



中天合创 强化产销衔接增创效益

本报讯 今年以来,中天合创抢抓市场机遇,加强产销衔接,提高装置负荷,主要产品实现量效齐增。1月至11月,中天合创累计生产MTO级甲醇399.48万吨,聚烯烃产量126.22万吨,分别完成年进度计划的103.16%和101.11%;累计生产新专产品64.36万吨,占聚烯烃比例50.99%,同比提高2.18%,增效显著。

中天合创建立“日对照、旬小结、月分析、年目标”生产经营分析制度,加强市场研判,科学把握销售节奏,及时调整高价格聚烯烃牌号生产,争创最大效益。为把装置开足长周期、提高主要产品产量,他们以设备完整性管理体系为抓手,成立攻关小组,定期召开专题会议,研究装置运行难题,制定有效措施,确保关键装置安稳运行。(姚宁)

石工建中原设计中标 国家管网储气库施工项目

本报讯 日前,石工建中原设计公司中标国家管网2023至2025年度储气库地面工程设计服务商框架协议项目。

该项目涉及储气库地面工程初步设计、施工图设计及竣工图设计服务工作。投标前,该公司全面了解甲方需求,组建攻关小组,明确投标文件、技术质量具体要求,根据甲方需求制定方案。该项目顺利中标,为该公司开拓储气库市场打下坚实基础。(朱玉清 郑心仪的)

天然气山东管道公司 完成宣宁线隐患治理

本报讯 天然气分公司山东管道公司耗时3年在确保宣宁线(齐河至济宁段)管道不停输情况下,进行内检测缺陷修复隐患治理,治理工作于日前圆满收官。

该公司在满足下游用户260万立方米/天输气保供需求的前提下,聚焦管道保护安全运行,多次组织行业专家召开缺陷修复方案论证审查会,制订3年内检测缺陷隐患治理计划。施工期间,该公司成立专项工作组,统筹协调推进现场施工,优化生产工艺运行,落实风险管控措施,严格承包商管理,做实安全技术交底,明确各施工点作业内容和风险管控重点,确保作业科学安全开展,缺陷修复作业顺利完成。(李素珍 周丹)

经纬中原测控 创油管输送射孔纪录

本报讯 12月5日,经纬公司中原测控ZYCJ407队顺利完成D407-1H井射孔施工,一次成功率和发射率均为100%,创中国石化在四川盆地油管输送射孔施工一次入井最高20级起爆纪录。

D407-1H井是一口水平井型滚动评价井,井下硫化氢含量高,施工条件复杂,对施工工艺等要求较高。该公司组织专家讨论,周密细致准备,优选施工工艺,优化射孔管柱设计。施工队严格执行标准操作规程,确保安全施工和一次成功,为后续提高单井产能奠定良好基础。(王鹏 顾振华 李凯)

安徽池州石油 两项指标居省公司首位

本报讯 今年以来,安徽池州石油坚持用户会员化、业务线上化、服务平台化、运营数智化,大力推进互联网营销与积分兑换结合运营,带动经营指标大幅增长,11月份柴油刷卡绑卡率、积分带动营业额两项互联网专项运营指标排名省公司第一。

该公司不断强化加油线上充值、一键加油(气)、闪付线上交易、积分发放等营销策略,鼓励员工宣传柴油副卡绑卡积分兑换政策,大力发展权益会员。加强会员运营培训,录制互联网运营业务培训视频,开展劳动竞赛,下站帮扶等活动,提升互联网运营服务质量,实现互联网运营业务量效齐增。(孙宗奎)

中国石化供应商 锡安达防爆电机 与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777
网址:<http://www.xianda.com>
单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

学重要指示 开发展新局 学习贯彻习近平总书记视察九江石化重要指示精神

中韩石化建设优化实时数据应用系统,探索5G技术工业化应用,先后被工信部评为5G全连接智能工厂、中国数字化转型优秀案例

挖掘数据价值打造生产经营“智慧大脑”

刘荣艳 杜锐君

戴上智能头盔,即可实现远程调度;拿上防爆手机,巡检记录实时上传;浏览大屏,生产信息一目了然……在中韩石化厂区,一项项科技感十足的“5G+工业互联网”应用正重塑企业经营管理,让这家传统企业焕发新生机。

中韩石化自2018年启动智能工厂建设以来,持续加强数字技术与产业深度融合,聚焦生产、设备、环保、物流等领域,打破信息孤岛,建设优化实时数据应用系统,探索5G技术工业化应用,如今,已陆续完成DCS报警监控系统、5套装置APC系统、立体仓库智慧物流等建设,实现无人值守的巡检机器人现场监测电压等场景建设,为公司提质增效注入新动能,今年3月被

