

加强碳足迹管理 提升绿色竞争力

翟瑞龙

产品碳足迹是衡量产品“含绿量”和产业链绿色低碳水平的标尺,做好碳足迹管理意义重大。9月4日,《中国石化报》报道了茂名石化建成系统内首个炼化产品碳足迹数据库,实现生产过程各环节碳排放量可视化,在率先推进产品碳足迹核算信息化建设,构建数字化、智能化的碳资产管理模式,提升绿色竞争力上迈出坚实步伐。

产品碳足迹属于碳排放核算的一种,通俗地讲就是产品的“碳档案”,指产品从原材料加工、运输、生产到出厂销售等流程所产生的碳排放量总和,是衡量生产企业和产品绿色低碳水平的重要指标。加快产品碳足迹管理体系建设,开展产品碳足迹核算,建立产品碳足迹数据库,有助于生产企业掌握各环节能源资源消耗和原材料碳排放水平,找到降碳着力点,进而有针对性地开展节能降碳改造,提高生产工艺和技术装备绿色化水平。

产品碳足迹数据库是开展碳足迹核算的基础设施。中国石化碳资产管理系统推广提升项目——炼化产品碳足迹数据库,选取6家试点企业开展产品碳足迹核算信息化功能模块建设,实现产品从油气开发、炼化生产到产品销售的碳足迹显性化,对推动产业升级、提升绿色竞争力提供了重要支撑。



安庆石化优化 装置运行降低柴汽比

本报讯 今年以来,安庆石化全力优化装置运行,满足市场需求。前8个月柴汽比位居集团公司第二名,其中8月份柴汽比取得历史最好水平,位居集团公司第一名,优化增效成果显著。

为适应市场行情,挖掘增效潜力,安庆石化成立优化攻关团队,确立“提高催化柴油加氢转化装置转化率”攻关目标。一方面调整催化裂化装置生产,尽可能减少柴油产量,提高汽油产量;另一方面调整反应系统操作参数,在提高反应转化率的同时,控制分馏塔操作,提高汽油收率。同时,将未转化的柴油送至重油催化裂解装置回炼,实现增产减柴创效目标。(周智 曾雅艳 卢利)

湖南郴州石油 机出零售完成率排名第一

本报讯 湖南郴州石油以百日攻坚专项行动统领各项工作,调动员工积极性。8月份,成品油机出零售量、汽油机出零售量完成率分别为106.6%、107.3%,均排名省公司第一。

该公司深入开展百日攻坚专项行动,营造“党政工团齐上阵、攻坚创效勇担当”氛围。以客户为中心,围绕战略客户巩固、流失客户回流、沉睡客户唤醒下功夫,提升市场竞争能力。深化信息技术运用,成功试点内部油品配送采用二维码提油及电子出库单方式,提升了配送效率。(谭勇 曾海霞)

云南迪庆石油 成品油销量超计划完成

本报讯 百日攻坚专项行动实施以来,云南迪庆石油全力落实各项措施,奋力攻坚克难。8月份,迪庆石油成品油销量同比增长19%,指标完成率达120%,指标完成率排名省公司第一。

迪庆石油开展地毯式客户走访,深入了解客户需求,广泛收集市场反馈,进一步扩大市场份额。组建服务示范队,通过现场服务培训与考核,有效提升服务水平。建立健全“机关部门一片区团队一站经理一员工一客户经理”五级考核机制,每周设立百日攻坚专项行动风云榜,调动全员攻坚创效的积极性。(张梅)

润滑油西南分公司 深化与石油公司合作增销量

本报讯 润滑油西南分公司深化与石油公司合作,扩大销售规模。前8个月,西南区域石油公司渠道润滑油脂销量同比增长13%。

润滑油西南分公司加强对石油公司各层级的拜访,共商拓市创效,促进双方业务融合。参与中国石化第七届嘉年华、中国石化“易捷速购”西南首店开业庆典等活动,与石油公司携手利用线上线下模式,开展换油服务。加强对重点加能站站长及骨干的专项培训,派出人员深入各区域加能站进行技术支持,及时解决销售中遇到的问题。前8个月,该公司石油商客累计销量同比增长72%。(程萍)

要 闻

牢记嘱托 感恩奋进 创新发展 打造一流

聚焦 着力点

加强质量支撑 持续提升质量核心竞争力

编者按:今年9月是第47个全国“质量月”。近日,按照全国“质量月”活动部署,中国石化2024年“质量月”活动全面启动,此次活动主题为“加强质量支撑,共建质量强国”,要求落实2024年质量工作要点,积极推动质量提升行动走深走实,持续提升质量核心竞争力。当前,各企业扎实开展全国“质量月”活动,更好发挥质量在促进企业做强做优做大中的作用,更好发挥质量在支撑产业建圈强链中的作用。

