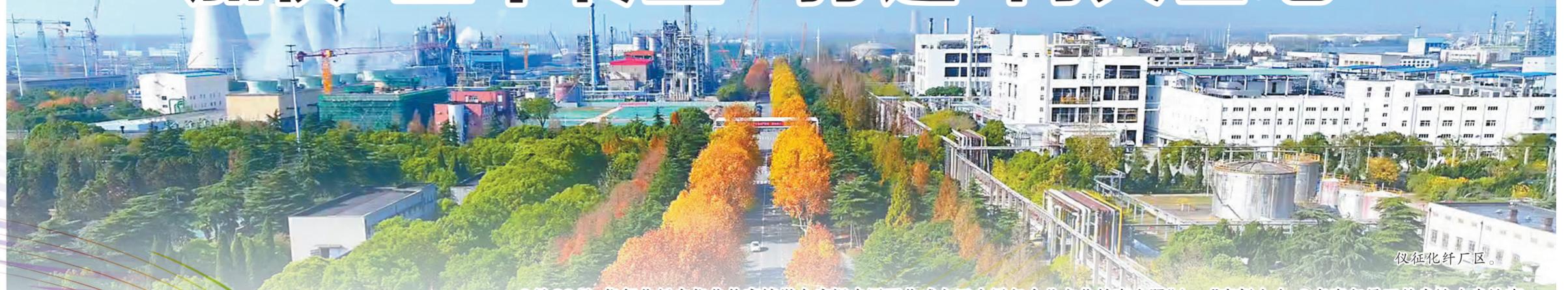


专题
报道

责任编辑:马玲
电 话:59963159
邮 箱:
lingma@sinopec.com
审 校:张春燕
版式设计:王强 赵博

仪征化纤

加快“五个转型” 打造“两大基地”



仪征化纤厂区。

企业愿景

**建设“国内领先、世界一流”
合成纤维及新材料专业公司**

“五个转型”

- 产业布局向**绿色低碳**转型
- 产品结构向**基础+高端**转型
- 生产经营向**智能化数字化**转型
- 营销策略向**拓市场、争份额**转型
- 管理机制向**内部市场化**转型

“两大基地”

- 中国石化芳烃下游产业链示范基地
- 特种纤维研发生产基地



1990年,仪征化纤一、二期工程全面建成投产,能给全国人民每人每年提供一套“的确良”新衣。



2020年,仪征化纤历时76天,硬核跨界建成投产12条熔喷布生产线。



中国石化首套年产300万吨PTA项目在仪征化纤建设,现场塔吊林立、机器轰鸣,一派繁忙景象。



2023年是仪征化纤建厂45周年,仪征化纤通过企业文化故事会等,引导激励广大干部员工向奋斗者看齐,改革创新再出发。

解决人民穿衣问题的“顶梁柱”

3月27日,“十四五”国家重点图书出版规划项目《中国化纤简史》首发,该书记录了我国化学纤维工业波澜壮阔的奋斗历程,在群星璀璨的中国化纤企业中,仪征化纤成为涤纶企业的首篇精彩亮相。

涤纶,是合成纤维的一个重要品种,也是最大品种,是以聚酯为原料经熔断纺丝及后加工制成的纤维,又称聚酯纤维。“的确良”。上世纪70年代,“的确良”一度成为人们喜爱的紧俏商品,为缓解面料凭票供应的紧张局面和粮棉争地的突出矛盾作出了重要贡献。

建设“四大化纤”基地是中国大规模发展石油化工、化纤的初战。1977年6月,轻工业部确立在国民经济“五五”计划期间,扩建上海金山二期工程和再建一个特大型化纤企业的发展目标。经国务院批准,仪征化纤被列入国家22个重点引进项目之一,决策运作的仪征化纤53万吨/年聚酯和涤纶项目,相当于当时全国化纤的产能,是从根本上解决人民

