

牢记嘱托 感恩奋进 创新发展 打造一流

广东石油组织全省油库开展“强基础促安全”攻坚专项行动，健全完善了安全生产台账，使安全管理工作更加规范

健全安全生产台账 筑牢安全管理基础

高家佳

“安全生产台账是油库安全生产和管理的重要基础性资料，不仅可以反映安全生产的真实过程，而且为解决安全生产中存在的问题、强化风险防控、完善安全管理制度等提供可靠的依据，是规范安全管理、夯实安全基础的重要手段。”3月22日，广东石油仓储公司经理程博琛在“强基础促安全”攻坚专项行动总结会上说。

广东石油深入贯彻落实集团公司“安全管理提升年”行动要求，坚持把“强基础”作为安全管理的重点工作，组织全省29座油库开展“强基础促安全”攻坚专项行动，健全完善了安全生产台账，使安全管理工作更加规范。

坚持问题导向，细致部署，推进工作任务清单化

近年来，集团公司及销售公司HSE体系管理标准更加严细，安全管理台账的要求也越来越高、越来越细，基层油库往往要花大量时间和精力去查漏补缺各类资料台账。涉及台账类别较多的时候，还需要机关部门到油库帮扶做好台账工作。

“与时俱进、吃透整合，对应形成一套整合度高、针对性强、落地好用的油库安全生产台账，是

本次专项行动的目标。”该公司安全环保部经理彭健才在研讨行动方案时说。

广东石油抽调骨干成立专项工作组，研究制定具体实施方案，并召开全省油库动员大会，明确了攻坚目标、内容和进度安排，确保行动有组织、有方案、有措施、有保障。该公司专项工作组集中收集整理《油库安全基础资料目录》和样板，并将全省29座油库分成3个组，分片区分阶段对油库开展帮扶和检查。针对油库无法自行区分的台账资料类别，专项工作组现场指导油库做好鉴别，同类型台账予以合并销项，无法合并的台账，纳入相应目录，做到工作任务清单化、条理清晰不漏项。

坚持突出重点，压实责任，推进工作方法具体化

“整理台账看上去简单，但真正想要做好很不容易。”彭健才说，“安全信息要及时收集整理，排查出的隐患，无论大小事，都要及时处理和登记。”

为方便各油库尽快理清安全台账资料清单，专项工作组细致梳理了全省29座油库日常安全生产及迎检工作中涉及的各类台账，整理出涵盖HSE管理、人员管理、综合管理等7项内容的一级目录，细化分解成84项二级目录，并针对二级

目录分别列出对应的隐患五定表、风险评价记录、应急预案备案登记表等227项资料样板，以便油库分门别类、逐份逐项进行自查整改。同时，各油库成立工作小组，每周向专项工作组提交工作简报、更新任务清单进度，报告工作完成情况、存在的困难及经验分享，确保安全台账专项行动具体到油库，落实到岗位，量化到个人。

“规范化台账有助于整合和分类信息，便于内外部各级检查人员获取所需信息，提升沟通效能。”富湾油库经理谭彩玲很有感触。

坚持务实规范，强化督查，推进工作成效责任化

“安全台账资料的记录、整理过程，也是安全生产知识和经验的积累过程。”在全省油库安全管理员培训课上，培训讲师梁秋健说道。

为尽快适应标准化的台账管理趋势，该公司针对部分油库安全管理员不重视台账专业化、科学化管理的问题，一个月开展了3次专项培训，以问题为导向，以提升基层油库安全管理员台账管理能力素质为目标，对29座油库经理及50名安全管理员实行全员轮训，

重点统一规范台账的填写标准，对台账设计目的、功能及

作用进行说明，统一台账的内容规格、上报时间，明确考核规定等。

“现在，我们只需要对照新台账落实各项工作，不用临时查漏补缺了。”花都油库安全管理员陈丽君看着新整理出的安全生产台账，心满意足地说。

为防止油库安全台账出现填写质量不高、漏填、补填等问题，广东石油严格台账归口管理制度，规定台账设置权限在公司，油库需要对台账进行增减修订时，应严格按照台账增减修订程序报批。该公司实行台账定期清理制度，加强对台账格式的优化，尽量用表格类台账代替文字性台账，实现易填易记。同时，该公司将安全台账管理情况列入今年日常考核重点内容，安全环保部将每半年牵头组织相关部门对29座油库台账进行全面检查指导，并通报排名打分，直接与油库绩效工资挂钩。