工信部评为5G全连接智能工厂,5月入选中国数字化转型优秀案例。

“以前的数据,更多是直观呈现。现在,经过智能化处理后的数据会‘说话’,能实时告诉我生产情况,分析解决难题。”每天早上,炼油生产管理部处长徐宝岩都会登录实时数据应用系统,了解生产情况。

早在2016年,中韩石化就创新建设了实时数据应用系统,成为国内首家拥有大型国产实时数据库的企业。然而,数据采集系统反应速度慢,只能分析单装置数据,成为制约系统更好发挥作用的瓶颈,一个操作调整引起的上下游生产变化,需要延迟1至2天才能体现出来。

近年来,随着智能工厂建设不断深化,该公司通过集成化、可视化、智能化分析等不断完善升级该系统,最

大化挖掘数据价值。升级后的系统可秒级采集数据、海量收集和储存原始数据,实现数据信息化集中管理,为生产管理部门提供了高质量的决策依据,得到集团公司炼油事业部、化工事业部肯定。目前,该系统已在系统内近10家单位推广应用。

“量化目标、量化操作是使用信息系统对生产经营进行管理的重要目的。有了这个系统,我们可以量身定制,为重要技术经济指标建立数据模型,进行可视化展现,协助人员实时调整参数。”中韩石化信息中心经理张斌说。

此外,信息中心联合业务部门运用该系统建立总图、管网、公用工程等十多个专题共200个数据应用案例。“以往需要十几张流程图才能了解的工艺流程,现在一目了然,节省了大量

查询和分析时间。”徐宝岩说。

中韩石化智能工厂建设的另一个亮点是5G技术工业化应用。“以前巡检被称为‘挂牌子’,劳动强度比较大、效率比较低,现在是无线巡检,巡检数据可追溯,智能巡检仪将现场采集数据实时输入巡检手机,通过大数据分析提前辨识风险,及时发现处理隐患,大幅提高巡检质量和效率。”炼油二部班长杨永利笑着展示最新的5G防爆巡检仪。

“5G+工业互联网”应用对各项工工作效能都有显著提升。近两年,该公司与中国移动合作在炼油厂区搭建8座专用5G信号基站,加入13个周边公共5G基站。“实现了国内最早一批石化装置的5G智能化改造。”张斌介绍,“利用5G技术带宽宽、低时延、大连接特性,原来难以想象的现场海量

传感器、高清工业现场视频、安全生产实时数据的无线实时传输成为现实。”

搭乘5G技术快车,该公司还陆续开展智能物流、设备故障诊断、无人智能巡检、生产现场监测等应用场景建设,为生产管理装上高效运转的“智慧大脑”。

传统的线下提货和原料送货,存在车辆空驶率较高的情况。中韩石化的立体仓库应用移动及工业互联网、无人地磅等技术建立智慧物流平台,打通产、供、销业务流程,不仅节省大量叉车倒运等成本,而且服务客户水平大幅提升。“应用智慧物流平台前,客户等待提货手续烦琐,得好几天。如今,一个二维码就能走遍全厂,从进厂到出厂最快只需要30分钟,提货效率大大提高。”信息中心副经理刘喆介绍。

中原油田持续加强“中-中”合作

本报讯 日前,中原油田与中国石油西南油气田签订战略合作框架协议和保密协议,标志着中原油田“中-中”合作进入新阶段。

合作双方将本着“平等自愿、依法合规、互利共赢、长期合作”的原则,充分发挥各自的优势和特色,强化技术交流与合作,就双方相邻区块或相似气田天然气勘探开发成果共享达成一致,在资料、技术、资源等方面实现共享。双方将进一步加强技

术交流,加大油气勘探开发力度,在保障国家能源安全上携手合作;加强生产与安全的交流,夯实安全生产基础,在守牢安全环保底线上携手合作;加强全方位合作和交流,互通信息,在助力地方经济社会发展上携手合作,实现天然气高质量发展,形成“优势互补,互利共赢,共同发展”战略格局,强力支撑四川盆地“气大庆”建设,切实当好保障国家能源安全的“顶梁柱”。(于建设)

