

奋进新征程 建功新时代

牢记嘱托 再立新功 再创佳绩 喜迎二十大

新闻速递

petrochemical Weekly

长岭炼化

渣油加氢加热炉热效率创新高

本报讯 近日,长岭炼化渣油加氢加热炉经集团公司专家组现场综合测试,热效率达95.2%,创历史新高,为企业整体高效益运行奠定低能耗技术基础。

170万吨/年渣油加氢装置是长岭炼化能耗大户,燃气消耗量较大。一直以来,技术团队以“节能减排”的管理理念,对降低燃气消耗持续开展课题攻关。装置原料化学反应部分的加热炉(F101)原设计没有空气预热系统,且有一定量的热能随着烟气排放而损失。技术团队积极学习先进的加热炉工艺技术,摸索F101燃气流程改造和余热回收方案,经过系列数据测算和可行性论证,最终对F101的烟气排放和燃气系统实施“二合一”改造,增加余热回收系统,最大化降低余热损失和综合利用燃气。

在项目改造过程中,技术团队严格按照管理要求指导班组人员做好现场防护和装置平稳操作,配合施工人员做好各类数据对接,保证项目高效推进。项目于2021年底破土动工,今年3月中旬完工。目前,F101热效率平均值稳定保持在95%以上。(张勇 许可)

金陵石化

升级LIMS实验室信息管理系统

本报讯 今年9月是全国第45个“质量月”,在“质量月”来临之际,金陵石化升级LIMS实验室信息管理系统,优化质量管理体系,强化分析数据及时率和异常情况的管控,不断提升质量管理水平,确保出厂产品质量100%合格。

长期以来,该公司始终坚持“用户至上,质量第一”原则,运用先进的信息化管理系统,在线监控全流程分析数据,确保所有产品质量符合指标要求。近日,他们完成LIMS实验室信息管理系统再升级,优化完善了质量管理体系,增加手机端的数据浏览功能,方便管理人员24小时监控质量数据。

自该公司上线LIMS实验室信息管理系统以来,极大地提高了样品检测效率。系统将整个实验信息有机整合,并进行筛选、归纳,管理人员可随时了解实验室内各台设备状态和人员情况,以及不同岗位待检样品数量和试剂消耗规律等信息,实现了实验室的全面量化管理。

系统升级后,通过分析系统“大数据”,生产人员优化操作更高效,分析人员查找数据异常更快速,并及时优化采样和分析各个环节,确保分析数据精准可靠。目前,该公司公布各分析站8月的数据发布及时率均超98.5%,高于质量管理部门设定的标准。

(陈平轩 谢峰)

上海石化

小举措去除瓦块积炭降本显著

本报讯 日前,上海石化完成烟气管水气处理联合72号空压机一、二、三级转子轴瓦及推力瓦块表面积炭的处理,节约成本近百万元。

此前,72号空压机按年度计划停产大修,拆解后发现空压机一、二、三级转子轴瓦及推力瓦块表面漆膜较厚、积炭严重,三级轴承乌金局部存在不平整的坑。由于轴瓦表面漆膜影响油膜建立,对机器运行会产生较大影响,厂商建议采购备件更换。经询价,瓦块全部更换需要80万至100万元。他们从材料、设备等根本问题入手,用浇过油的金相砂纸均匀打磨,在不损伤瓦面的前提下,有效去除表面积炭,最终无须全部更换瓦块。

转子轴瓦及推力瓦块表面积炭得到去除后,按质量标准进行组装。最新数据显示,72号空压机投运后一、二、三级振动分别为7微米、7微米、3微米,情况良好。

(曹政 王君兰)

广州石化

提升化工主要产品计划完成率

本报讯 今年,广州石化通过强化责任落实、强化过程管控、强化目标提升等措施,持续提升化工主要产品计划完成率。

该公司定期组织专项协调会,明确职责分工,对指标涉及部门和专业落实到人,建立优化化工计划完成率管理机制,实行全过程控制和闭环管理,定期复盘分析,对未完成指标的严肃问责考核。

为强化过程管控,他们全面梳理化工计划完成率取数途径、计算口径及方法,溯源历史数据,把计划完成率的计算和跟踪融入数字化管理系统,把指标跟踪前置并落实到日常工作,紧盯每一个关键节点的数据上报及时性和准确性,跟踪生产变化对数据的影响。

针对年初化工主要产品计划完成率排名靠后的情况,他们分析存在问题,制定提升目标,向兄弟企业及总部了解指标情况,并通过系统数据溯源,对影响准确性提升的问题及时跟踪处理。

(黄敏清 林金英)

