

企业短波

燕山石化连续6年获评“全部满意实验室”

本报讯 近日,燕山石化入选中国石化2023年炼油企业“全部满意实验室”名单,连续6年获此殊荣,是30家参评企业中唯一连续6年获此殊荣的单位。

为考察炼油企业实验室分析检测能力,加强实验室数据交流,提高分析准确性,集团公司炼油事业部于2018年起,每年组织车用柴油、低硫船用燃料油、原油、石油焦产品实验室能力比对。2023年系统内30家企业参与实验室能力比对。燕山石化此次参加4个样品33项比对,因数据准确可靠获评“全部满意实验室”。(梁媛媛)

化销华南打通茂金属聚丙烯配送流程

本报讯 近日,化销华南实现燕山石化茂金属聚丙烯跨区销售配送,有效解决原自提方式下贷款及运费等问题,满足了客户采购需求。

在近日走访中,化销华南了解到某医药客户采购进口高洁净聚丙烯原料存在采购难、速度慢的痛点。根据客户需求,化销华南联合燕山石化进行现场走访,协调提供样品供客户测试,推进客户资质审核,为推广该原料在医药行业应用夯实基础。

在燕山石化茂金属聚丙烯自营模式下,只能以自提业务实现销售,难以满足客户采购需求。化销华南创新销售模式,推动首笔燕山石化茂金属聚丙烯配送订单高效落实,获得客户好评。(江晨麟 朱洁莹)

石工建举办首期班组长能力提升培训班

本报讯 6月24日至28日,石油工程建设公司举办首期班组长能力提升培训班,来自基层一线的74名班组长参加培训并通过考核取证。

该项培训旨在贯彻落实集团公司工程管理部切实提高班组凝聚力、向心力和战斗力的要求,通过培训取证,充分发挥班组长作用,筑牢基层根基,夯实生产基础,向标准化、规范化班组迈进。该项培训计划开展12期,覆盖基层单位及分包商班组长近800人。培训通过互动、研讨、情景模拟等形式,全面提升石油工程建设基础知识、班组长团队建设、高风险作业安全管理等方面的培训质量和实效。(杨森 苏蒙鑫)

中科炼化东兴分部炼油综合能耗历史最优

本报讯 中科炼化东兴分部对标行业先进水平,制定节能降碳行动方案,明确目标项目、重点任务、保障措施,5月份炼油综合能耗指标在同类规模企业竞赛中排名第一,达到历史最佳水平。

今年以来,该公司积极推进能效项目,引进先进技术、优化工艺流程等,提高装置节能降耗能力,累计实施能效提升项目34项,节能达6.7万吨标煤。注重全流程生产优化,强化能源管理和回收利用,通过提高物料直供率等减少能耗损失,提升能源利用效率。开展全员节能劳动竞赛,深挖员工节能潜力,鼓励积极贡献节能金点子,今年累计采纳金点子89个,形成全员关注节能、参与节能的氛围。(刘怡君 何思睿)

润滑油上海研究院拓展不锈钢轧制油液市场

本报讯 今年以来,润滑油上海研究院创新营销模式,借助外部资源,协助客户优化设备润滑管理,拓展了不锈钢轧制油液市场。上半年,新开发重点客户7家,不锈钢轧制油液销量翻番。

该公司深入调研客户需求,加强现场走访,对不锈钢轧制油液抗氧化性能进行全面提升,进一步巩固产品竞争优势。协助客户开展润滑管理,每月到现场开展油品监测服务,不定期对客户一线员工进行润滑管理培训,护航设备安稳运行。借力外部资源,与中国石化物装华东分公司共同推进产业链融合,携手推广该产品和服务。目前,已在浙江开发多家钢铁行业客户。(戴桂章)

中国石化供应商

锡安达防爆电机

与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777

网址: http://www.xianda.com

单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

牢记嘱托 感恩奋进 创新发展 打造一流

中原油田光伏发电从井场向后勤辅助基地扩展,光伏发电面积达62万平方米

扩大绿电范围助力实现“碳中和”

李英 刘霞 屈磊

6月26日,阳光明媚,中原油田濮城采油厂采油管理一区、采油管理二区的库房、采油班平房屋顶上,整齐排列着100多块蓝色光伏板,它们正源源不断地把光能转化为电能,助力打造采油管理区后勤辅助基地“碳中和”示范区。

