

# 九江石化 打造世界领先的绿色智能炼化企业

自2023年10月10日,习近平总书记视察九江石化以来,九江石化全体干部员工备受鼓舞、倍感振奋、倍增信心,自觉把学习贯彻习近平总书

记重要指示精神作为重要政治任务,以“牢记嘱托、感恩奋进,创新发展、打造一流”主题行动为统领,扎实推进九江石化“夯基础、降成本,保效益、创一流”攻坚

创效专项行动,按照“走在前、勇争先、善作为”目标要求,统筹发展与安全,全力推进高质量发展,在深入贯彻落实习近平总书记重要指示精神上下实功、出

实招、干实事、求实效,推动多领域持续发力,切实以优异成绩庆祝新中国成立75周年。

## 牢记嘱托,培育党建+竞争力

在深入贯彻落实习近平总书记重要指示精神上下实功

九江石化将习近平总书记视察九江石化重要指示精神作为企业推动高质量发展的思想旗帜、动力源泉和行动指南,坚持对标对表深入学,深学细悟强党性,从重要指示中找准发展航向,认真贯彻落实党的二十大的二十届三中全

会精神,做深党建+竞争力。示范是最好的引领。九江石化党委第一时间在全厂范围内集中开展“牢记嘱托、勇毅前行”主题党日,接连组织3次学习研讨,召开5次专题会议,带头学习习近平总书记重要指示精神。九江石化党委带头,深入开展“大学习、大培训、大宣传”“千百十”形势任务全覆盖宣讲,以打造

红色教育基地精神堡垒为契机,开展25批次1720人次重走总书记视察路线,推进学习贯彻入脑入心。同时,加强内外宣传,在人民日报、新华社、中央广播电视台总台等主流媒体刊播相关新闻稿件1000余篇,接待外部调研学习人数485批10762人次。大流量产生了正能量,好声音成为最强音,全员的自豪感、使命感、责任感持续提升。

九江石化党委把学习习近平总书记视察九江石化重要指示精神与中心工作、生产实际相结合,研究制定“方案一台账一考核”专项工作机制,从转型升级、科技创新等6个方面提出了19项具体措施,细化为40项重点工作任务台账,科

学设置829个绩效考核点,实行清单式管理、项目化推进、全要素督办、全过程公示,推动重要指示精神落地落实。

各基层党组织开展“我是党员让我来,我的阵地我来守”主题实践活动,先后创建党组织示范项目45个,积极开展志愿服务、隐患排查、现场交流等形式多样的现场实践活动,切实把总书记的殷殷嘱托和重要指示,转化为全员的实际行动。

九江石化2023年度党建工作重回集团公司“A档”群组;基层党支部首次获评“中央企业先进基层党组织”。今年,九江石化荣获“中央企业先进集体”称号。



九江石化检验检测中心实验室。

## 感恩奋进,打造高端化竞争力

在深入贯彻落实习近平总书记重要指示精神上出实招

加快传统产业升级改造,是九江石化高质量发展、转型升级迈出的关键一步。

2月27日,九江石化产业园升旗猎猎,掌声如雷。九江石化150万吨/年芳烃及炼油配套改造项目推进会在这里举行。集团公司党组书记、董事长马永生出席,江西省委副书记、省长叶建春致辞。

150万吨/年芳烃及炼油配套改造项目是贯彻落实国家中部地区崛起战略的重要部署,也是九江石化第一时间贯彻落实习近平总书记视察九江石化重要指示精神的重要举措,是九江石化产业园的龙头项目,能助力芳烃产业链延伸,促进高端聚酯产业落地九江,推进石化产业集群化发展。上级领导的关心与支持,让企业走上了转

型升级快车道。

九江石化抢抓机遇,积极向集团公司、江西省委、省政府等汇报,与有关部门加强沟通,推进强链补链延链,150万吨/年芳烃及炼油配套改造项目加速推进,项目总体设计审查获批,项目环评获批;倒排工期,加快推进项目开工;并积极推进芳烃下游产业链招商引资。

推进以新老升级换代,为高质量发展注入新动能。有序实施安全、环保、质量、运行、管理、效益“六大升级”技术改造并取得积极进展,其中污水汽提装置技术改造项目预计2024年11月主体装置中交,12月投产。汽油罐区VOCs治理项目于2023年7月正式动工建设,2024年5月29日顺利开工运行。