截至目前，广东石油已完成29座油库的督导帮扶工作，共排查整改问题1817项。各油库在本次台账资料的深度整改中，对安全生产知识和安全管理要点进行复盘，有力推动油库安全生产工作持续向好。

扎实开展百日安全无事故行动

“王医生”精准解堵

杨长武 陶炎

3月18日深夜1时，在扬子石化热电厂绿色供汽中心，寂静的中控室内，当班的锅炉装置操作人员迅速聚集在三号锅炉操作台前。装置现场斗提机停运，煤燃烧后的产物无法正常推出炉外，会直接影响后续装置的正常生产。

正在现场巡检的外操黄立平第一时间赶到了三号锅炉的斗提机前，并迅速按照操作规程，认真检查一、二号斗提机，确认机械部位正常后，用对讲机呼叫中控室：“斗提机就地检查正常，可以投人运行！”

中控室的内操邵克金收到通知后，立即重新启动了两台斗提机。然而，两台斗提机启动5秒后，又相继报警停运。这可怎么办？大家如同热锅上的蚂蚁，非常焦

急。邵克金突然灵机一动，通知外操黄立平：“快喊‘王医生’！”

“王医生”名叫王其俊，是锅炉装置的技术大拿，喜欢琢磨装置的各种疑难杂症。绿色供汽中心锅炉装置的设备有任何疑难杂症，他几乎手到病除，大家经常开玩笑地称他为“王医生”。

收到信息的王其俊，从绿色供汽中心外操间匆匆赶往现场，一边走一边用对讲机喊道：“暂时不要启动，有可能是斗提机链条接近器出了问题，我马上就到！”

王其俊很快赶到现场，经过细心检查，果然发现斗提机紧固接近器的螺丝出现了松动，造成接近器偏移正常位置。王其俊一边暂时固定接近器，先保证斗提机正常运行，一边通知电仪中心检修人员，告知问题所在。

1时30分，电仪中心检修人员来到现场，在王其俊的协助下，成功解决故障，三号锅炉装置除渣系统又恢复了正常运行。

血压筛查守护高空作业安全

吴金梅 王艳利

“师傅，你的血压超标了，高压149、低压91，不能进行高空作业。”

3月25日一大早，在中科炼化工程三部检修指挥部，该部门工会委员苏晓怡手持血压计，为即将进行高空作业的施工人员测量血压，随后向安全主管龙海辉汇报测量结果。得知有工作人员血压不符合检测标准，龙海辉迅速回应：“我立即调整他们的作业项目。”

这是中科炼化为确保高空作业安全所设立的一道严密防线：所有涉及高空作业的施工人员必须在入场前接受血压测量。

化工三部工会与安全组紧密协作，不仅派出专人负责血压监测与记

录，还对超标人员进行特殊标记并上报，同步调整其作业内容，确保只有血压正常的员工才能开展高空作业。测量过程中，他们向员工普及高血压等常见疾病的警示教育信号与健康管理知识，引导他们关注自身健康状况。对血压异常或自述不适的工人，安全组会第一时间与施工方负责人沟通，及时调整其工作内容，并持续追踪血压偏高员工的工作状态。

这项严格的血压筛查制度，不仅使业主单位对施工作业人员的身体状况有了更精准的把握，也增强了作业人员的健康防护意识，体现了企业“以人为本”的管理理念，强化了施工过程中的风险防控与人员准入管理，为大检修工作的安全顺利推进提供保障。

HSE故事大家讲



湖南石化储运部(二区)云溪铁运车间在接卸和配送双酚A原料过程中，紧盯装卸施工人员安全管理，作业前进行现场安全交底，作业过程强化安全监护，确保装卸作业高效平稳。图为3月25日，当班员工引导货车就位装卸，垫放三角木。本报记者 彭展 摄 李翼骏文



