

牢记嘱托 感恩奋进 创新发展 打造一流

胜利油田新春公司持续做好油藏研究,狠抓基础管理,今年上半年实施挖潜措施62井次,增油效果显著

精准施策拓展挖潜上产新阵地

梁建军 王俊洪

6月29日,胜利油田西部工区春风油田一组数据新鲜出炉,令技术人员颇为欣喜。排601-排136井组开展“氮气+降黏剂+调剖段塞”的工艺试验后,平均日产油11.9吨,峰值日产油26.7吨,较试验前日均产量有明显提高。

准噶尔盆地西部的春风油田是胜利油田西部工区唯一处于大规模开发阶段的油田,油田产量占胜利油田子分公司新春公司总体产量的85%。开发10余年来,受油藏“浅、薄、低、稠”影响,面临含水上升、汽窜、油藏高亏

空等问题,影响开发效果。为进一步打牢胜利油田西部工区增储上产根基,该公司精准施策,持续做好油藏研究,狠抓基础管理,今年上半年,累计实施各类挖潜措施62井次,增油效果显著。

排601、排6南是春风油田最早投入开发的区块,经过10多年的开发,底水入侵导致油井含水率升高,一些油井成为低效井或是无效井,只能关井暂停生产。

新春公司转变观念打开思路,结合每个区块油藏不同特点,有针对性地采取措施,在黏度相对较低的排6南区块油藏,采取“微生物冷采+小汽量”

协同采油的方式;在黏度高、流动性差的排601南部油藏,采取氮气泡沫调剖;在贴近水淹区的排601东部油藏,采取“分段采油+堵水”,尽可能降低油井含水率,提升开发效益,累计增储2727吨,控水稳油见到初步成效。

随着油井反复注汽,并与井之间出现汽窜问题。本该注入井底的蒸汽,没有在井底附近的油层孔隙内储存并加热原油,而是沿着油层中的高渗透通道,窜流到周围其他油井内。

“这样不仅会造成蒸汽损失,还影响临近油井的正常生产。”该公司勘探开发技术研究中心郑孝强说。针对这种情况,他们一方面对汽窜频次高的

井组开展组合吞吐注汽,另一方面在汽窜严重井开展氮气泡沫调剖,尽可能消除汽窜现象,提高注汽质量,保障油井开发效果。

5月26日,该公司管理三区在常规蒸汽吞吐的基础上,先后在3口油井进行辅助氮气、降黏剂、泡沫剂、碳酰胺等多元组合试验,让蒸汽顺利注入油层,提高油层压力、增加原油流动性、降低含水,从而提高采收率。目前,3口油井已完成注汽,接下来将根据生产参数持续优化,争取探索出提高采收率的新举措。

随着开发深入,油井吞吐轮次增加,地层存水问题日益突出,导致蒸汽

热利用率降低,直接影响油井的周期产量。面对这一问题,新春公司探索实施脉冲注汽接力采油技术。今年以来,在排601中区先后实施17井次,周期注汽量增加306吨,周期增油21吨。

在此基础上,该公司考虑到高轮次吞吐后期开发效益变差、储量动用难等问题,确立储量盘活、低效治理、剩余油挖潜等三个方向开展攻关,初步论证了降黏剂增能、重力驱泄复合试验等多项实验技术,通过新技术的应用与实施,实现开发指标持续向好,进一步拓展西部工区优质资源上产新阵地。



浙江石油试点上线加气IC卡

浙江石油提升加气站运营能力,畅通LNG物流重卡加气通道,切实保障长途物流车辆续航能力。日前,金华石油成功上线加气IC卡,在加大客户黏性的同时,实现车队加气数量及金额全程可控,提升支付效率,车辆通过率提高12%。图为LNG物流重卡在金华石油东关加气站排队加注LNG。

