

学习贯彻二十大精神 实施高质量发展行动 加快建设世界一流企业

企业短波

安徽石油与京东物流 签署战略合作协议

本报讯 5月15日,安徽石油与京东物流签署战略合作协议。双方将围绕物流、商品供应链、能源供应服务等领域开展深度合作,共同打造中国石化首个中央仓体系高标准仓储标杆,实现优势互补、互惠共赢。

南化公司应用 国产导热油降低成本

本报讯 近日,南化公司在聚酯设备热态试验中,采用国产导热油替代进口导热油,导热效果良好,成本降低9600元/吨。

中原石化透明聚丙烯产品 首次出口南美市场

本报讯 近日,中原石化108吨高熔指无规透明聚丙烯产品顺利销往巴西,实现此类产品出口零的突破。

福建石油 机出零售量大幅增长

本报讯 今年以来,福建石油做细做实市场调研分析,根据市场变化及时调整营销策略,提升客户服务质量,促进经营量效双升。

新乡石油超额 完成直分销任务

本报讯 今年以来,河南新乡石油抢抓销售时机,拓展县域市场。4月,直分销任务完成率达107.3%,排名省公司前列。

新乡石油超额 完成直分销任务

本报讯 今年以来,河南新乡石油抢抓销售时机,拓展县域市场。4月,直分销任务完成率达107.3%,排名省公司前列。

新乡石油超额 完成直分销任务

本报讯 今年以来,河南新乡石油抢抓销售时机,拓展县域市场。4月,直分销任务完成率达107.3%,排名省公司前列。

本报讯 今年以来,河南新乡石油抢抓销售时机,拓展县域市场。4月,直分销任务完成率达107.3%,排名省公司前列。

中国石化供应商 锡安达防爆电机 与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777 网址:http://www.xianda.com 单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

共享服务公司打造具有自主知识产权的“享当当”RPA(机器人流程自动化)产品,截至目前,共部署297个RPA,涉及300余个业务流程,月节约3.5万个人工时

“享当当”RPA 数字化处理重复性业务

韩世聪 张悦

“‘享当当’RPA应用以来,最大的便利就是能够支持客户随时购油、随时提油。购油款到账了,立马就可以开票提货,就跟在加油站加油一样方便,极大减少了人工沟通成本,也提高了工作效率。”

处理,才能不影响后续的业务处理流程。现在,RPA能够自动处理客户收款,及时增加客户信用额度,进行开票或提货,确保收款入账及时准确,做到24小时全天候提供服务。

数字时代背景下,以RPA为代表的自动化、智能化技术在提升业务运营效率、缓解业务人员压力、降本提质增效等方面发挥了重要作用,成为推动企业数字化转型发展的关键数字劳动力。

有系统,便可以代替人工处理复杂、烦琐的各项事务,从而降低企业的人力成本,提升整体工作效率。在技术上,RPA具有操作精准性强、不间断工作、部署灵活、开发周期短等特点,有效提升运营管理能力,打造可持续的竞争优势。

自2018年起,共享服务公司率先开启RPA研究应用,经过5年的探索和实践,逐步打造具有自主知识产权的“享当当”RPA产品。

码可视化代码编程的融合开发模式,具有应用门槛低、运行稳定等优势。随着技术的迭代升级,平台进一步融合人工智能技术,极大促进产品在财务、人力资源业务领域的应用成效,替代人工执行重复的基于规则的任务。

同时,共享服务公司积极打造“享当当”RPA生态圈,在系统内41家企

业推广应用,优化合同智能审查等业务量超50%,在提升业务处理质效、增强风险防控水平等方面取得显著成效。在销售企业加油站清账的综合业务场景中,RPA实现现金到账勾选、数据导入、清账的全流程自动化处理,大大减轻了清账人员的工作量。

