

企业短波

上海石化产出
无菌灌装用聚乙烯新品

本报讯 近日,上海石化合成树脂部2号聚乙烯装置首次产出吹灌封无菌灌装用低密度聚乙烯新产品GB030D,产品各项性能指标均达到标准要求,已销往下游客户使用评价。

随着国内吹灌封三合一无菌灌装技术的开发应用,市场对于配套的低密度聚乙烯专用料需求量逐渐增加。由于该产品对熔指、密度、正己烷提取物含量等性能指标要求苛刻,生产难度较大,主要依赖进口。2022年9月开始,上海石化多次组织生产研发人员研讨替代进口产品生产方案,优化切换流程,稳定产品质量,最终在2号聚乙烯装置上实现该专用料工业化生产。接下来,该公司将跟进开展该产品的医用认证,进一步打开产品应用市场。

(虞光财)

经纬公司创超高压
泵送分簇射孔纪录

本报讯 4月14日,由经纬公司西南测控公司承担的集团公司示范井新8-5H井泵送桥塞分簇射孔施工任务顺利完工,共计完成泵送分簇射孔12段,泵送射孔及桥塞坐封下井一次成功率100%,射孔发射率100%。该井以泵送井底压力155.64兆帕,创集团公司泵送分簇射孔井底压力最高纪录。

针对井底压力过高、压力波动大、对器材和设备要求高等难题,西南测控强化生产组织运行,从安全管控、射孔器材保障、现场标准化等方面提前做好施工准备。在泵送过程中,他们创新采用两台注脂控制台“五级注脂”的方式,实时调整泵送压力,科学控制电缆下放速度,平稳将射孔工具串泵送至桥塞坐封位置,圆满完成射孔施工作业。

(田宏远 孙 源 胡华威)

安庆石化加强
产品出厂质量控制

本报讯 今年以来,安庆石化以质量管理体系有效运行为着力点,强化过程控制,不断提升检验计量精准性。截至目前,产品出厂合格率达100%。

针对装置检修开工初期部分产品质量波动,该公司质管中心积极组织协调,完成大量加样分析任务,并按照产品出厂质量管理要求,做到产品全分析,不断缩短汽油柴油分析时间,加快产品出厂。

(张恒敏)

中原油田天然气产销厂
商品气量完成率超进度

本报讯 今年以来,中原油田天然气产销厂抢抓冬春季保供关键时期,优化生产运行,深挖气井潜能,强化安全管理。截至4月23日,完成商品气量1037.9万立方米,超进度10.2%。

一季度正值冬春季保供关键时期,他们紧盯时间节点与产量节点,制定“以时保日、以日保月、以月保季、以季保年”的生产措施,日均生产天然气12.4万立方米。通过持续优化老井维护措施,深挖优选老井剩余储量,充分挖掘老井产气潜力,推动69-6井等老井日均气量提升至2600立方米。通过实施人工巡检、无人机巡检、雷达探测仪检测等措施,建立起地面、空中、地下三维安全防护网,全方位守护油田天然气管道安全,为超额完成生产计划奠定了基础。

(魏园军 王 谦 杜 静)

玉林石油
直分销量增长73.6%

本报讯 一季度,广西玉林石油直分销量同比增长73.6%。

该公司客户经理主动走访客户,到各生产车间宣传安全用油,赢得客户肯定。积极优化提油配送流程,打造“一键购油”服务模式,让客户省时省心。推广会员制营销模式,与客户成为战略合作伙伴,为客户畅通紧急送油渠道。一季度,该公司共走访客户36家,紧急送油700多吨,受到客户广泛好评。

(吕政华 袁远升)

中国石化供应商

锡安达防爆电机
与世界同进步

电话:0510-83591888 83591777
网址:http://www.xianda.com
单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

学习贯彻二十大精神 实施高质量发展行动 加快建设世界一流企业

镇海炼化采用无人机、“停工检修移动应用”APP、智能定位卡等信息化手段,实时掌握检修现场各类数据和信息,安全环保高效推进装置检修改造

数字化应用为检修插上“智慧翅膀”

卜江岐 董英宇

“一台手机加一个APP,就可以实现37万个质量控制点的确认和审核。”4月25日,镇海炼化机动部控制室副主任朱晓亮说。

朱晓亮说的APP,是“停工检修移动应用”APP,它集检修数据图片采集、问题实时录入推送、信息自动统计展示等功能于一体,可实现质量控制点线上全覆盖,是镇海炼化为炼油化工装置检修改造量身定制的智慧检修系统。

检修工作3月启动以来,镇海炼化利用APP对3万余个检修项目进行智慧监控,对检修现场的各类数据和信息进行实时采集、监控和分析诊断,并引入无人机对高空检修现场进行巡飞检查,为安全高效推进装置检修改造插上了“智慧翅膀”。

