

## 安全警觉源自“时时放心不下”

蔡湛

经过生产一线的磨砺与淬炼,石化员工中涌现出不少被称为“火眼金睛”的安全骨干,他们拥有洞察隐患的过人本领。一位操作人员在巡查抽油泵时,隐约听到一声异响,检查机泵没有发现问题,仍没放过这一疑点,最终在另一处阀门找到渗漏点。一位操作工从机泵下方看到有散落的细微铜屑,意识到泵轴承可能磨损,经过检查停机切换,避免了机泵损坏。

望闻问切,见微知著。一线员工在排查隐患上的“特异”功能,来源于长年对安全生产“时时放心不下”的责任感。随着智能化工厂建设的推进和信息化水平的提升,许多企业应用大量现场检测和监控仪表及设施,为安全生产提供了更多支持与保障,但员工的安全责任心依然不可或缺。

石油石化行业高温高压、易燃易爆因素多,安全风险无处不在。用好监测仪器对安全生产十分有用,但员工的高度责任意识和对异常情况的敏锐警觉更为重要,既能覆盖仪表监测的盲区,又能防止仪表在发生误差时导致误判,造成危害。因此,在用好监控仪表的同时,要发挥一线员工的主观能动性,加强应急演练,使他们随时保持对安全生产的责任意识,筑起安全生产坚固的防火墙。



## 广州石化 为扬巴公司供应石脑油

本报讯 近日,广州石化为扬巴公司供应的9460吨石脑油成功装船发送。

1月底,广州石化接到要为扬巴公司供应石脑油的任务后,在石脑油价格处于低位的情况下,克服原油加工负荷低、1号重整装置停工后汽油调和方案发生变化等困难,通过优化控制,提高焦化汽油终馏点,全力以赴增产石脑油。为提升石脑油调和效率,广州石化将石脑油调和由厂内转到中转罐区,在输送过程中完成调和。通过多次测算和论证,确保了一次调和合格。目前,广州石化全力增产石脑油,2月份力争供应量达3万吨。

(黄敏清 陈晓龙 王宇萌)

## 中韩石化 全面推进无异味装置创建

本报讯 中韩石化在前期试点的基础上,全面推进无异味装置创建工作,截至目前,有25套装置通过企业无异味装置验收。

中韩石化在公司推广碳五装置创建经验。各装置结合实际编制创建方案,使地沟、地漏、地井有效封堵率和管帽完整性提高到90%以上。他们实施焦化装置冷焦水放空塔底除油项目改造,消除了异味,受到地方环保部门肯定。今年,该公司将继续深化无异味装置创建工作,力争让装置全部通过无异味装置验收。

(何俊 候树彦)

## 特色钻井液技术 在苏北页岩油区成功应用

本报讯 近日,石油工程技术研究院研发的一项页岩油气高性能水基钻井液技术,在苏北页岩油区块的海页1HF井应用成功,该井套管顺利下至5028.63米。

海页1HF井是华东石油局部署在苏北盆地海安凹陷的第一口页岩油风险探井。该井在钻进过程中油气显示活跃,页岩油气高性能水基钻井液的成功应用,验证了该钻井液体系在苏北页岩油区块具有良好的适用性,为苏北页岩油规模化增储建产提供技术支撑。两家单位组成联合项目组,每天两次测试钻井液性能,根据性能变化和工程需要及时调整技术方案,确保了钻井液性能稳定。

(宗钢 高书阳 胡子乔)

## 四建公司 承建储罐通过竣工验收

本报讯 近日,四建公司承建的福建华星石化有限公司增建LPG(液化石油气)储罐项目通过竣工验收。

该项目位于福建省泉州市,工程量为两台8万立方米LPG(液化石油气)低温罐主体工程,外罐直径60米,高度50米,是目前国内最大的LPG双金属低温全容罐,采用双低温金属壁结构,属于新型的低温全容罐型。施工过程中,四建公司以标准化作业为抓手,严格规范各施工工序,有序推进施工作业,使工程质量始终处于受控状态。

