

企业短波

中韩石化 航煤出厂量创新高

本报讯 5月,航煤市场需求大幅上升,中韩石化抢抓机遇,及时调整原料结构,积极增产航煤,当月航煤出厂量近11万吨,环比增长15%,创历史新高。6月以来继续保持良好产销势头。该公司统筹各部门协作,多管齐下确保航煤顺畅出厂。加强油品调和和管理,高效优质调和产品,一次合格率达100%。加强与油码头、铁路、横店油库沟通协调,提高储罐周转率,确保航煤出厂流程畅通。加强设备现场管理,定时更换航煤滤芯,及时维护长输泵,保证航煤出厂质量,确保管输航煤安稳运行。加快航煤出厂节奏,科学安排装卸,严控进厂监装、接卸、采样化验等环节。(刘荣艳 汪广超)

华北测控 创射孔施工新纪录

本报讯 近日,由经纬公司华北测控公司完成施工的双9-3H井,射孔井段660米,创集团公司射孔施工单井射孔井段最长纪录。双9-3H井部署在河南油田,水平段长度超1千米。华北测控河南项目部紧盯钻井进度,排定工期表,积极组织协调射孔器材、民爆物品采购及施工人员配置。优化射孔层段、次数,组合运用增压装置和延时装置,力争实现最优施工。安排相关专家全程现场带班,对装枪细节、井口对接接头、校正调整、起爆监测等关键环节实施精细管理,顺利完成超长水平段油管传输射孔施工,实现射孔发射率、一次成功率均达100%。(郭万江 张丽 夏国宏)

江汉石油工程3个项目 获科技创新成果奖

本报讯 近日,在2024第三届石油石化装备产业科技大会暨科技创新成果展览会上,江汉石油工程公司“连续油管内置式完井管柱”获杰出创新成果奖,“FLICK-2一体化变黏压裂液”“232摄氏度/105兆帕可解封完井封隔器研制”获优秀创新成果奖。此次大会由中国石油和石油化工设备工业协会、中国石油、中国石化、中国海油、国家管网主办,相关高等院校、科研院所协办,在国内石油石化装备领域具有较大影响力。该公司此次获奖的3个项目,不仅提高了气井携液能力,增加气井产量,助力涪陵页岩气田快速增产,还首次采用“水溶液聚合一悬浮”工艺,有效降低压裂综合成本,为西北油田超深层区块安全作业提供技术支撑,保障油田超深储层的勘探开发,具有良好的市场推广前景。(郑波)

中石化工程造价公司 完成国家能源集团检修定额修编

本报讯 近日,中石化工程造价公司完成国家能源集团煤油化工装置检修定额修编工作,助力国家能源集团煤油化工板块成本计价精准管理,实现降本增效。该公司遵循“量真价实、贴近市场、价税分离”计价原则,历时近一年,实地走访调研多家企业,以现行检修规程为基础,结合新技术应用、机械化程度提升、人工效率提高,以及国家能源集团对安全生产、工程质量的新要求、新规定等,进行定额列项,提高计价依据的科学性、适用性,适应检修项目和技术改造工程工期紧、作业面广、工种交叉、突击性强、干扰因素多等客观条件,助力检修项目费用合理受控。(薛惠文 张巧莹)

销售华南成功组织 乙醇汽油管道输送试验

本报讯 近日,销售华南成功组织西南管道北海一百色乙醇汽油输送试验,广西石油百色三雷油库通过管道顺利下载来自销售华南北海油库的92号车用乙醇汽油,入库化验全部指标一次合格。此次试验成功打通北海炼化乙醇汽油出厂渠道,实现了广西地区的乙醇汽油由茂名石化、北海炼化双炼厂保供,为暑期旺季汽油扩销提供有力支撑。为提高广西乙醇汽油市场保供能力,销售华南多次与北海炼化、广西石油及国家管网等进行对接,推动完善工艺流程,全程跟踪有关运行情况,实现西南管道干线乙醇汽油输送试验一次成功。(刘慧心 徐亚茹 陈捷璇)

