



9月12日,集团公司批复广州石化安全绿色高质量发展技术改造项目调整版可行性研究报告,标志着项目正式进入实施阶段,开启了洁净能源和转型升级双示范企业新征程。

广州石化成立于1973年,是全国首批引进建设的13套大化肥生产企业之一,当时是为了解决广东乃至全国农业生产资料尤其是化肥紧缺的问题,端稳粮食饭碗。经过49年的发展,历经一系列大建设、大改造、大重组、大兼并,从创业、扩建到跨越式发展,从国内到海外,从化肥型向炼化型转

变,该公司已发展成为中国南方市场具有举足轻重地位的大型炼化企业,是中国石化在珠三角地区唯一的特大型炼化企业,是集团公司在粤港澳大湾区深入发展的重要支点,是华南地区重要的进口原油加工基地和国标标准清洁燃料生产基地,为稳定成品油市场供应和地方高质量发展提供了强劲的能源引擎,为广东和粤港澳化工产业链建设、新材料等产业体系创新发展提供了有力支撑,为端牢能源饭碗作出了积极贡献,被誉为“南粤的一颗明珠”。

党的十九大以来,面对世界经济复苏乏力、我国经济发展进入新常态、企业发展空间受限、疫情反复等叠加因素影响,在集团公司党组的坚强领导下,广州石化党委团结带领广大干部员工,迎难而上,开拓进取,真抓实干,切实履行国有企业的经济责任、政治责任和社会责任,促进了企业全面可持续高质量发展,企业党建、安全环保、生产经营、改革发展、和谐稳定等工作不断取得新成就,员工队伍干事创业精气神更加昂扬。

党的建设全面加强

深化理论学习,高质量开展“两学一做”学习教育、“不忘初心、牢记使命”主题教育、党史学习教育、“牢记嘱托、再立新功、再创佳绩,喜迎二十大”主题行动等,落实全面从严治党主体责任,推动习近平新时代中国特色社会主义思想在广州石化落地。抓实形势任务教育,唱好主旋律,传递正能量,引导广大干部员工积极投身世界一流企业建设;加强干部队伍建设,领导班子结构不断优化,年轻干部培养迈出新步伐,干部队伍作风明显好转,“三支队伍”综合素质得到提升;聚焦“务实、创新、融合”,促进党建优势转化,提升了党建工作成效;突出政治纪律和政治规矩监督,一体推进“三不”机制建设,营造了风清气正、干事创

业的良好政治生态和管理生态;有效构建了企业与员工的利益、事业、命运共同体,做到企业关爱员工、员工奉献企业。

坚持“融入中心抓党建、抓好党建促发展”,持续用好“无异味工厂”“无废工厂”“美丽厂区、美丽石化”“双重预防机制建设”等党建深度融合载体,让基层党组织在安全环保、生产经营、改革发展等重点领域充分发挥作用,让党旗在基层一线高高飘扬,党建考核连续6年被集团公司党组评为A档;持续深化“解决小诉求,凝聚大力量”工作,获全国总工会高度评价,在广东省工业工会系统全面推广;被评为全国模范劳动关系和谐企业,获得广东省五一劳动奖状。

企业发展突出重围

面对企业发展难题,广州石化牢记建设好、发展好南粤明珠的重托,按照集团公司把广州石化打造成为洁净能源示范企业和转型升级示范企业的部署及广东省政府提出的“就地提升本质安全、就地提升环保质量,就地提升提质增效”的发展定位要求,全力推进安全绿色高质量发展技术改造项目,全力打造城市型炼化示范企业。

广州石化地处粤港澳大湾区腹地,该公司按照中国石化氢能中长期发展战略,将发展氢能作为洁净能源和转型升级双示范企业建设的重要抓手,以绿色能源推动企业高质量发展。2020年12月15日,氢燃料电池供氢中心一期项目投产,所产氢气纯度达99.999%,成为集团公司首家商业化运行的氢燃料电池供氢中心。截至2022年9月底,累计出厂高纯氢660吨,助力粤港澳大湾区氢能产业快速发展。

2021年,广州石化被集团公司纳入打造世界一流绿色能源化工企业行列,被广东省列入五大绿色石化基地之一。目前,

总投资约90亿元的安全绿色高质量发展技术改造项目即将开工,预计于2025年4月完成中交。项目建成投产后,广州石化安全管理水平将达到世界一流大型石油公司水平;全厂 VOCs(挥发性有机物)、二氧化硫、氮氧化物等主要污染物排放量进一步削减,整体能耗水平保持国内领先;油品结构进一步优化,每年生产高质量洁净成品油约850万吨,国Ⅵ汽油和航空煤油产量增加,其中,航空煤油年产量增加约40万吨,可充分保障广州新机场和区域成品油市场需求;氢能供应量增加,助力广州及粤港澳大湾区氢能产业发展;投资效益显著,年创产值和利税可观。