引入无人机巡飞,保障高空作业安全

4月16日,在镇海炼化检修现场,一架无人机正绕着高度为120米的聚烯烃火炬巡飞。站在地面的技术人员王兴华一边通过无人机电画查看火炬顶部整体腐蚀情况,一边优化施工方案。“像这样的火炬,之前我们上去检查一次,至少要半天时间。今年引入无人机后,只需要两个小时就能完成任务,既省时又省力。”王兴华说。

此次检修中,镇海炼化首次使用无人机对高空检修现场进行巡飞,协助检查现场高空设备设施、施工作业、高点排放等关键环节。无人机定时定点巡飞采集的画面,可与现场固定监控形成互补,不仅为优化检修方案提供第一手资料,也大大降低人工攀爬火炬的工作量 and 安全风险,进一步提升高空检修作业效率。截至4月21日,已通过无人机完成对5个检修难度高的高空项目检修点的巡飞,发现各类问题4项。

接下来,他们还将运用数字化算法,对视频画面中作业人员进行准确定位,强化高空作业安全监管,进一步提升检修作业规范性和安全性。

运用智慧监控,现场问题远程诊断

“我们在智慧检修管理系统里对警戒区域划定了电子围栏,一旦有未经授权的人员靠近或进入,系统就会跟踪、识别或报警。”4月15号,在1号乙烯装置检修“智慧监控室”,十



华东油气分公司抢抓黄金施工季节,优化生产运行方案,扩大南川页岩气田产量规模,提高产建运行效率。今年以来,南川页岩气田新开钻13口井,完井9口,钻井进尺超3万米,各项生产指标按计划运行。图为4月19日南川页岩气田Y3钻井平台新井正在紧锣密鼓钻进。

沈志军 摄

润滑油公司强化大客户服务提升产品销量

本报讯 今年以来,润滑油公司在面向大客户的服

务中坚定推进全品类经营,积极拓展高端市场。3月,该公司大客户润滑油脂销量同比增长31%,创月销量新高。

润滑油公司注重以高端商品销售为切入点,将全品类经营与大客户营销工作有机结合,着力挖潜老客户、开发新客户,提升各行业大客户润滑油脂销量。建立高端、高附加值商品清单,采取有针对性的市场策略,提升价值营销理念,持续经营创效。

他们加强服务型组织建设,把握好行业趋势和营销策略,召开分行业的工作部署会,定期总结和策划。今年以来,加强重点客户的拜访,带着解决方案去,带着新发现的问题回,发挥产销研服合力,协调解决客户痛点,进一步提高客户满意度。

他们进一步完善客户准入分级、商品管理、制度建设,不断优化大客户的客户结构,使产品在特定项目上更具竞争力。通过完善相关制度,做到“做事有制度、落实有办法”。

(张 弓)

紧急“抢救”84口油井

韩同帅 董 艳

“我是生产指挥中心,受上级电网波动影响,我区有史北线、史西线、史东线、郝111线、梁60线等5条线路上的84口油井出现紧急情况。”20时30分,一通紧急电话,让正在值班人员讨论上产措施的胜利油田现河采油厂史南管理区经理武照龙心里一沉。

武照龙急切地赶到生产指挥中心,一边了解具体情况,一边与该区副经理张长华研究对策。他们第一时间商定了以远程控制为主,人工开井为辅,按照产量高低逐批开启油井的处置措施。

“张长华带着高明去郝111线。”“白世平带人去史北线。”“李建康带人去梁60线。”“一定要打起十二分精神,时刻把安全放首位!”面对夜间人手不足的局面,武照龙有条不紊地“排兵布阵”。

“出发——”随着一声号令,平时训练有素的队员箭一般冲向漆黑无垠的旷野。

一时间,广袤油区撒“豆”成兵,车灯、手灯交相辉映,喊叫声、马达声此起彼伏,人影、抽油机影错综交织。史106-5井是一口偏僻的单拉井,道程远、路况差,两边大片农田在漫灌,张长华深一脚、浅一脚地赶到了一公里远的井边……梁

机泵不再“闹脾气”

底泵就会出现抽空报警现象,机泵抽空会严重影响装置长周期平稳运行和机泵设备的本质安全。

春季气温忽高忽低,炼油厂的这台机泵也随之闹起了“脾气”,频频出现抽空报警。每天12时到14时之间,更是报警的高发期。为解决这一问题,焦化车间集思广益,共同研究解决办法。

“热不得,也冷不得,既然这台机泵这么特殊,那咱们就给它来个‘特察特办’!”车间主任王浩一锤定音。

他们为这台泵量身定制了特殊的护理措施。焦化车间班组员工每天一上班,就认真检查机泵入口温度等工艺参数,一旦出现“闹脾气”的苗头,马上进行参数调整,确保将温度控制在正常范围,严防出现抽空报警。他们还组织经验丰富的专业技术人员,深入研究工艺操作流程,认真收集机泵运行基础数据,查找分析产生抽空现场的原因,积极探索改进方法。