牢记嘱托 感恩奋进 创新发展 打造一流

天津石化坚持数字化、智能化发展方向,打造多个数智系统平台,全力做好智慧污水处理场试点建设

数智水务助力企业提质提效

本报记者 柴润金 通讯员 张驰

“水务生产过程的数据采集覆盖率达到90%以上,根据这些数据,我们可以精准调整,工作效率大大提高了。”近日,天津石化水务部生产技术科副科长张龙熟练地打开水务信息系统查看数据。水务信息系统是天津石化今年初上线的云平台,集成了水务生产端和用户端的多源数据,让水务管理工作智能化、便捷化、高效化。今年以来,天津石化从严格落实集团公司水务工作要点,坚持数字化、智能化发展方向,打造水务信息、智能水质分析、锅炉减排智能控制等多个数智水务系统,全力做好智慧污水处理场试点建设,推进水务管理提质增效。截至目前,在集团公司水务板块“比学赶超”竞赛中星旗数量位居第一,水效管理指标万元产值取新鲜水

量指标历史最优,吨油取水质量指标水平位列集团公司第一。

智能水质分析大幅提高效率

身着白色“工作服”,灵活前进、转弯,精确完成操作任务……它叫“小白”,是天津南港乙烯项目建设现场新来的机器人。今年初,15个“小白”首次在天南港乙烯项目中心化验室水质分析系统上岗,每天可完成300多个样品的清洗、分拣、入库等工作。“开车前的设备调试很关键,必须确保万无一失。”该中心化验室主任刘亮说,机器人能快速将样品自动分样、运输、检测并上传数据,确保了数据的唯一性、可追溯性和准确性。天津石化深入落实集团公司加快推进标准化水场建设要求,完成智慧水务一期建设,整合50套控制系统,自动化、信息化水平大幅提升,部分装置实现了少人值守、无人值守。“截至目前,智能水质分析系统覆盖率达到90%以上,人工化验分析频次减少31.6%,大幅提高工作效率。”天津石化公用工程高级专家李晨光说,预计今年底,将完成化工污水处理系统高频分析项目应用,达到智能水质分析“机器人”100%全覆盖。

自动化、信息化水平大幅提升,部分装置实现了少人值守、无人值守。“截至目前,智能水质分析系统覆盖率达到90%以上,人工化验分析频次减少31.6%,大幅提高工作效率。”天津石化公用工程高级专家李晨光说,预计今年底,将完成化工污水处理系统高频分析项目应用,达到智能水质分析“机器人”100%全覆盖。

锅炉数智化实现节水减排

“自从投用锅炉减排智能控制系统后,锅炉排污率大幅降低,每年节水量可观。”近日,天津石化炼油部生产科副科长李希鑫在催化装置现场检查锅炉运行情况时说道。今年以来,天津石化加速推动锅炉数字化、智能化转型升级,提升锅炉智能化控制水平,通过智能运维、远程

诊断等实现能源利用效率提升。在催化装置增设锅炉减排智能控制系统,实现数据实时监控、随时自动调整,确保蒸汽质量和锅炉水质量合格的同时,提高锅炉节能优化水平,大幅降低化验分析人员劳动强度。目前,该公司正将锅炉减排智能控制系统推广到硫黄回收等装置。

此外,天津石化大力推进南港乙烯项目节水减排,开发针对乙烯工程水系统的智能化应用平台,以及全流程节水减排成套技术,建设涵盖南港区域的数字化业务模型,实现节水减排业务数字化覆盖率100%。

智能技术让污水处理智能化

“作为重要的化工原料,烃是有‘指纹’的。”天津石化生产部主任师庆洁介绍,烃的“指纹”像人的指纹一

样独一无二,他们就是据此来实现炼油循环水的环保智能监测。

今年初,天津石化与中科院合作建立的烃指纹技术炼油循环水泄漏监测定位新方法应用。他们建立烃指纹数据库,通过指纹特征匹配,应用智能算法等技术,自动完成循环水环保智能监测,有效避免物料泄漏,实现及时精准处理。

天津石化全力做好智慧污水处理场试点建设,积极与石化盈科、中科院对接“智慧污水”建设方案,落实水务信息化基础工作;启动建设首个适用于石化污水、具有自主知识产权的生化机理智慧污水模拟控制系统,提高企业污水处理运行水平;与北化院联合开展循环水水质预测技术开发,为腐蚀控制和水质调质提供专业支撑。截至目前,天津石化污水达标排放率100%,污水回用率继续保持集团公司领先水平。