联合石化杯 新闻摄影竞赛

王佳晶 摄

经纬公司入选山东省首批数字经济产业创新中心

本报讯 近日,山东省工业和信息化厅公示首批山东省数字经济产业创新平台名单,经纬公司入选数字经济产业创新中心,是集团公司在鲁企业中唯一入选企业。

“数字经济创新平台”包括数字经济创新实验室、数字经济产业创新中心、数字经济创新服务机构、数字经济

经济创新人才基地四类,是山东省面向学科前沿和产业发展需求,开展基础理论研究与工程技术攻关、数字技术研究与创新应用、科技成果转化等工作的创新载体。

经纬公司申报的智慧地球物理数字经济产业创新中心,主要围绕地球物理数据采集高端装备研发、地质

测控专业应用软件平台研究、地质测控领域大模型攻关、地质测控装备远程控制平台建设等数字化领域,对行业“卡脖子”技术进行攻关,通过研发一批国际领先、引领行业发展的产品和技术,推动深部能源智能测控技术体系建设。

(赵春国 王力 陈栋)

紧急调配100桶尾气处理液

于海玲

“高经理,我们公司急需100桶20公斤尾气处理液,事关明天几十辆垃圾运输车正常出车,能帮忙救急吗?”近日,安徽阜阳石油市场部客户经理高丽,接到某垃圾处理公司负责人张经理的求助电话。

“别着急,我这就帮您联系安排配送。”高丽连忙回复。

该垃圾处理公司承包了阜阳市颍上县近三分之二的道路清洁任务,由于车队的尾气处理液库存告急,40多辆清洁车将无法正常运行。

挂掉电话,高丽立即上报市场部

联系货源,平时一般大客户购买成批尾气处理液程序是阜阳石油向省公司上报配送计划,由省公司物流中心直接上门送货。由于客户临时急需购买,报送省公司难以及时配送,高丽立即与阜阳石油市场部、非油部门联系,了解客户所在地附近加能站尾气处理液库存情况。

考虑到近期天气炎热,尾气处理液销量大增,各站库存有限,经市场部协调,最终联系了颍上县几个加能站,分别为客户提供一定数量尾气处理液。

在向市场部汇报后,阜阳石油委派一辆小货车配送,高丽随车从

阜阳市出发赶往颍上县,在一个多小时后抵达目的地。高丽随即去3个加能站取货,凑够了100桶尾气处理液。

11时,高丽与送货车将100桶尾气处理液送到客户手中,协助客户车队完成了尾气处理液更换工作。

13时,客户打来电话:“明天我们的车辆能正常运行了,还是中国石化的服务值得信赖。非常感谢,以后我们继续加强合作!”

第二天,客户张经理来到阜阳石油再次表示感谢,并签订了月需求尾气处理液两吨的供货协议。

严把巡检关 细节见真章

李莹于慧

“加能站虽然面积不大,但巡检项目多,每一项都需细致检查,毕竟多看一眼,就多一分安全保障。”清晨,北京石油西城加能站经理韩铁生,像往常一样叮嘱员工安全巡检中的注意事项。

整理好工具箱与警戒线等必备的巡检装备后,韩铁生带领员工前往卸油区,在静电接地桩前释放身体静电,并打开卸油操作箱。他逐一检查卸油口与回气口球阀的密封性,并通过“手指口述”的方式,向员工进行现场授课。

长期以来,韩铁生将现场实操作为安全教育的核心环节,针对现场安全生产中的重难点问题,结合典型案例,精心制订一系列的专题培训计

划。每日,他都会抽出5分钟时间,与员工分享安全知识,每次聚焦一个实际问题,学习一个安全知识点。

“某公司员工因徒手触摸配电柜电缆导致触电,所以我们在巡检时一定要穿戴好绝缘手套、绝缘鞋等防护用品,增强安全意识。”韩铁生在配电室前进行详细讲解,通过深入剖析事故案例,指导大家及时发现并纠正工作中的疏忽,确保员工在日常工作中不断积累安全知识。

“安全管理的关键,在于对现场细节的把控,特别是对那些关键部位和环节,必须重点盯防。”韩铁生说。他每天带领员工对加油机、油罐操作井、在线监测设备及油气回收系统等设备进行巡查,认真记录检查中发现问题,建立隐患排查台账,并逐一明确整改措施、整改时

限,做到问题不解决不放过、整改不到位不放过,实现安全生产检查无禁区、全覆盖、零容忍,从源头杜绝安全隐患。

除了日常巡检任务,韩铁生还在站内实施安全生产包干责任体系,通过定人、定位、定物、定责的原则,将各个重点区域、关键设备等分配给指定责任人,明确巡检标准,并录制标准化巡检视频,统一和规范巡检流程。

“只有秉持细心与耐心,不断琢磨,预防、直面并整改问题,安全生产工作才能真正落到实处。”韩铁生说。

走近一线

吃他人“堑”长自己“智”

惠心怡

回顾分析近年来国内外发生的安全事故,存在这样一种怪象:A企业发生的事故,隔一段时间,在B企业又重演。我们不禁要问:同类型事故为何重复发生?发生事故企业的“病灶”是否有同质性?在同一个“坑”摔倒,何以久拖不愈?

