

安全警觉源自“时时放心不下”

蔡 湛

经过生产一线的磨砺与淬炼,石化员工中涌现不少被称为“火眼金睛”的安全骨干,他们拥有洞察隐患的过人本领。一位操作人员在巡查输油泵时,隐约听到一声异响,检查机泵没有发现问题,仍没放过这一疑点,最终在另一处阀门找到渗漏点。一位操作工从机泵下方看到有散落的细微铜屑,意识到泵轴承可能磨损,经过检查停机切换,避免了机泵损坏。

望闻问切,见微知著。一线员工在排查隐患上的“特异”功能,来源于长年对安全生产“时时放心不下”的责任感。随着智能化工厂建设的推进和信息化水平的提升,许多企业应用大量现场检测和监控仪表及设施,为安全生产提供了更多支持与保障,但员工的安全责任心依然不可或缺。

石油石化行业高温高压、易燃易爆因素多,安全风险无处不在。用好监测仪器对安全生产十分有用,但员工的高度责任感和对异常情况的敏锐警觉更为重要,既能覆盖仪表监测的盲区,又能防止仪表在发生误差时导致误判、造成危害。因此,在用好监控仪表的同时,要发挥一线员工的主观能动性,加强应急演练,使他们随时保持对安全生产的责任心意识,筑起安全生产坚固的防火墙。



广州石化为扬巴公司供应石脑油

本报讯 近日,广州石化为扬巴公司供应的9460吨石脑油成功装船发送。1月底,广州石化接到要为扬巴公司供应石脑油的任务后,在石脑油价格处于低位的情况下,克服原油加工负荷低、1号重整装置停工后汽油调和方案发生变化等困难,通过优化控制,提高焦化汽油终馏点,全力以赴增产石脑油。为提升石脑油调和效率,广州石化将石脑油调和由厂内转到中转罐区,在输送过程中完成调和。通过多次测算和论证,确保了一次调和合格。目前,广州石化全力增产石脑油,2月份力争供应量达3万吨。(黄敏清 陈晓龙 王宇南)

中韩石化全面推进无异味装置创建

本报讯 中韩石化在前期试点的基础上,全面推进无异味装置创建工作,截至目前,有25套装置通过企业无异味装置验收。中韩石化在全公司推广磺五装置创建经验。各装置结合实际编制创建方案,使地沟、地漏、地井有效封堵率和管帽完整率提高到90%以上。他们实施焦化装置冷焦水放空塔底除油项目改造,消除了异味,受到地方环保部门肯定。今年,该公司将继续深化无异味装置创建工作,力争让装置全部通过无异味装置验收。(何 俊 侯树彦)

特色钻井液技术在苏北页岩油区成功应用

本报讯 近日,石油工程技术研究院研发的一项页岩油气高性能水基钻井液技术,在苏北页岩油区块的海页1HF井应用成功,该井套管顺利下至5028.63米。海页1HF井是华东石油局部署在苏北盆地海安凹陷的第一口页岩油风险探井。该井在钻进过程中油气显示活跃,页岩油气高性能水基钻井液的成功应用,验证了该钻井液体系在苏北页岩油区块具有良好的适用性,为苏北页岩油规模化增储建产提供技术支撑。两家单位组成联合项目组,每天两次测试钻井液性能,根据性能变化和工程需要及时调整技术方案,确保了钻井液性能稳定。(宗 钢 高书阳 胡子乔)

四建公司承建储罐通过竣工验收

本报讯 近日,四建公司承建的福建华星石化有限公司增建LPG(液化石油气)储罐项目通过竣工验收。该项目位于福建省泉州市,工程量为两台8万立方米LPG(液化石油气)低温罐主体工程,外罐直径60米,高度50米,是目前国内最大的LPG双金属低温全容罐,采用双低温金属壁结构,属于新型的低温全容罐罐型。施工过程中,四建公司以标准化作业为抓手,严格规范各施工工序,有序推进施工作业,使工程质量始终处于受控状态。(付 强 张鹏冲)

