

奋进新征程
建功新时代

牢记嘱托 再立新功 再创佳绩 学习贯彻二十大精神

西北油田工程技术管理部高级主管兼监督中心塔河项目监督部经理李翔,自新疆爆发疫情以来已连续坚守岗位140天。他和同事通过网格化调配物资,优先协调保温物资、吊车进入工区,使目前塔河工区钻井施工作业复工复产率达90%以上

李翔:“这是我和同事应尽的职责”

王福全 何 仲

“李经理,我们缺少配浆材料,最少需要80吨重晶石。”“李经理,这里需要防冻保温物资。”11月,西北油田启动复工复产以来,李翔每天接到近百个钻井公司项目部的求助电话,钻井物资协调、施工人员转运、防冻保温工作开展等一系列问题接踵而至。作为西北油田工程技术管理部高级主管兼监督中心塔河项目监督部经理,李翔在新疆发生新一轮疫情后,已连续坚守岗位140天。“工程项目顺利复产,这是我和同事应尽的职责。”李翔说,在他们的努力下,目前塔河工区钻井施工作业复工复产率已达90%以上,其他作业井复产工作正在有序推进中。

网格化调配物资

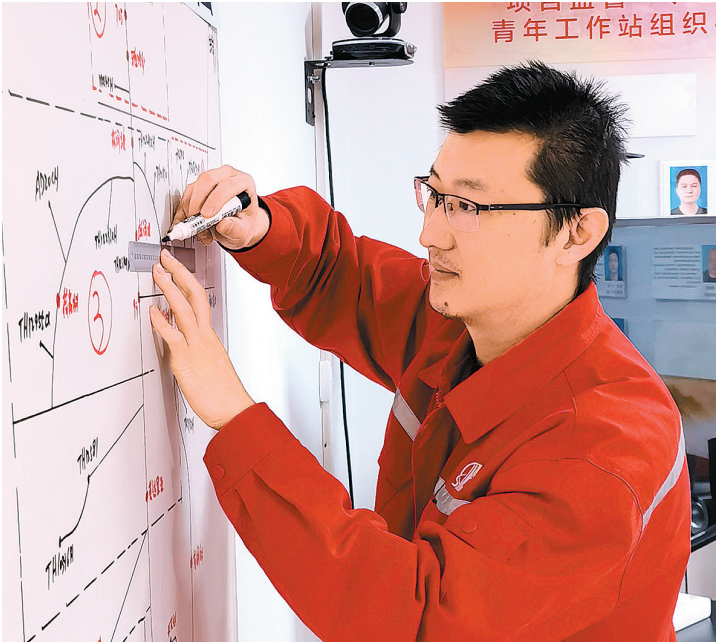
塔河油田复工复产时间急、任务重。

李翔通过多方协调,帮助多支作业队伍找到了急需的工程物资。但他始终感觉这种方式只能暂时缓解井队的当下之急,且效率不高。

有没有一种既高效又能彻底解决工区内物资流通、人员流动问题的方法呢?

一天,李翔习惯性地看着塔河工区地图思索着。突然,一个想法冒了出来:“要是把塔河工区划分成几块,每一块像网格一样管理,网格内的所有物资实行统一调配,会不会更高效?”

李翔的想法得到同事的肯定。他们逐一梳理工区内18口重点工程作业井所在县乡和行政村的防疫要求,将辖区内的井划分成4个网格,每个网格成立管理小组,建立所有作业井物资需求清单和分配流程。西



李翔正在优化工程物资网格化分区调配方案。 何仲摄

北油田调拨的物资到达网格后,从中心井统一进行拉运分发,大幅缩短了运输路径,提高了物资转运效率。

实行网格化管理后仅一周,塔河油田区域内完成调配重晶石等材料500吨、钻井液455立方米、各类钻具工具1500件,完成特殊作业转施工12井次,复工复产井基本实现了各作业环节的连续运转。

优先协调保温物资、吊车进入工区

当前,钻井项目冬防保温是重点工作。李翔逐一调研了工区内胜利石油工程、中原石油工程、江汉石油工程等钻井项目部的冬防保温开展

情况后,深感任务艰巨。

李翔与西北油田相关职能部门协作,与地方防疫部门逐一协调沟通每一个环节。他们先协调保温物资、吊车进入工区,然后再尝试协调解决物资、吊车到井场施工作业等问题,环环相扣、有序推进。