金陵石化建立三级质量管理体系,加强全员、全要素、全过程质量管控

连续 17 年产品抽检合格率 100%

陈平轩

9月8日,金陵石化质检中心成品分析站员工李艳青,严格检测92号国6汽油中的硫含量,做平行试验,确认数据无误后,上传到实验室信息管理系统。前8个月,公司分析检验数据约130万个,数据准确率100%,12次接受国家、行业及地方技术监督部门的抽检,产品质量合格率100%。

金陵石化践行“每一滴油都是承诺”,建立严格的油品质量管理体系,加强全员、全要素、全过程质量管控。“公司建立公司、运行部、工区三级质量管理体系,层层把关产品质量。”技术质量部副经理周立群

说。目前,公司连续17年保持出厂产品抽检合格率100%。

层层把关全程监控质量。金陵石化建立健全质量管理体系,从原料入厂、生产控制、产品出厂、销售及服务等全过程,进行层层把关,确保质量全程受控。运行部跟踪装置产品质量,发现异常及时处置;质检中心通过采样、封样、分析、留样等,形成全过程监督的质量管理模式;技术质量部门定期进行质量检查,加强日常考核,激励全员积极参与质量管理。

同时,严格执行公司、质检中心和分析站三级质量抽查制度,每月抽查,发现分析过程中出现的问题后,深入剖析原因,及时进行整改。

应用新技术提升质量水平。“烯烃含量12.9%。”9月6日,储运部运行五班潘虎在DCS中调取304罐95号国6汽油在线调和画面,实时监测到近红外分析的数据,立即结合初始配方调整汽油组分瞬时量,确保汽油调和指标合格。

原油、轻质油品的快速测定一直是行业内难题。该公司引进近红外、激光拉曼等先进分析方法,实现高效快速分析样品,缩短分析时间超90%;建立油品在线自动调和系统,相继投用汽油、柴油、航煤、石脑油等油品在线自动调和系统,弥补人工操作效率低等不足,提高油品生产效率和质量。

建设高标准实验室保障质量。

“长期以来,公司加大力度、物力、财力等投入,加强实验室改造,努力打造能源领域一流实验室。”周立群说。

在仪器配置上,公司加快分析检验设备的更新换代,购置了辛烷值机、十六烷值机、原子吸收光谱仪、等离子光谱仪等先进检测设备,保证数据分析高效准确。在人才队伍建设上,通过“导师制”“一对一”“专家讲堂”方式,提升分析人员专业水平。截至目前,质量检验中心已10多次通过中国合格评定国家认可委员会的监督评审和复评。

目前,该公司购置分析仪器约80台,有高技术技能分析人才240余人,实验室能力验证均为“满意”。



湖南石化严把原料质量检验关

湖南石化分析检验中心严把装置原料质量检验关,对同批次样品进行人员比对、仪器比对、方法比对,并按检验计划指标判断原料是否合格。今年以来,该中心每月分析检验生产原料900多批次,零差错报送检验数据3800多个。图为9月6日该中心分析室员工分析检验催化法环己酮装置生产原料质量。本报记者 彭展 摄 李翼骏 文



胜利油田河口采油厂强化作业质量监督

今年以来,胜利油田河口采油厂牢固树立“零缺陷、过得硬,质量永远领先一步”理念,强化作业质量监督,确保“作业一口、成功一口、见效一口”。前8个月完成油井措施233口,措施增油5.77万吨,超计划运行。图为9月9日管理四区作业监督对义3-12-7作业措施井进行质量检查。吴木水 摄丁洁 文



江汉盐化工建成质量管理信息系统,提供24小时质量全流程闭环管理

全流程在线实时管控产品质量

刘胜旺 黄红霞

“武汉海关技术中心最近对我们漂精粉11个桶型产品连续两次年检,合格率都是100%。原因之一是我们按照通过认证的ISO9001质量体系要求,对入库的每一批次原材料进行逐一核实,从产品生产源头就开始把控质量。”9月9日,江汉盐化工日化品运行部负责人张远栋在检查包装桶原材料质量时介绍。

作为全球最大的含氯消毒剂生产企业,江汉盐化工的产品包括芒硝、漂粉精等9种主要产品,远销澳大利亚等90多个国家和地区。水杉牌食用盐连续15年在国家行业抽检中质量指标名列前茅,被评为“湖北省用户满意产品”。前8个月,该公司产品合格率100%。

