

编者按:4月11日,中国石化长江及黄河流域企业生态环境保护工作推进会在武汉召开,部分企业作经验交流。本期专题刊发12家企业在长江大保护、黄河流域生态环境保护方面取得的新进展,敬请关注。

胜利油田

高水平环保支撑高质量发展

本报记者 于 佳 通讯员 李超君

4月16日,胜利油田孤岛采油厂“无废管理区”建设工作专班,前往河滩南24X84同台井场,落实管线更换及皮带机维保情况。今年以来,该厂推进“无废采油厂”“无废管理区”示范区建设,在保护中开发,在开发中保护。

作为我国重要的石油工业基地,胜利油田勘探开发主战场位于黄河三角洲腹地。他们积极融入黄河流域生态环境保护绿色美丽油田,争当黄河流域生态保护和高质量发展的绿色标杆。

通过源头设计绿色化、生产过程清洁化、污染防治高效化、环境风险可控化,胜利油田始终将绿色发展理念贯穿勘探开发全过程,清洁生产全链条、经营管理全领域,促进绿色发展与业务管理深度融合。他们在清洁生产过程中,将“净零”排放理念融入各类项目设计方案中,通过具体措施与技术创新,全方位强化资源节约利用,同时严格控制新增排放设备,构建了建设项目与排污许可内部“双核查”制度,确保项目

执行的质量与环保标准严于且优于法定要求。

根据这些标准,油田不断更新和使用内网钻机新技术新工艺,通过推广内衬管、驱电机等39项技术,实现设备长寿命、免维护、零排放、低噪声,还做到钻井泥浆不落地和环保固废应用率达到100%。

2022年以来,胜利油田率先开展“无废油田”建设,推行日产制机制,“无废油田”建设,胜利油田先后荣获“中国石化”“无废集团”先行先试示范企业称号。通过突出全过程识别管控,分级建立7类系统性风险清单,使油田环境风险总值下降20%。

近年来,胜利油田推进“三大产业”协同发展,做优传统油气产业推进节能降碳,做强绿色低碳产业助力清洁能源,做优新能源产业助力清洁能源。2021年以来,他们打造国内首座碳中和原油库,布局建设国内油气领域具有自主知识产权的“源网荷储”智慧能源系统,大力发展绿色能源,使油气生产耗电占比达到17%,还建成投产国内首座百万吨级CCUS项目,首条百公里二氧化碳长输管道,初步形成了碳捕集利用与封存全产业链体系,实现原油增油和减排降碳“双赢”。



江汉油田涪陵页岩气田钻井平台使用绿色环保的网电钻机生产。

宋国梁 摄



位于山东省东营市广利河森林湿地公园的胜利油田六户管理区,打造了园林式油区。

湖北石油

沿江油库搬家为生态让路

本报记者 龚华林 通讯员 梁 军

4月16日,湖北宜昌石油组织30余名党员志愿者到长江沿线开展“清静守护”志愿活动。他们来到原王家河油库码头,沿着长江岸边清除垃圾,用实际行动践行长江大保护。

王家河油库码头位于湖北省宜昌市长江北岸,1958年建成。随着长江大保护的深入推进,王家河油库码头因位于中华鲟保护区,于2021年4月被拆除关闭。湖北石油主动保留王家河油库码头栈桥及一些管道、阀门等设施,将其与周边环境设计融为一体,打造为长江大保护教育基地,让更多市民了解码头历史。王家河油库码头升级为生态公园,设置2917个光伏充电桩,近三年减少二氧化碳排放205吨。

除此之外,湖北石油拍摄制作的搬迁故事片《溯源》,获中国文联、中国石油和化工联合会、集团公司颁发的三项大奖,成为践行长江大保护的典型

案例,受到人民日报、新华社深度聚焦。

王家河油库搬迁是湖北石油践行绿色发展、投身长江大保护的一个缩影。湖北石油统筹谋划沿江油库关停并转和生态保护,以实际行动守护湖北一库净水生态,一江清水东流。据悉,湖北石油先后关停荆州柳林、宜昌王家河等11座沿江油库,关闭荆州杜台等19座沿江油品收购码头,搬迁、拆除龙盖湖等5座水上加油站,从源头上减少碳排放。

为助力实现双碳目标,湖北石油全面开启以油为基、以气为助、以氢为光、以电为重、以服为要的转型发展新征程,成功打造荆门凤凰等27座“碳中和”加油站,新增数百家绿色销售企业第一;累计建成8座加氢站和193个光伏项目,设置2917个光伏充电桩,近三年减少二氧化碳排放205吨。