物装(国事)依托易派客平台,推广“易竞拍”专区,截至目前,发布成交公告2600余个,平均溢价率超32%

“易竞拍”提高闲置废旧物资利用效率

文思思

5月12日,胜利油田在易派客平台“易竞拍”专区申请处置一批废钢铁,这批物资吸引了全国31家竞买商报名参与竞价。

名竞买商达到30家、竞拍次数26次。“胜利油田的购买商在之前的平台上有100余家,现在上了易派客的‘易竞拍’之后,购买商有2400余家。参与的商家多了,废旧物资的效益得到了明显提升。”

2022年11月,国务院国资委下发《关于加强中央企业闲置和废旧物资处置管理有关事项的通知》,物装(国事)

深入贯彻落实国务院国资委及集团公司党组要求,组织对闲置废旧物资处置管理情况全面梳理,依托易派客平台,加大“易竞拍”专区推广应用力度,进一步规范处置渠道,盘活闲置废旧物资,提高资源利用效率。

《关于加强中央企业闲置和废旧物资处置管理有关事项的通知》,物装(国事)

处置资金交易清缴风险;中原油田科学设定保留价,严格违约处罚,完善竞买须知,规范物资处置全流程。

“易竞拍”专区坚持“互联网+旧货”“互联网+资源循环”理念,充分发挥易派客平台供应链资源整合优

势,全力打造具有石化特色的阳光、透明、公平、公正的专业物资处置专区。目前专区业务范围涵盖废旧物资、闲置资产、二手设备等3大品类,全面服务于中国石化内部企业及外部企业用户,已有255家集团内部企业开通处置权限,“易竞拍”专区发布成交公告2600余个,累计交易额达13.5亿元,注册购买商2500余家,平均溢价率超32%,有力助推企业物资管理绿色循环、增效创效。



“再远再难也要帮客户解决难题”

龚华林

“是中国石化吗?我是仁和坪供水一体项目部的,有个棘手的事,请你们一定要帮个忙。”5月11日上午,湖北五峰石油经理李曼接到一个电话。原来,该项目部有一台加油机,为内部的施工车辆加油,但加油机出现故障,一天损耗油品600多升。

“没想到你们这么快就来了,太感谢了!”一脸焦急的刘经理见到他们就像见到了救星。

曾凡军简单了解了一下情况,直奔加油机现场。凭着熟练的技能和丰富的经验,曾凡军对加油机管线、流量计逐一进行检查,最终将故障锁定在流量计上。

“油罐长期没有清理,里面的杂质堵住了流量计。”曾凡军分析故障原因,他对加油机流量计进行了拆除清理,并安装了提前准备好的滤网,又用带来的20升标准罐一遍遍校准调试,直到精度合格。

收拾完工具后,曾凡军又拿出量筒和油样,现场进行了油品外观对比,告诉客户油品质量鉴别的方法,还为客户如何加强自架罐安全管理提出了建议和具体措施。

“你们的服务既专业又周到,看来我们选择在中国石化加油是对的。”项目部刘经理不住地道歉,“我们项目今后就定点在中国石化加油了。”

走近一线

江汉油田采服中心按照主辅分离、专业整合的思路组建搬迁队,衔接施工环节,减少无效停等,平均减少单井占井时间5小时

专业搬迁队强化协同联动提效率

本报记者 石建芬 通讯员 刘文锦 李敏

5月22日,在王78斜-15井现场,江汉油田采服中心XJ101搬迁队正在紧张地忙着清理场地、搬运设备、踏勘道路。

目前,在搬迁队的协助下,试油作业施工综合效率同比提升约20%。

搬迁队加强与生产运行室、设备维保队沟通协调,做好搬迁前的准备工作,紧密衔接提高效率。他们与试油作业、生产准备、工程维修等单位协同联动,减少无效停等。随着搬迁效率的提升,试油作业队月均起下杆管根数提升19.7%。

采服中心按照专业化目标组建搬迁队,从采油气、石油工程、地面、化工、设备等8个专业中,挑选专业人员,再将人员打散组成综合搬迁队,让专业的人干专业的事。“我们分工明确,相互配合,从各自的专业角度找问