在江汉盐化工集质控制中心巨

大的显示屏上,生产装置运行状态、视频监控系统、生产运行指挥平台等信息一目了然。集中控制中心项目负责人李东说:“工厂秉承‘追求卓越、品质至上’方针,建成了质量管理信息系统,实现原辅材料、中间品、成品全过程质量管控。全面加强实验室信息管理系统(LIMS)的运行监控,实现智能化集中管理和一体化联动,提升了产品质量管理的效率。”

9月5日,江汉盐化工漂粉精运行部副主任肖裕兵收到设备智能分析诊断系统发来的“空压站空压机组润滑不良”预警短信后,立即安排人员改善电机轴承润滑情况,消除了设备隐患。

目前该公司各生产装置已实现全流程在线实时自动化控制,1.3万个仪表数据点位、900多个视频监控点位,提供24小时状态监控、智能预

警、故障诊断及问题反馈的全流程闭环管理。当产品质量出现异常时,报警短信会自动推送到相关管理人员手机上,内操人员和管理人员马上分析故障原因和相关设备点,随后外操人员进行现场应急处置。

对生产工艺,他们加强工艺革新技术攻关。其中《减少压实造粒系统故障停产时间》QC成果于2023年获评“湖北省优秀质量管理实践标杆”,今年加强推广应用,优化了生产流程和设备运行参数,保障了装置安全高效运行。

该公司还不断提高产品售后服务质量,定期开展客户走访,快速响应客户反馈意见。在回应客户诉求方面,制定“3721”工作法——接听电话时响铃不超过3秒,7个工作日内寄出发票,省外的两天内、省内的一天内必须到达现场,全力服务市场、服务客户。

风雨中紧急抢修供电线路

戴莹罗恩

“受台风暴雨影响,涪陵页岩气田焦页172号、173号集气站停电了。”9月2日5时,江汉油田水电分公司涪陵水电大队电力调度王瑞接到了紧急电话。

他立即组织员工进行故障线路排查。9时40分,他们将故障线路段锁定在气田供电线路之一——鸣玉支线。

10时,抢修队员兵分两路开始行动,一边迅速调集2台柴油发电机,为集气站提供临时供电;一边迅速驱车赶往鸣玉支线,对线路开展详细的故障点排查。

来到现场,眼前的景象让大家措手不及。多处公路塌方,交警已设置路障禁止通行;路面严重积水,多处围坝损毁。抢修队员跳下车,在大雨中徒步前行,

继续查找故障点。雨越下越大,队员们在泥泞的山路上一步一步一滑地前进,一会儿手脚并用,登上陡峭的山坡,一会儿手拉着手,蹚过湍急的河流,不时抬起胳膊抹把脸,继续寻找。

“找到了!”14时,队员余克立指着不远处喊道。大家顺着他手指的方向看去,只见鸣玉支线9号电杆倾倒在稻田之中。

他们迅速制定抢修方案,决定更换1个电杆,新增2个电杆,在恢复线路正常的同时,提高线路运行可靠性。

经过连续数小时的奋战,19时30分,鸣玉支线开始送电。抢修队员随即赶往焦页172号、173号集气站,拆除发电机,恢复集气站正常供电。

顺利通过沙特阿美 HSE 特殊检查

周敬水

“这次HSE特殊检查至关重要,不仅影响后续工作量,而且事关中原铁军的声誉,请大家全力以赴,确保顺利通过。”近日,中原石油工程公司钻井一公司沙特项目部SP-26队平台经理孟令伟郑重地说。

不久前,SP-26队被沙特阿美公司随机抽选为接受HSE特殊检查的队伍。消息传来,全队严阵以待,毕竟甲方的检查严格程度是出了名的,堪称“鸡蛋里挑骨头”。

面对即将到来的严峻考验,SP-26队深知任务艰巨,一方面要保证正常生产运行,另一方面要在有限的时间里做好全方位迎检准备。

从资料整理到设备维护,从安全检测到技术优化,该队资料组仔细核对每一份文件,

确保数据准确无误、记录完整规范。设备维护组穿梭在钻机之间,认真检查每一个部件,不放过任何一处隐患。全队不仅分工负责,还互相监督检查,只为确保各项指标达到最优状态。

8月26日,沙特阿美公司非常规气井资源部董事奥马尔带领6名专家和作业管理经理来到沙特HMYM区块SP-26队施工现场,深入了解生产作业、风险管控及沙特籍员工队伍建设情况后,给予了高度评价。

8月28日,SP-26队收到一封来自沙特阿美公司非常规钻井部的表扬信,信中有道:“SP-26队在沙特阿美公司的HSE特殊检查中表现出色。在此,我们高度赞扬你们所取得的成果和付出的努力,希望你们继续保持良好的工作状态。”

走近一线