面对日益严峻的内外形势,九江石化顶压前行,在守住安全环保红线底线的基础上,稳中求进,生产经营再创新业绩。企业抓住攻坚创效的有利时机,全方位发挥炼化一体化优势,加快产品结构优化,优化量效资源配置,在稳的基础上,做优做强高端化竞争力。结合市场需求,大力研发新产品、高端材料、特种油品、特色产品等高附加值产品,全面落实“客户至上”经营理念,强化市场能力建设,建立客户走访机制,拓市扩销取得突破,高标号汽油、航煤、PX、负烷基等产销量均创新高。



▲员工在2号连续重整装置巡检。

●荣获“中央企业先进集体”称号

●打造红色教育基地精神堡垒

●基层党支部首次获评“中央企业先进基层党组织”

●150万吨/年芳烃及炼油配套改造项目落地九江石化产业园

●成为集团公司首批4家智能工厂3.0试点企业,获评工信部“数字领航企业”

## 创新发展,提升智能化竞争力

在深入贯彻落实习近平总书记重要指示精神上干实事

智能化是发展新质生产力、引领科技创新的重要手段。

打开今年投用的工艺平稳系统,就能一目了然地看到装置的自控率和平稳率,遇到生产异常波动,能及时确认处置报警,报警处置率提升20%以上,确保了企业生产过程安全。

一直以来,九江石化积极践行“数字中国”战略,聚焦行业领先,全面建设“企业大脑”,围绕数智化改造“1511”工程,推进智能工厂3.0建设项目顶层设计和可研方案完善。集团内部率先开

展“上云上平台”专项培训,为在“数据+平台+应用”模式下实施智能工厂迭代升级建设奠定坚实基础。强化深化应用创新创效,ERP、APC等重要系统应用继续保持总部炼化企业前列,成为集团公司首批4家智能工厂3.0试点企业,获评工信部“数字领航企业”。

企业以行业领先为目标追求,因地制宜发展新质生产力,拓展科技创新广深度。深化创新体制机制建设,增强创新主体意识,健全“揭榜挂帅”攻关机制,围绕转型升级高质量发展选题立

项,推动创新链与产业链深度融合。发挥“产销研用”优势,联合高校、科研院所、战略客户开展基础研究,推进第二套芳烃新工艺、结构调整等新技术应用,培育新质生产力,强化科技创新战略支撑作用。持续加大技术攻关力度,第三代芳烃技术“十

条龙”科技攻关项目顺利“出龙”,装置综合能耗达到同类装置国际先进水平。

## 打造一流,增强绿色化竞争力

在深入贯彻落实习近平总书记重要指示精神上求实效

凭栏远眺,北面一江碧水,浩荡东流;南面鄱湖岸边,一碧千里;庐山脚下,云蒸霞蔚。

地处长江之滨、鄱湖岸边、庐山脚下,为了谋求在这优越地理位置的永久居留权,九江石化对标一流环境绩效,倾力打造“绿色低碳”核心竞争优势,大力推动数智化改造、绿色化转型,进一步推进“油不落地、气不上天、污不入土”专项工作落地见效,依规推进资源化利用,实现减污降耗协同增效,奋力打造沿江环保标杆企业。

一直以来,九江石化坚定不移走生态优先、绿色发展之路,持续推进绿色智能样板污水处理厂建设,提升污水处理效率,COD(化学需氧

量)、氨氮等13项废水排放指标达到世界一流水平,含油污水全部回用,VOCs治理达到行业领先水平。做实强化源头污水分流,实现污水分治,含油低盐污水生化处理后即可达到中水指标,实现污水低成本回用。拓宽中水回用渠道,增加催化烟脱、煤制氢磨煤浆等中水用户。截至目前,污水回用率提高至60%。

为高标准建设“无废企业”,今年以来,九江石化在净化污水和空气的基础上,对固废下功夫,努力让废料“吃干榨尽”“变废为宝”。企业建设投用有机废物资源化综合利用项目。截至目前,已经有效处理了28114吨有机废物,并且污水处理场的“三泥”全部实现了资源化利用、零外

委处置,减少了固废5000余吨。企业还通过优化装置操作,延长催化剂使用寿命,不断降低危废产量。目前,九江石化固废合规处置率达100%,工业固体废物综合利用率达99.92%。今年以来,在原油加工量增加1.93%的情况下,污染物排放量下降11.09%。

(本版内容由九江石化记者站提供)



▲九江石化芳烃码头。

九江石化装置区。