(付强 张鹏冲)

## 学习贯彻二十大精神 实施高质量发展行动 加快建设世界一流企业

河南油田推动绿色企业建设提档升级,推进新能源项目建设,攻关形成绿色生产技术

## 老油区生产“绿意”浓

本报记者 常换芳  
通讯员 李如飞 刘振涛

2月17日,河南油田水电厂电力检修站维修组员工环加兵用专用拖布,仔细擦拭水电厂区域光伏板,又用干抹布回擦一遍。看着清洁一新的光伏板,他开心地说:“眼下油田大力发展新能源项目,咱得好好照顾这些宝贝。”

去年以来,河南油田累计建成投用19个新能源项目,发绿电2720万千瓦时,减排二氧化碳1.5万吨;攻关形成多项绿色生产技术,为绿色生产注入新动能。

河南油田连续3年获评“中国石化绿色企业”,为了推动绿色企业建设提档升级,今年以来他们大力推进新能源项目建设,提高清洁能源占比;推行绿色修井、绿色注采,推动全链条清

洁生产;持续攻关绿色生产技术,为全产业链“添绿”。

### 新能源“家族”持续“添丁”

2月14日,在采油二厂古城采油站E古2井,站长王若浩看着“光热+储能”设备,盘算着今年的收成。去年,他们在40多口井利用“光热+套管天然气+谷电+蓄热”互补模式,减少大量二氧化碳排放。“今年,要争取把新能源技术应用到60口井以上,为清洁生产添‘新绿’。”王若浩说。

河南油田将“奉献清洁能源,践行绿色发展”理念融入发展规划,加快光伏、风能、地热等新能源项目建设,探索构建多能互补的能源新格局,提高新能源利用率,走好绿色发展之路。

他们为新能源“家族”持续“添

丁”。在1月份投用的河南油田南阳科研基地办公楼,科研人员已经用上地热暖气。“南阳科研基地有9.13万平方米,用地热供暖,环保又省钱。”科研人员说。去年以来,光伏发电项目累计发绿电1610万千瓦时,减排二氧化碳9350吨;风力发电项目累计发绿电1110万千瓦时,减排二氧化碳6160吨。

### 绿色生产全流程做“加法”

2月14日,在位于陕西宜君县的渭北油田,河南油田采油一厂渭北生产运行项目部WT39井员工赵金山巡完油井,把井口采油树、油水管线仔细擦拭了一遍。“我们的生产区域紧邻国家自然保护区,清洁生产不能马虎。”赵金山认真地说。

河南油田的生产链条涉及钻井、修井、采油等环节,生产链条长、环保风险多。他们将生态优先理念贯穿生产全过程,通过绿色修井、绿色注采,确保全链条清洁生产。

在钻井过程中,河南油田应用网电钻机装置,实现钻井泥浆不落地;在修井过程中,用围堰把生产现场围起来,减少废物产生量;在生产过程中,大力推进污水替代清洁水技术攻关,实施污水回用锅炉、污水配聚等措施,减少清洁水用量。截至2月16日,应用污水替代清洁水技术减少清洁水用量79万立方米。

### 绿色技术“谱系”多领域延伸

2月14日,河南油田研究院科研人员和北京启迪清洁能源集团开展技

术交流,了解绿色生产技术的新方向。实现清洁生产,必须加大绿色技术攻关力度。河南油田聚焦“清洁、高效、低碳、循环”目标,建立自主研发、合作攻关等管理机制,攻关特色节能环保技术,延伸绿色科技“家族谱系”,助力绿色生产。

防砂、污水处理等环节是绿色生产的难点。河南油田组成项目团队,攻关形成高耗水层带封堵、高泥质细粉砂防治、高效污水处理等绿色生产技术。截至目前,该油田应用这些技术效果显著。

截至目前,河南油田在生产、节能、环保等领域,取得绿色科技成果10项,获得发明专利5项,推广应用绿色专利技术10项,形成绿色生产、源头控制与利用、节能减排等特色技术系列,为绿色生产提供技术支持。



