中国石化新产品新材料推介 ⑦

阅读提示:

如果把汽车的轮胎(外胎)切开,可以清楚看到外胎从外到内由胎面、胎体、带束层、气密层等组成。 中,胎面大量使用了溶聚丁苯橡胶,以提高汽车运行时的抗湿滑性、增强快速刹车能力。多年来,溶聚丁苯橡 胶几乎被国外企业垄断。中国石化与中国科学院青岛能源所、多家国内轮胎科技领军企业合作研发生产的 铁系梳枝丁戊橡胶,可完全替代进口溶聚丁苯橡胶,且抗湿滑性更强,价格成本更具优势。截至6月底,湖南 石化已完成制造10万余条铁系梳枝丁戊橡胶高性能轮胎,全部通过品控测试。本版推出专题,带您了解高

本版文图由 彭 展 何 洁 陈移姣 汤 茜 田 蕾 陈夫亮 李小明 王 亮 提供

铁系梳枝丁戊橡胶: 高性能轮胎胎面胶的理想材料

午胎,产品均通过室内轮胎测试,综合A级品率高达100%。经铁 在实车耐久测试中,轮胎运行工况良好,质量稳定性满 用标准,万公里磨耗量明显下降,具有更长的使用寿命,轮胎经济 性提高。目前,我们已完成逾50条轮胎的试制和出租车轮胎4万 公里路试。结果表明,铁系梳枝丁戊橡胶具有明显的性价比优 势,能够完全满足使用需求。

-青岛森麒麟轮胎股份有限公司

产品名片

什么是铁系梳枝丁戊橡胶?

共轭烯烃(丁二烯和异戊二 烯)为单体 环己烷和碳六油 构赋予其高强度、高抗湿滑 性和高阻尼性等优良特性。



为什么要研发生产铁系梳枝丁戊橡胶?

我国是全球最大的橡胶需求国,年需求量高达1200 万吨,约占全球橡胶总消费量的30%,大部分用于轮胎制 造行业。我国的轮胎产能约占全球轮胎总产能的50%以 上,是全球最大的轮胎生产国。欧盟轮胎标签法根据燃油 效率和湿地抓地力性能参数,将轮胎分为A~E级,而国产 轮胎多集中在 C 级 及 以 下, 关 键 制 约 因 素 是 高 性 能 胎 面 胶。轮胎胎面大量使用的高性能溶聚丁苯橡胶主要依赖 进口,亟须开发高性能轮胎橡胶新材料。

'双碳"战略下新能源汽车崛起,对轮胎抗湿滑性、滚 动阻力、耐磨性间的"魔鬼三角"平衡提出了更高要求。利 用铁系梳枝丁戊橡胶生产的高性能轮胎新商品,具有安全 抗滑、绿色节油、经久耐用的综合优势。燃油车轮胎的滚 动阻力每降低5%就能节约油耗约1%,电动车轮胎的滚动 阻力每降低25%,续航里程可增加6%。

铁系梳枝丁戊橡胶主要应用在

哪些领域?

铁系梳枝丁戊橡胶具有良好的动态力学性能、抗 湿滑性能和减振性能,在轮胎、减振材料等领域均有 广泛的应用前景。

高性能轮胎领域

铁系梳枝丁戊橡胶轮胎制造应用技术开发, 对标"卡脖子"的高性能溶聚丁苯橡胶,发展与其 匹配的胎面复合配方,可用于高抗湿滑性能轮胎 的加工制造。研究表明:在现有轮胎配方中加入 部分铁系梳枝丁戊橡胶替代国外高端溶聚丁苯橡 胶后,轮胎的湿地抓地力指数可高达1.63,达到欧盟 轮胎标签法A级(最高级);在标准跑道进行的标准测 试表明,刹车距离大幅缩短,安全性得到提高;轮胎的滚 动阻力下降,车辆油耗下降。今年初,湖南石化完成104.7 吨铁系梳枝丁戊橡胶的批量生产,标志着该产品实现产业 化生产。



轨道交通减振领域

铁系梳枝丁戊橡胶高枝化结构具有高阻尼性能,可用 于生产高铁等轨道车辆橡胶减振产品。通过性能测试的 初步论证,铁系梳枝丁戊橡胶能够显著提高橡胶配方的阻 尼性能,可应用于动车组空气弹簧、横向止挡、车钩缓冲器 等车辆橡胶减振部件中,相较现有溶聚丁苯橡胶配方,其 机械性能和减振性能皆有所提升,尤其是抗疲劳性能提升 明显。

