

企业短波

天津石化高端管材 专用料通过PPR等级认证

本报讯 近日,天津石化聚丙烯创新团队开发的高端管材专用料PPR-EH00通过国家化学建材测试中心PPR(无规共聚聚丙烯)分级认证,定级为PP-R100,为该产品销售开拓国内聚丙烯高端市场、实现拓市增销奠定基础,目前已在多家国内知名管材企业得到推广应用,得到用户认可。

该产品是天津石化自主研发的无规共聚管材产品,具有优异的力学性能和加工性能,广泛应用于家装建材领域,是行业大力推广的绿色环保材料之一,具有较好的市场前景和经济效益。产品试产前,天津石化多次对生产方案进行优化完善,并对操作人员进行全面操作培训,确保生产过程有序受控。试产过程中,该公司加强产品质量管控,精准控制各项工艺参数,确保产品合格率100%。

(祁晓娇 王辉 尹旭)

中韩石化完成 首批生物质燃料掺烧

本报讯 近日,中韩石化完成首批生物质燃料入厂、卸料、混合、上料等流程,热电联产区域CFB(生物质循环流化床)锅炉顺利完成掺烧工作。

生物质燃料以秸秆、木屑、稻糠等农林废弃物为主,属于清洁能源。为推进该燃料应用,中韩石化成立技术攻关组,借鉴兄弟单位经验,制定详细的掺烧方案,组织员工学习掌握掺烧方案,确保装置运行安全。掺烧期间,热电联产区域CFB锅炉运行平稳,环保指标全部合格。

(刘荣艳 段畅)

古雷石化苯乙烯装置 优化操作降本增效

本报讯 日前,古雷石化苯乙烯装置实现多乙苯塔自供负压,打破行业内多乙苯塔通过真空泵提供负压的壁垒,降本增效成效显著。

苯乙烯装置多乙苯塔原设计采用液环式真空泵提供负压,但存在氮气用量大、耗电量大的情况。为此,古雷石化化工四部成立攻关小组开展专题研讨,认为具备自供负压的条件,大胆设计通过优化操作实现多乙苯塔自供负压,以降低能耗。他们制定并优化多乙苯塔操作方案,经过反复测试,实现多乙苯塔自供负压工艺,有效降低装置运行成本。

(陈子浩 邱丽平)

济南炼化聚丙烯 新品销量破万吨

本报讯 近日,济南炼化聚丙烯高熔指涂覆料新产品PPH-Y60销量超1万吨,相比其他聚丙烯纤维料,增效明显。

济南炼化协同北化院、化销华北针对新产品熔融指数高等控制难点,反复优化生产方案,调整工艺参数,强化过程管控,先后成功攻克多项难题,今年3月实现PPH-Y60产品量产,目前,产品质量稳定、客户需求稳定。

(孙丽颜)

贵州毕节石油易捷 基础品类销售额大幅增长

本报讯 今年以来,贵州毕节石油强化精准营销,做优易捷基础品类销售,截至11月16日,易捷基础品类销售额同比增长156.3%,排名省公司第一。

该公司抢抓市场机遇,开展水饮节、易享节等特色主题营销活动,按门店地理位置、规模大小、销售额等划分门店等级,制定“一店一策”营销方案,优化门店布局与陈列,采取系统实时监控、人工补充修正的补货模式,推动易捷服务提质增效,样板店及重点门店销售额实现明显增长。

(刘丹)

山东潍坊石油易捷服务 超额完成年度效益任务

本报讯 今年以来,山东潍坊石油坚持价值引领,全力打造易捷服务新业态,联合美团、饿了么等外卖平台,开展即时零售业务,截至10月底,易捷服务超额完成年度效益任务。

该公司大力发展“夜经济”,在加油站开设咖啡、预制菜等特色店中店;发挥汽服网络优势,打造汽服新平台,实现在营站洗车业务全覆盖,联点成网满足客户快速洗车需求;增设换电站及充电车位,打造集餐饮、休闲、保险、充换电等多业态于一体的综合服务体系。

(段明钊)

