

牢记嘱托 感恩奋进 创新发展 打造一流

企业短波

工程建设项目 招标标准文件研讨会召开

本报讯 6月12日至14日,集团公司工程部在南京组织召开工程建设项目招标标准文件研讨会。会议以修订《中国石化工程建设项目招标标准文件》为契机,以提升工程招标投标管理水平为目的,借鉴学习优秀企业的工程管理经验,分析研讨招标采购及合同管理过程中出现的新情况,对主体工程EPC和施工两套招标标准文件进行审查。会议由南京工程有限公司承办。

此次会议针对招投标、合同和结算管理进行研讨交流,相关单位分享了管理实践经验。通过此次会议,工程建设甲乙双方建立了交流机制,形成了协同合作推动中国石化工程建设高质量发展的良好势头。(戴典)

江汉油田开展 长寿命工程专项行动

本报讯 近日,江汉油田开展长寿命工程专项行动,已完成5年来近7000口作业井的分析认识工作。

江汉油田勘探开发时间超过50年,随着勘探开发不断深入,地层能量下降,综合含水升高,井下工况越来越复杂,油水井维护作业频次增加。为提升工程质量,江汉油田在老区启动长寿命工程专项行动,开展现状调研分析,建立长寿命工程配套推荐模式,打造长寿命采油工程、长寿命地面工程。

按照专项行动部署,他们将通过课题攻关和引进配套等形式,提升工程设备的配套管理及技术性能,加快新材料设备应用,推广先进工作经验,完善标准规范。该工作将持续5年,力争通过打造长寿命采油工程、长寿命地面工程促进油田高质量发展。(黄慧修)

济南炼化 增产增销汽油实现增效

本报讯 5月份,济南炼化紧盯市场需求,优化执行“增产减柴”生产方案,汽油产量同比增加5.27%,创月度产量新高,柴汽比下降,取得良好经济效益。

该公司抓住原油相对轻质化的有利时机,深挖现有装置潜力,保持两套催化裂化装置高负荷运行;精心控制柴油终馏点、粗汽油干点,降低汽油组分重叠度;动态调整催化裂化反应温度、反应深度,提高反应苛刻度,着力提高汽油收率、降低柴油产量。紧盯汽油辛烷值、芳烃等关键控制指标,调整汽油罐区收储方式,优化汽油调和方案,保证足量MTBE(甲基叔丁基醚)、异辛烷组分调和量。协调对接汽油管输、铁路发运安排,加快各标号汽油出厂节奏,保证产品后路畅通。(孙丽颜)

胜利油田临盘采油厂 采用加热举升工艺解难题

本报讯 近日,胜利油田临盘采油厂在临盘油田禹斜6侧HF井,首次应用双空心杆密封式循环加热举升工艺,解决凝固点高、含蜡量高、流动性差等难题,实现日产原油4.7吨。

该工艺通过同轴双空心杆的中间通道注入热软化水,热软化水不与地层产液混合,通过热传导作用增加井筒产液的温度,使其高于凝固点温度,从而实现泵举升条件的采油工艺。禹斜6侧HF井是临盘采油厂一口凝固点高、含蜡量高的生产油井,技术人员在充分论证的基础上,决定在该井采用新工艺实现高效举升。

技术人员对生产参数进行优化设计,进行了3次井温测试,根据井温数据和原油凝固点温度,确定热循环深度为900米。该工艺应用成功,为有效动用同类型储量提供了技术支持。(曹李峰 孙渊平)

中国石化供应商 锡安达防爆电机 与世界同进步 电话:0510-83591888 83591777 网址:http://www.xianda.com 单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

聚焦 着力点

编者按:今年以来,石化企业加快发展新质生产力,加强化工产品拓市扩销。一方面推动产品向高端化升级,培育市场增长点;另一方面针对客户诉求,一对一、点对点研发生产新产品,满足市场需求,推动产业链平稳运行。

产品加速“上新”满足市场需求

天津石化首次应用油浆脱固技术试产炭黑原料油

本报讯 近日,天津石化首次应用油浆脱固技术,成功试产炭黑原料油,将低价值的催化油浆转化为炭黑原料油,实现催化油浆多元化应用,满足了市场需求。截至5月底,已有1206吨炭黑原料油装车出厂发往客户处。

