

企业短波

胜利油田新疆探区 油气生产超计划

本报讯 中石化新疆新春石油开发有限责任公司负责胜利油田在准噶尔盆地、吐哈盆地的油气勘探开发和销售工作。今年以来,面对新疆极端低温影响,新春公司狠抓油井管理,突破冬季油气生产瓶颈,一季度原油产量34.67万吨,超计划运行0.11万吨;天然气产量593万立方米,超计划运行394万立方米。

该公司以稠油油藏为主,生产过程中注汽、采油、作业、集输等各环节受气温影响大。如果注汽损失大,注汽干度不达标,没有新井产量补充,冬季稳产目标就难以实现。他们结合往年冬季遇到的问题,超前谋划一季度生产运行,细化措施、精细部署,保障生产平稳运行。

加密巡井巡线,通过“线上+线下”的方式,第一时间发现油井回压变化,及时调整蒸汽掺排量,消除油井“低温高压”状态。实施过程监控,对注汽锅炉烘炉、启炉、卸水等流程实施全过程监控,使各节点运行达到最优状态,日注汽量保持在1.1万吨以上,为稠油稳产提供保障。优化注汽方案,根据油井所处周期阶段进行分类注汽,低轮次井实施常规吞吐,高轮次井实施脉冲注汽、组合注汽。(张锐)

中原石油工程 生产进尺超计划

本报讯 中原石油工程公司聚焦市场开发、生产运行、安全管理等,全力拓市创效,一季度生产进尺为计划的104%。

在市场开发方面,该公司坚持“盈亏平衡是底线,追求效益最大化是目标”,持续健全信息渠道,多平台收集甲方市场信息,拓展地方能源市场;了解甲方今年勘探开发和产能建设部署,深化各层级协调对接,将优质资源向高效市场调整;加强风险防控,严格项目论证,紧盯潜力市场,退出零星市场,抢占技术服务高端市场。

在生产运行方面,该公司制定运行效率提升方案,减少非生产时间;实施超周期并治理,剖析根源,落实治理措施,确保超周期率同比下降;各基层队全面实行“十天作业计划”,精细过程管控,抓好生产衔接,提高运行效率。

在安全管理方面,该公司筑牢安全生产防线,压实安全责任,强化从严监管,抓好风险识别和体系审核,强化井控风险识别,做好井控案例分享,现场应急演练,强化员工井控安全意识。(魏园军 常显红)

浙江石油加油卡纯卡 持卡率居销售企业首位

本报讯 今年以来,浙江石油抓好加油卡营销,做好稳客和拓客工作,全省加油卡持卡比率稳步增长。3月份加油卡纯卡持卡率达到47.7%,居销售企业首位。

该公司不断强化加油卡线上充值、一键加油(气)等营销策略,提升持卡消费比例和APP绑卡率,增强客户黏性;利用“云发卡”功能,大力开展加油卡“六进”活动,持续挖掘大客户,形成新的市场增长点;充分发挥绩效考核指挥棒作用,突出经营目标的考核占比,坚持考核到片区、到站、到人,激发一线员工动力,有效提升加油卡持卡率。同时,公司加大典型经验的宣传推广力度,通过分析业绩靠前、进步较快的加油站,总结经验,树立典型,实现以点带面推动加油卡持卡比例提升。(舒志国 徐婕)

安徽池州石油 LNG销量增长94%

本报讯 今年以来,安徽池州石油聚焦天然气发展堵点,科学研判市场需求,不断优化LNG加注站点布局,一季度LNG销量完成计划任务的128.2%,同比增长94.4%,实现首季开门红。

池州石油在深入挖掘LNG零售市场的同时,通过合理配置资源、优化营销方案、增设便民设施、精准开发潜在客户等举措,促使LNG销量稳步提升。为推动LNG持续扩销增量,该公司利用权益会员积分兑换优惠政策,积极推行“互联网+”经营模式,有效拉动销量增长。(孙宗奎)

中国石化供应商 锡安达防爆电机 与世界同进步 电话:0510-83591888 83591777 网址:http://www.xianda.com 单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

牢记嘱托 感恩奋进 创新发展 打造一流

镇海炼化设备健康管理中心二期建设完成,对11.6万台设备全面监控管理

智能化赋能设备完整性管理

董英宇

4月8日,镇海炼化设备健康管理中心二期建设全面完成,实现对1.5万台动设备、10.1万台静设备的全面监控管理。目前,已启动三期建设,预计今年底将建成。

“该中心的平台主屏就像一个驾驶舱,可以点进去查看与设备运行相关的所有信息。”4月15日,镇海炼化机动部副经理王科庆上班的第一件事就是通过设备健康管理中心主屏,查看全公司的设备运行状况、报警信息等10个功能模块的具体情况。

“中心通过运用物联网、云计算和神经网络等先进技术,对公司设备超百万条数据实时跟踪、计算,让展示更智能、预警更精准、管理更高效,推进管设备向管运行延伸、预防性检修向预防性检修迈进、控风险向保健康升华,为装置长周期安稳运行提供坚实保障。”王科庆介绍。