学重要指示 开展新局面 学习贯彻习近平总书记视察九江石化重要指示精神

胜利海上油田统筹力量、改进工艺,形成技术标准和操作办法,打造“少井高产”技术利器

做好防砂实现四年“零躺井”

本报记者 于佳 通讯员 陈杰

11月15日,渤海湾海域的胜利埕岛油田,埕北4C-2井顺利完成防砂施工。施工结束后,该井产能将进一步提升。

防砂工艺是指防止地层砂子进入井筒,能够防止井筒砂堵,在保障原油顺利采出上发挥重要作用。在前期探索基础上,胜利油田海洋采油厂不断完善防砂施工技术标准和施工规范,2021年以来,胜利海上油田先后投产油井83口,出砂躺井率为零,节约成本4040万元,实现增油57.3万吨。

“如果从2020年探索应用阶段算

起,我们的海上油田已经连续4年没有因砂堵出现躺井。防砂施工是我们油井高产稳产和‘长寿’的制胜法宝。”海洋采油厂钻完井技术中心副经理张勇介绍。

胜利海上油田主力油藏90%以上位于馆陶组,是一种疏松砂岩油层,生产面临的最大难题就是出砂严重,容易造成井筒堵塞、频繁躺井,对生产造成影响。对胜利海上油田来说,解决好出砂问题是保障原油持续稳定生产的重要一环。

过去,他们主要采用简单的滤砂管挂滤防砂工艺。“简单地说,就是在井筒里放置一个滤砂管,把地层来砂

过滤掉。”张勇介绍。然而,随着勘探开发深入,面对的地质条件越来越复杂,滤砂管挂滤工艺已不能满足防砂需要。

单井产能提不上去,持续稳产的目标就难以实现。为此,海洋采油厂转变思路、调整策略,制定了“两步走”的改进方案。

首先是组织机构上,把设计、监督、科研等工作统筹起来管理,应用设计监督一体化运行模式,将采油工艺、技术研究、现场监督等工作从“单兵作战”变为“协同管理”。

机构调整后,组织运行更加高效、形成合力,他们又向行业先进企业讨



新疆石油做好极端天气油品保供

连日来,新疆多地出现大幅降温,新疆石油全力做好安全隐患排查,确保装置设备安稳运行,极端天气油品保供。图为11月20日伊宁油库管道班员工检查防爆电机情况。

毛杰 摄 孙筱文

涪陵页岩气田新井投产数增长35.4%

本报讯 1月至10月,江汉油田涪陵页岩气公司积极推行工程技术一体化运行模式,强化生产组织,狠抓新井科学配产和维护,促进新井投产提速提效,累计投产新井81口,同比增加35.4%。

该公司强化生产组织,持续优化地面工程,推动新井早日投产。提前规划水电配套方案,统筹开展电力、管线、电缆等设施建设,提前布置管线,为后期集气站做好准备,提高建设效率。“并联”工序,利用压裂、试气等间隙,开展地面铺设、采气设备转运、安装等工作,缩短气井投产时间;积极推

广模块化、一体化橇装采气设备,有效减少占地面积,缩短现场吊装和焊接时间;持续优化井口连接方式,分类优化井口焊接方式,简化井口作业方式,提高作业效率。焦页8号等多个平台提前9天投产。

为提高新井产量贡献率,涪陵页岩气公司从科学配产和新井维护两方面入手,狠抓采气生产制度落实和现场管理。技术人员合理调整采气参数,提高气藏精细化管理水平,确保新井持续稳产高产。提高压力高、产能高新井日配产量,确保产能顺利释放,强化携液效果。焦页81-

12HF井测试产量、压力“双高”,技术人员为其设定8万立方米/天配产量,确保顺利产气带水。针对容易出砂的新井,实施控产技术措施,适当降低日配产量,有效减少砂量运出,延长气井稳产期。

各采气区优化新井“一区一策”“一井一策”管理措施,一线值守员工精心维护、保养新井,全天候观察新井运行状态,仔细记录压力、产量等工艺参数。针对新井出水量大的情况,员工不分昼夜守在分离器前,及时手动开启疏水阀,确保平稳安全采气。