江汉盐化工化工产品销量明显增长

本报讯 今年以来,江汉盐化工持续深化产销融合,持续健全产销协同创效机制,有效应对市场挑战,截至11月底,化工产品销量同比增长18.63%。

该公司不断优化市场营销工作,紧盯市场走势,做好信息研判,及时优化调整营销策略。积极利用自身仓储周转能力和江汉盐化工业园

区资源优势,确保氯碱产品生产平衡和效益最大化,前11个月氯碱销量同比增长37%。持续开拓漂粉精高端市场,积极争取2个国际大单,推动开拓漂粉精海外市场。统筹抓好集团系统内单位散湿盐保供和社会食用盐市场开拓,加强盐硝产品民用市场布局,不断提升食用盐创能力。(谢江 黄红霞)

茂名石化质量检验中心通过能力验证

本报讯 12月5日,茂名石化质量检验中心收到来自中国合格评定国家认可委员会颁发的“能力验证合格实验室证书”,参与能力验证的橡胶拉伸强度与邵尔硬度、拉伸性能三个项目获“满意”结果。

他们持续推进深化推进“厂管站”改革,积极探索中江气田向智能化、标准化转变,进一步提升工作效率。扩大PCSC(生产指挥系统)平台应用范围,强化内外操一体化运行机制,井、站数据覆盖率达100%,在系统内油田企业采气厂组织效能综合排名中,今年连续三个季度排名第一。

(何丹 苏云婷 吴玲 王姝焱)

“厂”管理规定,利用内部抽考、兄弟实验室间对比评价、实验室能力验证等方法,规范各实验室分析操作流程,降低实验室系统误差,提升关键产品分析准确度,推动质量检验中心管理和服务水平进一步提升。今年以来,累计出具分析数据161.1万项次,出厂合格率100%,抽检合格率100%,高质量通过国家实验室认可换证和扩项评审,获得参与石化行业各项标准修订优先权。

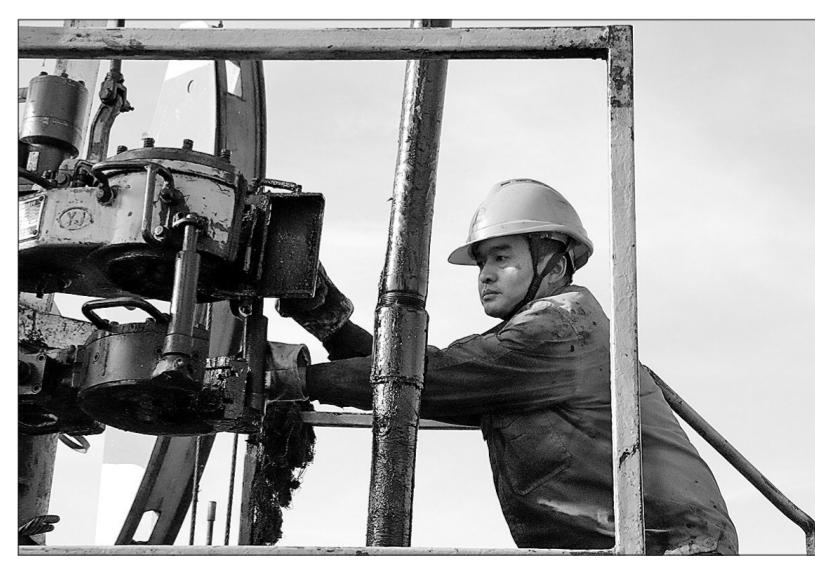
(张亚培 欧少红 曾庆娟)

扬子石化炼油结构调整项目 化学水二装置开车成功

本报讯 在扬子石化和十建公司的共同努力下,12月10日,扬子石化炼油结构调整项目化学水二装置一次开车成功,产出合格水,为项目开车提供有力保障。

扬子石化炼油结构调整项目是中国石化和南京市重点工程项目,该项目以转型升级、提质增效为目标,以增产化工原料为主要方向,最大化发挥炼化一体化优势。

(陈子薇 门圣卿 陶炎)



今年以来,胜利油田油气井下作业中心聚焦提质增效,持续抓好工序衔接和作业质量管理,1月至11月作业时效同比提升2.8%,刷新该中心纪录。图为施工作业人员修井现场。(毕国平 摄 刘琦 陈君文)

沧州炼化强化装置冬季运行管理

入冬以来,沧州炼化认真执行防冻防凝方案,积极落实低温天气安全措施,强化岗位责任,加大巡检力度,及时发现并解决问题,全力保障装置安全平稳过冬。图为12月11日,炼油二部操作人员对装置仪表进行防冻防凝检查。(张元旺 摄)

