

身边的工匠

22年间,江汉油田研究院实验室岩矿制片技师刘晨每天都在与石较量,将原生态岩芯打磨成0.03毫米厚的薄片

我以我手, 雕刻时光



刘晨小心地进行最后的手工抛光打磨环节。

柯裕清/图 张亚培 许愿/文

3月5日清晨,在茂名石化化工分部裂解装置压缩机旁,一个熟悉的身影来回忙碌着。

大家知道,陈祖武又来检查他心心挂念的压缩机了。“这么多年了,习惯了压缩机的声音。”说话间,陈祖武已经完成了一轮检查。

1993年,陈祖武入职茂名石化,被分配到裂解车间压缩岗位。“苦不苦,看看陈祖武。”在化工分部裂解车间流传着这样一句顺口溜。从上岗的第一天,师傅就告诉陈祖武,灵敏的耳朵对于压缩岗位尤为重要,一定要仔细倾听压缩机的每个动静。可熟悉的人都知道,和压缩机打交道,必须在噪声高达107分贝的环境下工作,很多人在这个岗位坚持不了太长时间。技校毕业的陈祖武近乎执拗地坚持守护压缩机。

裂解气压缩机的转子重16吨,每分钟转速高达5500转,而振动范围却不得超过80微米,恰如一根头发的直径。由于摸透了压缩机的脾性,他能从几微米的波动中精准地嗅出危险的气息。多年来他努力钻研技术,成为公司有名的“压缩机王”。其他兄弟单位压缩机出现问题,也会向他请教,同行都很认可他的技术。

“这些是我为了摸透压缩机脾性制定的关键机组标准化维护表。”来到压缩机房,陈祖武指着角落的一个不锈钢柜子说道。

这些表格标注了每个机组需要测量的数据。陈祖武坚持每天早上记录机组运行参数,上下午对机组现场巡检两次,无论刮风下雨,从不间断。

职业生涯中他最为得意的,就是参与了国内首套在大型乙烯装置使用的国产压缩机的开车和后续压缩机改造项目。

2015年,2号裂解装置迎来6年一次的装置大修。经过反复计算、深入评估后,陈祖武大胆提出对裂解气压缩机进行彻底改造,以解决吸入段压力高的难题。此类改造在国内还没有完全成功的先例。

