



### 起运公司完成全球最大洗涤塔吊装任务

**本报讯** 近日,起运公司顺利完成全球最大洗涤塔——中沙古雷乙烯项目EO/EG(环氧乙烷/乙二醇)装置核心设备吊装任务。该设备总重超3000吨,总长109米,最大直径10.2米。

为保障吊装任务安全高效实施,起运公司项目团队始终践行“安全、高效、创新、卓越”理念,提前启动筹备工作,发挥专业化、一体化优势,科学统筹、精准施策,以高度的责任感和使命感全力推进项目建设,确保项目高质量高效完成,其专业化施工能力获业主高度认可,被授予“攻坚克难卓越奖”。 (王盼盼)

### 上海石化热电机组清洁提效改造项目完成吊装

**本报讯** 近日,上海市重大工程项目——上海石化热电机组清洁提效改造项目16号燃气锅炉左前墙水冷壁完成吊装,标志着该项目燃气炉主体结构开始安装。

该水冷壁总重约32吨,吊装难度较大。上海石化热电部统筹技术、安全、施工等技术人员,研究制定吊装方案,反复确认落实各项安全措施,经过6小时连续作业,顺利完成水冷壁吊装。

(卢曾曾)

### 浙江石油举行青年创新创效大赛

**本报讯** 5月26日,浙江石油举办主题为“睿汇青春·充电未来”第四届青年创新创效大赛决赛,经过初赛选拔的6支代表队围绕电生态等内容展开激烈角逐,旨在激励青年干部职工敢于创新担当,争做创新创效排头兵。

该活动自2017年开始,依托浙江省系统内11个青年创新创效工作室,累计400余名青年参与孵化项目182个,获得国家实用新型专利11项,为企业高质量发展注入强劲动力。 (舒志国)

### 云南玉溪石油易捷站外店开到中超赛场

**本报讯** 近日,云南玉溪石油易捷站外店开到了中超联赛赛场,为广大球迷及消费者提供优质商品和便捷服务。

据悉,云南玉昆足球俱乐部赛场是2025赛季中国足球超级联赛的赛场之一,将举办15场中超联赛。今年3月,云南玉溪石油与云南玉昆足球俱乐部签署战略合作协议,成为中超联赛玉昆主场馆内唯一售卖合作商,为广大球迷提供优质商品和服务。

今年以来,该公司积极探索新业务新业态,创新经营模式,将易捷便利店向加能站外拓展,不断探索高质量发展新模式。赛事期间,该公司成立赛场营销服务小组,在赛场设置多个易捷服务点,提供石化钱包充值、易捷商品销售配送等服务,开展多种优惠活动,提供“观赛+便捷补给”一站式消费服务,受到消费者青睐。 (代泽万 解明嫒)

### 山西临汾石油燃油宝销量增幅省公司第一

**本报讯** 今年以来,山西临汾石油精准发力燃油宝销售,持续加大考核激励力度,推动核心商品销售业绩创新高,4月至5月燃油宝销量增幅省公司第一。

该公司开展内部竞赛,精准调整考核激励政策,设立专项销售奖,每日公开排名,激励站点互相比拼。组织员工“晒成绩、比增长”,交流销售经验,营造比学赶超氛围。成立核心商品营销帮扶团队,深入加能站现场指导,在片区会、站务会上反复模拟演练、实操培训,确保员工掌握营销手段;以高质量的推介提升客户接受度。精选销售能手担任导师,深入传授营销技巧,有效提升员工营销能力。 (董磊)

中国石化供应商

锡安达防爆电机

与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777

网址:http://www.xianda.com

单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

西北油田实施新能源车辆及配套充电桩建设试点项目,投运智能充电桩,有效解决当地新能源车辆充电难题,实现降本增效

# “点亮”绿色交通“续航”绿色出行

崔洪武 吴振锋

5月20日,西北油田世纪永泰运输公司2辆新能源罐车满载TK166钻井产生的废液,运往塔河油田绿色环保工作站。途经塔一联磅房充电桩时,双枪口同时快速充电,不到一个小时便充满电又出发了。

“以前,西北油田运输车辆充电总是提心吊胆,生怕没处充电。现在无论是塔河还是顺北都有了充电桩,不仅充电方便了,而且经营成本大大降低!”西北油田运输承包商负责人感慨道。这得益于西北油田新能源车辆及配套充电桩建设试点项目的落地实施。

