

EAP“幸福快车” 为发展注入新活力

黄 圣

近日,集团公司创新开展EAP“幸福快车”一线行活动,用专业力量为员工心灵护航,不断提升基层EAP工作水平,将企业人文关怀从物质满足深化为精神滋养,为高质量发展注入新的活力。

员工的精神状态与创造力是企业发展的的重要源泉。传统的物质激励方式解决了员工的短期需求,但难以从根本上激发员工的内在动力。EAP“幸福快车”通过构建“心认同、心阳光、心和谐、心幸福”的健康企业生态,激活员工内在的精神动能,让员工从被动的执行者转变为主动的创造者,成为企业突破发展瓶颈、开拓发展领域的关键力量。

此次“幸福快车”活动打破常规,实现了EAP与企业管理、安全生产等工作深度融合。在企业管理方面,通过将价值观传递转化为情感共鸣,使员工从内心认同企业发展目标,提升了凝聚力和向心力。在安全生产领域,员工在缓解工作压力后,能够以更饱满的热情投入工作,进一步筑牢安全生产防线。

从更宏大的视角来看,EAP“幸福快车”活动是企业高质量发展与员工全面发展相统一的新路径。关注员工心理健康,强化人文关怀并非企业成本消耗,而是驱动高质量发展的战略投资。

总之,通过激活员工的精神动能、实现EAP与多领域互促融合,为员工的全面发展创造了良好条件。这是企业发展理念的深刻变革,更是企业实现高质量发展的必要举措。



山东济宁石油 大力拓展机出零售市场

本报讯 今年以来,山东济宁石油通过细化工作指标、优化营销策略、完善服务体系等,全力开拓市场。1月至5月,成品油机出零售量累月完成率达103.6%,同比增长2.5%,其中柴油机出零售量同比增长14%,3项指标均排名省公司第一。

该公司紧盯全年目标任务,采取指标节点化管控和目标倒排机制,将任务分解到月、责任落实到人,提升了经营管控效能。持续深化市场研判,通过网络化调研动态捕捉市场变化,及时优化经营策略,确保各项措施精准落地。

公司重点提升高标号汽油销售占比,通过权益会员、“六进”等活动巩固市场份额。深化小额配送、重点客户走访、司机之家建设等基础服务,在6座柴油主力站运营智能无人餐厅,以餐饮服务带动油品销量增长。(黄子珈)

江苏宿迁石油 LNG销量同比增长161%

本报讯 今年以来,江苏宿迁石油精准对接LNG货车司机补能需求,通过多元化服务,前5个月LNG销量同比增长161%,增幅排名省公司前列。

该公司建立客户动态档案系统,通过大数据分析车辆型号、路线、加气周期等信息,匹配最优加气方案,帮助客户降低运营成本。组建客户经理团队,对物流企业实行“一站一策”政策,对运输车队推行“一队一档”管理,针对冷链、快递等行业定制“用气+维保+汽服”解决方案。在完善司机之家设施的基础上,叠加加气送餐、积分回馈、免费洗衣等增值服务。建立即时响应体系,实现预约服务、路况提醒等“需求秒回、服务直达”,使客户停留时长延长40%。(戴明明)

湖南怀化石油 提升高标号汽油销量

本报讯 今年以来,湖南怀化石油以高品质燃油、高标准服务、高价值权益为发力点,开展个性化营销,全力突破高标号汽油增量瓶颈。前5个月,高标号汽油机出零售量同比增长7.9%,增幅排名省公司第一。

为满足客户需求,该公司对全市34座爱跑98汽油加注站点进行了排班优化和标牌更新,并在具有消费潜力的站点开通VIP绿色通道,为客户提供专属服务。同时,抓住会员日营销契机,管理人员高频次深入站点进行帮扶,开展营销活动话术有奖征集,提升员工开口营销能力。(王九久)

中国石化供应商

锡安达防爆电机
与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777
网址:http://www.xianda.com
单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

江苏油田应用生化处理技术处理采出水,水质达到行业最高等级Ⅰ级标准,拥有高温除油菌剂自主知识产权

优化处理技术提升采出水质量

本报记者 徐博 通讯员 林 刚

“溶氧正常范围,二级生化池出水油度为5NTU(油度单位)。”6月10日,江苏油田团队技术人员屈霜在韦2生化站,检测生化池出口水数据。目前,韦2生化站采出水油度已降至10NTU以下。这得益于该站成功应用生化处理技术处理采出水。该技术填补了国内相关领域的技术空白,为高温环境下微生物修复技术的推广应用提供了经验。