人人都是安全员 齐心协力抓安全

胜利油田油气井下作业中心开展“人人都是安全员”活动，组织员工查找身边安全隐患，纠正他人的不安全行为，有效调动了全员参与安全管理的积极性。图为3月27日，施工人员开展风险隐患识别，对排管机进行检查。

毕国平 摄 陈君文

上海石化空分循环水场实施改造除隐患提能效

本报讯 记者胡拥军 通讯员赵丹报道：日前，上海石化空分装置循环水场1号冷却塔完成升级改造，不仅消除了生产运行中的安全隐患，而且单塔处理水量由每小时2000立方米提高到3000立方米，冷却能力显著增强，每年可节电100多万千瓦时，促进循环水技术经济指标提升。

据了解，空分装置循环水场共有3座冷却塔，其中1号、2号冷却塔于

1988年投用，3号冷却塔于2005年投用。由于使用年限较长，1号、2号冷却塔的冷却能力急需提升。

循环水场作为空分装置重要的公用工程设施，牵一发而动全身。为此，该公司将空分装置循环水场改造列为生产瓶颈优化项目，实施整改。最初，该公司拟定新建冷却塔，但耗时长、投资成本高。为节约时间和成本，该公司环保水务部等相关部门，对比新建

冷却塔和改造现有冷却塔方案，从可行性、建设周期、生产运行控制、投资、未来规划等多方进行论证，最终选择对1号、2号冷却塔进行改造，将原有的横流式冷却塔改造为逆流式冷却塔。

单塔改造比新建节省了100多万元。目前，2号冷却塔正在有序施工改造中。投用后，空分装置循环水供水能力将显著增强。

精准评估“吊”走隐患

胜利石油工程渤海钻井总公司开展吊车驾驶员安全综合能力评估工作

程帆 谭春雨

近日，在胜利石油工程渤海钻井总公司5072队搬迁作业现场，吊车驾驶员张健与其他人员联合操作，将泥浆泵缓缓吊起至指定位置。不远处，带班干部韩钢仔细观察着每一步操作，确保此次联合作业安全顺利完

成。渤海钻井总公司吊车驾驶员主要负责钻井队搬迁中设备的吊放、拆卸、安装等工作。在该类施工作业中，参与部门多，人员配合要求高，风险系数也较高。该公司一直将此类施工作为重点环节监控，更是将吊车驾驶员的安全管理工作作为重点工作来抓。

“百日安全无事故”行动开展以来，该公司积极组织开展吊车驾驶员安全综合能力评估工作，围绕岗位资质、操作特点、操作技能、安全意识和自律能力等11个方面，对在岗的47

名吊车驾驶员逐一进行综合考评，根据考评分值判定驾驶员风险等级，其中风险总值小于30分的为低风险，30至60分为中风险，大于60分为高风险。

该公司根据不同风险等级，分别制定了相应的安全管理办法。低风险人员按照常规化管理；中风险人员则被列为重点管控人员来管理，在搬迁安作业中，由带队干部重点监控，高风险作业时需要单独安全交代，旁站监督；高风险人员除采取重点管控措施外，每季度还需进行考核，其间如发生严重类及以上违章，驾驶员将被列为“五个不托底”人员，退回“人才池”。

同时，监控人员通过阿尔法监控平台和安全生产管理平台，随时掌握中、高风险人员的操作行为，发现问题及时远程叫停，提醒他们严格按照规程标准操作，确保作业安全。

此外，为了强化安全举措，他们还

分类制订了重点明确、针对性强的培训计划，把有限的培训资源和受训时间放在最迫切需要提升的共性能力短板上。中、高风险人员坚持每周一训，重点学习吊车驾驶员岗位职责、吊车作业操作规程、典型违章视频，讨论分析事故案例及日常操作易出现的问题，提升安全标准化操作水平。今年以来，该公司搬迁作业违章问题明显减少。

由于年龄偏大，去年有两次违章操作的驾驶员张健被列为中风险人员。在当天的晨会上，值班干部结合天气、路况、生产任务，特意对他做了出车前的安全提示，交代他吊装作业前认真做好HSE分析。