特种消声减振橡胶领域

铁系梳枝丁戊橡胶具有类丁苯橡胶的结构特点,通过 性能测试发现,铁系梳枝丁戊橡胶在ESBR-1502/NR体系 中完全替代ESBR(溶聚丁苯橡胶)后,减振元件在零下43 摄氏度的阻尼性能和100%伸张疲劳性能显著提高。同 时,类丁苯橡胶结构也兼具良好的抑制裂纹性能,有望实 现铁系梳枝丁戊橡胶替代溶聚丁苯橡胶减振材料在弹性 支承上的产品和工艺定型,为铁系梳枝丁戊橡胶在减振元 件上的推广应用奠定了基础。

市场情况

湖南石化实现工业化批量生产。据研究分析,未来 3~5年铁系梳枝丁戊橡胶在轮胎领域、减振材料领

在轮胎领域,湖南石化联合中国科学院青岛生 物能源与过程研究所(以下简称"青岛能源所")研

属黏接性能等均会出现大幅下降,因此亟须开发其 铁系梳枝丁戊橡胶具有优异的阻尼减振 性能,同时类丁苯橡胶结构也兼具良好的抑制裂纹 性能,并能延长使用寿命,市场潜力巨大,在减振材

在鞋材领域,运动鞋大底类似轮胎的胎面,主 要提供抗湿滑性和耐磨性。传统的运动鞋大底防 滑用胶主要为溶聚丁苯橡胶。由于苯基侧基的存

性不足的缺点。铁系梳枝丁戊橡胶具有良好的抗 湿滑性能,其无苯环结构也会使运动鞋的舒适性优

综上所述,未来,铁系梳枝丁戊橡胶的明确对 标市场年需求量预估在40万吨左右。



铁系梳枝丁戊橡胶在高性能轮胎制造项目中实现商业化应用

企业足音

湖南石化:打通从新材料到新商品的全链条

湖南石化通过产销研用深度融合,仅 用5年时间就实现了铁系梳枝丁戊橡胶 从实验室到产业化,打通了从新材料到新

> 2017年,集团公司高 级专家、湖南石化橡 胶技术带头人梁 红文带领团队与 青岛能源所着 手研究,发现 了能满足生 产高性能轮 胎要求的合 成橡胶材料, 设计枝化的

微观结构赋予 其更好的抗湿 滑性能;减少或取

消苯基降低分子链间的内摩擦,使滚动阻 力更低。为加速成果转化,湖南石化和青 岛能源所充分发挥各自优势,协同攻关解 问题,于2021年形成具有自主知识产权 的关键小试和中试成套技术。

2023年1月4日,湖南石化年产3万 吨溶聚丁苯橡胶装置生产线顺利产出铁 系梳枝丁戊橡胶,实现了零的突破。同年 3月,该公司组织研究、销售专业团队走 访国内多家轮胎头部企业。通过调研发 现,使用铁系梳枝丁戊橡胶生产的轮胎产 品质量优良、性能稳定。随后,他们还与 国内多家轮胎头部企业合作开展轮胎应 用技术评价和配方研究。结果表明,在仅 调整配方的前提下,铁系梳枝丁戊橡胶可 以大幅甚至全部替代进口高性能溶聚丁 苯橡胶,铁系梳枝丁戊橡胶新材料受到国

内轮胎行业广泛关注。

2023年12月5日,湖南石化生产的 铁系梳枝丁戊橡胶在青岛森麒麟轮胎公 戊橡胶高性能轮胎制造(超高性能 UHP 型轮胎制造)项目实现商业应用。截至今 年6月底,湖南石化已完成制造10万余 条铁系梳枝丁戊橡胶高性能轮胎,全部通 过品控测试。

铁系梳枝丁戊橡胶创制、合成与应用 技术于2021年获得科技部首届全国颠覆 性技术创新大赛"总决赛优秀奖";2023 年7月,该项目通过中国石油和化学工业 联合会组织的科技成果鉴定,认为项目整 体技术达到国际先进水平;入选国家发展 改革委2024年《产业结构调整指导目录》 和工信部2024年《重点新材料首批次应 用示范指导目录》。