“经过生化技术处理的采出水,水质都能达到行业最高等级Ⅰ级标准。”

江苏油田工程院微生物所主任师郭鹏接了一杯采出水介绍道。与传统方法相比,生化处理技术是利用细菌降解采出水中的含油有机物,将其转化为二氧化碳和水,以此维持生态平衡。

采出水是原油开采过程中产出的地层水。截至目前,生化处理技术已累计处理江苏油田采出水超2000万立方米,节约化学剂等成本600万元以上,水质达标率较传统工艺提升10个百分点。

江苏油田地处江淮生态大走廊、南水北调东线源头,人口密集、水网交错纵横。长期以来,江苏油田持续推进

清洁生产,全力助力长江大保护。

过去,技术人员采用传统的“沉降+过滤”方法处理采出水,2011年,成功攻克“高效除油菌剂”这一关键技术难题。“我们从成百上千种微生物中不断富集培养、分离、纯化,成功研发出适用于江苏油田采出水的专性除油菌,打破国外技术垄断,菌种已被世界基因银行保存。”郭鹏介绍。

为实现除油菌剂规模化应用,生化团队深入优化方案设计,实现菌剂成本再降30%以上;科学优化生化池曝气系统运行参数,控制氧腐蚀的同时,降低生化系统耗电量30%以上。

针对部分老站工艺维护难度大、能耗高、稳定性差等问题,生化团队创新应用“生物接触氧化法”,在运行10年以上的富民、码头庄站点实施后,年节约维护运行费超百万元。

2012年,采出水生化处理技术在江苏油田方四站应用取得成功。处理后水质达到行业最高等级Ⅰ级标准,对应井平均注水压力显著下降。

该技术推广应用以来,因除油菌剂难以适应高温环境,采出水需进入冷却塔降温后再流入生化池,能耗较高。如何简化流程、降低运行成本,是摆在科研人员面前的新挑战。

生化团队开展技术迭代攻关,研发出高温除油菌剂替代常温除油菌剂。先后进行4批次大范围菌群初选评价实验,对菌株多轮次分离纯化,直至分离出单一菌株。2024年,该团队在相继完成菌种开发、评价、室内流动实验等工作后,最终获得3株高温除油纯菌株,可适应50摄氏度高温环境,成为集团公司首家拥有高温除油菌剂自主知识产权的单位。今年以来,该团队加强菌剂稳定性研究,进一步提升生化处理技术在高温条件下的适应性和运行效率。经过应用测试,水质达标率提升13%以上。

化工物流打通镇海炼化首车生物基苯出厂流程

本报讯 近日,在镇海炼化乙烯罐区临时装车点,首车满载生物基苯的车辆驶出厂区。这标志着化工物流公司成功打通镇海炼化新产品——生物基苯的出厂流程,助力企业创效超百万元。

生物基苯是以生物质脑油为原料生产的绿色化工产品,具有显著的经济效益。自镇海炼化启动生物基苯生产后,面对企业新产品的紧急出厂物流需求,化工物流公司充分发

挥全链条协同作战优势,精心筹划每一个环节,逐项破解卡点。

他们迅速开展物流承运商专项线路竞标工作,提前到企业临时装货点进行现场安全交底,协调车辆接口与企业管线接口适配对接,实现车辆到厂当日即完成装车作业。同时,建立协调机制,针对系统跨区订单下达过程中出现的异常情况,进行快速处理解决。

(张 涛 章颖伟)

化销华中助推乙烯焦油产品增销创效

本报讯 化销华中乙烯焦油团队开展“用心研判、精心优化、贴心服务”,精准赋能乙烯焦油价值提升。5月,该公司助力中韩石化乙烯焦油销量创新高,同比增长175%,使企业增效显著。

化销华中构建市场动态监测模型,深度解析国际油价波动、下游需求变化,精准预判市场价格走势。通过实施“日跟踪、周分析、月复盘”机制,动态调整库存与销售策略,主动优化上下游资源配置,创新营销和服