中江气田天然气产量超20亿方

本报讯 今年以来,西南油气分公司采气三厂围绕“管理再提升、规模再突破”目标,持续深化“厂管站”改革,统筹生产运行,精细实施稳产措施,加快规模上产步伐,截至12月14日,中江气田天然气产量达20.05亿立方米,同比增长33%。

该厂围绕新井快上产目标,细化目标任务,强化过程管控,从钻井地质跟踪、地面建设、新井测试、投产及管网运行等关键环节入手,超前谋划、精准统筹协调资源,及时调整优化运行。新井压裂后投产周期由42

天降至22天,投产效率大幅提升,全年40口新井实现安全高效快速投产,新井天然气累计产量超4.5亿立方米,同比增长21%。

他们持续推进气井精细分类管理,按照因井施策和“一井一策”原则,加强气井动态跟踪,及时开展出砂井、异常井治理,细化气井维护措施,今年开展井下作业105井次,同比增长46%,年增产天然气1370万立方米。

该厂针对深层须家河组气藏、中浅层常规压裂井和体积压裂井存在的现场问题,应用专家带团队模式,

开展单通道井排液、全生产流程清砂防砂等高效开采技术研究,形成多项天然气开采关键技术,申报专利24项,有力支撑气田高效开发。

他们持续推进深化推进“厂管站”改革,积极探索中江气田向智能化、标准化转变,进一步提升工作效率。扩大PCSC(生产指挥系统)平台应用范围,强化内外操一体化运行机制,井、站数据覆盖率达100%,在系统内油田企业采气厂组织效能综合排名中,今年连续三个季度排名第一。

(何丹 苏云婷 吴玲 王姝焱)

“哎哟,不好!这位师傅鼻子出血了。”12月13日清晨,一辆小轿车驶进重庆合川石油银飞加油站后靠边停了下来,但始终没有停靠到加油站一旁,站长刘艳看到后,走过去查看情况。

这一看不要紧,她发现坐在驾驶位的一位中年男子仰头靠在座位上,鼻孔还在流血。她连忙大声问道:“师傅,您怎么啦,是不是身体不

舒服?”

那位中年男子摇下车窗告诉刘艳,他患有低血糖和急性鼻炎,今天一早因为急着出门办事,没来得及吃早饭,在路上开车时忽然感到头晕目眩,鼻子也开始流血,感觉身体状况已经不适合驾驶,刚好看到前面加油站,便开车进来休息一下。

“早晨气温低,您还是到屋里来休息吧。”询问中刘艳得知这位男子姓李,征得同意后,她扶着李先生走进便利店坐下来。刘艳从小药箱取

来一些药棉给李先生擦拭鼻血,然后用开水为他泡了一碗方便面。李先生吃完热气腾腾的方便面后,精神立刻好了起来。

刘艳关切地询问李先生需不需要去医院。李先生摆摆手说:“我现在感觉好多了,已经没有事了。”

他站起身对刘艳说:“今天真是太感谢了,要不是你热心帮助,我可能会发生意外。”

刘艳说:“您没事就好,祝您一路平安。”

凌晨紧急扑救起火货车

李方征 陈兴明

“着火了,我的车子着火了,有没有灭火器!”近日凌晨,赵师傅驾驶大货车驶入浙江绍兴新昌境岭高速公路停车区,正准备停车休息时,突然发现车辆右后轮起火,一股浓浓的焦臭味传了过来。

发现异常情况后,赵师傅紧急停车,慌乱中跑到停车区一旁的浙江绍兴石油境岭停车区加油站寻求帮助。

听到呼喊声,加油站员工潘凯渠迅速拎起两个灭火器冲了出去。

来到现场,只见货车冒着滚滚浓烟,右后轮的火苗不断上蹿。货车的周围停放的都是过夜的车辆,火势一旦蔓延,后果不堪设想。

容不得多想,潘凯渠立即使用灭火器对准着火点进行喷射。

由于火势很大,两个灭火器不够用,他多次往返加油站取灭火器。

没多久,高速交警和停车场保安赶到现场,参与灭火救援。

经过5分钟的紧急扑救,明火被扑灭,但车辆轮毂很热。为防止车辆复燃,他们又连接消防水带,对车轮

持续喷水降温,直至确认无复燃可能。

“谢谢你们,幸好有你们帮忙灭火,才保住了我的车和货。”从未经历过如此状况的赵师傅久久不能平静,对参与救火的潘凯渠等人表示感谢。

据了解,这辆货车是由于轮毂高温引发的轮胎着火,因为救援及时,

现场没有发生人员伤亡和财产损失。

走近一线