

力求高端产品 “叫好又叫座”

唐宗礼

集团公司2024年工作会议强调,研究解决高端产品“叫好不叫座”问题。“叫好又叫座”的高端产品,大多是绿色化、具有领先性、处于产业链前端、客户急需而市场上比较紧俏的产品,这样的产品科技含量高、性能独特,原材料和工艺特殊,具有良好的消费体验,具有极强的市场竞争力和创效能力。

高端产品“叫好又叫座”,应以客户为中心,坚持市场导向,广泛性、深入性、持续性加强市场调研,切实从“生产什么就卖什么”向“市场紧缺什么就生产什么”转变,更好发挥上中下游一体化、产销协同优势,打造更多满足客户需求、填补市场空白的单项冠军和创效产品。

高端产品“叫好又叫座”,应注重品牌宣传推广,通过召开新品发布会、参加产品展销会、开展新品试用等“线上+线下”举措,让客户知晓产品、熟悉产品,有效扩大产品知名度。

最好的营销是消费者的良好体验。企业应凭借先进的技术、规范的管理、一流的质量和完善的售后服务,将高端产品与高质量服务有机融合、一体推进,帮助客户解决在使用产品中的问题,提高竞争力,实现共赢发展,使更多高端产品“叫好又叫座”。

经济走笔

经纬公司助力 三门峡盆地油气调查获突破

本报讯 1月24日,经纬公司华北测控分公司从河南省地质局获悉,该公司进行测井和射孔施工的豫陕地1井获高产工业油流,三门峡盆地初步圈定4个油气远景区,实现该地50年来油气调查新突破。

2023年,中国地质调查局在三门峡盆地部署实施油气调查井——豫陕地1井。该公司接到豫陕地1井的测井作业任务后,提前对仪器进行配接、检查、校验,执行资料录取标准,严格进行验收和把关,为后续地质认识提供可靠的测井数据,获得甲方高度好评。通过对该井3层10米油层进行地层测试,24小时获自喷17.13立方米高产工业油流,初步验证了前期取得的地质认识,证实了三门峡盆地存在良好油气资源潜力。

(单旭泽 孙俊 张丽)

华东油气分公司 尾气回收撬装设施中交

本报讯 1月26日,由南化公司承建的华东油气分公司20万吨/年南化煤制氢二氧化碳尾气回收撬装设施建成中交。

2015年,南化公司、华东油气分公司签署合作协议,由华东油气分公司液碳公司回收南化公司合成氨装置及煤制氢装置二氧化碳尾气,用于油田压注驱油。2015年7月,液碳公司接管南化公司二氧化碳尾气回收车间,正式投入生产运营。该项目采用南化公司研究院加高压低温化技术,将高浓度二氧化碳尾气制成工业级液体二氧化碳,用作油田二氧化碳驱油剂,助力油田驱油增产。液体二氧化碳通过南化公司二氧化碳充装码头船运至油田井口,进一步降低CCUS全过程成本,提高了经济性。

(郑瑞 徐晓燕)

石家庄炼化应用 LIMS系统助力装置运行

本报讯 石家庄炼化推进装置信息化管理工作,2号制氢装置利用LIMS系统(实验室信息管理)的数据分析能力,指导装置优化工作,使装置去年产氢量和能耗指标均创历史最好水平,今年1月保持稳定运行状态。

装置技术人员利用LIMS系统中尾气氢含量、氢气质量变化情况,确保氢气收率最高;利用系统中转化气甲烷含量及原料组分变化,确保水碳比在最低状态下运行;结合系统分析数据,及时调整转化炉状态,最大限度节省高压瓦斯。2023年该装置生产氢气1.1万吨,能耗降低33个百分点,能耗水平在集团公司同类装置中排名第一。

(王叶敏)

中国石化供应商

锡安达防爆电机 与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777
网址: http://www.xianda.com
单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

牢记嘱托 感恩奋进 创新发展 打造一流

中原油田普光气田承接中国石油高含硫天然气加工项目,助力川渝地区国家天然气千亿立方米级产能基地建设

深度合作满足长三角用户用气需求

本报讯 记者于银花 通讯员裴爱霞报道:2023年5月28日至2024年1月31日,中原油田普光气田累计代加工中国石油西南油气田铁山坡气田的高含硫天然气10.22亿立方米,生产硫磺21.7万吨,标志着双方在高含硫天然气净化领域实现深度合作。