天津石化完成今年航煤出口第一单

2月14日,载有4万吨航空煤油的“大西洋雄鹰”轮驶离天津港前往日本,标志着天津石化完成今年首次出口航煤。今年以来,天津石化协调相关方,对航煤出口相关项目进行改造,实现2月10日进船装货。图为装船现场。

董波 摄 刘辉文



## 交接班全程搬上视频“直播”

本报记者 戴莹

“高温区、低温区的防护已做好,生产一切正常。”2月12日8时,重庆涪陵LNG工厂运维部中控室内,四工段工段长肖智强带领员工进行交接班,运维部安全总监高鹏在现场监督交接工作,运维部副主任蒋岸岩通过电话,全程查看交接班情况。

重庆涪陵LNG工厂是全国首个利用页岩气生产液化天然气的工厂,江汉油田负责对其进行维护。一线员工三班倒,劳动强度高,安全风险点多。为此,运维部扎实推进基础管理,强化现场交接班,引入视频监控系统,每天安排专人把交接班过程录下来,上传到电脑上,管理人员可随时通过电脑观看、检查。

“交接班是日复一日的基础工作,员工容易产生麻痹思想,但交接工作十分重要,一项交不好就可能影响装置的整体运行。我们推行视频监控交接班,相当于为交接工作开‘直播’,强化员工安全意识,同时管理人员可通过视频随时检查。”蒋岸岩说。

在一次视频检查交接班工作时,蒋岸岩发现交接时中控员和外操员没有认真核对数据,他通过对讲机提醒:

“昨天夜里液氮波动大、消耗量大,液氮流量要核准,还要尽快找到工艺参数异常原因,交接不清楚不能下班。”最终,双方相互配合,通过调节调节阀,调整了工艺参数,减少液氮消耗和液氮在管线中的波动,确保了装置平稳运行。

“为交接班录视频,让大家都非常

重视这一工作。交接好了,大家不但了解工序,掌握装置运行状态,还提高了风险防范的针对性和有效性。”肖智强说。

一次,他和上一班次员工正在交接班,电脑发出报警信号,引起自动阀门联锁关闭。他严格按照“隐患不消除不交接班”的规定,和上一个班次的员工共同协商处理,提前半小时排除故障,恢复了正常生产。事后大家回放交接班视频,一致肯定了他的做法。

“有了交接班视频,就像多了双眼睛监督我们,我们在交接班中不敢有丝毫马虎。”外操员张端瑞说。

今年以来,该厂运维部通过“现场+视频录像”检查交接班,风险隐患自查自纠整改落实率达100%,督查发现问题数同比下降16.6%。

## 班组会前的5分钟安全课堂

本报记者 戴莹

提醒、安全经验教训等搬上5分钟课堂,强化员工安全生产意识。

为了调动员工参与的积极性,成品二组安全员宋军绞尽脑汁。他仔细询问岗位人员在工作中遇到的各种问题,进行收集整理,提前一天安排分享内容,并鼓励岗位人员大胆讲出来,引发大家共同讨论,最后请师傅和班长进行总结提醒。班组人员从一开始不知道讲什么,到主动参与分享,“5分钟的安全分享很实用,给我们安全操作带来了帮助”。

“晨会前的5分钟安全教育真的提神醒脑。今天分析黏度的数据突然增加一倍,我想起了前几天的分享,很快找到原因。”检验计量中心新转岗来

的化验员张国春说。原来上周,员工梁晓东在进行手动黏度和自动黏度对比时,两台仪器分析结果出现差异。

他们立即对仪器进行排查,发现进行手动黏度分析时使用的秒表计时有延迟,造成数据异常。第二天的晨会前,梁晓东将排查过程进行分享,提醒大家注意。张国春遇到同样的问题,想起同事的提醒,于是重新测试秒表的灵敏度,对不符合要求的秒表进行了更换。