(戴莹 王彦)

小技改消除维修噪声

许颖 孙博

“真是太棒了,这下油管修复工房的噪声问题解决了!”近日,中原油田采油气工程服务中心准备五大队员工冯凯说。

为改善工作环境、降低工房噪声,准备五大队成立攻关小组。小组成员利用手持式噪声检测仪对重点位置逐一测试,发现油管传送过程发生碰撞

和气缸通过电磁阀高压排气是产生噪声的主要原因。

为解决油管碰撞产生噪声的问题,攻关小组集思广益,用链条传动带代替老式的传送方式,有效控制油管滚落速度,大幅减少油管相互碰撞的概率,从而减少噪声。

为解决气缸通过高压排气噪声大的问题,他们制作消音箱,将电磁阀通过支架集中固定在消音箱中,并在箱

内填充消音棉、加装消音器。

“我们还在消音箱的进气口加装了两套排水装置,可以有效防止电磁阀和气缸生锈,延长使用寿命。”攻关小组成员黄海龙说。

经过5天连续测试,正常生产时,油管修复工房内的噪声分贝下降近40%。“噪声消除了,工作环境改善了,大家的工作效率也提高了。”准备五大队安全技术负责人说。

“蚂蚁搬家”为客户送油

孙宗奎

日前,安徽池州石油市场部客户经理张力与配送司机一起,从池州石油油库装载16吨柴油送往70多公里外的某高速公路施工现场。

当油罐车行驶至工地附近的一段低洼潮湿路段时,油罐车的右后轮突然“呲溜”一下滑入泥坑中。司机几次挂挡、提速、倒车,试图借用后轮驱动力将车开出来,不仅没有收到效果,反而让轮胎越陷越深,车子彻底不能动弹。

夜幕悄然降临。“这荒郊野岭的,一个人影都没有,如果今天不能把油

送到,不光失信于人,还会耽误人家工期。”张力说。

“这天这么黑,车出不来,转运油品也有风险,怎么办?”配送司机很着急。

“得想办法,就算是蚂蚁搬家,明天上班前也要把油送到工地上!”下定决心后,张力立刻联系一辆小吨位、可以走复杂路段的油罐车前来增援。

然而,油品转运最早也得第二天天亮后才能进行。在这之前,两人只能等待。为确保油品和油罐车的安全,张力与配送司机彻夜值守,丝毫不敢懈怠,一守就是一整夜。

第二天5时,张力收到消息:支援

的油罐车已从城里出发,估计1小时后可到达。

终于,支援车抵达了。几人按照预先制定的转运方案,将陷入泥坑里的油罐车部分油品转运到支援车里,送到十几公里外的施工现场,然后再次返回、再次转运。

就这样,他们像蚂蚁搬家一样,分4次将油品安全转运到工地上,成功在工地早上上班前将油品全部送达。

走近一线

标学习,通过技术集成创新和摸索实践,逐步形成两步法防砂工艺,2012年至2020年先后应用近300井次,单井产能提升30%,大幅提升防砂施工质量。

然而,两步法防砂工艺虽然解决了砂堵问题,但由于工序多、工期长,受天气和海况影响大,施工进度难以保证。为此,海洋采油厂继续升级工艺,有效提升产能能力。他们还形成《海上两步法防砂工程质量控制要求》等多项技术标准和《海上高速水充填防砂施工质量技术操作手册》,指导这个海上油田“少井高产”的技术利器应用。

近年来,海上油田防砂经验还被“搬”到陆上油田。去年,胜利油田成立大幅提高产能项目组,在充分认识海上油田先进工艺技术特点基础上,打破认识误区,规范防砂方案设计,紧紧抓住井筒清洁、储层清洁两个关键节点,高标准完成每道施工工序,推动标准和质量全面提升。

“虽然海上油田和陆上油田有着不小差别,但这些成熟经验为陆上油田开发带来了很好的借鉴。”胜利油田工程技术管理中心相关负责人表示。近年来,胜利油田重复应用防砂油井数量逐渐减少,在提高单井产能、实现增储上产上发挥了重要作用。