学习贯彻二十大精神 实施高质量发展行动 加快建设世界一流企业

河南油田推动绿色企业建设提档升级,推进新能源项目建设,攻关形成绿色生产技术

老油区生产“绿意”浓

本报记者 常换芳
通讯员 李如飞 刘振涛

2月17日,河南油田水电厂电力检修站维修组员工环加兵用专用拖布,仔细擦拭水电厂区域光伏板,又用干抹布回擦一遍。看着清洁一新的光伏板,他开心地说:“眼下油田大力发展新能源项目,咱得好好照顾这些宝贝。”去年以来,河南油田累计建成投用19个新能源项目,发绿电2720万千瓦时,减排二氧化碳1.5万吨;攻关形成多项绿色生产技术,为绿色生产注入新动能。河南油田连续3年获评“中国石化绿色企业”,为了推动绿色企业建设提档升级,今年以来他们大力推进新能源项目建设,提高清洁能源占比;推行绿色修井、绿色注采,推动全链条清

洁生产;持续攻关绿色生产技术,为全产业链“添绿”。

新能源“家族”持续“添丁”

2月14日,在采油二厂古城采油站E古2井,站长王若浩看着“光热+储能”设备,盘算着今年的收成。去年,他们在40多口井利用“光热+套管天然气+谷电+蓄热”互补模式,减少大量二氧化碳排放。“今年,要争取把新能源技术应用到60口井以上,为清洁生产添‘新绿’。”王若浩说。河南油田将“奉献清洁能源,践行绿色发展”理念融入发展规划,加快光伏、风能、地热等新能源项目建设,探索构建多能互补的能源新格局,提高新能源利用率,走好绿色发展之路。他们为新能源“家族”持续“添

丁”。在1月份投用的河南油田南阳科研基地办公楼,科研人员已经用上地热暖气。“南阳科研基地有9.13万平方米,用地热供暖,环保又省钱。”科研人员说。去年以来,光伏发电项目累计发绿电1610万千瓦时,减排二氧化碳9350吨;风力发电项目累计发绿电1110万千瓦时,减排二氧化碳6160吨。

绿色生产全流程做“加法”

2月14日,在位于陕西宜君县的渭北油田,河南油田采油一厂渭北生产运行项目部WT39井员工赵金山巡完油井,把井口采油树、油水管线仔细擦拭了一遍。“我们的生产区域紧邻国家自然保护区,清洁生产不能马虎。”赵金山认真地说。

河南油田的生产链条涉及钻井、修井、采油等环节,生产链条长、环保风险多。他们将生态优先理念贯穿生产全过程,通过绿色修井、绿色注采,确保全链条清洁生产。

在钻井过程中,河南油田应用网电钻机装置,实现钻井泥浆不落地;在修井过程中,用围堰把生产现场围起来,减少废物产生量;在生产过程中,大力推进污水替代清水技术攻关,实施污水回用锅炉、污水配聚等措施,减少清水用量。截至2月16日,应用污水替代清水技术减少清水用量79万立方米。

绿色技术“谱系”多领域延伸

2月14日,河南油田研究院科研人员 and 北京启迪清洁能源集团开展技

术交流,了解绿色生产技术的最新方向。实现清洁生产,必须加大绿色技术攻关力度。河南油田聚焦“清洁、高效、低碳、循环”目标,建立自主研发、合作攻关等管理机制,攻关特色节能环保技术,延伸绿色科技“家族谱系”,助力绿色生产。

防砂、污水处理等环节是绿色生产的难点。河南油田组成项目团队,攻关形成高耗水层带封堵、高泥质细粉砂防治、高效污水处理等绿色生产技术。截至目前,该油田应用这些技术效果显著。

截至目前,河南油田在生产、节能、环保等领域,取得绿色科技成果10项,获得发明专利5项,推广应用绿色专利技术10项,形成绿色生产、源头控减与利用、节能降耗等特色技术系列,为绿色生产提供技术支持。

茂名石化化工产品质量稳定性持续提升

本报讯 记者张亚培 通讯员侯 凤报道:今年以来,茂名石化强化产品质量管理,提升产品质量稳定性。1月份,合成树脂、合成橡胶产品质量稳定性在集团公司排名第一;化工固体产品质量稳定性创历史新高,在集团公司排名第二。茂名石化合成橡胶部通过紧盯原料质量、聚合反应及质检分析数据,及时与上下游装置联动,优化催化剂配方,保证关键参数和各项力学