展示更智能:11.6万台设备全方位展示,满足不同员工群体需求

“从作业风险信息模块的展示看,本周施工作业数量最多的是公用工程一部,施工风险最大的是储运一部,高频检修主要发生在静设备专业。”4月7日,机动部综合管理室主任李振在每周机动会上通报整体工作情况。

“以前这些信息是从不同系统人工统计,做成PPT进行展示。”李振说,展示平台建成后,从公司、运行部、专业等不同维度展示缺陷管理信息、设备实时能效、预防性检修、检测检验信息等10个模块,每个模块通过对数据的深入分析,形成生产柱状图、折线图,将隐藏在大数据底层的信息展示出来,满足不同群体的需求。

此系统上线后,实现了镇海炼化100余套装置11.6万台设备全方位、多维度智能展示。系统还开发出“千人千面”功能,可自动匹配登录者身份,展示与用户相关的信息。动设备状态监测工程师通过平台随时查看公司15万台机泵、电机的实时振动和温度情况,从而对运行状态不佳的设备进行重点防护。运行部设



备员通过平台随时查看自己管辖设备的高频报警、高频检修信息,便于了解设备整体情况。

预警更精准:开发八大类高级报警功能,实现设备预知性检修

4月2日13:35,储运一部技术员曹志红在手机收到一条来自设备健康管理中心的消息:焦化原料泵B101驱动端振动速度值3.9毫米/秒,经现场排查后,认为是轴承故障,经过检修后发现轴承保持架出现磨损。

“该系统监控每台设备的运行参数、环境因素、维护周期等信息,通过自动报警推送功能,把异常信息推送给装置设备员或者专业工程师,实现‘人找信息’到‘信息找人’的根本性转变。”曹志红说。

该平台结合应用场景开发频率报警、组态报警、分级报警、趋势报警等八大类高级报警功能,精准监控设备运行异常状态,精确感知设备运行异常环境。

“趋势报警就是某台设备在一段时间内的温度变化超出预期时,系统可感知设备运行状态变化的趋势,做到由预防性检修向预知性检修转变。”动设备状态监测工程师王雅在特护例会上讲解,八大类高级报警的设置让员工从关注报警结果向关注报警过程转变,真正实现

全面管理向精准管理的转变。

员工更轻松:专业月报实现自动编辑,为基层工作减负提效

4月3日,缺陷管理工程师孙爱玲在设备健康管理中心一键导出缺陷月报,用时仅5秒,数据自动编辑率达98%以上。以往,完成这样的一份月报至少需要半天以上时间,数据100%由人工编辑。

“接下来,腐蚀管理、加熟炉等专业月报也将全面实现自动编辑。”孙爱玲说,月报的自动编辑将技术人员的工作重心由编辑烦琐、复杂的图形报表,转变为对异常数据及关键信息的深入分析,实实在在为基层工作减负提效。

以往备用机泵的定期切换需要人工统计设备停用时间,切换完成后还需在系统中记录。新系统上线后,通过捕捉机泵的启动电流信号,精准感知设备停用时长、运行状态,实现了定时性事务的全自动管理,不再需要手动记录数据。

目前,镇海炼化梳理出近10万项关于预防性检修、检验检测、定时性事务等具体任务,把任务相关指令纳入平台,实现对任务的自动提醒、智能监控。完成任务后,平台自动确认,实现精准闭环。

· 员工感受 ·

有效保障了设备本质安全

镇海炼化合成材料部副经理 华强

设备健康管理中心投用后,设备管理人员可随时随地收到设备运行参数的报警提醒,并及时给班组长传达指令,通过早发现、早干预,有效减少设备运行故障,为设备安全稳定运行插上了智慧的翅膀。

通过合理的报警值和报警方式设置,让一些设备故障原因无所遁形,设备故障检修率明显降低,技术人员和班组长的工作量得到有效降低。同时装置陆续发现部分长期存在的隐患问题,通过及时调整,使现场设备运行在合理工作区内,有效保障了设备本质安全。

感受到数字化管理先进性

镇海炼化储运一部长输线技术人员 张凯翔

以往,设备参数情况要在特定的系统和交接班记录中查看,现在数据集成到设备健康管理平台后,设备员登录这个平台,就知道每天需要做什么,包括预防性检修、缺陷确认分析等,提高了设备工作效率,减少了定期在各类系统检查和确认的工作量,确实为基层减负。

目前,部门设备员养成了每天使用设备健康管理平台处理设备问题的习惯,平台里的数据准确而且全面,极大程度开阔了设备员检查设备问题的视野。我们强烈感受到数字化管理的先进性,能更好满足日常设备管理需要。