目前,湖北石油正在全力争创集团公司“无废企业”,积极践行“三进一库”保护,联合中国石化其他主要沿江企业打造“清静守护”公益品牌。

江汉油田

推动油气田开发绿色转型

谢江 盛桥 刘赞刘文锦

4月12日,在位于黄河流域的江汉油田清河油区面14—8—131井现场,采取中心JH—SY146试油机正在做修井前的开工准备,继续在油管架等区域铺设船型堰堤。这个形似平底船的装置不仅实现了原油不落地,还可以重复利用。据悉,使用环保堰堤,该中心每年可以减少130余吨固废。

江汉油田所属生产企业均处于长江或黄河流域。其中,涪陵页岩气田、江汉油区、建南气田3个油气生产区近90%油气产能位于长江经济带,江汉盐化工毗邻长江支流汉江,清河采油厂、坪北邻部位于黄河流域。

从汉水之滨到莱州湾畔,从武陵山脉到黄土高原,江汉油田始终坚持生态优先、绿色发展,跻身集团公司绿色企业A级行列,所属涪陵页岩气公司获评全国“十佳环保设施开放单位”,3家单位获评全国绿色矿山。

为推动绿色生产,江汉油田从源头抓起,在钻井、井下作业、试气、采气等专业全面发力,加强环保方面科技攻关,加大新技术、新工艺应用力度,全面推广网电钻井和电驱压裂。

2023年,江汉油田实施水基泥浆替代油基泥浆44井次、瘦身型井身结构91井次、负压压裂84井次,从源头减少固体废物产生2.74万吨。

江汉油田推行减量化、再利用、再循环的清洁生产方式,建成投运全国首个页岩气产出水处理工程,处理合格的产出水达到国家污水综合排放标准100%;采取封井方式,减少新平台建设数量,集中建设集气站点,平均单井用地较常规模式节约30%。

他们还抓实双碳管理,在保护生态环境中开发油气,在开发油气中保护环境,发布国内首个页岩气开发环境保护白皮书,累计生产页岩气600亿立方米,惠及沿线6省70多个城市两亿多居民。

为推动绿色转型,江汉油田充分发挥区位优势,持续扩大分布式光伏规模,减排降碳约率100%,荣获湖北碳市场履约履约称号。“通过加强碳资产管理,改进生产工艺和设备参数,回收利用工业废料等举措,我们持续降低了碳排放量及供电碳排放强度。”江汉油田盐化工热电运行部副主任杨森介绍。

华北油气

封井守护黄河生态脆弱区

本报记者 付豫蓉 马献珍

通讯员 付鹤凯

“到了,这里是我們曾经工作的地方。”4月15日,华北油气分公司采油二厂采油二班采油工李伟虎发现现场走走停停,用嗅觉感受周围气味。“我是一名嗅辨师,通过嗅出异味气体的种类与浓度,实现异味源头追踪治理。午后气温上升较快,在现场更容易发现挥发出的异味气体。”沈瑶说。

如今,环保理念已深植于每一名金陵石化员工的内心。作为沿江城市型炼化企业,金陵石化坚决贯彻长江大保护要求,毫不动摇“共抓大保护、不搞大开发”融入转型发展,协同推进降碳、减污、扩绿、增长,推进企业在绿色发展的道路上做示范、当标杆。

作为江苏省绿色领军企业,金陵石化节能减排和清洁生产指标全面达到国内领先水平,先后荣获中国石化首批绿色企业、石油炼制绿色领军企业、重污染天气重点行业绩效评级A级企业等称号。他们狠抓污染物源头减排,过程

管控和末端治理,建立完善“装置级—运行部级—公司级”三级防控体系,落实八大防控单元等保障措施,投资4亿元实施23个污水治理、提标改造、节水减排项目,循环水利用率在98%以上,每年废水回用量近2500万吨,相当于节约4个南京玄武湖的水量,节水增效近1亿元。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们狠抓污染物源头减排,过程管控和末端治理,建立完善“装置级—运行部级—公司级”三级防控体系,落实八大防控单元等保障措施,投资4亿元实施23个污水治理、提标改造、节水减排项目,循环水利用率在98%以上,每年废水回用量近2500万吨,相当于节约4个南京玄武湖的水量,节水增效近1亿元。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

金陵石化

在绿色发展道路上做示范

本报记者 陈伟佳

4月18日,在刚完成检修的金陵石化炼油一部4号柴油加氢装置现场,HSE工程师沈军伟检测仪在现场走走停停,用嗅觉感受周围气味。“我是一名嗅辨师,通过嗅出异味气体的种类与浓度,实现异味源头追踪治理。午后气温上升较快,在现场更容易发现挥发出的异味气体。”沈瑶说。

如今,环保理念已深植于每一名金陵石化员工的内心。作为沿江城市型炼化企业,金陵石化坚决贯彻长江大保护要求,毫不动摇“共抓大保护、不搞大开发”融入转型发展,协同推进降碳、减污、扩绿、增长,推进企业在绿色发展的道路上做示范、当标杆。

作为江苏省绿色领军企业,金陵石化节能减排和清洁生产指标全面达到国内领先水平,先后荣获中国石化首批绿色企业、石油炼制绿色领军企业、重污染天气重点行业绩效评级A级企业等称号。他们狠抓污染物源头减排,过程