归根结底是因为没有真正“走心”,相较于别人的教训,往往更容易汲取自己的教训。毕竟别人的惨痛教训不是疼在自己身上,兜也没有留在自己身上,看完了、听完了,一切照旧,不像自己的教训那样痛之深、悟之透。

每一起安全事故,都有着惨痛的教训,有的甚至是用鲜血和生命凝成的。抓好安全管理,很重要的一条就是要善于吃他人之“堑”,长自己之“智”,用别人“亡羊”的教训补上自己的漏洞。在分析事故案例时,要举一反三,把自己摆进去,扪心自问:他们的问题我是否也存在,从他们身上我能学到什么,该如何避免?

在安全管理中,如果不能深刻汲取别人的教训,就可能犯同样的错误。应把事故当“镜子”,把“未病”当作“有病”防,从而真正让“他人教训”变为“内心敬畏”。



上海石化提升预加氢装置生产负荷

本报讯 记者胡翔军 通讯员蒲小明报道:今年以来,上海石化全力提升预加氢装置生产负荷,加大芳烃化工产品生产力度。截至6月底,对二甲苯、苯类等芳烃产品产量达52.4万吨,完成计划任务。

优化检修计划,在安全生产的前提下,延后预加氢装置停车时间,确保装置满负荷生产。开展摸高标定工作,全面收集分析关键参数,找到生产瓶颈,加强运行参数和现场巡查监控,提升装置运行效率。创新工艺流程优化思路,将加氢汽油抽提装置的抽余油送入预加氢装置,提高重整装置苯类产品收率,实现源头增产。

上海局物探分公司再获韩国钻探项目

本报讯 近日,上海海洋石油局物探分公司再次斩获韩国钻探项目,甲方是韩国地球科学与矿产资源研究院(KIGAM),工作量为9口全取芯钻探井,总进尺600米。

自2021年以来,该公司四年内三次斩获韩国KIGAM钻探项目,与该单位建立了长期合作机制,实现境外钻探业务可持续发展。针对今年的钻探项目,该公司提前一年与韩方开展商务沟通并成功中标。该公司中标后与韩方积极洽谈,争取有利合同条款,目前项目合同已签订,前期准备工作正有序开展,为后续获取更多海外项目奠定基础。(胡博锐 刘建超)

石工建中原建工输气管道项目主线贯通

本报讯 日前,由石工建中原建工承建的湖南邵阳洞口一新宁输气管道(隆回一洞口径)项目,随着最后一道焊口完成焊接,实现全线贯通。

该管道是“气化湖南工程”的重要组成部分,全长约64.6公里,投用后,将保障湖南省洞口县及管道沿线相关乡镇能源供应,完善区域能源消费结构。自项目开工以来,中原建工项目部克服天气、地形困难,严格把控每个施工环节,确保项目安全和质量。通过科学规划、合理调配资源,有效提升施工效率,为项目如期贯通打下基础。(王克黄 詹)

河北廊坊石油积分管理提升经营质效

本报讯 为提升加能站经营管理水平,今年以来,河北廊坊石油创新积分管理模式,提升站长管理能力和业务水平,推进加能站整体经营管理水平提升。

该公司充分分析加能站经营管理特点,在指标设置、权重分配、计分方法等方面进行科学设计,统一标准,制定加能站经理积分管理办法。设置静态积分、动态积分、附加项等要素内容,对加能站月度、季度、年度任务完成情况奖惩情况等予以加分及扣分,客观评估加能站日常运营情况。利用积分管理的方式将加能站日常经营管理工作由传统的评议,转化为可量化、可评价的数据指标,持续激发员工队伍活力,不断提升加能站经营管理水平。(赵娜)

