


企业短波
**上海石化产出
无菌灌装用聚乙烯新品**

本报讯 近日,上海石化的树脂部2号聚乙烯装置首次产出吹灌封无菌灌装用低密度聚乙烯新产品GB030D,产品各项性能指标均达到标准要求,已销往下游客户使用评价。

随着国内吹灌封三合一无菌灌装技术的开发应用,市场对于配套的低密度聚乙烯专用料需求量逐渐增加。由于该产品对熔指、密度、正己烷提取物含量等性能指标要求苛刻,生产难度较大,主要依赖进口。2022年9月开始,上海石化多次组织生产研发人员研讨替代进口产品生产方案,优化切换流程,稳定产品质量,最终在2号聚乙烯装置上实现该专用料工业化生产。接下来,该公司将跟进开展该产品的医用认证,进一步打开产品应用市场。

(虞光财)

**经纬公司创超高压
泵送分簇射孔纪录**

本报讯 4月14日,由经纬公司西南测控公司承担的集团公司示范井新8-5H井泵送桥塞分簇射孔施工任务顺利完工,共计完成泵送分簇射孔12段,泵送射孔及桥塞坐封下井一次成功率100%,射孔发射率100%。该井以泵送井底压力155.64兆帕,创集团公司泵送分簇射孔井底压力最高纪录。

针对井底压力过高、压力波动大、对器材和设备要求高等难题,西南测控化生产组织运行,从安全管控、射孔器材保障、现场标准化等方面提前做好施工准备。在泵送过程中,他们创新采用两台注脂控制台“五级注脂”的方式,实时调整泵送压力,科学控制电缆下放速度,平稳将射孔工具串泵送至桥塞坐封位置,圆满完成射孔施工作业。

(田宏远 孙源 胡华威)

**安庆石化加强
产品出厂质量控制**

本报讯 今年以来,安庆石化以质量管理体系有效运行为着力点,强化过程控制,不断提升检验计量精准性。截至目前,产品出厂合格率达100%。

针对装置检修开工初期部分产品质量波动,该公司质管中心积极组织协调,完成大量加样分析任务,并按照产品出厂质量管理要求,做到产品全分析,不断缩短汽柴油分析时间,加快产品出厂。

(张恒敏)

**中原油田天然气产销厂
商品气量完成率超进度**

本报讯 今年以来,中原油田天然气产销厂抢抓冬春季保供关键时期,优化生产运行,深挖气井潜能,强化安全管理。截至4月23日,完成商品气量1037.9万立方米,超进度10.2%。

一季度正值冬春季保供关键时期,他们紧盯时间节点与产量节点,制定“以时保日、以日保月、以月保季、以季保年”的生产措施,日均生产天然气12.4万立方米。通过持续优化老井维护措施,深挖优选老井剩余储量,充分挖掘老井产气潜力,推动69-6井等老井日均气量提升至2600立方米。通过实施人工巡检、无人机巡检、雷达探测仪检测等措施,建立起地面、空中、地下三维安全守护网,全方位守护油田天然气管道安全,为超额完成生产计划奠定了基础。

(魏园军 王谦 杜静)

**玉林石油
直分销量增长73.6%**

本报讯 一季度,广西玉林石油直分销量同比增长73.6%。

该公司客户经理主动走访客户,到各生产车间宣传安全用油,赢得客户肯定。积极优化提油配送流程,打造“一键购油”服务模式,让客户省时省心。推广会员制营销模式,与客户成为战略合作伙伴,为客户畅通紧急送油渠道。一季度,该公司共走访客户36家,紧急送油700多吨,受到客户广泛好评。

(吕政华 袁远升)

**中国石化供应商
锡安达防爆电机
与世界同进步**

电话:0510-83591888 83591777
网址:<http://www.xianda.com>
单位:江苏锡安达防爆股份有限公司

学习贯彻二十大精神 实施高质量发展行动 加快建设世界一流企业

镇海炼化采用无人机、“停工检修移动应用”APP、智能定位卡等信息化手段,实时掌握检修现场各类数据和信息,安全环保高效推进装置检修改造

数字化应用为检修插上“智慧翅膀”

卞江岐 董英宇

“一台手机加一个APP,就可以实现37万个质量控制点的确认和审核。”4月25日,镇海炼化机动部控制室副主任朱晓亮说。

朱晓亮说的APP,是“停工检修移动应用”APP,它集检修数据图片采集、问题实时录入推送、信息自动统计展示等功能于一体,可实现质量控制点线上全覆盖,是镇海炼化为炼油化工装置检修改造量身定做的智慧检修系统。