近日,塔河工区内的又一车防冻保温物资顺利抵达现场,包括电热带1800米、毛毯400张,这让李翔长舒了一口气。他和同事综合分析施工进度、井控风险等级、设备设施关键部位保温程度等因素,对作业井划分保温等级,并有序组织物资分配、施工作业。目前,已顺利完成工区内所有井的冬防保温工作。



宋江波聚精会神维修射孔定位仪器。 丁静摄

每个步骤他都要比别人多做几遍;晚上其他选手休息了,宋江波一个人跑到训练大厅继续实操练习。

凭着这股不拿名次誓不罢休的拼劲,宋江波一战成名,夺得大赛一等奖,获得“全国技术能手”和“东营市技能状元”称号。

凡是能找到的资料,都被他翻了个遍,烂熟于心。仅仅半年时间,他就成为独当一面的仪修能手。

2019年,西部开展增储上产大会战,胜利测井公司工作量剧增,宋江波从山东转战新疆。经他精心维修、优化改造的仪器,成功完成顺北53-2、塔深5等一系列西部超深井测井施工,测井资料取全取准率多次受到甲方表扬;他发明的仪器检修信号发生器、码盘深度张力信号模拟器等使用工具多次获得公司奖励。

前不久,《人民日报》9版《强国复兴有我》专栏刊登了宋江波的事迹。“在岗位奉献,为事业打拼,这是我无怨无悔的选择。”宋江波斩钉截铁地说。

现年90岁的安徽阜阳石油退休员工程裕康,最近又做出一个特别的决定——“百年之后”无偿捐献自己的遗体 and 眼角膜

程裕康:“这是我能为社会做的最后一点事”

俞飞彩 刘玉峰

27年前,他不顾冬天水寒,下水救助落水女子。37年前,工友在油罐内清理残油时不慎被有毒气体熏倒,他立即下罐救出中毒工友。48年前,他在休息日发现邻居门窗紧闭,孩子啼哭不止,连忙开门,救助煤气中毒的一家三口。他叫程裕康,现年90岁,是安徽阜阳石油的一名退休员工。最近,他又做出了一个特别的决定——“百年之后”无偿捐献自己的遗体 and 眼角膜。

捐献遗体这件事,他惦记了十年

捐献自己的遗体,并不是突发奇想。这个事情,程裕康惦记了10年。年轻的时候,程裕康的想法是将骨灰洒在山林湖海,回归尘世哺育花草。10年前,他听广播,了解到遗体捐献志愿项目。此后一直心心念念,要去签署遗体捐献协议。

前不久,程裕康摔伤了胳膊,住在女儿家,又与女儿程咏梅提起此事,让女儿和外孙帮忙询问捐献要求。

捐献遗体需要征求夫妻双方、子女同意。程咏梅为此暗暗流了很多次泪,而程裕康的老伴一直无法接受。“你们不要难过,我年纪也大了。捐献遗体,这是我能为社会做的最后一点事,是我的心愿。”程裕康多次劝说妻子,最终征得了她的同意。

当老人来到当地红十字会签署遗体捐献协议时,红十字会的工作人员问老人要捐什么。他说:“只要国家有需要,我什么都可以捐。”



程裕康展示红十字会颁发的捐献登记证。 随甜甜 摄

“姥爷常跟我们说要做好事、做善事”

“你这么一大把年纪了,器官已经跟你一起老了,捐献给别人也用不了啦。”程咏梅曾试图劝说父亲。

“可以捐眼角膜啊,程程说身体能给医学生用来解剖。”程裕康私下做过功课。

程程全名王程,是程裕康的外孙,是一名胸外科医学专业的研究生。

王程说,国内称遗体捐献者为“大体老师”。“大体老师”数量紧缺,所以医学院会尽量延长教学时间,

“大体老师”身上的每个器官可能被反复使用。

“一般人哪怕原先有勇气,听说这些后也大都放弃了。但我跟外公详细描述过,他在了解一切的情况下依旧能够下这样的决心,我其实很佩服他。”王程说,在姥爷程裕康的影响下,母亲程咏梅也决定在她“百年之后”,将遗体捐献给医疗事业。

“姥爷常跟我们说要做好事、做善事。听说哪里受灾了,他都会带头捐款。”王程眼眶含泪,“老人家总说,人家比我们难,我们冻不着,也饿不着。”

