

学重要指示 开发展新局 学习贯彻习近平总书记视察九江石化重要指示精神

茂名石化应用
微纳米气浮技术高效除油

本报讯 近日,茂名石化水务部开展攻关优化,在200吨/小时电脱盐废水装置预处理单元应用微纳米气浮技术除油,进一步提升系统抗高浓度污染物冲击的能力。

由于生产装置原油加工多样化,造成水务部接收的废水成分日趋复杂,尤其是电脱盐废水处理装置来水的石油类浓度偏高,影响系统稳定运行。水务部在精细调整操作的同时,加快推进技术改造,选用能耗低、破乳性强的微纳米气浮专利技术及设备。在200吨/小时电脱盐废水处理系统应用调试7个月后,目前效果稳定,来水除油率由80%提高到95%以上,有效解决废水系统运行不稳定的问题。

据了解,该技术主要利用脉冲原理,大幅增加悬浮物接触,附着概率,强化浮选效果,实现高效快速除油。

(张亚培 梁迎春 邹华强)

湖南石油首批站点
获碳中和站点认证

本报讯 近日,经第三方机构认证,湖南衡阳石油衡岳高速连接线加能二站、衡阳石油衡山高铁西加能站实现碳中和,并在国家市场监督管理总局备案,成为湖南石油首批两座碳中和认证站点,对全省加能站绿色低碳发展具有示范引领作用。

今年以来,湖南衡阳石油引进先进节能技术,开展节能设备改造,采用新型节能照明灯具,设备耗电同比下降7.61%,碳排放总量降低。积极融入“充电、换电、加氢、光伏”4个赛道,秉承“应装尽装、适度超前”和“建设一批储备一批”的原则,大力推进光伏发电项目建设。目前,该公司已成功打造了1座油库和17座加能站光伏系统,装机容量525千瓦,年发电量46.5万千瓦时,建成充电桩13座、充电桩车位146个,加快低碳转型发展。

(刘芷杉 王一超)

石工建胜利油建
承建工程获焊接工程一等奖

本报讯 近日,从中国工程建设焊接协会获悉,石油工程建设公司胜利油建公司施工的中俄东线天然气管道工程泰安—泰兴段线路工程施工第八标段获优秀焊接工程一等奖。

胜利油建公司承建的第八标段长度为40.3千米,包括监控室1座,河流大中型穿越、顶管穿越、大型定向钻穿越工程达178处。管道沿线多为水网、池塘、农田等,地势地形复杂。施工过程中,该公司通过加强焊接前后管理,在焊接自动化装备中配备焊缝数据自动跟踪系统和图像监控系统,提高焊接一次合格率,大大减少了焊口返修所产生的成本,提高了管线施工的经济效益。该标段累计完成焊口3208道,焊接一次合格率达98.04%。

(李峰 董亚群)

润滑油西北分公司
大客户销量大幅增长

本报讯 润滑油西北分公司积极拓展大客户市场,不断完善和创新营销模式,使大客户润滑油销量持续增长,3年实现翻番。

他们结合区域实际,做好市场调研,围绕冶金、煤炭、水泥等重点传统行业,梳理29个行业大类,明确50余家重点开发客户,组织力量全力攻关。围绕客户需求推出全品类配套方案,加强对新客户、新项目、新品种的销售拓展,不断做大增量,前11个月交易产品品种数量同比增长23%。坚持完善“铁三角”客户开发营销模式,通过挖掘重点行业的重要客户和高端项目,推进高端市场开发,今年以来高端产品销量同比增长68%。

(闫拴紧)

中国石化供应商

锡安达防爆电机

与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777

网址: <http://www.xianda.com>

单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

河南油田改变低效低产井采油方式,采用成本更低、可移动的抽汲设备进行采油

“想方设法让原油颗粒归仓”

本报记者 常换芳 通讯员 周壮志

12月24日,在河南油田张南159井场,河南油田油服中心试采队魏岗班班长王志芳熟练地操作着通井机,快速完成该井捞油任务后,嘱咐班员做好扫尾工作。“每一吨油都是贡献,我们不能含糊。”气温在零摄氏度以下,王志芳搓了搓冻得通红的手冻颤道。