的穿衣问题、缓解国内化纤供需矛盾、改变我国化纤工业落后面貌的战略性措施。

然而当时受国家财力所限,仪征化纤项目被迫缓建。为了救活这个项目,仪征化纤建设者敢为人先、大胆创新,在国家先期拨款3亿元的基础上,共向国内外举债贷款7亿元,筹集了一期工程建设所需资金,开国有企业“借债建厂、负债经营”的先河。这种独特的投资建设方式,被称为“仪征模式”。

1990年,仪征化纤一期工程全面建成投产,形成年产50万吨化纤和化纤原料生产能力,占全国合成纤维产量的1/3、涤纶产量的1/2,相当于全国棉花总产量的1/8,能给全国人民每人每年提供一套“的确良”新衣,成为我国最大的化纤和化纤原料生产基地。

1998年,仪征化纤随中国东联石化集团有限公司整体加入中国石油化工集团公司,资源优势、产业链优势和一体化优势进一步凸显。

2000年12月,国家经贸委“九五”重大科技攻关项目和中国石化“十条龙”科技攻关项目——国内首套10万吨/年国产化聚酯装置在仪征化纤建成投产,一举打破了国外技术垄断,开辟了中国聚酯装置建设国产化道路,大幅降低了聚酯项目建设的技术门槛和投资成本,带动了中国化纤工业跨越式发展。

2013年,九届全国政协副主席、中国石化第一任总经理陈锦华在中国石化成立三十周年时撰写《中国石化三十年》一文中提到:在“记者走基层”的电视专题报道中,西部地区群众生活困难,吃、住、行、用的条件都很差,唯独男女老少的衣着都温暖、得体。

45年来,一代代仪化员工用智慧和汗水、忠诚和奉献,以满足国家和人民需求为使命,敢为人先,艰苦创业,改革创新,砥砺奋进。仪征化纤累计生产聚酯产品5400多万吨,相当于10亿多亩优质棉田的产量,用它们制成的衣服可为全国人民每人添108套“的确良”新衣。

疫情期间硬核跨界的“压舱石”

2020年初,新冠肺炎疫情爆发,防疫物资严重紧缺,口罩作为抗击疫情最重要的防护用品,需求量大增,一罩难求。生产口罩的“心脏”——熔喷布(聚丙烯熔喷法非织造布),国内产能严重不足,供不应求,成为产业链“瓶颈”。

为满足抗疫急需、保障人民生命健康安全,中国石化决定全面介入熔喷料、熔喷布和口罩生产。仪征化纤积极响应集团公司党组部署,于2月24日、3月10日,分别启动建设一期8条、二期4条熔喷布生产线,总产能6000吨/年。

熔喷布对仪征化纤来说是一个“零基础”项目。正常情况下,一条生产线从科研立项、行政许可审批、设备采购制造到交付投产,至少要一年。“解决国家所急,满足社会所需,国企责无旁贷。”仪征化纤党委向全公司发出动员令。

仪征化纤临危受命,闻令而动,从零起步,应急跨界,打破常规,挂图作战,成立领导小组、专业小组和党员突击队,边设计、边采购、边制造、边施工、边生产准备,向火神山、雷神山医院建设者学习,拼搏速度,各项工作日夜兼程、有序开展。3月29日,历时

35天,首条生产线建成投产;5月9日,历时76天,12条生产线全部建成投产,跑出了中国制造的加速度,助力中国石化成为全球最大熔喷布生产基地。12条生产线全部投产后,每天可生产18吨优质熔喷布,助力每天增产一次性医用口罩1800万只。

从3月29日首条生产线投产至7月下旬,仪征化纤优质熔喷布以平价投放市场,定向供应全国的防疫保供重点企业,用实际行动践行了“中国石化让人民买到口罩、买得起口罩”的郑重承诺。

