

## 让资源进入循环

肖乾

中国石化报9月9日报道普光气田运用先进技术对气田产出水进行深度处理,积极开展循环利用,2019年以来累计处理回用产出水40多万立方米,不仅绿色环保,还提高了资源利用率。这一做法符合循环利用、节约资源的要求。

随着经济发展,资源能源使用量、消耗量及衍生物产出量不断增加,如果不实施减量化、无害化、资源化处理,实现循环利用,就会对生态造成较大影响。

多年来,石化行业把资源节约作为不变的目标追求,引入循环经济模式,对工业废水、废气、废料进行深度治理,开展二次利用、梯次利用、循环利用,变废为宝,不仅降低了消耗,减少了排放,而且增强了绿色低碳发展能力。

事实说明,高效利用、循环利用,必须紧紧抓住科技这个“牛鼻子”,从技术创新入手,升级工艺,优化流程,加快装置结构、工艺流程向节能型、循环型转变。尤其要注重信息技术、数字技术的应用,提高资源、能源配置使用效率。

日前召开的中央全面深化改革委员会第二十七次会议强调,大力发展循环经济,大幅降低能源、水、土地利用强度。企业按照这一要求,实施资源节约,强化循环利用,以理念之变、管理之变、技术之变推动用能方式转变,最大限度地减污降碳,才能更好地担负起引领石化行业绿色低碳发展之责。



## 胜利建工钢箱梁顶推施工再获佳绩

本报讯 近日,由石油工程建设公司胜利建工公司负责施工的江苏省阜溧高速公路建湖至兴化段JHX-YC2标钢箱梁顶推架设施工顺利完成。

钢箱梁顶推技术是全国高速公路桥梁施工的领先技术。此次顶推具有单体重、角度大等施工难点,胜利建工为此先后5次组织道桥施工专家、交通管理部门和业主开展会议,对顶推方案进行反复论证。截至8月底,顶推任务已全部完成,并达到了毫米级精准落梁,一次性通过现场业主、监理的联合验收。

(马 娇 邱怀超)

## 云南石油勇夺省职工职业技能大赛双冠

本报讯 近日,云南省第十九届职工职业技能大赛加油站操作员技能竞赛决赛暨群众性安全生产应急演练比赛圆满收官,云南石油选手在决赛中勇夺个人和团体冠军。

本次竞赛分为个人竞赛和团体竞赛两部分,个人竞赛由理论知识考试和实际操作考核两部分组成;团体竞赛以现场模拟应对突发事件为比赛背景,演练加油站消防安全和公共安全事故应急处置预案,旨在拓宽技能人才成长通道,全面提升加油站操作技能人才队伍素质,促进加油站行业服务质量提升。

(代泽万 胡志明 杨 念 陈 音)

## 苏州石油举办“爱跑98”公众开放日

本报讯 9月8日,以“智慧动力,爱跑传递”为主题的“爱跑98”公众开放日活动在苏州举行。来自各行业百余位车主代表齐聚江苏苏州石油鲈乡南路加油站,共同感受认识“爱跑98”这款优质汽油。

活动中,油品专家详细介绍“爱跑98”品牌汽油的优势特点。车主代表在现场体验后纷纷对“爱跑98”提速快、动力足、洁净性强和燃烧效率高的特点给予称赞。目前“爱跑98”品牌汽油已在苏州131座加油站内销售,日加油车辆超5000车次,受到消费者青睐。

(高顺枝 姜璟雯)

## “三基”工作100问

### 57. 如何开展现场交接班?

答:通过严格落实“十交”“五不接”,切实做到班前预检和管理人员班班在场,防止和避免交接班流于形式,开展现场交接班。并且,明确交接班双方责任和权利,确保岗位工作有序衔接,工作责任有效落实。

### 58. 什么是“十交”“五不接”?

答:“十交”是指交任务、交操作、交指标、交质量、交设备、交安全环保和卫生、交问题、交经验、交工具、交记录。“五不接”是指设备不好不接、工具不全不接、操作情况不明不接、记录不全不接、卫生不好不接。

胜利油田临盘采油厂建立容错资金池,鼓励引进新技术、新工艺,实现效益增量2000吨

# 为科研人员大胆创新增添信心

本报记者 于 佳 通讯员 李 敏 孙文杰

给科研人员壮胆,用上过去不敢用的新技术、新工艺,为管理区兜底,帮助基层减轻成本压力。今年以来,胜利油田临盘采油厂通过建立容错资金池,撬动科研创新杠杆,为单位成功换来2000吨效益增量。

