

张昌政『我把一生献给党』



张昌政, 1938年12月出生, 中共党员, 川维化工关工委常务副主任, 四次获得“全国关心下一代先进工作者”荣誉称号, 2021年获得重庆市关心下一代工作终身成就奖

杨婷婷

在张昌政的家里, 有张证书尤为特别。那是2021年重庆市关心下一代工作委员会颁发的终身成就奖。

“我怀着一颗对党感恩的心来到川维, 扎根川维为党工作了一辈子。‘终身成就’不是终点, 我还能继续干工作。”这位随性洒脱、笑声爽朗的老人, 已是84岁高龄。

1961年, 张昌政从西南政法学院(现为西南政法大学)毕业后留校任教。1974年9月, 中央为解决粮棉争地问题, 要在重庆建设四大化纤基地之一——四川维尼纶厂(川维化工公司前身)。他响应号召, 随着建设大军来到川维。

“我当时只有一个信念, 听党话、跟党走!”回忆当年, 老人眼中闪烁着光芒。青年已经成为耄耋老人, 不变的是那颗为党奉献的初心。

从厂党委宣传部理论教员到副厂长, 张昌政在川维一干就是25年。退休后, 他担任公司关心下一代工作委员会常务副主任, 一干又是23年。

退休后不久, 张昌政唯一的儿子去世了。“我家成了国家照顾、领导关心的‘失独家庭’, 虽然不幸, 但我不能光闲着让组织来照顾我。我没有什么爱好, 就喜欢和青少年交流, 就把对儿子的爱倾注到关心下一代的工作中去。”老人说, 这也是他的精神支柱。


23年来, 张昌政为多少孩子提供过帮助, 自己也记不清了, 但有个叫小唐的职工子弟一直让他挂心。

当年, 刚走出少管所的小唐找到了张昌政。“那孩子很想读书。”张昌政忘不了小唐的眼神。他和关工委的老同志一起解决孩子的学籍问题, 同小唐谈心。十几岁的少年有时会叛逆, 可张昌政一直没有缺席他的成长。小唐没有辜负老人的期望, 顺利考上了大学。“只要把他引到正道上, 明辨是非, 不管以后在哪里学习、从事什么工作, 都会越来越好”。

在关工委开展的系列工作中, 张昌政长年坚持两项固定内容: 一是组织中小學生参观厂史陈列厅、生产厂區, 让孩子们了解老一辈的艰苦奋斗精神, 了解新中国工业自强不息的发展史; 二是为新入职员工进行革命传统、理想信念教育, 增强他们的使命感、责任感和归属感。“有理想的人来讲理想, 最让人信服。张老的人生经历就是对我们最好的教育。”聆听了张昌政的课, 很多青年员工深受鼓舞。

张昌政80岁的时候, 考虑到他年龄渐长, 公司领导建议他在家歇一歇。老人不服气: “关工委副主任这个官我可以不当, 但工作还是要做。”他说, “我不能歇, 还要发挥作用, 把‘爱我中华、振兴石化’代代相传!”

胡光辉



胡光辉, 1982年12月出生, 中共党员, 石油物探技术研究院首席专家。2018年获恩泽青年科技人才奖, 2020年获孙越崎青年科技奖, 2022年被评为中国石化劳动模范

何兵红 于晓东

油气资源越采越深, 勘探难度也越来越大。如何揭开地下深层构造的神秘面纱, 绘制出高清的地震剖面成像图?

胡光辉带领团队给出答案: “我们新研发的全波形反演技术给地下深层做CT, 地震成像分辨率和聚焦度都得到较大提升, 能精细刻画出薄层、断裂等复杂地质体细节构造特征, 有助于对目标储层进行更深入的分析 and 认识。”该技术在陆地勘探应用中取得突破, 获得2022年集团公司前瞻性基础性研究科学奖一等奖。

全波形反演技术在国外已经发展多年, 打破了常规速度建模方法的理论体系, 号称窥探地层高清成像的“核武器”。

胡光辉留法8年, 一直致力于油气地球物理勘探全波形反演技术研究。回国后的第一项任务就是开展相关研究。

“国外的全波形反演技术理论主要围绕海洋资料处理, 而集团公司重点探区大都在陆地, 且地形复杂、构造多变, 照搬国外的经验显然行不通。”胡光辉介绍, 他们的研发过程几乎是从零开始。