2023年5月12日,在大巴山深处,一条长17.3千米的集气管线蜿蜒盘旋,将铁山坡气田的高含硫天然气送入普光气田大湾气田402集气站,净化处理后的天然气汇入川气东送管道,助力川渝地区国家天然气(页岩气)千亿立方米级产能基地建设,满足长三角地区用户用气需求。

长三角地区用户用气需求。

这是中原油田落实国家统筹优化区域油气资源开发部署,加强“中-中”合作的重要举措。普光气田天然气净化厂是国内建成投运的首座百亿立方米级高含硫天然气净化厂,采用中国石化自主研发的高含硫天然气特大规深度净化技术,天然气净化率达99.99%、硫磺回收率超99.9%,拥有一定富余处理能力。铁山坡气田年产量达13.2亿立方米,气体硫含量与普光气田相近,具备良好的合作基础。

经过前期协商筹备,2021年12

月12日,中原油田与中国石油西南油气田签订战略合作协议,2023年4月21日,铁山坡气田原料气委托加工项目正式签约。

为保障高含硫天然气净化工作顺利开展,中原油田精心组织装置大修等工作,做好大湾402集气站投产前准备,实现生产效率最大化。2023年6月2日,装载441.9吨硫磺的运输车驶离普光气田天然气净化厂,双方合作项目顺利打通“天然气集输净化—硫磺生产—硫磺装车”整套工艺流程。2023年8月,二期、三期工程全部完工,每年交由普光气田代加工处

的气量达10亿立方米。

硫磺是高含硫天然气净化后的副产品,根据合作协议,普光气田负责合作项目的硫磺产品生产和装车,产品销售由铁山坡气田开展。为提升天然气净化厂硫磺储运单元生产能力,2023年3月以来,普光气田着手优化提升液硫储存、硫磺成型能力,对重点装置进行体检,消除运行瓶颈,4台硫磺成型机全部达到满负荷生产状态。

合作实现双赢。铁山坡气田减少了地面工程建设工作量,节省了建设投资和管理环节人工

费用;普光气田利用集输、净化的富余生产能力,提升装置生产效率,为实现安稳长满优运行奠定基础。

“此次合作使高含硫天然气通过净化处理后,能被下游用户使用,使资源实现产业化转化、最大化利用。”中原油田高级专家商剑峰说。通过净化处理的天然气通过川气东送管道送至全国6省2市,惠及数千家企业、近3亿人口,促进我国能源结构优化和“双碳”目标实现。副产品硫磺销往云、贵、川、渝等省市,为化肥生产提供原料,支援我国农业生产和地方经济发展。



燕山石化开展体验式安全技能培训

1月29日,燕山石化开展体验式安全技能培训,安全管理及承包商人员40余人参与逃生、个人防护、应急救援、灭火等安全实训项目,进一步强化安全意识,提升安全技能。此次采用“沉浸式”场景模拟,通过AED训练机、3D建模及特效等,使参训人员体验了多种场景下的安全操作步骤。图为参训人员模拟灭火。

安立民 摄 王菁 金逸伦 文

上海海洋油气分公司油气生产超进度

本报讯 今年以来,上海海洋油气分公司坚持稳中求进,稳步推进各项业务,1月份东海海上、涠洲油田开发、招商区块培育新阵地等重点任务加快推进。截至1月31日,生产份额商品油按计划进度运行,份额商品气产量超月计划的7.85%,同比增加54.4%,油

气生产超计划完成,天然气井口日产量首次突破1300万立方米/天。

1月以来,东海首口评价井首钻成功,主力目的层钻遇厚层;开发投产3口新井,整体效果均超预期。重点产能建设“新优快”开发项目收官,最后一口开发井钻井作业以37.71

天创中国海油7001米至7500米水平井钻井周期最短纪录。

下一步,上海海洋油气分公司将聚焦海上生产70亿立方米,加快涠洲油田建设步伐,紧盯招商区块上钻目标,全力当好中国石化走向深海远海的主力军。

(杨涵)