为助力国家“双碳”目标实现,中原油田大力发展光伏发电项目,利用

采油管理区闲置土地、裸露屋顶等,使光伏发电建设从井场向后勤辅助基地扩展,接下来将在计量站、中转站等地建设,不断扩大绿电应用范围。

目前,中原油田光伏发电面积达62万平方米,有效解决基层采油一线生产和办公用电问题,减少碳排放。

濮城采油厂作为中原油田主要油气生产单位之一,本着“先行先试”原则,在去年成功打造濮新82井、濮2-48井两口“碳中和”示范井的基础上,

今年利用基层采油管理区后勤辅助基地闲置的房屋、院落等,4月建设完成油田首个“碳中和”后勤辅助基地示范区,预计10月实现“碳中和”,为油田构建“多能互补+多元创效”的发展模式提供支撑。

“目前,我们厂的能耗主要集中在电力、天然气两个方面。通过实施光伏发电,既能解决采油管理区生产用电问题,还能减少碳排放,为采油管理区早日迈向‘碳中和’奠定基础。”濮城

采油厂副厂长林国华说,该厂于2022年10月率先完成采油管理二区、三区生产场所的办公楼顶、住宿楼顶等分布式光伏发电项目,光伏装机达0.638兆瓦,实现成功并网发电。

2023年,该厂又在原区域内梳理出光伏发电建设可用面积1.4万平方米,于2024年4月完成了后勤辅助基地光伏装机1.37兆瓦与并网发电工作。

目前,中原油田光伏装机能力达

70兆瓦,成功并网发电,预计今年底光伏装机能力将达108兆瓦。

“下一步,油田将逐步扩大‘碳中和’示范站种类及规模,在文卫采油厂、濮东采油厂等基层采油厂新增3个‘碳中和’示范井场,持续构建光伏发电、光热等多能互补新能源供给与消费模式,为实现油田生产区域内部的‘双碳’目标作出积极贡献。”中原油田安全环保部能源环保室主管王海生说。

河南油田研发光伏变流器和太阳能充电控制器,让信息采集设备的电池使用时间更长

自主研发设备为生产用电“续航”

本报讯 “光伏变流器应用后,再也不用频繁更换电池了,大大降低了运维工作量。”6月27日,河南油田采油二厂古城运站工作人员樊庆海对技术人员杨旭彬说。

樊庆海所说的光伏变流器是利用太阳能充电电池和充电锂电池,为信息化设备提供电能的设备。当光照充足时,太阳能电池为信息化设备提供电能,当夜间或雨雪天气时,充电锂电池为信息化设备提供电能,具有双保

险的功能。今年初,光伏变流器在河南油田成功应用。

河南油田采集井信息的智能化设备已经运行10年,电池的续航能力下降,每年更换电池2300多次,更换电池时影响生产数据采集的准确性,费时费力又增加生产成本。

面对新问题,河南油田组织技术人员寻找对策,将目光聚焦到太阳能上,提出设计方案。该方案是在生产信息化设备上加装太阳能光伏板和太

阳充电电池,并在太阳能充电电池和充电锂电池之间设置一个内部连接通道,实现电能两种电池间互相转换。这样既能保障生产信息化设备连续运行,又减少运维工作量。

按照这一方案,河南油田组织工程院、采油二厂技术人员联合攻关,通过拆解分析生产信息化设备上电池的电路结构,测算锂电池容量,研究光伏供电系统等,今年1月,成功研制出光伏变流器。该变流器可180度调

节,接触日照范围更广,又实现电能两种电池内部互相转换,实现不同天气条件下,最长连续30天为油井生产信息化设备充电的目标,增强了生产信息化设备续航能力,减少了废旧电池的产生,使信息化设备换电运维频次同比降低20%。

这一成功增强了河南油田技术人员的信心,今年4月,他们又着手优化水井的生产信息化仪器仪表供电方式,决定采用风光互补型太阳能充电

控制器为其供电。该控制器既可以利用太阳能充电电池为水井的生产信息化设备充电,又通过增加提速器实现在任何风力情况下为生产信息化设备充电,实现太阳能和风能互补应用,保证了电能稳定输出,实现了节能环保。

截至7月1日,河南油田已经在280口水井安装光伏变流器560套,在12口水井安装风光互补太阳能充电控制器,创效近70万元,为绿色转型发展提供了绿色保障。(常换芳 施桂娟)