能把更多时间用在解决设备上

镇海炼化动设备专业团队矿山机械专业工程师 王雅

作为一名状态监测专工,我平时最关心的是机泵的振动、温度等情况,以前查看这些数据要去EM(设备管理信息系统)或者巡检系统,逐个搜索查看,花费时间较多。该平台把不同系统的数据集合在一起,还设置了振动、温度报警标准,异常数据一目了然。这样,我们查看机泵运行情况就非常简单,能把更多时间用在解决设备上,提高了设备管理工作质量。(本报记者 卞江岐 采访整理)



青岛炼化增产硫黄助力春耕

今年以来,青岛炼化开足马力生产硫黄助力春耕。一季度生产硫黄超5万吨,同比增长12.6%。作为华东地区重要的硫黄生产基地,青岛炼化紧跟市场需求,优化生产流程,严控产品质量,供应硫黄原料满足农业化肥生产需要。图为近日该公司员工在装车台进行硫黄装车作业。 刘强 摄 唐淑敏 文



“我这是遇到好人了”

张国玉

“大娘身体咋样了?”4月15日,经纬公司中原测控410队地面组组长姜须超下班后,通过微信询问小罗母亲的情况,得知老人身体恢复如常,便放下心来。

“幸好遇见你们,要不怕是见不到她老人家了。”小罗说。

一个多月前,姜须超、郭永彪、乔晨洋从重庆赶到四川省威远县保养测井设备,已经连续在威远工作10多天。3月6日中午,他们准备穿过威远大桥赶到桥对面存放设备的场地。刚走桥上,就看到一位头发花白的老大娘蜷缩成一团,半跪着趴在桥头,连忙上前询问。老大娘微微抬起头,虚弱地说:“头疼。”

他们提出联系其家人。姜须超拨通她儿子小罗的电话,但因为是外地号,多次被挂断拒接,又多次拨打后终于接通,对方了解情况后连忙道歉。

姜须超加了老大娘儿子的微信。视频中,看到穿着红工衣的石化员工陪伴着老人,老大娘的儿子表示放心了。老大娘一直问儿子何时

候接她,但是儿子在外地工作,一时赶不回来。老大娘儿子希望他们帮忙送老人到家中休息,家中有老人常吃的药。

他们把老大娘送回家,让老大娘坐到床上,有人倒水、有人做了一碗鸡蛋汤,让她喝了缓缓。老大娘喝完鸡蛋汤,气色好了许多。他们到附近商店买了香蕉、荸荠和糕点再次返回老大娘家中。

得知母亲身体好转,老大娘的儿子通过微信发红包表示感谢,被他们婉拒了。这边,老大娘拉着他们的手不停地说:“我这是遇到好人了。”老大娘哆嗦着手从随身的包里拿出几张百元钞票塞给他们,他们连连摆手说:“这要不得。”

了解到老大娘平时一人在家,儿女都在外地工作,他们这些天忙完工作,就跑到老大娘家中,每次都带着面包、水果等,临走再把老大娘家里的垃圾带走扔掉。

10天后,因为工作的原因,三人需赶往重庆,临行前又带着牛奶、蛋糕,水果看望老大娘,老大娘不停地说:“以后再回到威远来我家里,我给你们做鱼炖鸡。”

驻村工作队 解了村民用水难题

伍晓伟 邓颖

“出水了,出水了!水真清,真好呀!感谢驻村工作队,感谢九江石化!”4月9日,江西省九江市修水县回坑村村民车大进打开家里水龙头,清澈的井水汩汩流出,他大口灌着井水,脸上乐开了花。

过去,用水是回坑村新村片区的老大难问题。该村地处山区,生活用水主要依靠积蓄的雨水和山泉水,季节性缺水时有发生。特别是近年来极端天气增多,持续干旱少雨,山泉水近乎枯竭,山坡上的新村片区日常用水常常“告急”,给村民生产生活带来困扰。“连做饭的水都困难,更别提洗澡、洗衣服了!”新村片区村民说。

九江石化驻村工作队听到村民的诉求,把“解决新村片区百姓用水难”作为今年开年首要工作来抓。经过与村委会协商,驻村工作队将村里的情况向企业汇报,得到了九江石化的高度重视,决定解决干旱季节群众吃水问题。

驻村工作队和村两委迅速行动,与有关部门沟通协调,最终确定了打深水井取水方案。经过各方论证选址,打井项目正式开工。

经过一个多月的紧张施工,钻井作业队在后山腰掘了一口400米深的深井,经过实地测量,水井每天出水量可达40吨,能够有效解决新村片区56户村民的生产生活用水难题。不光要让村民有水用,还要确保有好水用、有方便水用。经过严格的水质检测,近日,驻村工作队通过水泵把水从深井抽到储水池,再通过水管引流到村民家,让村民用上了干净水。

新村片区村民奔走相告,放鞭炮庆祝。他们自发地将一面写有“为民办实事,心系老百姓”的锦旗送到村委会,用这一特殊的方式表达对九江石化及驻村工作队的感激之情。

走近一线

(付豫蓉 马献珍 高宗全)