## 茂名石化化工产品质量稳定性持续提升

本报讯 记者张亚培 通讯员侯凤

报道:今年以来,茂名石化强化产品质量管理,提升产品质量稳定性。1月份,合成树脂、合成橡胶产品质量稳定性在集团公司排名第一;化工固体产品质量稳定性创历史新高,在集团公司排名第二。

茂名石化合成橡胶部通过紧盯原料质量、聚合反应及质检分析数据,及时与上下游装置联动,优化催化剂配方,保证关键参数和各项力学

指标稳定。加强关键设备日常维护,减少后处理设备开停车及过渡料,确保了橡胶产品质量稳定。

聚烯烃运行部制定7套聚乙烯和聚丙烯装置的内控指标管理办法,收窄产品控制指标,在班组实行产品质

量稳定性考核。优化每次牌号切换工作,重视每一个环节采样的分析数据,根据质检分析结果及时调整,确保产品质量合格。

## 沧州炼化聚丙烯产销量创最好水平

本报讯 今年以来,沧州炼化加大“油产化”力度,聚丙烯产品产销量进一步提高。1月份,聚丙烯产量6.8万吨,同比增长26%,产销率100%,创历史同期最好水平。

生产方面,沧州炼化通过调整催化裂化工艺、添加助剂等方式,保障聚丙烯装置满负荷运行;持续优化聚丙烯装置操作,减少少时损失,力促聚丙烯产量提高。为提升产品稳定性,该公司制定上下游联动操作法,

成立“精益六西格玛+目标产品”攻关组,利用历年生产情况进行大数据分析并指导生产,进一步提升了产品合格率。

销售方面,他们克服仓储能力较弱的不利因素,采取提前报送入库产品的方式,使销售流程缩短18个小时,有效控制产品仓储滞留时间。全力保障客户需求,及时按照市场变化调整生产计划、产品型号,实现全年全产全销。

(王立梅 王宝珊 张焕震)

## 济南炼化优化生产流程实现节能降耗

本报讯 济南炼化将节能列为年

度三大攻关任务之一,紧盯生产流程关键环节深度挖潜,1月份综合能耗同比降低3.2个百分点。

他们建立能效对账机制,横向对标行业最好水平,纵向对标历史最优指标,逐套装置分解对接指标,建立动态评价考核机制,倒逼挖掘潜力。

加大生产流程优化力度,在氢资源优化利用方面,将180万吨/年催化汽油吸附脱硫装置氢源,由氢浓度大

于99%的纯氢切换为含氢量80%的低分气,装置反应氢分压适度降低,汽油辛烷值损失降低0.2个单位,烟气氮氧化物含量降低20毫克/立方米,蒸汽单耗降低4千克标油/吨。原料直供方面,将原料预处理装置减压渣油直供催化裂化装置,减少中间物料重复冷却、输送、加热过程,有效降低渣油罐区库存压力,渣油泵由双泵改为单泵运行,全年可节约蒸汽2520吨,降低电耗110.9万千瓦时。

(孙丽颖)

## 青岛安工院通过高新技术企业认定

本报讯 近日,青岛安工院提交高

新技术企业认定材料并经过一系列

评审后,成功通过高新技术企业认

定,获得由青岛市科学技术局、青

岛市财政局、国家税务总局青岛市税

务局联合颁发的高新技术企业证书,

正式迈入高新技术企业行列。

高新技术企业是在国家重点支

持的高新技术领域,持续以研究开

发与技术成果转化为基础开展经营

活动的企业。获得高新技术企业认

定是对安工院当前科研水平和运

行管理水平的认可,也是安工院

科技体制机制改革阶段性成果的体

现。通过高新技术企业认定后,安

工院将享有部分税收减免,在一定

程度上降低生产成本支出、提升市场竞

争力,同时将在科技项目申报工作

中获得支持。

(徐梦一 谷成林)



近日,胜利油田首家车辆维修保养中心建成投运。该中心承接社会业务,拥有一类汽车、危险货物运输车辆、泵类等维修资质,维修过程实现全流程