在全力保障国内熔喷布供应的同时,2020年下半年以来,仪征化纤积极开拓国际市场,产品出口日本、韩国、东南亚等国家和地区。通常的医用口罩是白色的,但欧洲人喜欢佩戴有色口罩,如果采用白色熔喷布作为中间层,有时会出现漏白等缺陷。仪征化纤积极开展攻关,通过调整配方、优化工艺等措施,解决了这一难题。

冬天戴口罩,眼镜容易起雾,成为很多人的烦恼。作为医用口罩的重要原材料,熔喷布的过滤效率和通气阻力是一对矛盾体,一般病菌过滤效率越

高,阻力也越大;阻力大了,口罩的透气性差,气息会从鼻梁上方漏出造成眼镜起雾。仪征化纤组织开展专项攻关,通过优化原料、改进设备、提高过滤效率均匀性等技术革新,成功生产出超低气阻熔喷布。这一成果,获全国能源化学地质系统优秀职工技术创新成果一等奖。

2022年12月中旬,仪征化纤快速响应市场需求变化,恢复多条熔喷布生产线,同时积极协调供应链企业、强化质量管控,快速增产市场上紧缺的KN95、N95口罩所需的熔喷布,全力满足各地口罩企业订单需求。

2023年1月,仪征化纤采用熔喷超细纤维和涤纶中空纤维复合制成的新型保暖膜片试产成功,在同样克重的情况下保暖性能提升30%以上,在后疫情时代,拓展了熔喷超细纤维的用途范围。目前,仪征化纤又在加快石油石化领域轻便保暖工装的开发,为职工在冬季室外方便灵活操作创造条件。

45年前,仪征化纤为解决人民穿衣难问题敢为人先、艰苦创业;45年后,仪征化纤为人民健康硬核跨界,发挥了中央企业的“压舱石”作用。

争做聚酯化纤行业高质量发展的“引领者”

开发,由PTA延伸的聚酯新产品,日益广泛地应用在生命健康、能量转换、航空航天、智能感应等领域。

仪征化纤年产能300万吨PTA项目是中国石化首套年产能300万吨PTA项目,是中国石化做强芳烃产业链、拓展高端新材料、加快构建“一基两翼三新”产业格局的重要一步,被列入中国石化董事会的监管项目和中国石化重点工程。该项目符合江苏省政府关于产业链优链强链补链的要求,被列入2021年江苏省重大项目清单。

仪征化纤年产能300万吨PTA项目采用先进节能环保和短流程工艺技术路线,具有单体装备规模大、绿色低碳等优势。一方面,有利于对仪征化纤现有两套PTA装置实施“腾笼换鸟”,实现绿色低碳发展、增强仪征化纤聚酯原料配套能力,加快推进后续智能纤维、生物可降解塑料等新材料项目;另一方面,有利于中国石化发挥炼化一体化优势,做强做优芳烃产业链,加快拓展高端化工新材料,满足消费者对

美好生活的新需求。

近年来,仪征化纤认真落实集团公司党组“做强做优芳烃产业链、推进产业链升级和适度延伸”的决策部署,提高政治站位,以更加开阔的思路、更加主动的作为、更加有力的举措,自觉强化“保障中国石化芳烃产业链安全发展”的使命担当,为中国石化提升炼化产业链的竞争力、影响力担当尽责,胸怀建设“国内领先、世界一流”合成纤维及新材料专业公司的雄心壮志,始终坚持以人民为中心的发展思想,凝聚“以奉献者为本、向奋斗者看齐、不让老人吃亏”的价值共识,引领广大员工只争朝夕,奋力拼搏,加快推进“五个转型”,加快推进年产能300万吨PTA和400万吨高端绿色新材料一体化项目建设,着力满足人民对美好生活的新需要,着力打造中国石化芳烃下游产业链示范基地和特种纤维研发生产基地,引领我国聚酯化纤行业高质量发展,为谱写中国式现代化新篇章作出更大贡献。

本文版图由 陆秀宏 翟瑞龙 刘玉福 提供