那段时间,他带领攻关团队驻扎在2号裂解机房,经过40多天的日夜奋斗,项目取得圆满成功,开国内裂解气压缩机成功改造的先河。

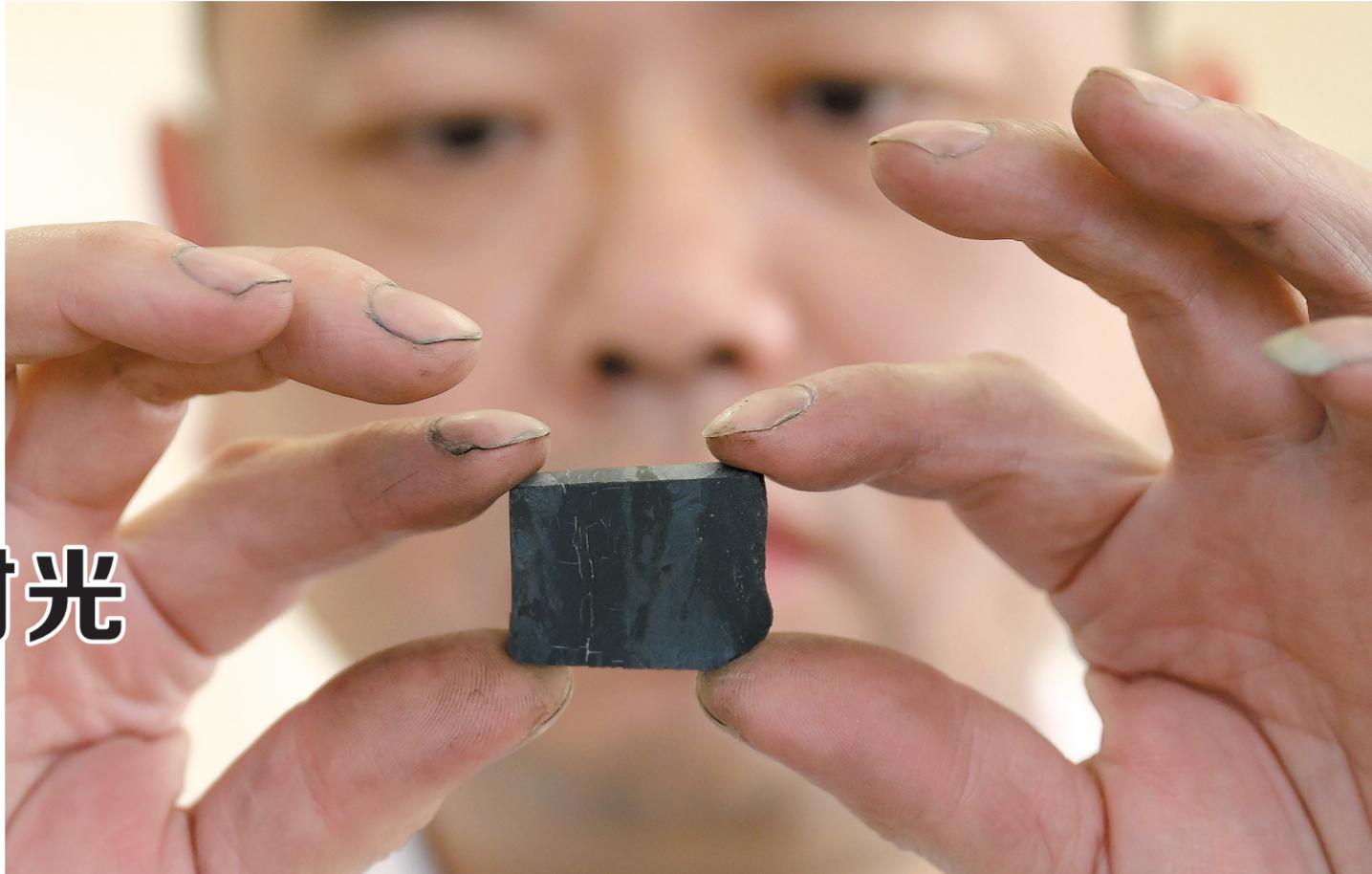
在陈祖武眼里,压缩机不仅是装置跳动的“心脏”,也是他的“心脏”。每当压缩机出现问题时,他总跟着吃不下睡不好。

他的办公桌上摆放着不同时间段压缩机运行的参数图纸,裂解车间的6台压缩机组,形成了一个庞大的数据库。

经过多年积累,陈祖武对这些参数了然于心。他总说,核对数据的过程,就像是在玩解密游戏。隐藏在一个个数据后的问题被一点点连根拔起,是他最放松的时候。

31年的陪伴,压缩机已成为他重要的“家人”。这些喻象作响的大伙计,陪他走过青春岁月,如今的坚守,时光作证。

开栏的话:国之重器,始于匠心,惟匠心以致远。党的二十大报告将大国工匠、高技能人才列为国家战略人才。发展新质生产力,对劳动者的知识和技能提出更高要求。在建功新时代的征程中,工匠精神成为企业追求高质量发展的重要驱动力。本报特开设专栏《身边的工匠》,寻找我们身边执着专注、精益求精、一丝不苟、追求卓越的匠人,讲述他们扎根基层,在拼搏中不断超越自我的奋斗故事。



刘晨手持岩片,思考着下一步的打磨方案。作为一个长年与泥水打交道的“手艺人”,他十分注意保护自己的手,但指甲缝和皮肤的纹理间,始终是乌黑的。



刘晨戴好面罩,开始切割岩块。



刘晨(左)与技术人员一起检验岩芯薄片。

31年里,茂名石化裂解装置压缩机主操陈祖武近乎执拗地苦练技能,成为解决众多疑难杂症的“压缩机王”

只为装置“心脏”的每一次跳动



裂解装置大修期间,陈祖武带领团队顺利完成压缩机开盖检修。想到压缩机又可以健康上岗,陈祖武面露笑容。



压缩机的维护是个细致活儿。陈祖武鼓励大家要精益求精,更要敢于创新、优化操作。



虽然已经非常熟悉压缩机的配件,但陈祖武还是一次次检查细节,生怕有所忽视。



陈祖武抓住检修机会指导青工掌握技术要领。