金陵石化提前完成航煤年度产量指标

本报讯 今年以来,金陵石化紧盯航煤市场有利时机,优化原料指标、细化加工方案、强化APC(先进控制)系统应用,全流程保障航煤高负荷平稳生产运行,截至目前,航煤产量同比增长超30%,提前完成年度指标。

该公司实施航煤生产全流程优化,利用APC系统和近红外分析系统优化关键参数,精细化操作,结合装置特点优化加工路线,提高原料油中航煤组分收率。

作为航煤的主力生产装置,该公司积极攻克2号加氢裂化装置增产瓶

颈,根据上游原料性质变化提前调整反应深度。加强关键设备维修保养,制定关键参数对照表,方便操作人员快速发现和调整异常阀位。开展空气冷却器皮带、风机叶片专项检查,及时清理附着污垢,保障空气冷却器设备高效运行。重点排查仪表控制阀、液位计等隐患,增加巡查抽检频次,确保装置自控率稳定在99%以上,为航煤增产奠定坚实基础。严格质量管理,重点做好航煤抗氧化剂加注浓度、硫含量等关键指标监控,全力保障航煤品质。

(陈伟伟 朱赢)

扬子石化成功生产橡胶新产品

本报讯 11月14日,扬子石化丁苯装置成功转产SBR1500E橡胶产品,对优化丁苯装置产品结构、开拓橡胶产品市场具有重要意义。

该产品国内需求量较大,有广阔的市场、稳定的销路和可观的效益。该产品具有较好的胶黏性、加工性及物理机械性,广泛应用于轮胎、胶鞋及其他橡胶工业品生产。为实

现快速转产,扬子石化加大技术攻关力度,到行业内企业学习调研,围绕技术特点和生产经验开展技术交流。扬子石化橡胶厂专业技术人员积极与质检中心沟通,提前编制质量指标及生产方案,岗位员工全面落实精细巡检、精心操作,确保工艺参数、装置运行安全可控。

(汪亚东 陶炎)

荆门石化液氨产品质量行业领先

本报讯 近日,荆门石化获得湖北省市场监督管理局颁发的工业产品(液氨产品)生产许可证,成为湖北省和中国石化首家拥有污水汽提-氨精制工艺生产液氨许可的企业,标志着该公司液氨产品质量达到行业领先水平,为提升创效能力奠定基础。

该产品属于环保产品,可作为化肥原料生产氮肥,也可用于工厂和电厂烟气脱硫脱硝除尘,颜色和纯度是

液氨产品的关键质量指标。近两年,为提升液氨产品质量,该公司成立液氨质量提升攻关项目组,定期召开项目推进会,组织专业技术管理人员到国内知名企业调研交流,向专家取经,反复进行质量升级方案设计论证与工艺流程优化,并于去年底实施提升液氨质量技改技措项目,逐步改善液氨产品的颜色和纯度指标,今年8月实现稳定生产。

(杨军 蒲红霞)



当前,炼化工程集团十建公司承建的天津南港乙烯项目10万吨/年起高分子量聚乙烯装置进入冲刺阶段。为确保低温天气下装置建设高质量推进,该公司对管道、阀门、电气仪表等施工质量进行专项检查。图为质量管理人员进行专项检查。

田元武 摄

浙江石油两油库获“无废油库”称号

本报讯 近日,浙江石油绍兴油库、诸暨油库通过绍兴市政府2023年第一批“无废城市细胞”资料评估和现场复核,成为全市首批经地方政府认证的“无废油库”。

绍兴油库是浙江省最大的成品油油库,也是浙江石油首座智慧化试点油库;诸暨油库是浙江石油井网发电规模最大的油库。一直以来,浙江石油严格实行油库危险废

物收集、储存、运输、处置依法合规化制度,对日常作业中产生的危险废物进行统一回收处理,定期维护保养油气回收等环保设备,加大数字化智能化技术应用力度,不断提升油库规范化管理水平,推动绿色油库建设,确保回用污水达标率、危废合规处置率、废气排放浓度达标率均达100%。

(李方征 任益桦)