岗位的变化,丝毫没有改变他对生产装置的热爱。转岗5个年头,沧州炼化炼油二部工艺运行专家徐艳龙积极发挥专业技术特长,从细微处着手,解难题、抓生产、降成本

徐艳龙:“这是我管好装置的法宝”

张元旺

“虹吸终于建立起来了,徐主任又帮我们解决了一个大难题。”前不久,在沧州炼化炼油二部二甲苯装置开工现场,脱碳7塔虹吸无法正常建立的难题终于得到解决,技术人员激动不已。随后经过一系列调整,产品如期合格。

技术人员口中的徐主任名叫徐艳龙,是沧州炼化炼油二部工艺运行专家。2018年,他从管理岗位转到专业技术岗位。“了不少事务性的工作,我可以把更多的精力放在装置上。”徐艳龙说。

这之后,他轻装上阵,积极发挥专业技术特长,坚持每天调取各装置工艺运行参数,解难题、抓生产、降成本,一心当好装置平稳运行的“大管家”。他认为:“善于发现细微变化,这是我管好装置的法宝。”

细微之处显身手

3个月前,连续重整装置第一反应器出入口压力变化引起徐艳龙的注意。经过计算分析,他发现该反应器的系统压降每天都会有的细微的升高。

“虽然在指标范围之内,但从长期运行看,这种现象必须得到遏制,否则一旦超出指标,必须停工处理。损失可就大了。”徐艳龙开始排查,根据内部结构及工艺运行原理,将问题锁定在反应器内部的约翰逊网结焦上。

抑制结焦是当务之急。徐艳龙带领技术团队拟定了低控温度、提高氢油比等措施,以达到抑制约翰逊网结焦的目的。措施实施后,他密切关注装置运行工况,每天调取参数进行分析。持续两个多月的数据显示,采取措施后,第一反应器系统压降几乎没有增加,结焦得到有效控制,装置安全平稳运行率有效提升。

关键时刻冲在前

去年5月,沧州炼化实施了4年一次的装置大修改造,徐艳龙担负起利旧设备最多、开工难度最大的连续重整装置检修开工组织工作。



徐艳龙在连续重整装置现场观察仪表参数的细微变化。 张元旺 摄

“开工像打仗,得做足准备。”从检修一开始,他就着手编制开工方案,并组织技术人员和班组长反复修改完善。

开工前,他特别针对流程、设备、联锁等变更情况,组织现场培训和考试。检修是最好的培训课堂,为检验各班组学习情况,他精心设置开工科目,有针对性地开展现场模拟演练,让操作人员都能熟练掌握开工步骤和关键节点,为装置顺利开工打牢基础。

开得稳,还要开得优。在开工过程中,为减少能耗,徐艳龙带领各班组采取钝化水循环回用、蒸汽阶梯利用等节能优化措施。针对氮气这一检修开工消耗大户,他带领技术团队认真梳理临氢装置流程,找出系统吹扫存在的盲区。针对这些盲区,采用“少充快放”的氮气置换方式让系统很快验收合格,既节约了时间,又降低了氮气消耗。

工艺管理办法多

在运行中,催化剂消耗在装置生

产成本中占据举足轻重的地位。徐艳龙抓工艺运行管理,没少在减少催化剂消耗上下功夫。

“根据粉尘量和催化剂破损程度,可以判断出系统运行情况。”每次卸剂,他都会结合实际情况,适当调整风量,尽可能减少系统催化剂磨损。他还制作筛子等工具,将卸剂时符合要求的催化剂回收再利用。

“催化剂价格高,要颗粒归仓。”这位“大管家”常这么说。他采取精细调整风量、废剂回收再利用等措施,让连续重整装置催化剂消耗量较设计值大幅降低,仅此一项,每年就可节约生产成本50万元。

付出终有回报。近3年,徐艳龙获得沧州炼化“感动沧炼功勋奖”,并获得“先进科技工作者”“优秀共产党员”等荣誉称号。

截至11月底,徐艳龙负责工艺运行管理的多套装置,平稳率、合格率、自控率及单因能耗均达历史最好水平。其中,连续重整装置被集团公司评为“绿色装置”,在总部装置达标竞赛中多次摘得金牌,实现历史性突破。