最尖端的技术往往是“最硬的骨头”, 胡光辉不怕“硬骨头”。

“必须打破常规, 先完善适应陆地资料的理论支撑。”明确目标后, 胡光辉决定做“吃螃蟹的第一人”。

2013年, 胡光辉组建全波形反演团队, 申请“面向目标层的全波形反演技术研究”项目。该项目研究成果在中浅层建模方面效果显著, 但实际应用效果仍不理想。

“这项技术估计不太适用于陆地资料处理。”外界怀疑的声音响起, 胡光辉没有丝毫退缩, 而是静下心来仔细分析原因, 逐项攻关。

2017年4月底, 国内首次开展全波形反演项目招标。胡光辉带领团队与多家国外知名企业同台竞争。他们建立了适用于海洋深度域精细速度建模的流程, 提高了断层的精细刻画能力, 成功中标。

这是我国首个全波形反演招标项目, 也是物探院对外树立尖端技术服务品牌的良好契机。

在项目验收会上, 与会领导给予高度评价, 一致认为他们有效解决南海东部普遍存在的断层阴影成像问题, 可谓是国内唯一能独立开展全波形反演处理的团队。

胡光辉坚持前瞻技术研发与科研成果转化同时抓, 主持开发的GeocameraFWI3D全波形反演软件, 在国内海域油气、天然气水合物勘探, 以及陆地深层油气勘探中发挥了重要作用。他们主持制定了中国石化全波形反演技术未来的标准, 为国内高精度地震勘探提供了关键核心技术支撑。

一路披荆斩棘, 胡光辉内心百感交集。他深知全波形反演技术未来的道路还很长, 要时刻准备着, 准备着下一步突破。

40
中国石化40年
SINOPEC 40th ANNIVERSARY
1983-2023

庆祝中国石化成立四十周年

寻找感动石化

人物第13期

汇聚奋进的力量
寻找身边的感动



裴玉荣, 1974年3月出生, 中共党员, 宁夏能化甲醇运行部经理, 2023年被评为集团公司“牢记嘱托 再立新功 再创佳绩 迎接学习贯彻二十大”主题行动先进个人

胡光辉为地下油藏做个『高清透视』

刘放

近日, 宁夏能化被评为工信部2022年水效领跑者(煤制甲醇), 也是现代煤化工行业煤制甲醇板块唯一的中国石化企业。

听到这个消息, 裴玉荣难掩兴奋。

甲醇装置是宁夏能化产业链的龙头装置, 主要为下游BDO(1,4-丁二醇)、醋酸等终端效益产品装置提供原料气。作为装置的负责人, 裴玉荣倾注了太多的心血。

基建期, 时任车间主任的裴玉荣负责项目的整体把关。白天他像陀螺一样“转”在装置调试、操作法审核、开车统筹等事宜中; 晚上召开协调会, 解决难题, 安排工作。“前期工作一定要做实做细, 不能懈怠和马虎”。

为保证一次投料成功, 他安排专人带领上百名刚入职的新员工前往镇海炼化培训。其间, 他隔三岔五就从宁夏赶往镇海炼化, 了解新员工学习进程和技术掌握情况, 学习镇海炼化的先进管理经验。长年累月不着家, 妻子和孩子难免有些抱怨。他心怀内疚, 却脚步不停: “公司正处于投产关键阶段, 甲醇装置是第一个投料的, 我得打好这第一枪。”

2014年1月17日, 甲醇装置一次投料成功。9月, 全产业链流程相继打通, 宁夏能化成为中国石化煤化工板块首个投产运营的企业。

然而, 因产能及产业结构限制, 企业的发展重重受阻。为此, 该公司于2017年实施合成气脱瓶颈改造项目。甲醇装置是脱瓶颈改造项目的主战场, 裴玉荣再次站在了最前线。

这次转型让他和团队得到很大的锻炼。裴玉荣潜心研究园区装置产能, 和设计院对接流程设计和工艺变更, 编制施工统筹, 严把各项措施安全关。为顺利打通流程, 他带领团队反复审核校验各类作业方案, 确保万无一失。