此外,该公司紧跟产业形势政策,积极推动干气综合利用完善技术改造项目、氢能二期项目建设。立足科技创新,推动可降解塑料、特种白油、重芳烃利用、POE(聚烯烃弹性体)、精细化工等技术研究,加强上下游产业链的合作协同,提升公司强链延链补链影响力。



广州石化坚持开门开放办企业,主动接受政府和社会监督,让公众走进企业实地体验和感受石油化工,展示了安全、绿色、智慧的企业形象。图为公众开放日活动。



广州石化持续开展无异味工厂建设。图为技术人员在利用LDAR技术对现场密封点进行检测。



生产经营效益显著

广州石化狠抓从严管理,优化生产,提质增效,全面完成了集团公司下达的各项任务,生产经营创历史最好业绩。5年来,累计加工原油6006.98万吨、生产乙烯108.97万吨、上缴利税813.91亿元。每年向社会提供逾800万吨汽煤柴产品、超60万吨合成树脂产品,为国家能源安全和地方经济社会发展作出了突出贡献。2018、2019年连续两年获黄埔区政府经营贡献最高奖励;2019、2021年,两次荣获工信部重点用能行业能效领跑者企业(原油加工)称号,先后7次被评为石油和化工行业原油加工企业能效领跑者标杆企业。

该公司持续实施“周优化、旬分析、月总结”的生产经营决策机制,不断提升经营决策水平,通过抓好原料优化、生产过程优化、产品结构优化等工作,将优化贯穿生产经营全过程。炼油专业加强原油性价比测算,降低原油采购成本,优化产品结构,提高“油产化”“油转化”“油转特”比例;化工专业做好乙烯裂解原料结构优化,提高高附加值产品比例,加大新产品、高端产品开发和生产力度。5年来,累计实施优化项目536个,创效17.42亿元。

安环水平持续提升

广州石化深入贯彻落实集团公司安全生产总体部署,切实把保安全作为政治任务扛稳扛牢。严格执行党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责,坚持管行业必须管安全、管业务必须管安全、管生产经营必须管安全;狠抓承包商和直接作业管理,坚持“以我为主、强势监管”,严把承包商资质关、准入关、作业关,推动承包商QHSE体系有效运行和承包商自主管理能力提升;全面推动HSSE管理体系落实落地,推动安全生产责任制落地见效,推动安全管理由运动式、救急式向溯源分析、系统评估的体系管理转变;全面构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制,建立基层HSSE管理体系要素运行有效性评价体系。

扎实推进绿色企业创建。实施技改改造,近5年累计安全环保投入约18亿元,建成了一批具有国内先进水平的安全环保设施,热电CFB锅炉、燃煤锅炉率先实现超低排放,成为地方和行业标杆;全面实施环保预警分级管控,开展无异味工厂创建等工作,持续提升环保管理水平,积极践行“让珠江放心”的承诺,外排废水、废气达标率100%,二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量和氨氮等4项主要污染物排放量持续下降,较2015年分别下降77.7%、3.49%、43.8%和91.16%,均远优于国家排污许可指标;大力开展固体废物减量化、资源化、无害化工作,推动“无废集团”和“无废城市”试点建设工作落地见效。连续4年获得企业环境信用绿牌企业称号,2019年被评为中国石化绿色企业,获得国家级2021年度“绿色工厂”称号,并成为国内首个取得碳标签的炼化企业。

深化改革稳步推进

沐浴改革开放春风,广州石化顺应历史发展潮流,解放思想,转变观念,敢为人先,大胆尝试,取得了一次又一次的突破。直面“企业老、人员多、装置小、负担重”短板,抓住机遇,主动作为,破除壁垒,再造优势,全力推进企业改革,深化改革三年行动任务基本完成,不断激发高质量发展的活力和动力。

聚焦“做强基层、做优中心、做精机关”。经过机构改革、强身健体,共压减7个直属单位,减少17.65%;压减28个科室,减少29.36%;生产作业部和专业中心管理单元压减49%,班组压减59%;区域化管理有效融合,目前,“内操系统化、外操区域化”基本到位,7个生产区域达到或优于2030年定员标准。公司正式员工首次控制在4000人以内,人均劳效持续提升。

持续推进干部能上能下、职工能进能出、收入能增能减“三能”机制,将“三能”机制建设作为三项制度改革的关键,打出内部人力资源市场、作业部定类、末等调整和不胜任退出“组合拳”,着力盘活进出渠道,构建增减机制,打通上下通道。

本版文图由 广州石化记者站 提供