青岛炼化首批F7号戊烷发泡剂出厂

近日,青岛炼化成功试产高端牌号F7号戊烷发泡剂,各项指标达到标准要求。目前,首批1100吨F7号戊烷发泡剂出厂,销往苏北、鲁东北等地。相比普通戊烷发泡剂,该牌号可直接用于生产外墙保温材料,减少客户二次加工成本。图为近日首批F7号戊烷发泡剂装车。刘强摄

联合石化杯 新闻摄影竞赛

西南油气全方位打造绿色供应链

本报讯 “自从开展绿色包装减量后,包装物减量已经超过100吨了。”近日,西南油气分公司物资供应中心采购中心计划员李锦程说道。

今年以来,西南油气分公司健全绿色采购管理办法,修订形成24个大类176个小型的绿色物资采购目录,从供应商资质把关、节能设备采购、废旧物资处理等方面入手,全方位打造绿色供应链。截至目前,绿色物资采购数量同比增长5.1%,绿色包装实现降本增效。

加强绿色资质把关。从采购源头管控着手,将相关企业环评报告、排污许可证、包装管理、绿色物流纳入评标审查,绿色采购专项分值占比达

7%。建立绿色供应商评价标准,在陶粒、石英砂等供应商现场考察中,重点审查生产设施、节能耗电、包装管理等,鼓励供应商在产品设计中调整生产工艺,提高资源利用率,在保证产品质量的同时践行环保责任。

扩大绿色包装应用。按照“小改大、重改轻、循环利用、全生命周期管理”的原则,推行槽罐、吨桶、吨箱、吨袋、衬袋等绿色包装形式,与13家油套管、支撑剂等供应商签订绿色包装减量协议,优化产品包装方案,将采气井口、套管头等本体优化为裸装,节约木箱包装10余吨。加强润滑油包装管理,推广吨袋包装,减少废包装物产生。

推行节能设备替代。摸排各工区

内高耗能设备,淘汰不满足绿色节能的变压器,采购一、二级变压器,提升装置绿色化水平,减少二氧化碳排放量,1000余吨。针对目前凉水塔循环水泵、电动机实际工作负荷小造成电耗高等问题,组织人员对水泵的电动机耗能、节能技术进行攻关,采购节能电动机。

加强废旧物资绿色处置。盘活共享闲置资源,质检人员对检修废料等开展现场技术鉴定,制定处置方案,利用易派客平台变废为宝,实现处置业务全流程在线规范管理。今年以来,处置废旧生产设备物资3批次,促进资源节约和高效利用。(冯柳 杨凌博)

湖北石油抢抓机遇加速推进LNG经营

本报讯 记者熊海 通讯员蔡敏俊 于宏睿报道:面对成品油市场经营压力,湖北石油开展天然气提质增效专项行动,树立整体效益理念,通过加快网点布局、强化产业链协调、精准分析市场等举措,实现天然气经营量效提升。前5个月天然气销量同比增长155%,其中LNG销量同比增长514%,增幅在销售系统排名第一。

完善网点布局,推进加气走廊建设。面对LNG市场发展的黄金机遇期,湖北石油出台LNG加气网络3年发展规划,加快推动全省LNG网点建设,重点选择“四纵四横”高速公路及其对应国道进行规划布局,构建湖北

地区LNG加气网络。通过考核引导,加大LNG站新建、投运力度,形成“抢抓机遇、建站见量”的浓厚氛围。去年底,仅用180天就建成襄北服务区LNG加气站。目前,该站日服务重型卡车300多辆,成为湖北石油加气量最大的LNG站点。

强化产业协同,积极拓展直供模式。面对激烈的市场竞争,湖北石油通过选取车流量和发展潜力大的高速公路站、国道LNG站作为直供站,提升了区域市场的竞争力。为破解LNG资源跨省运距远、成本高等问题,湖北石油多方争取支持,促成在湖北省内开通直供代加工业务,有力增强市场保