指标稳定。加强关键设备日常维护,减少后处理设备开停车及过渡料,确保了橡胶产品质量稳定。聚烯烃运行部制定7套聚乙烯和聚丙烯装置的内控指标管理办法,收窄产品控制指标,在班组实行产品质量稳定性考核。优化每次牌号切换工作,重视每一个环节采样的分析数据,根据质检分析结果及时调整,确保产品质量合格。

沧州炼化聚丙烯产销量创最好水平

本报讯 今年以来,沧州炼化加大“油产化”力度,聚丙烯产品产销量进一步提高。1月份,聚丙烯产量6.8万吨,同比增长26%,产销率100%,创历史同期最好水平。生产方面,沧州炼化通过调整催化裂化工艺、添加助剂等方式,保障聚丙烯装置满负荷运行;持续优化聚丙烯装置操作,减少工时损失,力促聚丙烯产量提高。为提升产品稳定性,该公司制定上下游联动操作法,

成立“精益六西格玛+目标产品”攻关组,利用历年生产情况进行大数据分析并指导生产,进一步提升了产品合格率。销售方面,他们克服仓储能力较弱的因素,采取提前报送要入库产品的方式,使销售流程缩短18个小时,有效控制产品仓储滞留时间。全力保障客户需求,及时按照市场变化调整生产计划、产品型号,实现全产全销。(王立梅 王宝珊 张焕震)

济南炼化优化生产流程实现节能降耗

本报讯 济南炼化将节能列为年度三大攻关任务之一,紧盯生产流程关键环节深度挖潜,1月份综合能耗同比降低3.2个百分点。他们建立能效对标机制,横向对标行业最好水平,纵向对标历史最优指标,逐套装置分解对接指标,建立动态评价考核机制,倒逼挖掘潜力。加大生产流程优化力度,在氢资源优化利用方面,将180万吨/年催化汽油吸附脱硫装置氢源,由氢浓度大

于99%的纯氢切换为含氢量80%的低分气,装置反应氢分压适度降低,汽油辛烷值损失降低0.2个单位,烟气氮氧化物含量降低20毫克/立方米,蒸汽单耗降低4千克标油/吨。原料直供方面,将原料预处理装置减压渣油直供催化裂化装置,减少中间物料重复冷却、输送、加热过程,有效降低渣油罐区泵容压力,渣油泵由双泵改为单泵运行,全年可节约蒸汽2520吨,降低电耗110.9万千瓦时。(孙丽颜)

青岛安工院通过高新技术企业认定

本报讯 近日,青岛安工院提交高新技术企业认定材料并经过一系列评审后,成功通过高新技术企业认定,获得由青岛市科学技术局、青岛市财政局、国家税务总局青岛市税务局联合颁发的高新技术企业证书,正式迈入高新技术企业行列。高新技术企业是在国家重点支持的高新技术领域,持续以研究开发与技术成果转化为基础开展经营

活动的企业。获得高新技术企业认定是对安工院当前科技研发水平和运行管理水平的认可,也是安工院科技体制机制改革阶段性成果的体现。通过高新技术企业认定后,安工院将享有部分税收减免,在一定程度上降低成本支出、提升市场竞争力,同时将在科技项目申报工作中获得支持。(徐梦一 谷成林)



近日,胜利油田首家车辆维修保养中心建成投运。该中心承接社会业务,拥有一类汽车、危险货物运输车辆、泵类等维修资质,维修过程实现全流程信息化监控。下一步,胜利油田将推进二期“大型、重型专用车辆维修保养中心”建设。图为工作人员进行车辆检查保养。夏兆明 摄 薛野 宋佳文



天津石化完成今年航煤出口第一单

2月14日,载有4万吨航空煤油的“大西洋雄鹰”轮驶离天津港前往日本,标志着天津石化完成今年首次出口航煤。今年以来,天津石化协调相关方,对航煤出口相关项目进行改造,实现2月10日进船装货。图为装船现场。董波 摄 刘辉文