“加强现场风险识别，做好设备隐患排查……我的安全意识明显强化，标准化操作水平明显提高，我将继续努力，争取在下半年的评估中进入低风险队伍。”张健充满信心。

应急演练 要与时俱进

黄平华

应急演练是指在相对安全稳定的环境下，针对可能发生的突发事件开展应对处置演习，是保障安全生产、减少事故发生的重要举措。

每年初，企业都会制订全年的应急演练计划并组织实施。面对企业不断创新发展的实际，应急演练也要做到与时俱进，演练计划不应与往年雷同甚至照搬，而是应该结合新形势、新任务和新发展要求开展实施。

应急演练内容要在“变”字上求突破。安全事故发生的时间、地点和条件等都有不确定性，开展应急演练，就要针对安全事故具有不可预测性的特点，充分考虑各种情况设置演习内容，提高员工在不同条件下处置突发事件的能力。要坚决杜绝每次演习都是科目不变、内容相同的应付现象。

应急演练标准要在“实”字上见成效。应急演练的目的是为了增强员工的心理素质、提高员工应急处置能力和协调配合能力。要把演习标准向提高实战能力聚焦，把注重演习过程与注重演习结果、做好一般情况下的演习、提高组织指挥能力与检验各岗位协同配合能力结合起来，进行全方位、反复性的实战化演习，才能取得好效果。

应急演练形式要在“活”字上做文章。要针对安全事故具有多样性的特点，开展多种形式的应急演练活动。既有整体组织的大规模演习，也有基层组织的小型化演习；既有各种条件和手段都齐备情况下的演习，也有物资保障不到位、人员力量不充分等特殊情况下的演习。通过多样化的演练提升员工应急处置能力，让员工在真正遇到突发状况时能够从容应对，减少事故发生。

石化语丝

江苏常州石油开发 BOG项目实现减碳降耗

本报讯 近期，江苏常州石油针对区域内地数座加气站设备旧、管线长导致损耗居高不下的棘手问题，开发BOG(蒸发气体)天然气回收项目，全年额外减排二氧化碳2313.27吨，并将LNG损耗率从16.6%降到0.8%，在加气站销售终端实现碳排放量和天然气损耗的“双下降”。

该项目采用BOG回收器对LNG加气站进行改造。当储罐内液温过高时，使用BOG回收器抽取储罐内蒸发气体，再利用储罐内的LNG原液对回收的BOG进行冷却液化，之后通过加气设备迅速注入车辆，大大降低了BOG长期累积需要频繁排放的可能性。该装置以相对较低的施工改造成本，实现了对BOG的回收利用，既解决了甲烷气体直接排放的问题，又降低了天然气储运损耗。

(徐小磊 薛霄瞳)

广西玉林石油 开展防雷检测确保安全经营

本报讯 为应对即将到来的春夏雷雨天气，3月26日，广西玉林石油全面开展防雷检测工作。

该公司人员深入油罐区、加油站等重点场所，全面检查罐区、罩棚的避雷网，翔实记录相关数据，对出现异常的避雷设备立即着手整改，确保不留隐患。与此同时，该公司主动向地方气象部门了解重点雷区分布情况，对地处雷区的站点增设地线导流带，及时更换老化锈蚀的接地装置；开展雷电暴击应急预案演练，让员工熟悉雷暴险情流程，确保库站安全度过雷雨季。

(吕政华)

河南油田宝浪采油站 为气井安装“安全锁”

本报讯 近日，河南油田新疆采油厂宝浪采油站为3口日产2万立方米气井安装紧急切断阀。该装置具有保护灵敏、切断迅速的特点，有效提升气井的安全生产能

力。在输气管超压或欠压时，紧急切断阀可在2秒内关闭输气阀门，待压力恢复正常后，需人工手动复位。紧急切断阀还具有火灾保护功能，一旦火灾引起环境快速升温，其内置低温熔断片即会融化，迅速切断管线传输。该装置既消除了特殊情况下员工进场操作的安全风险，又避免了二次事故。

同时，该站一手抓设备隐患治理，一手抓员工安全培训，解决了“设备挺好用、员工不会用”的问题，坚持学用一体，为高产气井再添“安全锁”。(黄果 刘智勇)