务模式,推动中韩石化前5个月乙烯焦油销量同比提升109%。

公司全面落实“一户一案”服务体系,通过客户调研、技术对接、售后跟踪等举措,精准满足客户需求。今年以来,通过采取“固定管输+公路集中发运”的方式,建立24小时响应机制,客户满意度大幅提升。结合近期宏观政策变化,公司深化与下游客户合作,抓住行业效益增加的契机,满足其新增需求,5月合作订单量环比提升9%。(苏 琼)

西北油田成功应用新型高抗扭丢手器

本报讯 近日,西北油田完井测试管理中心在TP266CH2井首次应用新型高抗扭丢手器,取得成功。该工具在井深6993.5米处一次性完成下部完井管柱丢手作业,标志着高抗扭丢手技术取得新突破。

丢手器是完井作业中的关键工具。当下部完井管柱下放到预定位置后,通过投入钢球并打压的方式,使丢手器内部组件活动,实现上部管柱与下部支撑管柱分离。分离后,上部管柱可提出井筒,下部管柱则永久留在井底指定位置,稳固支撑井壁或

实现其他完井功能。此次应用的新型高抗扭丢手器在关键性能上取得显著提升,增强了在复杂井况下的可靠性,有效防止管柱提前脱开,更适应井下狭小空间,同时解决了高抗扭丢手器检查不便的难题。

TP266CH2井位于新疆沙雅县,是一口开发井。技术人员严格把控关键环节,入井前严格执行“手指口述”检查确认,施工中全程精准监控投球、打压及丢手过程,最终实现新型工具成功应用。

(汤继超 邹 容 王 冲)



为进一步夯实安全生产根基,海南炼化炼油一部聚焦装置关键消防系统,开展“理论+实操”培训,通过场景化教学、实战性演练,提升员工应急处置能力。图为该部安全员讲解消防系统设备构造和操作规程。

黄丽金 摄 邱元广 文

安庆石化探索优化“三炉带四机”运行模式

本报讯 为探索降本增效新路径,近日,安庆石化将热电机炉匹配方式由传统的“四炉带四机”优化至“三炉带四机”模式,显著降低了煤炭、轻油和电量消耗。

此前,在正常工况下,安庆石化热电系统一直沿用传统的“四炉带四机”运行模式,设备冗余度较低,能源利用效率有提升空间。为进一步挖潜增效,技术团队通过深入分析历史运行数据,模拟不同负荷工况下的能效曲线,发现在高效运行区间内,3台锅炉维持高负荷运行,可满足4台

汽轮机组的蒸汽需求。经过多轮技术论证与安全评估,最终确定最优调整方案,通过关停一台锅炉并优化机组负荷分配的方式,实现资源集约化利用。

数据显示,优化运行模式后,每日减少公司用电消耗近3万千瓦时,关键指标明显提升,给水泵单耗降至5.7千瓦时/吨。此外,减少一台锅炉运行也同步降低了设备维护、燃料消耗等成本,提升了热电系统整体运行效能。

(薛 郡 刘子岩)



河南油田推广光伏仪表降低设备运维费

河南油田研发应用光伏仪表,使光伏设备信息采集仪表的电池更换周期由6个月延长到5年,年节约信息化设备运维时间1228工时。截至目前,该油田已在780口油井安装光伏仪表1890套,今年将在294口油井安装1200套光伏仪表,节约设备运维费。图为6月11日采油二厂井楼维护班员工在楼31022井维护光伏仪表。 石正文 摄 施桂娟 文

中韩石化投用废液智能循环系统实现降耗

本报讯 中韩石化持续强化技术创新,去年12月成功投用化学水装置废液智能循环系统。今年前5个月,化学水装置能耗指标同比下降19.1%,达到历史最优水平。

化学水装置是化工生产中重要的配套系统,主要负责为全厂供应高品质除盐水。然而,传统生产工艺制约

着装置运行的经济性与环保性。中韩石化此次投用的废液智能循环系统,采用凝液阳床再生废液替代新鲜酸进行中和调节,既能降低外购添加剂的成本,又实现凝液阳床再生废液的梯级利用。该系统自动收集、储存废液,精准投加添加剂并实时监测数据,形成“监测—调节—优化”的闭环管理。

“这项技术不仅实现了‘以废治废’的循环经济模式,而且使装置从经验操作向数据驱动的智能化管理转变。”化学水装置经理唐旭介绍。目前,该系统已实现废水pH值稳定控制在6至9的达标范围内,有效提升了装置的经济效益与环保效益。

(王 冲 路 旭)