多专业联合排查整治安全隐患

6月集团公司“安全生产月”活动启动以来,华北油气分公司采气二厂建立实施安全总监专项督查机制,安全总监牵头、厂领导带队、各单位安全负责人联合开展安全生产、设备运行、消防管理、应急保障等专项隐患排查,确保各类安全风险隐患动态清零。图为工作人员在东胜气田集输站检查天然气管道压缩机进气软管运行情况。刘鑫摄

联合石化杯 新闻摄影竞赛

企校三方签约在茂名石化建设5G-A智能工厂

本报讯 记者张亚培 通讯员范媛凌 报道:日前,茂名石化和广东石油工程、广东移动签署战略合作协议。根据协议,三方将深入推进战略合作,共同投入研发创新,基于5G-A新型网络、云计算、新型无源物联、大数据、人工智能等先进技术,结合智能制造、管控智能化、本质安全等场景需求,围绕5G-A智能工厂关键技术联合攻关,5G-A智能工厂样板打造等重点,打造石化行业智能制造

标杆。相比5G网络,5G-A网络具有高带宽、低延时、大连接等特性。签约仪式上,三方联合创新实验室揭牌,将共同研究和探索5G-A网络在智能工厂中的应用,联合开展关键技术攻关、技术验证及验证、业务演示与产品创新,进而推动5G-A智能工厂行业标准制定和发布,构建端到端网络和应用的商用化解决方案。

近年来,茂名石化与广东移动围绕石化行业典型场景及设备运营管理需求,积极开展5G应用探索。2021年,广东移动在茂名石化厂区建设了全国首个5G防暴专网。在此基础上,茂名石化全国首创“5G+”新一代巡检应用,有效消除巡检盲点,实现人员动态管理和远程指导。该项目入选工信部“中国5G+工业互联网典型应用”和国务院国资委“国企数字场景创新案例”。

湖南石化调产品结构促效益提升

本报讯 记者张勇 彭展报道:今年以来,湖南石化因地制宜调整炼油装置产品结构,着力提高附加值,助力挖潜增效,前5个月累计加工原油390多万吨,日出厂成品油及沥青、石油焦、液化气等产品超2万吨,保障区域市场成品油供应的同时,为下游化工装置生产提供充足原料,促进整体效益提升。

该公司紧贴市场需求,推进炼油业务优化调整,多产化工装置所需的中间产品,前5个月纯苯、甲苯、二甲苯“三苯”产品收率同比提高1.5%,丙烯、乙苯收率创历史新高。结合柴油炼制工艺特性,调整柴油基础油产量,生产市场需求的高品质汽油。组织技术团队实施技术改造,将轻汽油引入重整装置分馏单元进行改质生

产,加工成发泡剂及高价值调和油。分析油浆质量数据,提高石油焦产品产量。加强与炼油销售公司协作,推动石油焦产品升级,实现负极材料专用石油焦销量同比大幅增长,创效明显。1月至5月,该公司航煤收率和产量稳中有增,高标号汽油、储能专用炭材料出厂量均排名沿江炼化企业第一。

(上接第一版)

深化一体化协同助产业链价值最大化

同时,坚持问题导向、生产倒逼,联合石勘院、工程院、物探院等单位,分区域、分勘探开发阶段开展集成攻关,系统培育新质生产力,从单口井到一个区块甚至整个油气田,全力把难关攻下来、储量拿出来、产量增上去、成本降下来。

在川西合兴场气田,创新形成深部高应力致密砂岩气藏钻完井关键技术,采用新压裂工艺,大幅提高造缝能力,助力甲方打破持续33年“有储量无产量、有气无田”的局面,千亿立方米难动用致密气储量如今高效建产;凭借“一体化工程提速降本、一体化油藏工程提效、一体化完井增产”等难动用储量工程技术体系,推动胜利油田