化销华北:开发龙头客户 实现全产全销

化销华北营销团队深入挖掘市场潜 能、灵活调整销售模式,不断优化产品性 能,助力湖南石化生产的铁系梳枝丁戊橡 胶新产品在国内轮胎生产企业完成应用, 成功替代同类进口产品。

该公司加大市场走访和技术服务力 度,瞄准轮胎行业发挥产销研用一体化优 势,联合湖南石化、青岛能源所多次与轮 胎行业龙头企业进行技术交流,大力拓展

同时,该公司在调研中了解了国内多

家大型轮胎企业胎面胶原料的市场现状 和生产需求。铁系梳枝丁戊橡胶成功工 业化产出后,化销华北提前锁定重点目标 客户进行推介,并寄送实验产品,及时跟 踪试验结果,联合相关技术人员奔赴客户 工厂现场进行生产应用指导,收集下游客 户在生产应用环节出现的问题并提出解 决方案。

今年上半年,化销华北累计开发5家 轮胎行业龙头客户,实现全产全销。多批 次实验轮胎经客户试制后均通过品控测 试,A级品率达100%;实车场地测试显 示,实验轮胎湿地制动性能优异,抗湿滑 安全性达欧盟轮胎标签法A级(最高 级),大幅缩短了汽车的刹车制动距离,提 高了交通工具的安全性,绿色节油性能也

专家视点

铁系梳枝丁戊橡胶 市场前景广阔

嘉宾:中国石化科技创新功勋奖获得者、 集团公司高级专家 梁红文

橡胶属于国家战略物资,年需求量高 胶消费国,大部分用于轮胎制造行业。 国的轮胎产能约占全球轮胎总产能的一半 以上,是全球最大的轮胎生产国。溶聚丁 苯橡胶是轮胎胎面胶的理想胶料,国内需 求量大于30万吨/年,主要依赖进口,成为 国家的"卡脖子"材料。

铁系梳枝丁戊橡胶研发项目围绕微观 结构与宏观性能的构效关系,通过发展高 效随机聚合和可控微观结构构筑技术,创 制结构可控、分子量可调、无规共聚的铁系 梳枝丁戊橡胶新材料。其特殊的"微观毛 刷状"结构,赋予优异的抗湿滑性能、较低 的滚动阻力、白炭黑兼容性强等特点,具有 优良的耐磨性能。

目前,国际上只有日本某企业在进行 钴系丁戊橡胶的研究,仍处于中试研究阶 段。我国的铁系梳枝丁戊橡胶生产技术现 处于国际先进水平。我们的竞争优势在于 优化和延伸湖南石化将要建设的乙烯产业 链,突破绿色环保、可控稳定的工业化制备 技术和安全抗滑、绿色节油的高性能轮胎 应用技术。该产品有望作为我国自主研发 的高性能合成橡胶新材料,形成"原创性、 系统性、用得上、有影响"的重大成果,填补 行业技术空白,实现高性能轮胎橡胶新材 料的国产化,引领橡胶新材料发展方向。

目前,铁系梳枝丁戊橡胶产品市场需 求量预估在40万吨/年左右,供需缺口较 大,市场前景较为乐观,可为国内轮胎生产 厂家提供更优质的材料,不再受制于国 外产品。目前,湖南石化可在老装置上批 量生产铁系梳枝丁戊橡胶产品。为了更好 地满足市场需求,未来企业将进行万吨级 工业装置的建设。

青岛能源所: 服务橡胶产业高质量发展

众所周知,一条好的轮胎,其胎面 的防湿滑性、耐磨性至关重要。我国 是全球最大的轮胎生产和消费国,但 目前用于胎面的防滑材料严重依赖进 口。在项目研发过程中,青岛能源所 与中国橡胶工业协会及十余家轮胎龙 头企业进行深入交流,最终确定围绕 溶聚丁苯橡胶严重依赖进口的难题进 行攻关。

青岛能源所通过近百种铁系催化 剂结构的设计合成,发展高效、高选择 性的催化聚合技术和微观结构精准调 控技术。在此基础上,青岛能源所与 湖南石化协力实现了万吨级产业化实 验,产出了安全抗滑、绿色节油的铁系 梳枝丁戊橡胶新产品,消除了我国高 性能胎面橡胶材料的技术瓶颈。

未来,青岛能源所将继续与湖南 石化紧密合作,研发系列化、高性能且 能满足多场景复杂工况的橡胶新产 品,服务国家高水平科技自立自强和 橡胶产业高质量发展。