检修工作3月启动以来,镇海炼化利用APP对3万余个检修项目进行智慧监控,对检修现场的各类数据和信息进行实时采集、监控和分析诊断,

并引入无人机对高空检修现场进行巡飞检查,为安全高效推

进装置检修改造插上了“智慧翅膀”。

引入无人机巡飞,保障高空作业安全

4月16日在镇海炼化检修现场,一架无人机正绕着高度为120米的聚烯烃火炬巡飞。站在地面的技术人员王兴华一边通过无人机画面查看火炬顶部整体腐蚀情况,一边优化施工方案。“像这样的火炬,之前我们上去检查一次,至少要半天时间。今年引入无人机后,只需要两个小时就能完成任务,既省时又省力。”王兴华说。

此次检修中,镇海炼化首次使用无人机对高空检修现场进行巡飞,协助检查现场高空设备设施、施工作业、高点排放等关键环节。无人机定时定点巡飞采集的画面,可与现场固

定监控形成互补,不仅为优化检修方案提供第一手资料,也大大降低人工攀爬火炬的工作量和安全风险,进一步提升高空检修工作效率。截至4月21日,已通过无人机完成对5个检修难度高的高空项目检修点的巡飞,发现各类问题4项。

接下来,他们还将运用数字化算法,对视频画面中作业人员进行准确定位,强化高空作业安全监管,进一步提升检修作业规范性和安全性。

运用智慧监控,现场问题远程诊断

“我们在智慧检修管理系统里对警戒区域划定了电子围栏,一旦有未经授权的人员靠近或进入,系统就会跟踪、识别或报警。”4月15号,在1号乙烯装置检修“智慧监控室”,十

建公司安全工程师李洋正在介绍时,大屏幕突然显示有人正在穿越吊装作业警戒区,并发出报警提示。

“D-402吊装作业区015号监护人注意,有人员正在穿越隔离区域,请马上处置!”李洋发出急促且果断的指令。很快,吊装作业现场的监护人曹海燕立即对违章人员进行制止,及时消除了安全隐患。

镇海炼化检修现场共设置41台高清视频监控摄像头,摄像头最高分辨率可达400万像素,信号连接至视频监控管理系统,可实时记录和保存视频画面,对及时发现和制止违规违章行为有很大帮助。检修现场环境比较复杂,难免有观察盲区和死角,而这些区域又最容易发生问题,有了这些摄像头,就能对现场情况进行精准

HSE负责人、技术负责人、施工负责人作为“五大员”,在大修管理中发挥着重要作用。为提高装置检修效率,他们加强对“五大员”的定位管理。这张卡与门禁系统相关联,可准确识别承包商人员的工作区域,便于检修指挥部精确掌握各承包商工作量和进度、重点项目进度、重点人员在岗情况等信息,为合理调配现场施工力量提供了有效依据,进一步提升了装置检修改造效率。

“目前,45套装置检修安全、进度、质量全面受控。这与我们借助数字地图、智能定位卡等信息化设备,合理分配各个项目的施工力量是分不开的。”陈中官说。

安全管理强化年行动

江汉油田加速开发深层页岩气

本报讯 目前,江汉油田红星地区500亿立方米增储工程探井红页3-2HF井钻至6600米深顺利完钻,水平段长2440米,为进一步评价该地区吴二段页岩气产能、推动江汉油田加速开发深层页岩气奠定良好基础。

红星地区500亿立方米增储工程是江汉油田2023年度油气勘探“1号工程”。为充分挖掘该地区资源潜力,2022年9月以来,江汉油田在该地区同时部署红页26HF、红页1-4HF等9口井的规划。针对该地区的层储层研磨性强、应力差异大、工程甜点薄,对地质工程双甜点区轨迹穿行导向要

求高等特点,江汉油田通过强化井筒和钻井装备、优选钻头方案及钻井技术,实现优质快速钻进。其中,红页24HF井一趟钻由3868米钻进至5005米,完成进尺1137米,创单趟钻进最高纪录;红页1-4HF井二开钻进中单日最高进尺646米,创单日进尺最高纪录。他们还创新运用“地震+随钻GR+精细建模”的方式,强化井眼轨迹控制,借助地质工程一体化三维地质导向平台,有效提升层位判断分析精度和轨迹模拟预警准确率。其中,红页3-2HF井优质储层穿行率达到99.5%。

(谢江王斌王莉宋峰)

