

中韩石化 砥砺筑梦十年路 踔厉奋发再扬帆

中韩石化积极融入国家发展大局,始终牢记“爱我中华、振兴石化”“为美好生活加油”的初心使命,在绿色低碳发展中走在前列,为中国石化扛稳扛牢“三大核心职责”贡献力量。



2022年9月,中韩石化引水入田,支援武汉市新洲区易河村抗旱保收。



员工用智能巡检仪采集数据。



中韩石化的化工厂区。

员工在检查净水厂水质。



十年成就概览

- 累计实现
工业总产值 **4700亿元**
上缴利税 **878亿元**
- 带动上下游产业链
年产值 **1200亿元**
成为武汉新的千亿产业集群龙头
- 先后被工业和信息化部、中国石化联合会和中国石化授予“**绿色工厂(企业)**”称号
- 被工业和信息化部、水利部、国家发展和改革委员会、国家市场监督管理总局联合评为“**乙烯行业水效领跑者**”
- 获得工业和信息化部两化融合管理体系最高级别 **AAA级** 认证
- 参与实施的《复杂原料百万吨级乙烯成套技术研发及工业应用》成果荣获 **国家科技进步一等奖**

党建考核连续6年获评
中国石化集团A档

端牢能源饭碗 扛稳职责使命

2013年8月13日,武汉80万吨/年乙烯项目一次投产成功,结束了我国中部地区没有大型乙烯项目的历史。同年10月28日,中国石化集团和韩国SK公司合资成立中韩(武汉)石油化工有限公司(简称中韩石化)。2019年7月1日,新的一体化合资公司开始并表运营。中韩石化成为我国华中地区最大的炼油化工生产企业。

10年始终牢记产业报国,在国家能源化工领域履责担当。中韩石化拥有850万吨/年炼油综合配套能力,具备110万吨/年乙烯生产能力,成品油市场辐射鄂、豫、湘、赣、川、渝五省一市,为武汉天河、鄂州花湖两大机场提供油品保供服务。

作为武汉市化工园区产业链龙头企业,中韩石化带动了合成树脂、芳烃、烯烃、碳五、碳九等多条下游产业链的发展。化工树脂产品广泛应用于塑料、汽车和家电制造行业,涵盖人们的衣、食、住、行各方面。2020年疫情初期,中韩石化坚持装置不停运、生产不间断,迅速转产医用口罩和医用注射器专用料,全力投身打赢武汉保卫战、湖北保卫战。

10年间,中韩石化与长岭炼化、九江石化、金陵石化等沿江兄弟企业互供化工原料轻烃共计603万吨。通过原料区域优化做到“宜烯则烯”“宜芳则芳”,实现资源利用价值最大化。同时,中韩石化利用合资优势,利用好国内国外“两种资源、两个市场”,适时采购国外轻烃资源,出口树脂产品到国际市场,充分发挥现有资产效能,提升效益,创造价值。

贯彻新发展理念 推动高质量发展

在迈向高质量发展的新征程中,中韩石化积极践行绿色发展理念,强力推进能源资源节约利用,加快产业数字化转型,全方位推动高质量发展。

10年累计实施环保治理项目104项。2022年,在产能增加24%的情况下,企业化学需氧量、氨氮、氮氧化物、二氧化碳排放总量较2013年分别下降66.5%、96.9%、80.3%、95.2%。在水资源循环利用上,千方百计回用污水、雨水、凝结水,乙烯取水量和排水量较国家节水型企业评价标准分别低24%和42%。

坚持植绿护绿保护生态,在厂区建成占地34亩的湿地公园——白鹭园。园中植物繁茂、鱼虾成群、鸟鸣不绝,绘就了大自然与现代工业和谐共生的生动画卷。

锚定“双碳”目标,先后实施能效提升项目160余个,节能量超42万吨标准煤;投用光伏发电项目,开展绿电采购;建设二氧化碳回收装置;在集团各直属企业中率先参加碳市场履约,连续9年开展碳核查、碳交易,10年累计减排二氧化碳91万吨,相当于植树4972万棵。

中韩石化坚持以数字经济与实体经济深度融合推动企业高质量发展。2021年,企业建成国内最高的智能立体仓库,树脂产品从包装到入库、从转移到出库,实现包装、仓储、物流全过程智能化、数字化、可视化、无人化管理。目前,两个厂区均已实现5G专网全覆盖,建成贯穿生产经营全过程多个智能化应用场景,实现直接作业环节违章智能识别。通过智能化管线建设、智慧工地管理平台创建,逐步实现5G网络技术从数据传输应用向操作控制应用转化。

坚持科技先行 打造竞争优势

中韩石化坚持把准科技主攻方向,敢于做国家重点科研项目先行先试的“试验田”,勇于不断提升自主创新能力,驰而不息以创新培育核心竞争力。

武汉乙烯是中国石化自主知识产权百万吨级乙烯成套技术的首次工业应用,国产乙烯“三机”及冷箱、全系列催化剂首次在同一套装置上得到全部应用,同步投用的还有我国自主研发的火炬减排、近零排放开车等专项技术。武汉乙烯实现一次开车成功,标志着我国百万吨级乙烯成套技术取得全面突破。中韩石化的成功实践为国产百万吨级成套乙烯技术在全国推广应用奠定了坚实基础。

10年间,中韩石化累计承担各类科技项目163项,在化工成套技术研究与开发、催化剂国产替代进口、重大装备国产化等方面,取得一批具有重大影响力的研究成果,获得授权发明专利28项、实用新型专利37项。

坚持研发创新,推动化工产品稳步迈向高端。中韩石化年均开发聚烯烃新产品8个,基础产品不断升级换代,中高端产品逐步打响市场品牌。其中,耐伽马射线医用专用料填补了国内耐辐照灭菌医用透明聚丙烯的供应空白;率先研发生产出第一款国产TPO防水卷材材料,实现建筑领域高端产品原料进口替代;高结晶聚丙烯 HCPP 专用料系列产品已供应中韩两国市场,并出口东南亚。

坚持管理创新,提升本质安全水平。中韩石化在集团公司率先建立并实施设备完整性管理体系和工艺平稳性管理体系,通过关键绩效指标设置,日常性定时性工作落实,有效夯实“三基”工作。

(本版文图由王霞辉 何俊 伍丽华 付松提供)



中韩石化驻村干部察看农作物长势,助农增收。