

企业负责人

谈改革深化提升行动

开栏的话:

当前,新一轮国企改革深化提升行动已经拉开帷幕。各企业认真贯彻落实国企改革深化提升行动要求,按照集团公司工作部署,以加快建设世界一流企业为战略牵引,以提高核心竞争力和增强核心功能为重点,乘势而上、破题攻坚,坚定不移做强做优做大国有企业,为谱写中国式现代化石化新篇章注入新的强大活力动力。自本期起,本报开设专栏,邀请企业负责人谈开展改革深化提升行动的思路,敬请关注。

增强核心功能
在服务国家重大战略上再立新功



孙永壮

胜利石油管理局执行董事、党委书记，胜利油田分公司代表

习近平总书记强调,以提高核心竞争力和增强核心功能为重点,谋划新一轮深化国有企业改革行动方案。集团公司年中工作会议发出了“能否有效增强核心功能,决定中国石化的战略地位”的时代之问。胜利油田深入贯彻习近平总书记视察胜利油田重要指示精神,坚决落实新一轮国企改革深化提升行动任务要求和集团公司党组“打造一流公司治理”部署,用好用足深化改革关键一招,在提升核心竞争力和增强核心功能上走在前、作表率,在服务国家重大战略上再立新功、再创佳绩。

聚焦“端牢能源饭碗”深化改革,更高质量扛牢保障国家能源安全核心职责。围绕国之所需聚焦用力,是国企改革深化提升行动的鲜明取向。胜利油田是“端牢能源饭碗”的首倡地,必须聚焦解决油气核心需求,持续加大油气资源勘探开发和增储上产力度,着力完善高质量勘探、效益开发机制,构建高质量勘探评价体系 and 效益开发、油藏经营态势评价体系,大力推动产供储销体系变革,全力拓资源、增储量、提产量、降成本、增效益,毫不动摇推动实现“十四五”规划目标,为集团公司勘探大突破、原油稳增长、天然气大发展提供坚强支撑。

聚焦“集中资源攻克关键核心技术”深化改革,更高水平担当国家战略科技力量。科技是第一生产力、创新是第一动力,科技创新是企业核心竞争力的基石。要坚定不移实施创新驱动战略,把科技创新摆在头号工程的重要位置,突出以改革激发创新动能,坚持集成化、高端化、智能化、平台化、产业化、标准化

模式,建设高水平科技创新体系,深化科技改革转型,打造高能级科研支撑平台,打通攻关研究、推广服务、价值转化全链条,培育更多卓越高科技人才队伍,构建资源融合聚集、力量一体统筹的新型科研架构,全面提高科技创新效率效能。坚持“四个面向”,强化需求导向和产业化方向,聚焦油气勘探最有潜力目标抓突破、开发矛盾最突出领域抓创新、生产经营最薄弱环节抓优化提升,强化“卡脖子”技术攻关,打造更多更具含金量的国之重器,勇当油气能源领域原创技术策源地。

聚焦“既要绿色低碳又要能源安全”深化改革,更高标准加快发展方式绿色转型。推动传统产业绿色化转型升级是国企改革深化提升行动的重要举措,是建设现代化产业体系的必由之路。牢牢把握绿色低碳转型大方向,以创建国家级油气田绿色低碳发展示范区为契机,全力拓展和进军绿色产业蓝海,厚植高质量发展的绿色底色,服务国家“双碳”战略,助力美丽中国建设。聚焦节能减碳,推进油气生产绿色转型,优化产业、产量、产能结构,加强能源管控中心建设,深化地面工程优化简化,推动碳排放总量和强度持续降低。做优“源网荷储”平台,高效推进光伏、余热、地热等多种类型能源项目建设,用好“源网荷储”一体化智慧能源系统,统筹清洁供能体系、多源互联电网、柔性生产负荷、多元储能系统。做大“源汇匹配”平台,坚持减碳与碳利用并重、油气增产与脱碳固碳双向发力,有序扩大CCUS工业化应用规模,实现传统油气与脱碳固碳产业融合发展。

学习贯彻二十大精神 实施高质量发展行动 加快建设世界一流企业

石化机械驶入氢能装备制造新赛道

系统构建研发体系,取得相关专利50余项,成为同时具备制氢、加氢装备研制能力的国内少数企业之一,被集团公司命名为中国石化氢能装备制造基地

孙海涛

8月14日,石化机械研制的质子交换膜电解水(PEM)制氢及燃料电池设备系统正式产氢,标志着石化机械在制氢领域取得突破,成为同时具备制氢、加氢装备研制能力的国内少数企业之一。

近年来,石化机械积极开拓加氢、制氢等领域市场,发展氢能装备产业,依托超高压结构技术、超高硬材料技术、超高能控制技术、超高精制造技术为核心的科技创新体系,大力加强氢能装备基础应用研究,系统构建研发体系,重点开展氢气压缩机、加氢站成套装备、制氢成套装备、氢能智能管控与安全系统等产品研发,掌握多项关键技术,取得相关专利50余项。