中原油田应用4项新技术完成轻烃储运站检修

本报讯 近日,中原油田天然气处理厂在对轻烃储运站历时2个月的检修中,创新引入机械爬壁、水射脱漆、声波检罐、立体监测等4项前沿技术,首次实现在不停机、不清罐的情况下顺利完成检修任务。

轻烃储运站是豫北地区最大的轻烃储运站库,针对站内储罐使用时间久、维护保养难度大等问题,该厂对全站设备及流程开展大规模安全检修。

在检修过程中,该厂采用“机械爬

壁”取代传统“登高防腐”作业模式,通过融合精密机械臂控制与环保金属喷砂技术,降低高处作业风险。采用“水射脱漆”取代“动力脱漆”作业模式,应用高压水射流技术,搭配柱形、扇形、喷射喷头,实现多角度立体冲刷,除锈效率提升2倍。采用声波检罐技术取代人工检罐,在球罐表面形成网格化压电陶瓷传感器阵列,实时捕捉弹性波信号,完成三维定位动态“隔空检测”。开展高空广域巡回扫描,配合便

携式红外气体成像仪、手持式LDAR检测仪,构建“天地空”一体化检测网络,解决了传统人工点检效率低下、高远点不可达等难题,检测效率提高5倍、精度提升30%。

“通过新技术的应用,与上一次检修任务相比,施工天数由62天降至57天,有效节约成本;高风险作业数量减少79%,实现了安全、效益双提升。”中原油田天然气处理厂副厂长刘世通说。(李 英 翟瑞兵)

帮助客户找回票据

林 贵 余卓君

“太感谢你们了,这是我给儿子装修款的票据,幸亏找到了,中国石化就是靠谱。”5月29日,浙江绍兴石油禹兴加能站内,客户相师傅带着两箱矿泉水前来表示感谢。

当天中午,该站员工潘赛丽在补充货架商品时,发现了一张大额票据,备注栏上写着“装修款”。潘赛丽立即调

取监控,显示是一位骑摩托车的客户在登记散装汽油信息时,票据从裤子口袋滑出,掉落在边上的矿泉水堆中。

由于车牌被挡住,无法看清车牌号码,潘赛丽无法获取有效信息。她一笔笔翻看支付记录,终于找到了客户的电话号码。然而,当她拨打电话时,对方始终无人接听。

潘赛丽仔细回想,想起客户加油时提到要去附近建材市场,于是决定

去那里寻找。她骑上电瓶车,一家一家地询问,两个小时过去,依然没有找到线索。这时,电话终于回拨了过来,传来相师傅焦急的声音:“我都快急死了,找了半天都没找到,还好票据在你们那,我这就过来取。”

相师傅赶到加能站,从车里抱出两箱矿泉水表示感谢。“您的心意我们领了,但这水不能收,服务客户是我们分内的事。”潘赛丽说。

紧急救助中暑老人

王 韡

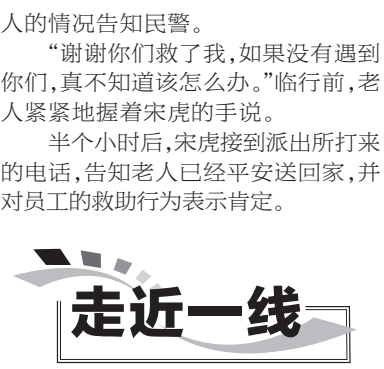
近日,皖西地区迎来高温“烤验”。5月27日14时,安徽六安石油五显加能站站长宋虎在一拨加油小高峰后,拿起扫帚准备打扫加油区卫生,突然发现站前立柱下躺着一位老人。他立即上前查看情况,只见老人满脸通红,汗水不断从额头滑落,身上的衣服已经湿透。

“老人家,能听到我说话吗?”伴随着一声声呼喊,昏迷的老人逐渐恢复

了意识,口中开始呢喃。考虑到老人可能是中暑,他招呼员工从便利店拿来温水,帮助老人饮下,并用太阳伞为老人遮阳。其间,宋虎不停地与老人聊天,在确认老人意识清醒后,立即将老人搀扶到办公室休息,并拨打了当地派出所电话。

“我走了很久,就是找不到回去的路。”老人焦急地说。通过询问得知,老人刚从乡下搬到镇上,出门买东西却忘带手机,还迷路了。

不一会儿,民警赶到。宋虎将老



走近一线