2018年5月, 合成气脱瓶颈改造项目一次开车成功, 装置综合甲醇产量由60万吨/年提升至75万吨/年, 加大了高附加值产品产出, 为公司高质量发展注入了强大动力。

2022年, BDO、醋酸、THF(四氢呋喃)等产品价格一路高涨, 宁夏能化迎来效益增长的高光时刻。

“抓住机遇, 克服一切困难, 甲醇装置要全力保障下游BDO、醋酸装置原料气供应!”裴玉荣在各类会议上为运行部干部员工鼓劲。这一次, 他又挺在了效益冲锋战的最前沿。

2022年, 他组织开展提高甲醇产量等9个优化项目攻关, 创效4000余万元; 甲醇装置连续运行突破440天, 产量、能耗、水效等指标均创投料开车以来最好纪录。

“龙头装置就要有‘龙头’的样子, 我们必须保持领跑姿态, 不能掉链子。”望着塔炉矗立的装置区, 裴玉荣说, 要带领装置继续展现“龙头”担当和领跑风采。

裴玉荣挺身最前沿 展现『龙头』担当

曲洪娜

曲洪娜, 1983年6月出生, 中共党员, 国勘公司加拿大公司计划商务经理。她所在的团队被评为集团公司“牢记嘱托 再立新功 再创佳绩 迎接学习贯彻二十大”主题行动先进项目团队

曲洪娜在异域雪原书写精彩

霍振奎

钻完井工程是一项技术密集的高风险工作。在这个充满挑战的工程领域, 曲洪娜是海外少数的非常规油气田钻完井工程技术女性高级工程师。

2011年油气井工程专业研究生毕业后, 曲洪娜进入国勘公司。凭借过硬的专业能力, 她的工作舞台转向海外, 并在2017年参与国勘加拿大公司Wapiti气田的开发建设。

Wapiti气田属于非常规油气田, 位于雪域草原, 地理环境恶劣。“困难越大, 挑战越多, 成长也更快。”年轻的曲洪娜满怀激情。

当时, Wapiti气田处于先导开发阶段, 非常规完井压裂方面存在高成本、低产能等瓶颈。作为唯一的中方技术负责人, 曲洪娜的压力很大。“没有退路, 硬着头皮也要上”。为更好地优化完井压裂设计, 降低成本, 增加单井产能, 在先导开发阶段, 她利用北美庞大的公开数据信息, 主导并首次建立了8000多口区域钻完井技术数据库。

“这项工作耗时耗力, 但效果立竿见影。”在大量数据分析的基础上, 她的思路越来越清晰, 不断进行工艺技术与设计优化, 成功提出第二代非常规复合分段压裂工艺和第三代固井分段压裂技术。一代代技术的应用, 突破了制约油气高效经济开发的瓶颈, 相比之前钻完井工程成本降低了40%, 产能提升了70%。

2018年2月14日, 农历腊月廿九。许多员工回国团聚。恰逢非常规储层改造分段多级压裂技术攻关进入实践关键节点, 曲洪娜选择留下。

那段时间, 她一个人驾车300多公里, 在零下40摄氏度的天气里迎风斗雪, 组织现场施工安全技术交底会, 协调承包商高效配合。一天深夜2点, 施工突发状况, 滑套无法打开。她立即与现场压裂队伍研究解决对策, 提出控制砂泵压调整施工参数, 有效解决问题。

作为现场唯一的女性, 她用坚定果敢和扎实的专业能力征服了30多家外方服务商队伍。大家称赞她“是中国石化的骄傲”。

2020年, 新冠疫情突然袭来, 加之油气价格低迷, 项目经营举步维艰。“当时, 摆在我们面前的只有一条路, 那就是迅速调整生产与投资策略”。曲洪娜请缨担起投资计划与商务岗, 兼顾Wapiti气田的技术优化。

从那时起, 她就开始了白天黑夜的连轴转。白天, 她带领团队研究优化投资策略; 晚上, 与国勘公司总部对接计划部署。2020年, 国勘加拿大公司超额完成产量目标任务, 操作成本较预算大幅降低。

经过了一场场硬仗的洗礼, 曲洪娜更加沉稳干练。如今, Wapiti气田已经打开全面高效开发的新局面。接下来的路依旧充满挑战, 曲洪娜会坚持一路向前。

曲洪娜在异域雪原书写精彩