在加氢方面,以技术优势助力加氢站网络建设。加氢站是大规模发展氢

能交通的基础条件,而压缩机、加氢机、卸气柱、顺序控制盘、站控系统等是建设加氢站的关键组成。为此,石化机械逐项攻关,集成制造的45兆帕加氢站成套装备在湖北武汉石油群力油氢综合能源站应用,整体建造符合加氢站建设安全要求,得到客户好评。成功研制大排量隔膜压缩机,达到国内先进水平。8月6日,自主研发的国内首台加氢站用90兆帕液驱式氢气压缩机,完成极限工况性能试验,验证装备的稳定性和可靠性。

“我们根据客户需求,结合实际运营条件,配置氢能装备系列产品,制定加氢站成套解决方案,从场站设计、装备配套到运维保障做到一站一策。”石化机械氢能装备分公司总经理潘永介绍。

在制氢方面,围绕内蒙古乌兰察布

绿氢制备等项目,加快制氢装备关键核心技术,与主要部件攻关,提供自主知识产权新产品。

今年7月以来,研发团队同时开展碱水制氢装备和PEM制氢装备的装配、调试工作。现场充分识别评估新产品可能带来的风险,在建立全过程制氢装备安全风险评价体系基础上,创造性开展装备集成、气密试验、功能调试和性能测试等关键工作,成功实现高纯度氢气连续稳定产出,经第三方机构检测,氢气纯度符合燃料电池用氢国家标准,满足燃料电池用氢要求。研制电解槽碱水制氢系统,具有直耗电耗低、插片式带压设计易维护等优势,可应用于制氢中心及制氢加氢一体站。

高端装备制造离不开标准化技术支撑。7月23日,集团公司命名石化机械为中国石化氢能装备制造基地,推动

该基地建设进一步纳入中国石化氢能应用现代产业链建设重点任务。

石化机械高标准布置装配生产线和测试线,赋能精益生产,推动效能提升,促进氢能装备生产过程流程化、标准化、规模化。目前,氢能装备制造与检测基地一期已建成,拥有4个生产装配与测试单元,具备年产25套加氢装备生产能力。建成高压气体装备综合测试中心,具备高压、大排量的氢能装备试验测试和检验评价能力,全工况模拟测试产品性能,保障出厂氢能装备安全可靠。

目前,石化机械已具备为用户提供标准化加氢站解决方案和制氢加氢一体化解决方案能力,在制氢、输氢、加氢等领域为用户提供关键装备产品、技术与服务。该公司多种氢能装备投放市场,今年以来订单量同比显著增长。

北斗检验检测实验室
通过CNAS资质认证

本报讯 8月3日,北斗运营服务中心检验检测实验室正式通过中国合格评定国家认可委员会(CNAS)资质认证。

北斗运营服务中心检验检测实验室配置多套先进卫星导航设备检测仪器,具备天线相位中心稳定性、定位精度、速度精度、捕获灵敏度、跟踪灵敏度等技术服务能力。该中心与科研机构、企事业单位、高校等建立合作关系,共同提高北斗卫星导航设备的检测能力,近年来,检测分析能力、软硬件设施、实验室体系运行等方面均得到提升。目前,中心检验检测实验室是中国卫星导航定位协会检测分委会成员。下一步,该中心将持续加强实验室技术质量管理体系,为石化企业提供优质检测服务。

(马春雨 王仲文)

上海石油加氢机
在线检测项目试验成功

本报讯 近日,上海石油加氢机在线检测项目在西上海发展油氢合建站试验成功,填补了中国石化在加氢机在线检测设备和检定规程等方面的技术空白。

加氢机在线检测项目为集团公司级科技项目,由销售公司计量站、上海石油承办,于2021年启动。

目前,加氢站普遍采用质量流量计,需拆卸计量装置送检定机构,进行计量检定。该项目实现加氢机在线校准,能够自动采集数据并计算显示,减少人为操作带来的计量误差,提高计量检定准确性。

加氢机在线检测装置结构简单,安装使用方便,配有氢气泄漏报警器,确保检定过程安全。使用该技术能够有效缩短检定时长、降低费用、提高加氢机运行效率。

(贾晨晨)

中韩石化成功生产
防水卷材材料新产品

本报讯 近日,中韩石化成功生产聚丙烯防水卷材新品,产品性能指标达标。

该牌号是高密度聚乙烯防水卷材,广泛应用于防水工程。生产部门积极对接生产方案,优化控制参数,安排专人负责,逐级确认,确保原料质量、方案编写、人员培训等各环节落实到位。生产期间,技术管理人员全程跟踪生产情况,每天对接班组采样频次、产品控制指标,保证参数调整到位,及时应对异常情况。该产品丰富产品线,创造创效点,增强企业高附加值产品竞争力。