管控和末端治理,建立完善“装置级—运行部级—公司级”三级防控体系,落实八大防控单元等保障措施,投资4亿元实施23个污水治理、提标改造、节水减排项目,循环水利用率在98%以上,每年废水回用量近2500万吨,相当于节约4个南京玄武湖的水量,节水增效近1亿元。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

管控和末端治理,建立完善“装置级—运行部级—公司级”三级防控体系,落实八大防控单元等保障措施,投资4亿元实施23个污水治理、提标改造、节水减排项目,循环水利用率在98%以上,每年废水回用量近2500万吨,相当于节约4个南京玄武湖的水量,节水增效近1亿元。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

中韩石化

打造湿地中的绿色工厂

本报记者 何俊 通讯员 陈伟

今年初,100多只野生天鹅飞到中韩石化厂区周边的湿地过冬,成为继白鹭之后又一中韩石化的“新成员”。天鹅需要清澈无污染的水和丰富的水生生物,需要远离噪声和污染的环境局举办的全市危险废物规范化管理培训会上,川维化工公司有关负责人作为先进企业代表在会上发言,分享危废管理经验。

川维化工是中国石化在长江上游唯一炼化企业,是中国石化“无废集团”首批先行先试示范企业。公司始终将安全环保放在生产经营的首位,通过狠抓“源头、过程、末端”三级治理,筑牢“工程—装置—区域—公司”四级水体风险防控体系,保护长江水体安全。

公司先后投资超4亿元,对污水处理场和水体风险防控系统进行改造,根据地势走向,将生产区划分为6个片区,分别设置百万立方米事故池,形成区域级风险防控关口。改造后,公司污水贮存和应急能力达到113万立方米,切实筑牢长江沿岸水体风险防控体系。

为了守护“一江碧水向东流”,他们积极履行环保主体责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

水回用,提升冷凝水回收率,单位乙烯排水量和排水量分别较国家节水型企业指标低24%和42%,被工业和信息化部、水利部、国家发展改革委、国家市场监督管理总局联合评为“乙”梯行业能效领跑者。

持续开展危险废物减量化、资源化攻关,打造“无废工厂”。将生化污泥干化后送入CPB锅炉掺烧,将废液滑油、废渣等送炼油厂资源化装置回炼,每年因危险废物减量化、资源化增效800万元,危险废物产生强度等主要指标处于石化行业先进水平,是中国石化A级“无废企业”。

聚焦“双碳”目标,打造资源节约型企业。实施百余项节能改造,优化天然气用量,新建二氧化碳回收装置,安装光伏发电系统,每年节约标准煤超百万吨,减少二氧化碳排放十余万吨。

为了守护“一江碧水向东流”,他们积极履行环保主体责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

川维化工

三级治理保护长江水体安全

本报记者 黄瑾 通讯员 曲凯

“一季度,企业污水回用量同比增长30%,二氯化氮、氮氧化物等外排主要污染物大幅下降,企业危险废物和一般工业固体废物综合利用率均超99%。”在4月16日重庆市生态环境局举办的全市危险废物规范化管理培训会上,川维化工公司有关负责人作为先进企业代表在会上发言,分享危废管理经验。

川维化工是中国石化在长江上游唯一炼化企业,是中国石化“无废集团”首批先行先试示范企业。公司始终将安全环保放在生产经营的首位,通过狠抓“源头、过程、末端”三级治理,筑牢“工程—装置—区域—公司”四级水体风险防控体系,保护长江水体安全。

公司先后投资超4亿元,对污水处理场和水体风险防控系统进行改造,根据地势走向,将生产区划分为6个片区,分别设置百万立方米事故池,形成区域级风险防控关口。改造后,公司污水贮存和应急能力达到113万立方米,切实筑牢长江沿岸水体风险防控体系。

为了守护“一江碧水向东流”,他们积极履行环保主体责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

他们积极履行社会责任,主动回收各类船舶废水和生活污水,把水体污染风险降至最低。同时,持续开展LDAR(泄漏检测与修复)日抽查、周通报,利用大气走航车、红外气体成像仪等设备开展VOCs(挥发性有机物)溯源分析,创新组织现场嗅辨,实施减渣再生、浮渣掺烧、污泥减量等项目,氮氢、二氧化硫硫负荷等持续降低,全力打造无异味工厂。

科学有序推进“双碳”战略,推广节能新技术、新设备、新材料,在石化企业率先实施近零排放改造,建成国内石化行业首个碳排监控系统,10万吨/吨CCUS项目稳定运行,42兆瓦分布式光伏发电项目顺利并网发电,2023年市场化交易认购绿电1.75亿千瓦时,位列江苏市场首位。

节,对各个装置围堰采取加固防渗和雨污分流,新建总容积2