对低产低效井实施捞油措施,是河南油田增产手段之一。河南油田部分低效井地处边远、产量较低,如果按照正常程序采油,需要铺设地下管线、安装抽油机,增加大量生产成本,投入产出比较低。但低产低效井仍有一定的产量,今年6月以来,他们对低产低效井不铺设管线、不安装抽油机,采用成本更低、可移动的抽汲设备进行采油,

行业俗称“捞油”。截至12月25日,河南油田通过抽汲设备采油7030吨。

对重点井,“一井一策”科学捞油

“在重点探井采油时,咱们一定要驻扎在井上,抓紧时间抽汲求产。”12月20日,承担捞油任务的河南油田油服中心工程技术主管纪红军超前部署,交代重点井捞油的注意事项。

对重点井小心“呵护”是河南油田捞油的“第一原则”。每当遇到重点井,负责捞油的工程技术人员就第一时间赶到现场,吃住在现场,协调各项工作,指导抽汲作业,并按照“一井一策”,现场核算产能,科学制定单井抽次、液量等生产参数,确保一口井内的油都能有效捞出。在重点井捞油

时,他们经常在井场一驻扎就是一个月,直到确定产量稳定达到正常生产条件,才交给采油厂管理。

今年以来,河南油田对4口重点井实施捞油管理,共捞油1000吨。

对偏远井,算效益账捞“效益油”

“偏远井捞油有一套‘口诀’,就是抢、抽、评、等、看。”12月20日,油服中心试采队副队长李红强掰着手指,讲着偏远井的捞油办法。

偏远井远离主要产油区,产量低,呈零散分布状态。对这些油井,河南油田首先算清效益账,在低成本情况下尽可能实现“滴油归仓”。

采油厂接管这些捞油井后,油服中心就第一时间搬运储油罐、连接地面管

线,抢时间、赶进度,为捞油节省时间。搬迁完毕后,他们再通过试抽,确定偏远井的日产量,并根据油井资料和日常生产情况,作出科学评估,定出捞油时间间隔时间和抽次,确保在不浪费人力、物力的前提下,实现应捞尽捞。

今年以来,河南油田对32口偏远井开展捞油工作,捞油6031吨。

对“困难井”,创新方式捞油归仓

12月23日8时,油服中心试采队队员韩成章带着班组来到采油一厂江河采油管理站双10-4侧1井开始捞油工作。“其他井我们是从井筒内捞油,这口井我们是从‘地面捞油’,大家得格外注意。”韩成章嘱咐道。

今年冬季,河南油田油区面临多

年少有的持续低温天气。采油一厂江河采油管理站部分油井含蜡、原油黏度高,原油进入运输管线后受冷凝固,堵塞管线,无法进入储油罐。

“你们能想办法把这样的油‘捞’到储油罐里吗?”江河采油管理站向试采队发出“请求”。“这对咱来说是新生事物,得想办法干好。”韩成章向队员们强调。

接到任务后,他们想方设法把地面储油罐运到井场,用水龙带把井口和储油罐连接起来,缩短输油管线,使管线不再堵塞。原油装满罐后,他们再进行加热,用罐车把油运送到集输站,让“困难井”又能正常地为增产作贡献。

“只要能保障原油产量,我们一定想方设法捞出每吨油,让原油颗粒归仓。”试采队队长马栎说。

川维化工参与起草3项国家标准正式发布

本报讯 近日,川维化工参与起草的3项强制性国家标准,通过国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会批准正式发布,将于2024年12月1日正式实施,为行业高质量发展提供有力支撑。

这3项强制性国家标准分别是《电石、乙酸乙烯酯、聚乙烯醇、1,4-丁二醇、双氰胺和单氰胺单位产品能源消耗限额》《化肥行业单位产品能源消耗限额》《甲醇、乙二醇和二甲醚单位产品能源消耗限额》。

(贺举)

江苏油田朱家墩储气库储气井创3项纪录

本报讯 12月21日,江苏油田朱家墩储气库第3口储气井—朱储1-平2井顺利完井,完钻井深5330米,水平段长1161米,273.1毫米技术套管下深4057米,创中国石化储气井完钻井深最深、水平段最长、技术套管下深最深3项纪录,达到国内同类型储气井先进水平。