李兴科作为这台泵的“王牌护工”,在与它朝夕相处的过程中,渐渐摸准了它的“闹脾气”。他细致研究抽空阶段

监测,业主和承包商可随时对现场检修视频进行调用和回看,对存在的隐患和问题进行及时整改和处置,为安全施工提供了有力保障。

借助智能定位,合理调配施工力量

“数字地图上的每一个小亮点都代表一个人,我们为他们配备了定位卡。”4月24日,镇海炼化机动部副经理陈中官打开办公室电脑数字地图,查看承包商核心人员的运动轨迹和各运行部检修区域的承包商人数。

陈中官提到的这张卡,是镇海炼化作为检修现场的63名“五大员”配备的“定位器”。承包商项目经理、质量负责人、HSE负责人、技术负责人、施工负责人作为“五大员”,在大修管理中发挥着重要作用。为提高装置检修效率,他们加强对“五大员”的定位管理。这张卡与门禁系统相关联,可准确识别承包商人员的工作区域,便于检修指挥部精确掌握各承包商工作量饱和度、重点项目进度、重点人员在岗情况等信息,为合理调配现场施工力量提供了有效依据,进一步提升了装置检修改造效率。

“目前,45套装置检修安全、进度、质量全面受控。这与我们借助数字地图、智能定位卡等信息化设备,合理分配各个项目的施工力量是分不开的。”陈中官说。

安全管理强化年行动

江汉油田加速开发深层页岩气

本报讯 日前,江汉油田红星地区500亿立方米增储工程探井红页3-2HF井钻至6600米深顺利完钻,水平段长2440米,为进一步评价该地区吴二段页岩气产能,推动江汉油田加速开发深层页岩气奠定良好基础。

红星地区500亿立方米增储工程是江汉油田2023年度油气勘探“1号工程”。为充分挖掘该地区资源潜力,2022年9月以来,江汉油田在该地区同时部署红页26HF、红页1-4HF等9口井的规划。针对该地区的层储层磨性、应力差异大、工程甜点薄、对地质工程双甜点轨迹穿行导向要求高等特点,江汉油田通过优化井筒和钻井装备、优选钻头方案及钻井技术,实现优质快速钻进。其中,红页24HF井一趟钻由3868米钻进至5005米,完成进尺1137米,创单趟钻进尺最高纪录;红页1-4HF井二开钻进中单日最高进尺646米,创单日进尺最高纪录。他们还创新运用“地震+随钻GR+精细建模”的方式,强化井眼轨迹控制,借助地质工程一体化三维地质导向平台,有效提升层位判断分析精确度和轨迹模拟预警准确率。其中,红页3-2HF井优质储层穿行率达到99.5%。

(谢江 王斌 王莉 宋峥)

中科炼化成功试产高流动性聚丙烯新品

本报讯 近日,中科炼化35万吨/年聚丙烯装置成功试产高熔融指数薄壁注塑专用料PPH-M45、PPH-M60。两种产品均具有高流动性、透明性高、耐高温等特点,被广泛应用于生产包装盒、儿童玩具、家用物品等注塑产品及塑料改性材料领域。

为满足国内客户对高质量薄壁注塑产品的需求,中科炼化联合北化院对前期高熔融指数无规共聚产品进行升级优化。但由于此次新产品熔融指数非常高,给装置生产工况及国产最大产能挤压机组运行带来了挑战。他们密切加强与化销华南、挤压机组人员、添加剂厂家的沟通交



“五一”假期临近,山东滨州石油通过细致检查加油机铅封、对每条加油枪进行精度检测等,进一步强化油品数质量管理,为客户提供优质充足的油品。图为4月18日,公司管理人员进行加油机精度检测。

杨希芹 摄

宁夏能化获评自治区工业龙头企业

本报讯 近日,宁夏回族自治区工业和信息化厅发布自治区工业龙头企业2023年度名单,宁夏能化榜上有名。

为实施新型工业和制造业强区联动计划,宁夏回族自治区工业和信息化厅按照“重点突出、择优强链、综合统筹”的总体原则,遴选60家自治区工业龙头企业,加大政策扶持力度,加强生产运行监测,支持企业做强做优做大。

近年来,宁夏能化积极承担经济责任、社会责任,诚实守信经营,安全绿色生产,推动科技创新进步,支持乡村振兴,把履行社会责任的要求融入公司管理运营全过程。去年,该公司营业收入同比增长3.5%,商品量首次突破百万吨,均创历史新高,经营业绩位居集团公司化工板块前列,为地方经济社会发展作出贡献。

(丁 繁)

走近一线