当前,南疆地区受地理环境复杂、基础设施薄弱、能源布局不均衡等多重因素制约,新能源充电设施建设较为滞后,充电桩数量少、充电难成为该地区新能源车推广与使用的难题,严重阻碍当地交通运输绿色低碳发展进程。

近日,西北油田打破这一困局,实施新能源车辆及配套充电桩建设试点项目,投运6台智能充电桩,为这片“新能源荒漠”点燃绿色火种。

西北油田工程服务中心精准布局,在联合基地、顺北环保站等6个车流密集地段安装智能充电桩,单台充电桩日充电量最高可达8500千瓦时,且两台充电桩之间的最远距离不超过200公里,基本覆盖顺北油气田、塔河油田主体区域用电需求,有效解决西北油田内外部新能源车辆的充电难题,为推进南疆地区新能源基础设施建设作出积极贡献,助力当地交通运输产业绿色低碳发展。

据了解,此次投用的充电桩采用智能一体化设计,电源引自周边10千伏工业电网,可实现双枪同时充2辆小型车,或双枪同时充1辆重卡,充分满足不同类型新能源车的充电需求。

为确保项目科学合理落地,西北油田工程服务中心成立充电桩建设工作领导小组,先后多次组织运输、塔河电力、顺北电力等分部负责人召开协调会议,围绕充电桩选址、数量、建设

标准等关键问题,开展深入讨论与实地研究。经过充分协商论证,结合南疆地区实际情况,最终确定建设方案。

项目建设过程中,施工人员严格遵循标准,规范施工。他们采用智能充电技术,可实现充满自停功能,配备短路保护、漏电保护等多重安全防护装置,全方位筑牢安全防线。

同时,他们积极践行绿色低碳理念,统筹资源,在保证项目建设质量的前提下,变压器选用轮台基地改造工程替换下来的旧箱式变压器,绝缘导线利用库存余料,做到物尽其用、节约资源。

随着项目稳步推进,西北油田运输工程管理部迅速跟进,组织运输承包商更换新能源罐车2辆、新能源牵引车5辆。相较于传统燃油罐车,新能源罐车在大幅减少碳排放的同时,每百公里还能节省燃动成本约75%。此外,新能源罐车维护保养周期长、费用低,大幅降低设备维修带来的时间成本与资金投入。

“未来,西北油田将持续加大对充电桩建设的投入,不断优化充电设施布局,提升服务质量,为油田绿色发展续航。同时,将进一步探索新能源车在油田运输领域的广泛应用,推动西北油田能源结构转型与绿色交通体系建设,为建设美丽家园贡献更多力量。”西北油田工程服务中心经理吴振东说。



抓实基层班组培训 筑牢安全生产防线

今年以来,西南油气分公司采气四厂聚焦产量目标,紧盯生产运行、安全环保等重点工作,结合现场工艺工况,针对性制订基层班组培训计划,将“课堂”搬到生产现场,以现场讲解、提问、操作相结合的方式,切实抓好基层班组岗位技能培训,提升员工技能水平,进一步筑牢安全生产防线。图为采气四厂基层班组开展“一对一”岗位技能培训。

江飞亚 摄 管圆 文

## 华东油气苏北工区首例表层套管钻井先导试验成功

**本报讯** 近日,华东油气分公司在江苏省泰州市部署的仓西3-45常规油井顺利完成扫塞作业,标志着苏北工区首例表层套管钻井先导试验成功。

此次先导试验聚焦大尺寸套管钻井系统在浅层地层的应用可行性,对自研井口接头、可钻式钻头、套管抗扭性能、控斜技术等关键技术环节进行全面验证。试验过程中,各项技术指标均表现优异。

表层套管钻井技术简化了传统钻井流程,大幅减少起下钻次数,显著提升作业效率。据了解,在苏北工区常见的浅层及松软地层中,

应用该技术可将表层井段施工周期缩短30%以上。华东油气分公司将持续优化施工工艺,完善技术规范,推动该技术在苏北工区规模化应用,为区域油气资源高效开发提供有力技术支撑。

(沈志军 曹建山 柳长春)