云南楚雄石油客户开发获突破

本报讯 云南楚雄石油坚持以市场为导向,以客户为中心,在客户开发走访上持续发力。1月份,楚雄石油成品油直分销量完成计划的117%,同比增长14%。

今年以来,楚雄石油紧盯市场动

态,强化客户开发,每日收集和研判市场信息,开展工程用油客户网格化管理,1月份新开发柴油客户19家。加强细节服务,开展客户经理节前走访,帮助客户分析用油情况,宣传优惠政策,消除客户用油设备隐

患。制订客户开发周计划,确立月目标,制定绩效考核方案,安排专人每日跟踪市场销售情况,每周通报分析量效评估,对当月直分销工作进行绩效考核,调动员工积极性。

(代泽万 王娅萍 欧如海)

河南油田工程院“组合拳”助力增产

本报讯 “1月份,河南油田工程院双河采油工程综合运用多项技术,打好‘组合拳’,助力河南油田采油一厂实现生产开门红。”2月1日,该所副所长代吉建在措施上产汇报会上说。今年以来,该院组织编制规模压裂、工艺技

术增产、稠油井注气、水井增注改造等措施方案40口井,现场实施30口,为采油一厂实现工艺技术增产559.1吨、增注2082立方米提供技术支撑。

该院同采油一厂、双河地质研究所及双河采油工程所四方联手,围绕采

油一厂全年原油生产任务,打好措施上产“组合拳”。研究潜力区块井下地质条件,对复杂断块群进行集约化建产的开发理念。为让新井早见效、快见效,技术人员打破常规,采用钻井、作业、工程施工一体化措施。去年以来,该厂新井时率提升31.1%,单井产能提升0.8吨,为老油田开发增加新动力。盘10-斜8井位于临盘油田盘10区块,是一口生产24年的老井,产量下降、能量不足等矛盾显现。今年

胜利油田临盘采油厂通过高效勘探、集约化建产、加快运行节奏,实现原油生产超计划

“三步走”助老油田稳产增产

本报讯 1月26日,从胜利油田临盘采油厂十一届四次职代会获悉,该厂2023年生产原油超计划0.17万吨。今年1月份日均生产原油2840吨,超计划运行。该厂通过高效勘探、集约化建产、加快运行节奏,实现老油田稳产增产。

该厂把高效勘探作为资源接替的保障。瞄准高品质规模增储,聚焦临盘、商河等老油田断块破碎碎,且开发52年后出现资源接替慢等特点,采用精细油藏描述技术、水平井技术等,持续深化油藏成藏认识,加大油藏深层、超深层、页岩油领域勘探力度。去年以来,该厂完钻探井8口,试油5口,完钻滚动评价井16

口。盘62-斜7井是临盘油田的一口新井,今年以来,技术人员对该油田深入油藏分析,加快井位部署。2月1日,经过钻井施工,该井成功投产,获日产原油6.0吨。

把集约化建产作为稳产的基础。他们确定以提高单井效益为核心,对复杂断块群进行集约化建产的开发理念。为让新井早见效、快见效,技术人员打破常规,采用钻井、作业、工程施工一体化措施。去年以来,该厂新井时率提升31.1%,单井产能提升0.8吨,为老油田开发增加新动力。盘10-斜8井位于临盘油田盘10区块,是一口生产24年的老井,产量下降、能量不足等矛盾显现。今年

1月,技术人员把该区块挖潜提上日程,通过动态分析发现盘10-斜8井沙4段有挖潜潜力,决定采取补层合采措施,实施后日增油5吨。

把加快运行节奏作为增产的保障。完善“一井一策”,狠抓油井动态分析,加快油水井作业运行节奏。针对冬季油井管理难度大等现状,生产人员加强升温热洗加药等防冻凝措施,减少异常井和躺井。摸排施工工作量,推进重点井施工和作业井运行,制定运行大表、倒排工期,狠抓生产计划督导与保障,实现施工提速提效。2023年作业时率比上年提高5.56%,作业周期压缩0.8天,单井钻井周期下降至13.6天。

(曹李峰)

守护一座城的“烟火气”

薛婧 范伊娜

1月22日晚,四川迎来2024年首场寒潮,在四川德阳孝泉镇,古朴的青砖瓦房上,堆起的薄雪映衬着春节氛围,洋溢着浓浓的春节气氛。镇上的西南油气分公司油气销售中心孝泉增压站内一如往常。春节是居民用气高峰期,作为管道输气的基础动力,压缩机一刻也不能停。