中科炼化成功试产高流动性聚丙烯新品

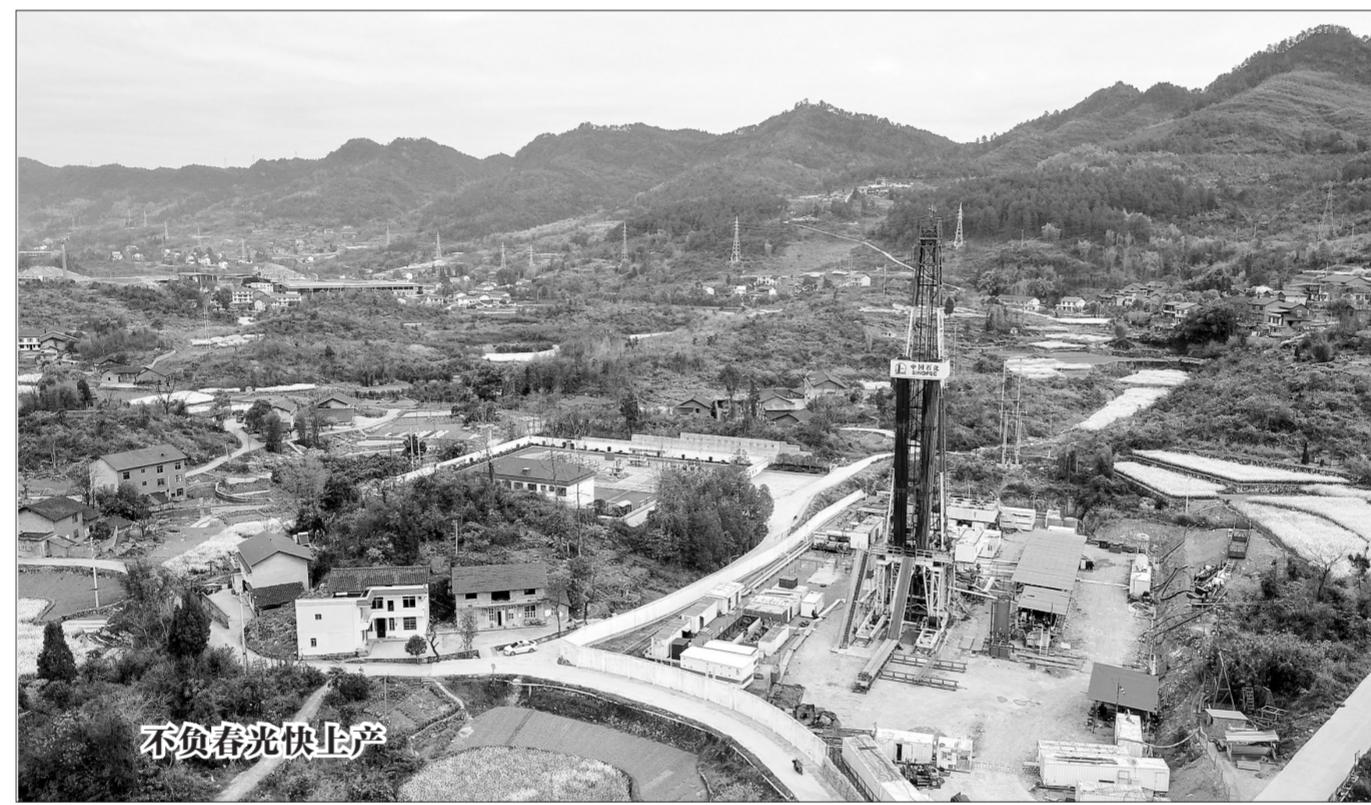
本报讯 近日,中科炼化35万吨/年聚丙烯装置成功试产高熔融指数薄壁注塑专用料PPH-M45、PPH-M60。两种产品均具有高流动性、透明性高、耐高温等特点,被广泛应用于生产包装盒、儿童玩具、家用物品等注塑产品及塑料改性材料领域。

为满足国内客户对高品质薄壁注塑产品的需求,中科炼化联合北化院对前期高熔融指数无规共聚产品进行升级优化。但由于此次新产品熔融指数非常高,给装置生产工况及国产最大产能挤压机组运行带来了挑战。他们密切加强与化销华南、挤压机组人员、添加剂厂家的沟通交

流,结合技术难点和装置实际运行工况开展攻关,不断优化参数、完善试产方案,制定应急预案,并多次开展沙盘推演,确保试产过程安全可控。在试产过程中,装置技术人员及班组严格执行“手指口述”操作,动态优化调整工艺控制参数和原料加入量,确保新产品试产工作安全有序进行,保证产品质量。