交接班全程搬上视频“直播”

本报记者 戴 莹

“高温区、低温区的防护已做好,生产一切正常。”2月12日8时,重庆涪陵LNG工厂运维部中控室内,四段工段长肖智强带领员工进行交接班,运维部安全总监高鹏在现场监督交接工作,运维部副主任蒋岸岩通过电脑,全程查看交接班情况。重庆涪陵LNG工厂是全国首个利用页岩气生产液化天然气的工厂,江汉油田负责对其进行维护。一线员工三班倒,劳动强度高,安全风险点多。为此,运维部扎实推进基础管理,强化现场交接班,引入视频监控系统,每天安排专人把交接班过程录下来,上传到电脑上,管理人员可随时通过电脑观看、检查。

“交接班是日复一日的基础工作,员工容易产生麻痹思想,但交接工作十分重要,一项交不好就可能影响装置的整体运行。我们推行视频监控交接班,相当于为交接工作开‘直播’,强化员工安全意识,同时管理人员可通过视频随时检查。”蒋岸岩说。在一次视频检查交接班工作时,蒋岸岩发现交接时中控员和外操员没有认真核对数据,他通过对讲机提醒:“昨天夜里液氮波动大、消耗量大,液氮流量要核准,还要尽快找到工艺参数异常原因,交接不清楚不能下班。”最终,双方相互配合,通过调节调节阀,调整了工艺参数,减少液氮消耗和液氮在管线中的波动,确保了装置平稳运行。“为交接班录视频,让大家都非常

重视这一工作。交接好了,大家不但了解工序,掌握装置运行状态,还提高了风险防范的针对性和有效性。”肖智强说。

一次,他和上一班次员工正在交接班,电脑发出报警信号,引起自动阀门联锁关闭。他严格按照“隐患不消除不交接班”的规定,和上个班次的员工共同协商处理,提前半小时排除故障,恢复了正常生产。事后大家回放交接班视频,一致肯定了他的做法。“有了交接班视频,就像多了双眼睛监督我们,我们在交接班中不敢有丝毫马虎。”外操员张端瑞说。今年以来,该厂运维部通过“现场+视频录像”检查交接班,风险隐患自查自纠整改落实率达100%,督查发现问题数同比下降16.6%。

班组会前的5分钟安全课堂

支玉铭 孙 青

“前几天,我在往上拉采样器时,样品溅了出来。我按要戴上护目镜,液体就没有溅入眼睛。”2月12日,在石家庄炼化检验计量中心成品二组晨会前,化验员谷迎弟说。“我也遇到过类似情况。”原油岗位人员刘河补充说。“采样前一定要做好自身防护,采样时要注意站在上风口,采样器下降和上升的速度要控制住。”班长薛海提醒道。这是每天班组晨会前的场景——员工用5分钟分享安全案例。今年以来,石家庄炼化在分公司、运行部、班组开展“会前安全教育五分钟”活动,把事故视频、安全感悟、安全

提醒、安全经验教训等搬上5分钟课堂,强化员工安全生产意识。为了调动员工参与的积极性,成品二组安全员宋军绞尽脑汁。他仔细询问岗位人员在工作中遇到的各种问题,进行收集整理,提前一天安排分享内容,并鼓励岗位人员大胆讲出来,引发大家共同讨论,最后请老师傅和班长进行总结提醒。班组人员从一开始不知道讲什么,到主动参与分享,“5分钟的安全分享很实用,给我们安全操作带来了帮助”。“晨会前的5分钟安全教育真的提神醒脑。今天分析数据的数据突然增加一倍,我想起了前几天的分享,很快找到原因。”检验计量中心新转岗来

的化验员张国春说。原来上周,员工梁晓东在进行手动黏度和自动黏度比对时,两台仪器分析结果出现差异。他们立即对仪器进行排查,发现进行手动黏度分析时使用的秒表计时有延迟,造成数据异常。第二天的晨会前,梁晓东将排查过程进行分享,提醒大家注意。张国春遇到同样的问题,想起同事的提醒,于是重新测试秒表的灵敏度,对不符合要求的秒表进行了更换。