“老曹、小成,带上装备巡检去。”站长罗浩一边招呼,一边套上厚厚的红工衣,拿起手电筒和工具。走出综合办公楼,冷风灌进领口,3人不禁打了个冷战,不由得缩缩脖子,朝流程区走去。

孝泉增压站是西南油气分公司已投产的最大增压站,将新场气田、中江气田生产的天然气增压后输入管网,每日最高增压量达450万立方米,增强了川西管网的调度运行能力。

3人来到35千伏新场变电站变频舱,仔细查看三相电流值及电压情况。罗浩念叨着:“最近夜间温度低,一旦出现故障,问题就大了,检查要更仔细一些。”在室外压缩机工艺流程区,罗浩说:“调压

设备在气温骤降时,容易出现管线冰堵和阀门关断,一定要重点检查调压阀的工作状态。”成挺用手触摸引压管的电伴热温度说:“温度正常,刚入冬时,我和曹师傅已经把保温措施做到位了。”

随后,他们来到压缩机厂房。3台压缩机是站场的核心设备,运行状态涉及温度、压力、震动、转速等80多项参数,得时刻监测参数变化趋势。手电筒光束穿过黑夜,照在设备上,他们透过箱体上的玻璃窗,逐项观察润滑油位及管线、燃料气软管的工作情况,俯耳倾听每个气缸的频率是否清脆干净,检查各连接部位是否漏气,查看压缩机进出口管线的温度、压力、阀门状态是否正常。

“调到1.5兆帕。”这时,对讲机里传来中控室的调压指令。他们仔细查看外输压力表数据,全神贯注盯着压力表上移动的指针,1.1、1.3……最后压力定格在1.5兆帕,调压完成。一阵繁忙后,3人从流程区走出。熟悉的控制台、熟悉的装置、熟悉的巡检线,对讲机里传来的也是熟悉的声音……对他们来说,守护这座城升腾的“烟火气”是心中不灭的信念。

第一口新井投产成功

李学仁

“顺中41井切进生产流程,请密切观察压力变化!”1月29日14:30,值班人员打开生产阀门后,投产现场总指挥周永涛用防爆手机向23公里外的4-4阀组值班人员发出指令。

顺中41井是西北油田顺北油气田2024年投产的第一口新井,也是春节前主要投产项目。为了确保该井顺利投产,西北油田采油四厂将投产人员分为两组,一组在顺中41井负责开井,一组在4-4阀组等待油气适时切入生产系统。

为了该井顺利投产,29日一早,周永涛一行从40公里外的顺北油气田天然气处理厂基地出发赶到现场。大漠里零下15摄氏度,冷风刺疼着现场人员的脸。周永涛把棉工装领子拉了拉,戴着正压式呼吸器,对投产流程仔细检查起来。

压力表没有问题,温度计没有问题,开井阀门没有问题,管线试压没有问题……现场气防消防到位,应急抢险到位,后勤保障到位,电力信息到位,4-4阀组准备到位……

“一切准备到位。”随着周永涛一声令下,顺中41井正式投产。

在20多公里外的4-4阀组,尖刀班班长白鸿海带着几名采油工,在进站阀门、压力表、阀组间等关键岗位设立双岗值班,密切关注压力变化,随时与投产现场保持联系。

18:20,4-4阀组进站阀门前后压力持平,说明油气已经充满20多公里管道,切入系统的关键时刻到了。

“开阀,正式切入生产系统!”白鸿海打出手势,值班人员打开41井来液进站阀门,油气流入总管线。

“油气进站是最关键的时候,大家一定要注意系统压力变化,防止发生憋压现象!”白鸿海一边叮嘱值班人员,一边检查着流程和参数变化。当天晚上12时,确认投产成功后,现场人员才回到驻地休息。

“目前尖刀班有三分之二人员在岗,可以确保节假日期间的安全生产。后勤方面也在抓紧采购生活物资,准备让大家过一个祥和的春节。”白鸿海说。

新春走基层



1月份,中安联合煤化工装置保持高负荷运行,销售聚烯烃产品7.09万吨,实现全产全销,单月销量刷新历史纪录。聚乙烯优品率、聚丙烯合格品率达100%。图为1月27日聚丙烯产品装车出厂。

赵天奇 摄