作为中国石化保障长三角地区供气需求的重点建设工程,朱家墩储气库设计库容6.62亿立方米,工作气量3.3亿立方米,建成后将进一步提升长三角地区的天然气季节调峰和应急储备能力。

朱家墩气藏埋深近4000米,且为低压气藏,地层承压能力低,水平井储气井由于水平段长,在低压储层长距离穿行,面临井筒易失稳、垮塌及漏失风险等难题。为了保障储

气库水平井高效施工,江苏油田加强与石油工程技术研发院、华东石油工程公司、经纶公司联合攻关。

“实施这么重要的井,对于我们来说是挑战,更是技术发展的机遇。我们强化技术、管理双轮驱动,集成应用‘旋转导向+低速螺杆’、高性能水基钻井液等先进技术,24小时全流程提供支撑保障,确保打成井、打好井。”江苏油田工程院副院长唐玉华说。

他们采用高性能水基钻井液,降低低低压气藏漏失风险。采用泡沫固井技术,在固井水泥浆中充入氮气,降低固井过程漏失风险。针对造斜点深、造斜井段长、井眼尺寸大等难题,定制“非标尺寸旋转导向+低速螺杆”,犹如给钻头装上“智慧眼”和“加速器”,实现提速导向“二合一”。

(王庆辉 赵进)



中原油田自主研发井下作业工具成功应用

12月21日,中原油田采油气工程服务中心在文南作业区施工现场,应用自主研发的井下作业工具——双卡瓦可溶式桥塞,顺利完成施工任务。该工具表面经过特殊处理,可控制合金的溶解速度,同时承压时间长,能满足大多数油气井使用要求,有效控制下部异常压力影响,大幅降低施工风险,提高作业时效。图为技术人员为现场人员讲解该工具使用方法。

孙博 摄

燕山石化在企业管理创新成果评比中获奖

本报讯 12月4日,由北京企业联合会、北京市企业家协会组织开展的第三十七届北京市企业管理现代化创新成果发布,燕山石化5项成果获得一等奖,13项成果获得二等奖,同时,燕山石化被评为优秀组织单位。

燕山石化获得一等奖的5项成果是《高质量发展模式下的绿色装置创建与实践》《石化企业“全过程、全天候、全方位”报警管理创新实践》《新时代国有企业基层党支部书记队伍建设和全过程管理机制的构建与实施》《以风险管理为牵引的物资供应合规管理体系构建与实践》《运用管理体系思维提升能源管理的探索与实践》。

此次共有349项申报成果被评定为创新成果,其中一等奖116项、二等奖

233项,优秀组织单位15家。这批成果为企业在新常态下的创新发展实践及改革、提升发展质量效益提供成功经验,为开展企业管理科学研究与教学提供了案例。接下来,燕山石化将再接再厉,扎实推进企业管理创新、结构优化,为加快高质量发展提供成功经验。

(高常月 肖婧 陶雯莉)

江汉油田采服中心在原有业务基础上,持续扩大外部市场规模

聚焦油气市场需求开拓新业务

夏梅 刘文锦 张艳

12月23日,在江汉油田焦20平台现场,江汉油田采服中心员工正在进行起泡剂罐和消泡剂罐的清洗工作。罐清洗是该中心今年承揽的一项新业务。

为进一步提升效益,今年以来,该中心聚焦油气服务业务需求,抢抓市场机遇,承揽了试采、采气输气设备维护、安全督查等5项新业务,扩大了外部市场规模。

立足原有基础开拓业务

“6号密闭罐液位高68厘米,其中凝析油液位10厘米……”近日,复兴区块兴页L22HF井现场,试采作业队员工李哲、成文国正在进行密闭罐液位测量工作。

采气业务是该中心今年开展的一项新业务。复兴区块油气混采,开发难度大,试采主要目的是了解生产动态和产量压力的递减情况。了解到油气产建中心需要开展该业务,该中心主动对接,成功承揽复兴区块试采业务。