在炼油加工过程中,催化裂化装置会产生催化油浆,是调和船用燃料油的组分,也是生产炭黑、针状焦、碳纤维、塑料增塑剂、道路沥青及导热油等化工产品的优质原料。

之前,天津石化的催化油浆作为原料,被送到下游延迟焦化装置进行加工。为了提质增效、深度挖潜,天津石化采用大连石油化工研究院与江苏赛瑞迈科新材料有限公司共同开发的催化油浆无机膜脱固净化技术,成功生产炭黑原料油,大幅提高催化油浆的经济价值。此次试产验证了以催化油浆为原料生产炭黑原料油的工艺可行性,为后续规模化量产炭黑原料油积累经验。同时,降低了延迟焦化装置负荷及二次加工成本。

试产期间,天津石化持续调整2号延迟焦化装置油浆脱固设施运行工况,优化罐区调和方案,使炭黑原料油产品满足质量标准。(柴润金 胡玉华 芦思瀚)

海南炼化联合北化院开发 耐应力发白聚丙烯新牌号

海南炼化联合北化院开发 耐应力发白聚丙烯新牌号

本报讯 5月30日,海南炼化STPP(环管法聚丙烯)装置应用中国石化“3G+”环管聚丙烯生产技术,采用高性能国产催化剂,成功开发耐应力发白聚丙烯新牌号产品PPB-M30-L。6月3日,该产品分析报告出炉,各项性能测试达到标准要求。截至6月18日,生产该产品365吨。

为打破进口依赖,海南炼化联合北化院组建新产品开发团队,多次深入研讨,针对生产过程中的技术难题持续攻关,利用国产催化剂的独有特性和反应控制条件实现了产品的特有性能。此次开发的聚丙烯新品PPB-M30-L具有高光泽度和良好的刚韧平衡性,在应力作用下能有效消除发白现象,广泛应用于汽车零部件、家居、家电等行业客户带来困扰。目前,国内耐应力发白聚丙烯全部依赖进口或经过高成本改性获得,价格较普通聚丙烯高5%~10%。(王海霞 潘玉红 王梦璐)

河南油田“点对点” 研发生产特种蜡新品

本报讯 记者常艳芳 通讯员肖旭慧报道:6月12日,河南油田南阳特种蜡研发中心研发的204防潮蜡、214热熔胶专用蜡随着专用运输车驶出厂门,被运往客户指定地点。

204防潮蜡、214热熔胶专用蜡是南阳特种蜡研发中心成立后,根据客户需求“点对点”研发生产的首批新产品。204防潮蜡用于纤维板材行业,防潮性能强。214热熔胶专用蜡可以提升热熔胶的稳定性,增强产品的韧性和润滑性。南阳特种蜡研发中心于5月挂牌成立后,敏锐把握市场趋势,成功捕捉到客户需求较大、贴近大众生活的新产品需求,用最快速度制定两种新产品的研发方案,组织技术人员集中攻关,一周时间就成功研发出产品小样,并优化生产流程,于6月11日完成正式产品的验收及出库准备工作,比客户要求的时间提前了5天。

该中心主任刘勇介绍,下一步将继续跟踪、了解204防潮蜡和214热熔胶专用蜡在客户工业生产条件下的使用情况,进一步完善产品性能,更好地满足客户需求,拓宽特种蜡产品的应用领域。

湖南石化 差异化生产环氧树脂

湖南石化紧盯市场和客户需求,优化环氧树脂生产,月差异化生产约10个牌号的液体及固体环氧树脂。其中,阴极电泳涂料用环氧树脂新牌号指标与进口产品相当,填补国内阴极电泳涂料用高端环氧树脂空白。截至6月中旬,今年累计生产环氧树脂逾4.8万吨。图为6月12日员工将新下线的小桶装液体环氧树脂码垛摆放。本报记者 彭展摄



化销华北助力燕山石化生产销售EVA新品

本报讯 近日,化销华北助力燕山石化成功试产两款高VA(乙酸乙烯酯)含量、低熔融指数、高熔体强度EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚物)新产品,并实现首单销售,签订首批260吨采购订单,填补国内高VA含量、低熔融指数EVA产品空白。这两种EVA产品主要应用于生产

产高级电线电缆和超临界发泡材料等,附加值高,生产难度大,目前仅有少数国外企业可以生产。为加快攻克该类产品“卡脖子”难题,化销华北发挥产销研用一体化优势,通过召开EVA重点客户座谈会、协同生产企业走访调研等措施,精准定位新产品推广方向。他们对标国外同类

