中心的一名化验分析人员。岩石薄片鉴定是胜利地质录井公司的一项特色技术，通过分析鉴定岩石中的矿物组成，确定岩性及地层层次，帮助甲方准确决策、提速提

效，被誉为地下迷宫“照明灯”。

“很多人不知道的是，岩石薄片鉴定最关键的，就是把直径两三毫米的岩屑手工打磨成厚度在0.03毫米以内的薄片，相当于一根头发丝直径的四分之一。”邵毅说。

手工打磨薄片之前，邵毅首先要挑选符合技术要求的岩屑样品。经过反复对比，他选取了10余颗符合要求的岩屑，然后用专用设备切削成大小合适的颗粒，再把这些岩屑颗粒用冷杉胶固定在25×75毫米的载玻片上。

接下来就是打磨岩石薄片。打磨薄片不仅技术标准高，而且时间要求苛刻。多耽误一分钟，停钻循环就多一分钟，浪费的是真金白银。

“欲速则不达，打磨过程中最怕心浮气躁。操之过急会导致岩样损坏，而用力过小，岩样厚度超过0.03毫米，则无法在镜下分辨矿物类型。”邵毅一边研磨，一边在放大镜下观察，直到把岩屑的一面磨成如同切割的镜面后，再换成另一面继续研磨。

十年磨一镜。邵毅专职从事岩石薄片打磨工作已经14年，经他打磨成功的岩石薄片25000多张，平均每天5张，被同事戏称为“磨镜之王”。日子久了，他时常用力度的右手手指长出了厚厚一层老茧。打磨岩石薄片是个精细活儿，为了保护视力，不影响磨制薄片时的精度，邵毅还养成了很少玩手机、几乎不看电视的习惯。

岩石薄片一点一点成形，终于打磨结束，邵毅的额头沁出一层密密的汗珠。他顾不上擦汗，赶紧将打磨好的岩石薄片置于偏光显微镜下，左手慢慢调焦，右手旋转载物台，眼睛盯在双目镜上认真观察。“泥质泥晶灰岩，具有下古生界岩性特征！”邵毅语气坚定，整个鉴定过程只用了35分钟。

甲方监督、钻井队技术人员、录井队长根据邵毅的结论，马上商量出意见。

“到达目的层了，继续钻进！”井队技术员走出地质房，向司钻下达了指令，井场上钻机又恢复了轰鸣。

（作者来自经纬公司）