不久前,停产7年的LPP56-X3井满血复活,一开井峰值就达到9吨油,目前日产量稳定在3吨。从长停井变身高产井,得益于容错资金池为一次次尝试带来的底气。

今年,采油厂探索建立容错资金池,拿出400万元资金鼓励科研人员搞科研创新。他们为新技术的试错和新工艺的投入买单,为科研人员的创新精神兜底。

该厂鼓励引进新技术、新工艺,允许投资失败,失败的成本全部由工艺所、地质所承担;工艺所、地质所提供方案支持,与管理区共担风险、共享利益。

在这之前,工艺所拿到了一项新技术的引进资金,但却因为缺乏启动资金,最终无疾而终。

“不敢试,新技术风险高、成本高,一旦失利承受不住。”临盘采油厂采油工程专家兼管理三区经理唐俊给出解释,像吞吐增能这样的新技术,见效比较慢,一旦失败反而拖累管理区的效益,所以谁都不敢轻易拿出资金来做。

后来,容错资金池的建立打消了大家的顾虑。他们大胆引进新技术,提高采收率,先后在6口井实施,恢复储量动用30万吨。

前期因为投入高而被迫放弃的LPTA1-X26井也再次被科研人员关

注。这曾是一口日产7吨油的高产井。由于地层亏空、液量低,产量快速下滑。通过容错资金池,管理区申请了10万元启动资金,新的措施不仅找回了原来的高产量,而且为同类型的油井打了样,让无效变有效、有效更高效。

该厂先后引入15项新技术、新工艺,创造价值500余万元,增油2000吨。

新技术、新工艺的引进,形成了不同油藏类型、不同开发阶段的技术规范,找到了极复杂小断块油藏增储

上产的新方向。

“建立容错资金池,最终受益的还是采油厂。”临盘采油厂采油工艺专家李淑芳坦言。

因为有了容错资金池的支撑,采油厂有了向外寻求合作的底气,积极与油田内外科研院所、企业等开展合作。该厂还成立技术储备库,储备包括纳米驱油、防砂和控水工艺等40多项外来新技术、新工艺。李淑芳认为,这些新技术和新理念的到来,将有力推动临盘油区高质量开发。



### 天津南港乙烯项目大型塔器设备全部吊装就位

9月13日,天津南港乙烯项目乙烯装置急冷塔安全吊装至指定位置,顺利吊装就位。急冷塔吊装是南港乙烯项目大件吊装重量最大、起吊过程最复杂的设备吊装作业。至此,乙烯装置6台大型核心设备全部吊装就位,比原计划提前17天,创造了同类装置吊装时间最短纪录。图为吊装现场。

董 波 摄 张训棟 文

## 安工院获国家自然科学基金资助

本报讯 近日,国家自然科学基金委员会发布了2022年度项目评审结果,安工院组织申报的40项自然科学基金项目中,“含氧易爆体系本质安全化固相微反应技术研究”“钨铜-钛硅分子筛复合膜协同催化氢氧直接合成过氧化氢”等5个项目喜获资助。

近年来,安工院高度重视国家自然科学基金申报工作,通过申报动员、专家指导、精心凝练和重点激励等,多措并举提升申请书的质量与科学性,2022年实现了成功立项项目层次和数量的双重突破。国家自然科学基金项目评审专家给予上述5个项目高度

评价,认为项目研究思路清晰可行,申请人前期研究基础扎实,研究目标对于解决国家重大需求具有重要的科学研究意义与应用价值。以上项目的成功立项和研究开展,也将为安工院重点学科领域基础研究取得突破打下坚实基础。(王 林 张向倩 张 晨)

## 广州石油提升服务打造客户满意的综合服务站

本报讯 今年以来,广东广州石油聚焦服务、品牌、效率和执行力提升,积极推行新服务、新标准、新形象,打造让客户满意的综合服务站。前8个月,成品油销量同比增长5.3%。其中,柴油销量同比增长13.1%,易捷基础品类营业额同比增长13%。

为优化客户服务体验,他们成立

服务示范队,分批次组织员工学习培训,规范新标准、新流程操作。完善综合汽服网点布局,开展擦拭车窗等增值服务。扩展卡车司机之家、爱心驿站服务内容,更好地服务新业态劳动者。