产品关键指标,协调企业的生产及科研人员多次进行参数优化和工艺调整。在多方共同努力下,燕山石化于5月底成功批量生产两个牌号的EVA新产品。随后,化销华北立即协调下游客户进行新产品试用,仅用7天就成功开出首个订单,将产品打入相关应用领域。(任宁 宋卓礼 熊文晋)

石化企业全力开展防汛抢险



图2:6月15日,受暴雨洪水影响,福建南平浦城城北加能站被洪水倒灌,现场积水深度达1.6米。南平石油立即启动应急预案,关闭电源、停止营业,站内人员撤离至站外地势高处。图为该站员工帮助脚受伤的同事撤离。石蕾 摄 王鸿儒 文



图3:6月13日,黑龙江哈尔滨地区迎来暴雨极端天气,哈尔滨石油员工用水泵、扫帚等工具及时排除库站积水,全力以赴做好防汛工作,确保库站安全平稳运行。图为哈尔滨石油双加和加能站员工及时排除库站积水。张丽丽 摄

“把气井当成孩子来呵护”

刘鑫

“J30P17井生产效果不如以前,需要好好分析一下。”近日晚8时,华北油气分公司东胜气田乌兰班驻地办公室内,夜班副主任张选平正拿着鼠标看着电脑屏幕上的气井生产曲线。

张选平负责东胜气田锦30井区200余口气井日常工作,从事技术工作快10年,打心眼儿里把每口气井当成自己的孩子来呵护。白天,他密切监控生产工艺运行参数,为每口气井制定针对性措施,及时排查流程和设备故障,有效解决气井积液、管线堵塞等突发问题。晚上,他需要查阅气井历史数据,核实措施有效率,及时跟进气井生产近况,为气井

持续高效生产提供技术支持。

6月初,J30P17井出现井筒积液、气举稳产期短等状况,张选平得知情况后,连夜前往井场对生产情况进行核实,初步判断这口井因高液气比导致现有工艺措施无效。他们经过分析重新实施了“泡排+循环气举”工艺措施,使气井生产逐步恢复正常。

“气井也会头疼脑热,也会生发脾气。”张选平说,“把气井当成自己的孩子来呵护,孩子生病了,爸爸就要管。”为了保障气井正常运行,张选平和同事已经在工区连续工作60余天了,他们根据“一井一策”的原则,对气井“孩子”充分沟通、悉心调护,运用智能泡排、循环气举、混输增压等工艺措施,确保气井“健康成长”。

高温下顺利完成测井施工

赵春国 丁静

“天气炎热,容易造成身心疲惫,每个人都要注意安全操作,同时多补水,轮流休息,防止中暑。”近日,在胜利工区滨435-斜51井测井施工前的安全会上,经纬公司胜利测井公司开发测井工程部测井13队队长王亮仔叮嘱。

6月11日,山东省东营市气象台连续发布高温预警。一大早,王亮带领测井13队准时到达井场,随后会同相关方召开技术交底会,详细了解测井井况,认真分析各项安全隐患,细化施工方案。

滨435-斜51井是胜利油田部署在滨435区块的一口重点井,井深3349米,表层内部造斜斜井段长2900米,水平位移1200米。

针对高温天气,操作王一良、绞车司机袁中山、地面工孙军等,提前按照夏季高温天气测井施工手册,对所有绞车液压油进行了更换,检修了空调,保养了散热风扇、系统降温风道。

11时,施工正式开始。在烈日炙烤下,仪器被晒得滚烫。队员一丝不苟地装配仪器,汗水从眼睛、下巴、鼻子上止不住地往下滴,不一会儿红衣服已经湿透,黏在身上。

“王一良盯好曲线,袁师傅注意绞车张力变化,如果温度太高,就降低电缆起下速度。谁感觉身体不适就喊一声,我们安排替换。”王亮一边检查关键点,一边给每人分发藿香正气液。

测井施工有条不紊地进行着,中午最热的时候,甲方后勤人员送来了绿豆汤和饮料。经过10个小时鏖战,在甲乙双方紧密配合下,该队克服高温酷暑以及斜井段长、位移大等不利因素,顺利完成滨435-斜51井测井施工任务,测井一次成功率100%,资料合格率100%,获得甲方好评。

走近一线