供能力。目前,湖北石油6座直供站销量占LNG零售量的近50%。

精准分析市场,加强重点客户开发。湖北石油通过市场调研,从市场、自身等维度加强分析,科学制定“一站一策”营销策略,加强分区域、分路线协同,提升经营内在质效。强化加气站销售的精准分析,安排专人跟踪各站销量,对销量异常站点分析评估原因,及时进行帮扶。加强重点客户开发,积极与汽车维修站、停车场、物流园等第三方企业合作,拓宽营销渠道,通过客户微信群、加气平台APP、微信朋友圈等方式,提升站点知名度,将流量变成增量。

川维化工VAE市场占有率保持国内第一

本报讯 面对国内VAE(乙酸乙烯酯-乙烯共聚乳液)行业产能快速增长的挑战,川维化工从市场布局、新品开发、物流优化三方面发力,6月份VAE销量同比增长7.8%,创历史新高,国内市场占有率保持第一。

今年以来,该公司紧跟市场需求,抓住VAE胶粉出口需求大、防水产品阶段性复苏的机遇,与规模客户深度合作,保障VAE装置满负荷运行。6月份VAE胶粉专用料和高端防水专用料销量同比增长43%,VAE装置开工率高于国内行

业平均开工率30%。

川维化工在新能源、环保等市场领域推出新产品,提高VAE产品附加值和竞争力。目前,柔性胶粉、高端防水涂料、白乳胶、环保型耐水胶黏剂4种VAE新产品已实现批量销售,打开新的市场空间。他们改进产品包装方式,优化运输路线和仓储管理,探索铁路、水路等多种运输方式联运,在提高货物运输效率的基础上,加大吨桶、液袋、槽车等大包装产品的销售力度,实现降本创效。

(汪科 谢其兵 王昌伟)

扬子石化实施公路物流循环运输

本报讯 近日,扬子石化联合化工物流有限公司、物装(国事)公司等单位,正式启动公路物流循环运输项目,既降低物流成本,又提高物流效率,也让承运商返程时不跑空车,收到经济效益和社会效益。

近日,在扬子石化贮运厂固体成品作业区中心库外,一辆满载扬子石化固体树脂的货车开往江苏镇江。和以往不同的是,车辆在启程前,回程的货物已经配置妥当,返程时在江苏镇江大航有能公司装运开关键,运送到南化公司,在镇江江

苏亿阀公司装运阀门,运送到金陵石化。这是公路物流循环运输新方式,业主方为承运商着想,发货的同时联系好回程的装载货物,从而避免车辆“跑空车”。

今年以来,为积极响应集团公司进一步优化物流创效的号召,扬子石化与化工物流有限公司、物装(国事)公司通力协作,协调物流资源,实施循环运输。目前,公路物流循环运输已经成为扬子石化公路装卸车作业的新常态,实现了绿色低碳物流。(李维 陶炎)

安庆石化丙烯腈装置实现高负荷生产

本报讯 安庆石化抓住市场有利时机,两套丙烯腈装置开足马力,提升加工负荷。截至6月底,I套丙烯腈装置累计负荷率为102.7%,II套丙烯腈装置累计负荷率为103.5%。

消除瓶颈稳生产。安庆石化针对两套丙烯腈装置运行时间长、系统内聚合物累积等实际问题,充分发挥劳模创新工作室作用,探索出换热器在线反冲洗等新技术。在日常运行管理上,抓好机组特护和重要机泵运行监控,强化设备在线监测,通过异常数据实时对比,确保生产异常情况第一时间被发现并及时处置。聚焦现场直接作业环节,狠抓“7+1”安全管理制度落实,加强隐患

排查与整改,确保装置安稳运行。

深耕细作提负荷。安庆石化加强生产管控,推进系统优化攻关,深挖装置运行潜力。组织专人盯紧关键设备运行状况,及时跟踪做好优化调整。装置操作人员精心操作,紧盯每一个指标细微变化,努力提高产品产量。开展小指标劳动竞赛,调动全员优化生产积极性。

紧盯市场拓销路。密切关注市场和同行业装置运行情况,优化产销衔接、资源配置、库存布局,多渠道做好产品出厂。多次开展实地调研,结合客户需求,定制保供方案。深入分析市场行情,优化产销链,为两套丙烯腈装置高负荷生产打通销路。(刘安庆 黄玉)



6月25日,镇海炼化第八届“最强操作”竞赛拉开帷幕,来自镇海基地的23家单位全部参加比赛。比赛设桌面推演和应急实操两类,旨在提高员工应急处理水平。图为选手进行双人心肺复苏比赛。何雯摄