该公司全力打造高效加油现场,结合客户消费结构,提枪数和流速等指标,优化油罐、油品和油枪布局,科

学规划加油动线。他们引导客户体验自助充值和自助支付,减少现场等待时间,提升客户满意度。

他们还实施夜间亮化工程,对品牌柱及罩棚区域加装灯槽灯具,更换LED光源,提高加油站夜间亮度,同时推进治政焕新活动,为消费者营造干净、舒适的消费环境。

(苏碧玉)

## 石化出版公司图书连续三年入选国家级重点项目

本报讯 近日,石化出版公司《面向21世纪海上丝绸之路的中国与东盟海洋合作研究》(印尼文)《新视野:共建“一带一路”高质量发展》(吉尔吉斯文)入选国家新闻出版署2022年“丝路书香工程”。

“丝路书香工程”是中国新闻出版业唯一进入国家“一带一路”倡议的重大项目,旨在加快推动中国精品

图书在丝路国家的出版发行。截至目前,石化出版公司已连续三年获得“丝路书香工程”“经典中国国际出版工程”“中国当代作品翻译工程”等各类国家级文化“走出去”重点工程立项,对公司推进打造中国石化“文化名片”,提升国际传播力具有积极意义。

(田丰睿 刘师荷)



今年以来,河南商丘石油聚焦润滑油客户开发,实施市公司、县公司、加油站三级联动,积极走访重点企业和项目,结合客户需求优化服务措施,实现润滑油销量稳步增长,8月完成月度销售计划的575%,排名省公司首位。图为员工为客户配送润滑油。

徐 丹 摄 陈晶晶 文

## 中科炼化高结晶聚丙烯产品添新成员

本报讯 近日,中科炼化35万吨/年聚丙烯装置成功生产高结晶聚丙烯新品PPH-MH06,进一步丰富了装置高结晶产品系列,提升了市场用户适配度,可满足不同细分领域客户需要。

高结晶聚丙烯PPH-MH06主要用于制备电热水壶及电熨斗等小家电外壳、家居用品、运动器材、儿童玩具配件等。中科炼化以市场需求为导向,通过联合走访,了解客户个

性化需求,充分发挥劳模工作室作用,在石化院专家的大力指导下,对“三剂”使用方案进行优化,节省“三剂”用量及成本。同时,对前期产品性能进行升级优化,确保满足客户个性化需求。

他们反复推敲生产参数,细化完善牌号切换指令单,提前组织班组学习,内操精心监盘,外操全程巡检监控,顺利完成生产任务,产品质量满足客户要求。(周 臻)

### 走近一线

孔守曾

9月10日晚上9时,广东岭南地区气温仍有32摄氏度,一轮皓月挂在天空。

中原油田油气储运中心广东项目部员工金新征和王亚楠在广州增城供气分输站巡检,突然听到语音报警器的声音:“PT1102压力表的压力值为4.79兆帕,低压报警。”

增城站位于广州市增城区石滩镇,担负着广州市两个电厂和增城区居民的供气任务,日输气量400余万立方米,站内共有大小设备100余台。金新征和王亚楠常年坚守在这里。

“下游的电厂用气量又增加了,我

们得赶紧去看看。”经验丰富的金新征第一时间做出判断。

他们连忙跑过去,仔细检查监控器上生产参数的变化情况。发现此时的天然气流量已接近30万立方米,上下游管线压力都在不断降低,过滤分离器的压差也飙升到了50多千帕。原来,中秋夜广州城区下游用户用电量急剧上升,造成电厂用气量增大,随之带来的大量粉尘堵塞了过滤分离器的滤芯。

“我们必须尽快解决滤芯堵塞问题,让设备恢复正常运行。”金新征坚定地说。

切换备用流程、放空泄压、氮气置换、分离器开盖,经过一系列熟练的工序操作,二人终于从分离器固定装置

中卸下了沾满粉尘的滤芯,换上新滤芯。

验漏合格,恢复正常供气后,已是深夜0时。“还有两道流程需要检查,我们得抓紧时间,绝不能出岔子。”金新征说。

完成全部的检查,已经早晨5时。这一夜,他们徒步走了12公里,处理了两个生产异常,共录取生产数据资料220余项。

望着远方晨曦映照下的一户户人家,两人露出了欣慰的笑容。