中原石油工程西南钻井川东北特殊地层取芯获突破

本报讯 6月24日,中原石油工程公司西南钻井分公司90106队在中原油田铁北1侧HF井大隆组-吴家坪组破碎地层采用双筒连续取芯,收获率100%,创川东北特殊地层取芯最高指标。

为确保取芯成功,该公司和中原石油工程钻井技术研究院成立专家组,选派技术骨干进驻现场,24小时指

导施工。他们认真调研分析临井资料,多次调整施工方案,不断优化取芯技术措施和施工参数,取芯钻进期间专家全程在钻台指导操作。截至目前,取芯4回次,累计进尺72米,取芯72米,岩芯收获率100%,纯钻时间87小时,平均机械钻速0.83米/小时,与邻井相比,所有技术指标均取得突破。(翟文尚 王建)

湖南石化产出聚丙烯新产品奶茶杯专用料

本报讯 近日,湖南石化60多吨食品级聚丙烯新产品奶茶杯专用料(PPD-MN60),分批次出厂至湘鄂地区下游生产企业,为当地暑期奶茶销售高峰输送高端绿色原料。

今年初,该公司与化销公司对接该产品需求数据,联系奶茶杯生产企业,掌握市场行情和客户要求。技术团队按照研究机构专家的指导,详细编制试验方案,选用性能稳定的催化剂稳步推进新产品生产试验。

在试生产过程中,技术团队精细做好运行数据调整,对大型机组实施专人专管,确保装置设备试产风险受控,于4月成功产出食品级聚丙烯新产品奶茶杯专用料,陆续投放市场。该产品无色无味、韧性好,是多种饮品理想的健康包装材料。据悉,湖南石化同期成功产出弯曲模量较高的聚丙烯新产品PPD-MT22,高端聚丙烯产品近10种,市场竞争能力持续增强。(张勇)

物探院人工智能技术获发明专利授权

本报讯 近日,物探院长城数智公司在 π -Frame地球物理一体化平台提供的大数据环境下,研发了一种基于深度学习的地震数据静校正处理方法,获得国家知识产权局发明专利授权。

在复杂地震勘探中,地表起伏不平、速度变化剧烈等因素造成地震剖面效果不佳。通过静校正处理,可以补偿表层因素不利条件,将地震数据校正到统一基准面。但实际计算中,存在数据量大、计算效率不高、准确度不够等问题。

针对静校正生产规模化应用难点,物探院长城数智公司组织科研人员开展技术攻关,发挥 π -Frame平台的大数据处理优势,有效消除海量数据瓶颈,提出一种基于深度神经网络的静校正处理方法及系统,实现对地震数据进行快速神经网络训练,有效精简常规处理烦琐步骤,极大提高计算效率,改善处理效果。

目前该技术已通过实际资料测试,开拓了静校正处理新思路,具有广阔的市场应用前景。(刘旭跃 亢永敬)

江汉盐化工漂粉精产品出口超3万吨

本报讯 今年以来,江汉盐化工紧盯市场变化,及时调整营销策略,不断提升产品价值,1月至6月漂粉精产品出口量超3万吨,同比增长5%。

面对今年复杂的国际市场形势,该公司坚持销售与生产深度融合,健全出口产品销售协同创效机制,全力扩销增效。制订年度销售计划,组织召开漂粉精和强氯精国贸客户座谈

会,提前锁定漂粉精、强氯精框架订单。实施客户分级管理,合理匹配订单份额,分品分户落实销售任务。主动拜访战略客户,搭建大合作平台,规范引导客户协作关系。优化营销策略,主动服务产品销售,组织市场分析专题会研究应对措施,推动漂粉精、强氯精销量持续增长。(楼小梅 黄红霞)



6月27日,四建公司承建的中国海洋石油浙江LNG三期项目1号储罐穹顶与承压环对接成功,完成气顶升工作。此次气顶升重量达1103吨,气顶升工作存在体积大、吨位大等难点,工程项目部周密指挥、紧密协调,确保过程工序安全衔接、作业人员高效沟通。图为1号储罐气顶升作业现场。李中伟 摄 曲照贵 文