## 江汉石油工程“以管换管”实现地下管线非开挖修复

**本报讯** 近日,涪陵页岩气田焦页62平台破损集输管线经修复后通过压力测试,恢复输气。管线修复工程中,江汉石油工程公司首次应用连续油管,完成长距离复杂地形管线替换作业,填补了油气田领域地下管线非开挖修复技术空白。

此前,该段管线因长期运行及山区环境影响发生破损,传统开挖修复需穿越农田、山体、

溪流,施工周期长、成本高。江汉石油工程技术团队创新提出“以管换管”非开挖穿越方案,以连续油管为牵引载体,在地下直接穿入新管线替换破损段,仅需局部“微创”施工,极大减少对地表的扰动和破坏,工期压缩70%,大幅节约施工成本。

面对管线55米垂直落差和复杂弯曲轨迹,该公司技术团队研发自适应牵引头和多级扶正装置,确保管线沿预设路径精准推进。施工中,他们通过3D建模精准定位卡点,定制高强度复合牵引、扶正工具,历经5个昼夜连续作业,最终完成847米集输管线穿越。此次施工攻克了长距离、大落差、轨迹复杂的非开挖修复难题,为国内页岩气田老旧管网修复提供了标准化解决方案。

(张长杰 郑 波)

## 化销华南高密度聚乙烯油箱料销量创新高

**本报讯** 今年以来,化销华南油箱料团队积极拓展市场,累计走访15家下游客户,开展8场技术驻厂服务。截至5月21日,HDPE(高密度聚乙烯)油箱料销量同比增长62%,创历年以来同期最高销售纪录,为生产企业创效超百万元。

以客户为中心,增强客户黏性。该公司持续优化客户服务机制,通过灵活定价、物流优化及金融支持等措施提升合作效率。改进包

装,推出750千克大包装及集装箱内衬袋设计,帮助客户降低生产成本约30%,原料切换效率提升近50%,进一步巩固市场优势。

深化技术协同,加速产品认证。依托产销研用一体化机制,动态跟踪20余家主机厂、160余项测试项目,推动HDPE油箱料通过吉利、长城等10余家主流车企切换,大幅提升国内市场占有率。目前,产品已进入混动高压油箱等高端车型供应链。他们还与川维化工联

## 燕山石化推进退役电机绿色循环利用显成效

王 敏 高常月

“YBX3-180M-2 WF2TH 退役电机经过再制造,重新应用在延迟焦化装置封油泵上,完全满足现场使用要求,效率提升至92.7%。投用8个月以来,各项参数正常,运行效果良好。”燕山石化炼油厂延迟焦化装置员工张塞介绍。

按照集团公司统一部署,燕山石化作为试点企业,与哈电集团、宝钢集团、清华大学等单位联合开展“电动机的绿色回收、再制造及可靠性运行研究”项目攻关。截至目前,燕山石化已对1020台退役电机进行绿色拆解拍卖或再制造,创新探索拆解过程标准化建设及再制造技术应用,实现经济效益和社会效益双丰收。

当前,退役电机普遍处置方式是整体拍卖,电机中一些铜、硅钢等高价值材料未被剥离出来,转子、定子、主轴等具备较高再利用价值的零件未得到循环利用,在经济效益和绿色

环保方面效果均不理想。

燕山石化直面行业性课题,牵头开展企业内退役电机的绿色精细拆解与再制造新模式研究,探索拆解过程标准化流程和基地建设。与兄弟单位、科研院所等组成联合攻关团队,充分融合研究开发、技术设计和场景应用等优势,共同探索退役电机绿色处置之路。

聚焦价值最大化,走出退役电机绿色拆解之路。燕山石化以规范化、精细化、规模化为导向,采用“精细化环保拆解+定向化专业处置+平台化助力支撑”模式,探索绿色循环产业化路径。依托现有电机检修厂房建立拆解基地,开展标准化拆解,目前已具备132千瓦以下电机机械化拆解能力。

“退役电机拆解物的专业化处置流程中,对经鉴定后不具备再制造条件的电机,进行精细化拆解,利用集团框架协议进行定向回收处置,实现对贵重物资流向的有效管控,在溢价增值的同时,促进行业协同联动和资源循环。”