“我们有相关资质和经验,员工对施工运行、业务衔接有一定业务基础。”该中心企管法律部副主任张钧

翔介绍,该中心迅速组建队伍,开展针对性培训、取证,并安排员工实操跟班学习,6月底正式在涪陵101HF井独立施工,目前已高效完成4口井的试采任务。

不断优化升级满足新需求

从年初3个机组22人,扩充到现在8个机组65人,从只上白班到实行24小时双班倒,涪陵采气作业二队队长高宏深切感受到业务增加后带来的变化。“以前一个月干20多口井,现在一个月最少50口,工作是真忙。”高宏说。

该中心在涪陵工区开展气举工作已有5年,随着涪陵页岩气田进入开发中后期,通过气举作业实现修复产能的需求越来越大。该中心持续在设备国产化转型、技术革新和地面工艺流程优化上下功夫,满足气举作业工作量增加、井斜加大、井深变深带来的新需求。技术人员创新钢丝投捞工具串,使目前气举作业井斜度突破50度,优化工艺流程后单井平均施工周期缩短33%,年气举施工能力提高18%。

截至目前,该中心进行气举施工一次合格率100%,未出现工序返工和安全环保事件,保障了水淹气井快速恢复生产。今年以来,该中心气举

业务工作量较去年增加200多井次。

加强培训激发员工潜力

11月13日,涪陵测试计量站员工熊丽等5位女工开启了新岗位的工作:填写测试计量资料,她们从原特种车辆大队机关后勤岗位优化下来,通过培训后,竟聘到涪陵外部市场,在短时间内适应了工作。

随着新业务工作量增加,外部市场需要大量基层操作员工,该中心加大培训力度,实现人力资源价值最大化。

他们对两级机关进行“瘦身”,缩减机构6个,同时整合基层同类型业务,减少后勤辅助岗位,按工作量匹配人员,释放人力资源潜力。对于优化出的人员,该中心利用招聘、绩效考核等方式,鼓励员工大胆走出去,争做创效先锋。目前,两级机关和后勤岗位共优化117名员工,陆续补充到外部市场。

按照“市场需要什么岗位,我们就培训什么技能”的思路,该中心有计划、分批次地推进员工转岗“订单式”培训,不断满足日益变化的市场需求。今年以来,共培训试采工、采气工、管道输送工、采油设备维保工等6个工种220人次,保障了外部市场正常运行。



近日,广西河池石油开展冬季送温暖活动,组织员工志愿者为户外劳动者送红糖姜茶,以及耳罩、手套等保暖用品,受到好评。图为河池市南丹县石油公司员工在210国道为道路养护工人送姜茶。

卢毅 摄 杨楠文

射孔施工纪录是这样创造的

赵春国 丁静

“面对高温、高压、长水平段的超深井,我们创出了中国石化非常规页岩油水平射孔井深最深、水平段最长等3项纪录,为后续施工开了个好头。”近日,在胜利工区国家级页岩油示范项目重点井丰页1-6HF井施工现场,经纶公司射孔工程技术专家张林高兴地说。

丰页1-6HF井是胜利油田第一口水平段超3000米的页岩油重点井,接到该井非常规射孔任务后,经纶公司胜利测井公司生产测井工程部进行提级管理,针对施工需求,对液压绞车的液压系统、刹车系统等进行回厂改造,同时配装性能更优的设备,确保施工万无一失。

“冬季施工,加上大风降温天气,所有操作必须执行最严标准,安全质量一个也不能少!”张林对负责施工的生产测井工程部6队进行安全教育。夜里10时施工开始,室外温度

降至零下6摄氏度,寒风刮在脸上生疼。测6队队长周璇严把安全关,把控每一个施工环节;操作工刘晓华、张全君提前打开保温套对喷射设备进行预热;地面工唐建强、田怀玉、陈颖一丝不苟进行工具装配,严格把控装配质量。

在泵送过程中,员工许健合理优化开泵时间,降低泵送过程的遇阻现象;绞车司机苏明、张立叶时刻关注压力、磁信号、电缆张力等,最终完成3000米水平段泵送施工。

第二天2时50分,所有工具顺利起出井口,检查发射率100%,首段泵送桥塞射孔施工顺利完成。“该井分45段,目前我们完成了首段施工,接下来还要实行‘拉链式’连续施工,力争创出更多纪录。”周璇说。