□蒲红霞 爰爱娥

“全厂停工大修改造即将进行,我们要抢抓机遇,多生产高价值产品创效,为大修改造打好提前量。”9月7日,荆门石化计划经营工作专班利用大数据进行效益测算。

前8个月,面对高油价及疫情影响,荆门石化紧跟市场风向标,抢抓机遇创效益,灵活调整生产,在满足市场需求的同时,发挥特种油生产优势,做大特种油总量,扩展市场渠道增销航煤,提高高标号汽油产量,创效显著。

破解资源瓶颈,发挥特种油规模效益

为实现特种油高端化发展,今年该公司大力开展特种油提质增效活动,特油部加大研发化妆品级白油等高端新品和开发新产品应用领域力度,提升市场占有率。2月和5月,成功开发两个牌号的化妆品级白油,销售5200多吨,成为创效新亮点。

生产部门根据原油属性,推动资源差异化利用,最大限度将能生产特种油的馏分用于生产特种油,通过调入改质原料、掺炼等方法优化生产工艺,开满特种油生产装置,将特种油资源多用于生产高档白油,尤其是大力增产纺织专用白油等高档白油,提升高档白油占比。6月,该公司高档白油月产销量首次突破1万吨。

此外,该公司还开展白油系统内供配送,为石化系统内40家企业供应

白油2.26万吨,不仅提升了产品市场知名度,而且提高了特种油销量。

但近年来,原油资源紧缺一直是制约荆门石化特种油规模化生产的瓶颈,该公司把拓展石蜡基长庆原油作为破解这一瓶颈的重要举措。在集团公司的大力支持下,7月,该公司加强内外协调,多部门通力攻关,仅用20多天时间就打通了长庆原油通过管输再转由铁路装车进厂全流程。8月起,长庆原油资源稳定到厂接卸。同时,该公司还对春风原油加工装置进行扩能提质改造,加工能力提升50%,进一步拓展春风环烷基原油资源30%,为做大特种油总量打下基础。

前8个月,荆门石化特种油产量占商品总量的比例达13.45%;在加工量减少的情况下,高档白油销量同比提高70%。

提升铁路运力,拓展航煤销路

年初,受疫情影响,航煤市场低迷,6月起,航煤市场需求回暖。荆门石化加强效益测算,抢抓机遇,积极组织运力,在稳定原有市场的同时,开通省内火车龙组、专列,拓展新流向,提升航煤销量。

该公司年初工作会就把拓展航煤流向作为年度工作重点进行了具体部署。为拓展航煤流向,他们精心组织发运成都、恩施流向的两对龙组专列,保障成都双流机场和鄂西石油市场供应的同时,积极与铁路部门合作,于2月和5月分别开通省内往返



中韩石化22项节能措施提质增效

本报讯 今年前8个月,中韩石化炼油一部在公司月度排名中连续6次获得第一,确定的22项节能优化措施实现提质增效。芳烃装置单开脱重塔,停运芳烃抽提单元和分离单元,每年可节约蒸汽552万元;2号柴油加氢装置降低循环机转速和氢油

比,减少蒸汽和瓦斯耗量,每年节约成本400万元。

今年以来,中韩石化炼油一部积极落实总部主题行动要求,成立安全环保、提质增效、转型发展、管理提升与人才强企、党建引领等5个行动小组,制定行动方案,明确措施。其中,

提质增效行动组研究确定22项节能优化措施,跟踪分析指标完成情况,组织技术人员集思广益,提出不少好办法、“金点子”,突破了一系列生产瓶颈。该组积极开展工艺平稳性体系2.0全面建设,持续开展报警管理、防误操作、现场巡检等专项整治;加

强24小时不间断巡检,员工发现处理隐患百余起,保障了装置安稳运行。

为确保各项措施落地,该部深化全员成本目标管理,严控能耗指标,技术人员每天检查各装置能耗指标,跟踪措施落实情况。(刘荣艳 张务琼)



图为王江平观察树脂塔盐出水塔压力。张金凤 摄

30年练就查隐患的“火眼金睛”

长。多年的化工生产经验使他练就了一双快速敏锐查漏点、查隐患的“火眼金睛”。今年3月,他在巡检电解D槽板框时,发现地面出现一滴不易被发现的液体,迅速判断出口槽板框出现泄漏,易造成安全隐患,他立刻要求对这台电槽进行停产检修,由于及时处理好漏点,未对生产造成大的影响。

“作为化工生产单位,我们的产品具有易燃易爆、有毒有害、强腐蚀性等特点,抓好安全生产管理,对于保证装置设备安全平稳运行、保障员工的生命和健康、确保全年生产任务的完成都具有十分重要的意义,安全就是企业的生命线,我要守好这条生