题,每个环节的施工效率都很高。”XJ101搬迁队队长戴向华说。

在管理上,搬迁队精益求精,从根本上防范各环节风险,杜绝安全事故发生。他们成立专班,规范地面操作形式,完成搬迁队岗位操作标准试行版编制,并修订完善8项制度,梳理搬迁队与试油作业队组织职责界面,明晰生产运行及主要业务流程,现场标准化交接更加顺畅。他们还定期在生产会上曝光安全问题,针对搬迁吊装作业检查项目不统一、标准不清晰、分工不明确等问题,划分检查单,明确检查标准和责任分工,保障吊装作业前岗位检查工作落实落地。

茂名石化150BS光亮油月产量创新高

本报讯 1月至4月,茂名石化150BS光亮油产量达到1.33万吨,创历史同期最好水平。其中,4月产量5000吨,创该产品单月产量新高。

150BS光亮油是经过充分精制的高黏度润滑油料,具有良好的市场前景,是炼油高附加值产品之一。今年以来,茂名石化成立增产150BS光

亮油专项攻关小组。他们优化现有原料搭配,大胆探索利用新型混合原油作为生产油种,试验出混合油种的最佳配比,确保原料成本最低。总结优化润滑油丙烷脱沥青装置生产操作,成功攻克产品关键技术经济指标技术难题,实现产品100%达到国家质量标准。(刘丽婷)

齐鲁石化增产航煤提升效益

本报讯 今年以来,齐鲁石化以市场为导向,抢抓航煤市场回暖需求量大增的有利时机,迅速调整生产策略,积极拓宽航煤销路,强化产销衔接,全力保障航煤的生产销售。

该公司优化调整物料流向,严控各项操作指标,随时根据生产情况进行工艺参数调整,及时处置问题,不断优化装置运行水平。加大对航煤加氢

装置的巡检维护力度,对重点设备和机泵运行情况进行专项攻关,保障航煤加氢装置满负荷安稳运行。

在保障产量的同时,该公司强化产销衔接,积极拓展航煤产品销路,协调铁路部门和中航油公司,通过组织铁路专列等措施,打通山西运城机场的航煤销路,增加郑州、济南机场航煤供应量,提升航煤出厂量。4月累计向山西运城机场输送航煤5111吨。(刘芳芳 祝捷)

安庆石化聚丙烯装置应用国产化轴流泵

本报讯 近日,安庆石化炼油转化工结构调整项目30万吨/年聚丙烯装置挤压造粒机一次试车成功,产出合格粒料,实现国产化轴流泵在聚丙烯装置首次成功应用。

安庆石化30万吨/年聚丙烯装置是炼油转化工项目的重点装置之一,轴流泵是整个聚丙烯装置的“心脏”,应用环境苛刻,制造技术要求高。安庆石化坚持积极、稳妥、先进、可靠的

国产化方针,多次组织轴流泵专家对国内一线企业进行调研,开展技术交流和论证,携手专精特新企业全力突破“卡脖子”技术,并强化关键材料、零部件的质量控制,成功实现轴流泵国产化。

同时,该项目还实现了挤压造粒机组、循环压缩机、循环气压缩机等设备国产化替代,设备国产化率在90%以上。(程香玲 卢利)



今年以来,陕西石油加大终端客户开发力度,强化直分销综合管理,不断扩大市场份额。1月至4月,直分销量同比增长25%,计划完成率达139%,两项指标均位居区外销售企业前列。图为咸阳石油文林路加油站员工为运输车辆加油。(马保廷 摄曹旭文)

广州(洛阳)工程惠州乙烯原料管线项目开工建设

本报讯 近日,广州(洛阳)工程与中石油海洋工程公司联合总承包的埃克森美孚惠州乙烯原料管线项目开工建设。

埃克森美孚惠州乙烯项目位于广东惠州大亚湾石化园区,建设内容包括160万吨/年乙烯装置、120万吨/年高性能线性低密度聚乙烯装置、50万吨/年低密度聚乙烯装置等生产装置及配套设施。项目联合体总承包的原料管线项目包括两个标段,主要为乙烯装置输送石脑油等原料。(李建永 丁磊)