(刘荣艳 肖辉辉)

安庆石化煤气化装置
检修后成功开车

本报讯 8月18日,安庆石化煤气化联合装置气化炉经过检修后,顺利投煤产出产品气,实现装置成功开车,投入新一轮长周期运行。

自煤气化联合装置计划停工消缺以来,安庆石化以气化炉检修消缺和净化装置硫化氢吸收塔内件检修为重点,统筹考虑碳一项目建设需要,顺利完成79个设备检修项目、70个电气检修项目、5个设备更新项目。检修员工按照抢修要求,落实网格化安全管理职责,强化各工序统筹协调,狠抓检修质量管控,按计划节点顺利完成检修任务。

(刘志琦 贺颖 卢利)



巴陵石化新建光伏发电项目并网发电

8月17日,巴陵石化新建光伏发电项目正式并网发电,每小时峰值发电600千瓦以上。该公司与新星湖北公司加强合作,建设分布式太阳能光伏发电项目,大幅减排二氧化碳,为守护绿水青山增添新动能。图为光伏发电项目现场。

彭展摄

国事上海公司助力光伏组件出口中亚

本报讯 8月18日,装满9600块光伏组件的列车在新疆霍尔果斯完成换装,运往乌兹别克斯坦,标志着国事上海公司成功助力国内光伏制造企业产品出口中亚国家。

作为负责光伏产品采购服务的专业化公司,国事上海公司依托易派客的资源号召力,与国内知名光伏企业

深入合作,服务新疆库车绿氢示范项目等集团公司项目,并借助“易系列”工具,为外部工业企业全方位提供供应链价值增值服务。

接到乌兹别克斯坦一家公司的光伏组件采购意向后,国事上海公司及时提供具有竞争力的产品信息及报价,并在苏州易派客工业品展览会现

场,与客户及光伏组件制造企业进一步对接技术和商务细节。为确保出口产品品质过关、包装安全,该公司员工多次前往制造企业的生产基地开展质量巡检和催交监装,确保9600块光伏组件顺利完成出厂验收,助推光伏组件走出国门。

(谢诗涛 朱苏明)

凌晨,排除车辆着火险情

龚华林 付国蓉

8月19日凌晨1时,湖北宜昌石油五峰万马加油站旁,巨大的响声打破了夜晚的寂静,紧接着传来呼喊求助的声音。加油站站长覃孟春立刻从床上跳下,隔着窗户看到一辆水泥罐车爆胎起火,距离加油站油罐区仅10米。

覃孟春瞬间清醒了,立即叫上员

工王丽,两人手持灭火器,冲向水泥罐车。她们瞄准火源中心点,喷射灭火泡沫。在她们快速行动下,仅仅两分钟,火就被扑灭了。

但覃孟春和王丽并没有就此安心返回。她们担心车辆复燃,又用水桶运水泼向轮胎,为轮胎降温。

在消防人员到达后,覃孟春和王丽仍继续协助进行灭火工作。在所有人的共同努力下,轮胎的温度逐渐降

低,消防人员确认没有复燃的可能。

司机樊师傅十分感激:“感谢加油站!如果不是你们及时救助,后果真的不堪设想。”

“不客气,各项服务和应急处置技能都是中国石化员工必备的。”覃孟春说。据悉,该加油站每周进行一项应急演练,对各类应急事故都有相应处置方式,确保员工熟悉流程,面对紧急情况,做到有序处置。

精准录井获取14米含油岩芯

单旭泽 赵瑞刚

“技术过硬,责任到位!”近日,经纬公司华北测控公司轮台项目部收到了西北油田石油工程监督中心发来的表扬信,对HB-LJ099录井队在S8-3井精细施工,成功收获14米含油岩芯进行高度赞扬。

取芯施工当天晚上,该队队长陈元基和队员做好取芯准备。他们及时绘制随钻录井剖面图,与邻井进行地层对比,确定取芯层位和井段,制定详细的取芯措施。

“取芯环节,是亮出看家本领的时

候,大家一定要仔细。”陈元基对队员进行地质技术交底。他们依据邻井资料,预测本井岩性变化特征,及时观察岩性及气测情况。

第二天,录井队进行取芯施工,他们均匀速钻,保持钻井参数稳定,确保井深准确。烈日下,队员王和领、李优挥汗如雨,快速捞取岩屑。在临近设计取芯位置,提前加密记录钻时,加快岩屑捞取,麻利地捞砂、清洗、晾晒……

陈元基和队员刘振江24小时值班,每米岩屑捞出后,他们立即鉴定岩性并进行地层对比。钻入侏罗系地层



孔德超 摄

今年以来,西北油田完井测试管理中心强化安全风险识别,严格属地管理,属地管理方、项目管理人员和施工队伍三方共同确认签字把关,防范各类安全风险。截至目前,开展井控风险动态排查128井次,提出管控措施119条。图为8月17日,三方对入井减震器进行安全确认