命线。”王江平说。

日常工作中,王江平注重对岗位安全隐患的收集和排除,在氯碱运行部组织开展了“全员安全诊断”活动,对员工提出的安全诊断建议及时给予答复,对被采纳的优秀建议每月进行一次评比奖励,并将评审结果和整改措施进行公示,有效调动了岗位员工参与安全隐患排查整改的积极性,促进了氯碱安全生产,在氯碱生产一线形成了一张坚固的安全防护网。

王江平自己也积极参与巡检工作,在巡检中,用他的“火眼金睛”多次发现安全隐患,并及时进行处理。一次,他发现电解装置碱液循环泵出口管线穿孔,往地面滴漏成晶碱。他

化原料组分、稳定催化操作条件、调整催化剂添加量、提高催化汽油辛烷值的同时,持续开展燃料油系统优化攻关,灵活利用装置组合切换加工优势,提升汽油和液态烃等高价值产品收率,保证高标号汽油生产需要。

“优化汽油组分结构,尤其要严格控制汽油产品调和富裕度,提升高标号汽油产量,还要加强调和过程管理,确保高标号汽油质量稳定。”生产调度员讲述生产高标号汽油的关键所在。

与专业销售公司开展党建共建产销协作,是该公司提高高标号汽油销量的一项重要举措。双方利用各自的资源优势,加强信息交流,通过党建、信息、技术方面的合作交流,实现优势互补,增强产品市场竞争力。荆门石化充分发挥党建共建优势,利用既有荆门—襄阳、荆门—荆州和荆门东宝山3条成品油管道和仓储设施功能,不断开拓新市场,与销售公司进行产销联动,做大高附加值产品。他们抓住一季度和三季度市场需求旺盛时机,通过调度会、协调会与销售公司加强业务对接,实现市场和生产信息及时传递、及时反应,有效协同、有效联动,保障湖南及川渝地区高标号汽油供应。

前8个月,该公司高标号汽油产量占总量比例达28.42%,占比同比提高1.3个百分点。

本周点击

petrochemical Weekly

“闻声辨案”

□朱亚非

“这一段声音节奏快,明显与刚才那段有区别。”9月的一个凌晨,齐鲁石化胜利炼油厂硫黄车间副主任刘涛经过操作室门口时,发现当班员工程鹏和刘孝富正围着操作台聚精会神地听着什么。偶尔还会听到刘的“旋律”做出点评,时而眉头紧皱,时而眉开眼笑。

上班“摸鱼”,那还了得!

“嗨!嗨!嗨!”刘涛正要发火,耳旁传来了智能巡检仪播放器熟悉的预警声。

“快,调整泵出口压力值,降低水封量。”一连串指令从刘涛嘴里脱口而出。

“刘主任,您误会了,刚刚这是录音。我们根据录音在练习闻声辨案呢。”程鹏连忙解释。

刘涛听了,这才明白事情原委。

“这是班长王群给我们开的查隐患私课小灶啊,跟着他,我们可是学了不少呢。”程鹏说,“班长把不同设备装置故障声音录了下来,让我们从听隐患入手,练就辨声识别隐患的能力。”这也是齐鲁石化狠抓“三基”,全员查找隐患抓安全、提升操作技能的一个鲜活事例。

稍显急促的咯哒咯哒,是真空泵旁边的富液离心泵的故障声响;嗡嗡中夹杂着吡吡,是风机的故障声响;尖锐刺耳的摩擦声,是罗茨鼓风机皮带打滑的声音;一阵有节奏的嘎吱,是空冷风机皮带开裂的打击声……“每一段‘音符’背后都有一段故事,那是设备发出的独有‘曲调’”,程鹏又一遍按下了播放键。

根据不同的声音,他们一遍遍听虫抽丝,精准判断出哪台设备出了故障,从而做出相应的应急处置,大家的安全隐患识别能力与日俱增。

他们独创的“闻声辨案”妙招儿,也很快在厂里流传开来。

内心一惊:成品碱有腐蚀性,不及时处理,易造成污水系统pH值超标,污染环境。他立刻向上级领导汇报,带领安全员,穿上厚重的防护服,进入泄漏区域。凭借对生产工艺流程的熟悉,他们及时查出漏点情况,提出了关闭阀门、堵漏打卡的处理方案。由于处理及时,只花了10分钟就成功消除隐患。“王组长处理问题就是快,专业素养就是高!”周围同事纷纷夸奖王江平。

王江平凭借出色的安全工作成绩,先后获得江汉盐化工“安全先进个人”、油田“安全环保卫士”荣誉称号。“安全工作永无止境,仿佛一条长征路,我会紧绷安全弦,毫不松懈,用安全路护航盐化工的生产路,共同进步企业高质量发展。”王江平说。

炼化人生

petrochemical Weekly