该公司物资装备中心员工尚超介绍。

今年1月,燕山石化组织退役电机拆解物拍卖,相较传统整机拍卖收益提升约28.99%。同时,他们对拆解过程中产生的固废危废统一收集,送至“蓝翠鸟”危废处理装置集中处置,实现废旧物资处置全过程中绿色经济与环境保护协同发展。

实现多维受益,探索退役电机再制造利用之路。燕山石化选取5台退役电机进行再制造试验,统计分析电机再制造成本,其成本仅为新购置电机的30%~45%。组织专业人员按照新电机标准,对再制造电机进行出厂试验检测,对再制造技术应用、试运行情况对比、研判,委托第三方进行能效检测。

2024年9月,2台再制造电机分别在燕山石化两套生产装置投入运行,实现额定工作点效率提升2%,综合工况效率提升5%,能效等级提升1个标准以上,电机振动指标优于国家及中国石化标准。

## 辽宁石油主要经营指标同比增长

**本报讯** 今年以来,辽宁石油聚焦市场需求,统筹优化资源,丰富服务业态,提升现场服务效率。截至目前,成品油经营总量、天然气经营量、易捷基础品类营业额均实现同比增长,且持续保持良好势头。

该公司准确研判市场形势,加强县区市场开发,持续强化客户走访,为重点客户提供差异化服务方案,新增终端客户百余家。精选站点开展持卡优惠、充值送券等活动,持续引入异业资源,与地方优质企业开展战略合作,加大零售营销力度。加快天然气新站点投运,开展站点微改造提高现场车辆通过率,更换大流量加气机提高运营效率,稳定市场份额,带动经营创效。开展“福气红包抽奖”“节假日专属营销”“油非互促”等活动,提升易捷便利店创效能力,实现易捷基础品类营业额稳步增长。

(王 晶 栾 玉)

## 青岛石化稳定量产储能专用炭材料

**本报讯** 青岛石化以市场需求为导向,持续推动企业高质量转型发展,摸索研发,稳定量产储能专用炭材料,通过工艺参数优化、原料结构调整,实现产能与效益双突破。今年以来,已累计生产储能专用炭材料6.1万吨,预计年产值超4亿元,形成新的效益增长点。

储能专用炭材料是锂离子电池负极组件的核心材料,其性能直接关系到电池的续航能力和安全性。2024年7月初,该公司发现储能专用炭材料的市场良机,迅速组建专项攻关小组,融合多专业、多部门协同研发,从原料、加工方案、生产组织、销售、外委检验、攻关提质等全链条发力,为储能专用炭材料攻关提供技术支撑和生产保障。经过专项研究,攻关团队找到了适宜加工的原辅料优化配比,与此同时,他们以“一原料一策略”“一次生产一方案”为原则,引入梯度升温技术规程,动态匹配原料特性与流程工艺参数,制定生产标准化操作规程,并于当年11月开始试生产。

经过半年多的奋战,该公司研发生产的储能专用炭材料交出了亮眼“成绩单”——以该材料制成的锂离子电池比容量达到360毫安时/克以上,电池首效93%以上,性能指标达国际先进水平。首批储能专用炭材料产品已获得多家国内头部电池原料加工企业认可。 (官 鹏)

## 中原油建创川气东送二线单日焊接新纪录

**本报讯** 近日,由石油工程建设公司中原油建公司承建的国家管网在建项目——川气东送二线天然气管道工程东段一标段项目,创全线单日焊口30道的焊接新纪录。

该公司承建的一标段全长380.82公里,目前已完成焊接53.75公里,焊接进度第一。他们以“五比五赛”劳动竞赛为契机,在各焊接机组开展百口磨合达标赛、创先争优赛等特色竞赛,通过日报、月比、季评竞赛机制激发队伍活力,形成比学赶超的良好氛围;推行网格化责任分工,实现工序无缝衔接,创新应用柔性内焊机 and 双枪外焊机的全自动焊工艺,优化焊接参数,显著提高施工效率与质量。

(刘慧萍 王 凯)



连日来,扬子石化持续开展“创效先锋”活动,围绕生产经营优化、产品结构调整、节能降耗减费等7个重点领域,动员干部职工紧跟市场、优化创效,努力实现整体效益最大化。图为制苯装置员工讨论优化机组运行。

李树鹏 摄 雷 雷 裴 军 文