此次试产成功,实现了国产最大产能挤压机组从生产高熔融指数无规共聚产品向生产聚丙烯产品的顺利切换,为后续生产更高熔融指数的高端薄壁注塑专用料系列产品、更好满足市场需求打下良好基础。

(吴金梅 吕银幸 陈琴)



华东油气分公司抢抓黄金施工季节,优化生产运行方案,扩大南川页岩气田产量规模,提高产建运行效率。今年以来,南川页岩气田新开钻13口井,完井9口,钻井进尺超3万米,各项生产指标按计划运行。图为4月19日南川页岩气田Y3钻井平台新井正在紧锣密鼓钻进。

沈志军 摄

润滑油公司强化大客户服务提升产品销量

本报讯 今年以来,润滑油公司在面向大客户服务中坚定推进全品类经营,积极拓展高端市场。3月,该公司大客户润滑油脂销量同比增长31%,创月销量新高。

润滑油公司注重以高端商品销售为切入点,将全品类

经营与大客户营销工作有机结合,着力挖潜老客户、开发新客户,提升各行业大客户润滑油脂销量。建立高端、高附加值商品清单,采取有针对性的市场策略,提升价值营销理念,持续经营创效。

他们加强服务型组织建

设,把握好行业趋势和营销策略,召开分行业的工作部署会,定期总结和策划。今年以来,加强重点客户的拜访,带着解决方案去,带着新发现的问题回,发挥产销研服合力,协调解决客户痛点,进一步提高客户满意度。

(张弓)

紧急“抢救”84口油井

韩同帅 董艳

“我是生产指挥中心,受上级电网波动影响,我区有史北线、史西线、史东线、郝111线、梁60线等5条线路上的84口油井出现紧急情况。”20时30分,一通紧急电话,让正在和值班人员讨论上产措施的胜利油田现河采油厂史南管理区经理武照龙心里一沉。

武照龙急切地赶到生产

指挥中心,一边了解具体情况,一边与该区副经理张长华研究对策。他们第一时间商定了以远程控制为主、人工开井为辅,按照产量高低逐批次开启油井的处置措施。

“张长华带着高明去郝111线。”“白世平带人去史北线。”“李康带人去梁60线。”“一定要打起十二分精神,时刻把安全放首位!”面对夜间人手不足的局面,武照龙有条不紊地“排兵布阵”。

“出发——”随着一声号令,平时训练有素的队员箭一般冲向漆黑无垠的旷野。

一时间,广袤油区撒“豆”成兵,车灯、手灯交相辉映,喊叫声、马达声此起彼伏,人影、抽油机影错综交织。史106-5井是一口偏僻的单拉井,道程远、路况差,两边大片农田在漫灌,张长华深一脚、浅一脚地赶到了一公里远的井边……梁

60-侧9C井和河120-8井在启动过程中,出现线路小故障,白世平和刘玉海细心处置,将损失降到最低。

短短50分钟内,油井恢复正常。

窗外夜色如水,星光灿烂。看着远程视频中重新焕发生机的油井,武照龙不禁想起了那句“聚是一团火、散是满天星”,脸上露出了欣慰的笑容。

陶炎 张恒

“机泵入口温度现在是多少,是不是还低于150摄氏度的临界值?”4月10日中午12时,扬子石化炼油厂焦化联合装置工艺丙班副班长李兴科带着副操杨焱鑫蹲守在现场,与内操沟通放空塔底泵运行状况,防止机泵出现抽空报警。

“热不得,也冷不得,既然这台机泵这么特殊,那咱们就给它来个‘特泵特办’!”车间主任王浩一锤定音。

李兴科作为这台泵的“王牌护工”,在与它朝夕相处的过程中,渐渐摸准了它的“倔脾气”。他细致研究抽空阶段

他们为这台泵量身定制

了特殊的护理措施。焦化车间组员每天一上班,就认真检查机泵入口温度等工艺参数,一旦出现“闹脾气”的苗头,马上进行参数调整,确保将温度控制在正常范围,严防出现抽空报警。他们还组织经验丰富的专业技术人员,深入研究工艺操作流程,认真收集机泵运行基础数据,查找分析产生抽空现场的原因,积极探索改进方法。

李兴科作为这台泵的“王牌护工”,在与它朝夕相处的过程中,渐渐摸准了它的“倔脾气”。他细致研究抽空阶段

他们为这台泵量身定制

了特殊的护理措施。焦化车间组员每天一上班,就认真检查机泵入口温度等工艺参数,一旦出现“闹脾气”的苗头,马上进行参数调整,确保将温度控制在正常范围,严防出现抽空报警。他们还组织经验丰富的专业技术人员,深入研究工艺操作流程,认真收集机