钻井工作节奏。今年3月,他转岗到中原油田春8采油站,很快熟练掌握抽油机操作维护技能,还把采油站工艺流程摸得个一清二楚。

今年以来,石油工程公司加大人力资源优化力度,与甲方一体联动,深入推进全员创效、全方位降本。全力拓展新项目,开辟新市场,打造新模式,与甲方共同推动用工跨专业、跨区域、跨单位有序流动。西南石油工程公司、江汉石油工程公司等与西南油气分公司、勘探分公司搭建“大西南人才池”,持续开展采输气、供暖技术服

管理更精细: 实施生产要素一体化统筹,着力打造低成本优势,支撑高效益开发

柳德明是中原石油工程公司的一名员工,因年龄越来越大,渐渐不适应

中科炼化完成投产以来首次大修改造

本报讯 日前,中科炼化乙烯装置一次投料开车成功,产出合格产品,标志着中科炼化完成投产4年来的首次大修改造,实现安全绿色高效检修。截至目前,中科炼化各装置已转入正常生产运行,并聚焦原油采购、生产过程控制和产品销售等关键环节进行全流程优化。此次大修改造涉及31套生产装置、油品储运及公用工程系统,包含9267个检修项目和119个同步改造

项目,历时两个月。炼油、化工装置检修同步实施,可借鉴经验少。中科炼化提前谋划部署,成立大修改造组织机构,编制管理手册,制订总体计划,采取“总指挥部+专业组+分指挥部”管理模式,统筹大修改造,狠抓关键步骤,抓实直接作业环节安全监管,严格执行环保管控措施,确保1.2万余名检修人员作业安全。

(李海 吴金梅)

东北地区首座易捷校园旗舰店开业

本报讯 6月8日,中国石化在东北地区首座易捷校园旗舰店在辽宁石油大学开业。这是辽宁石油大学加快服务转型升级、深化校企合作、高质量拓展易捷校外终端销售新模式的重要举措。该店还提供勤工俭学岗位,通过扫码上传个人信息,可为学生匹配实习岗位,帮助增强社会实践能力,践行央企责任担当,打造良好品牌形象。

专区、易捷国际专区、爆款专区、散食称重专区等4个专区,经营商品4000余种,涵盖食品、水饮、日化、快餐等,满足师生多样化购物需求,同时提供卓玛泉、露露纸等自有商品和易捷tims咖啡引入校园,提升易捷品牌影响力。该店还提供勤工俭学岗位,通过扫码上传个人信息,可为学生匹配实习岗位,帮助增强社会实践能力,践行央企责任担当,打造良好品牌形象。

(王晶 李夏 黄河)

安徽石油多措并举助力夏粮颗粒归仓

本报讯 记者孙德荣报道:为助力夏粮颗粒归仓,安徽石油在靠近农机作业区域的国(省)道、城郊、农村等重点位置,设置424座“三夏”用油保供站,120个农机卡发卡点,开辟420余条绿色通道,实行24小时营业,确保农机随到随加。截至6月16日,累计供应油品7500吨。

划保供站点布局及线路,保障油品供应。联合安徽省农业农村厅建立农业用油保供服务机制,公布省市县三级公司24小时服务热线、农机专供站及发卡点联系人电话,成立80余支突击队,在农时紧张、用量集中的时段和区域,送油和化肥到田间地头,解农户燃眉之急。灵活开展助农加油优惠服务,为农机手免费提供多项暖心服务,助力农机手安心作业。



今年以来,甘肃石油锚定全年目标任务,倒排时间计划,统筹组织经营,不断完善“一站一策”营销策略,紧盯重点工程服务,全力提升客户服务水平,截至6月15日,汽油销量同比增长13.45%。图为天水石油峡口加油站员工为工程车辆加注汽油。本报记者胡庆明摄 通讯员谷婧文

资产创效。2024年,计划升级电动化自动化钻机、旋转导向及无线节点地震仪等高端装备,为勘探开发提供更强保障。

“石油工程公司作为劳动密集型、重资产型企业,必须通过生产要素的创新性配置提升创效能力,打造低成本优势,支撑高效益开发。”公司总经理张庆刚表示。如今,石油工程公司上下正关注效益,精打细算,一体化推进大平台部署、集约化建设、工厂化施工,实现源头降本;全面推广胜利页岩油减耗经验,组织制定全链条优化降本措施,推动全流程降本。截至目前,石油工程公司在系统内百米钻井收入同比下降6%,低成本支撑保障能力逐步增强。