

奋进新征程
建功新时代

牢记嘱托 再立新功 再创佳绩 喜迎二十大

百万吨“吞碳献油”之计

——“吃”二氧化碳“吐”石油的齐鲁石化-胜利油田CCUS项目

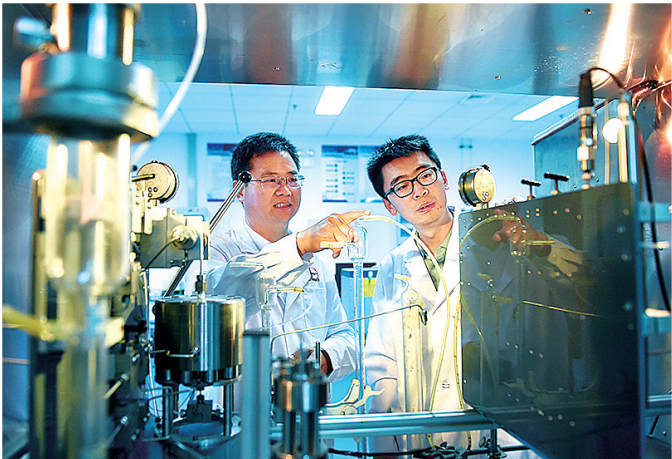
祁 盛

节能降碳,以前靠种树,现在及未来靠技术。
一个是想减碳的化工企业——齐鲁石化,一个是想求碳的油田——胜利油田。双方各取所需、珠联璧合,携手“吃”二氧化碳“吐”石油。
随着齐鲁石化-胜利油田百万吨CCUS项目投产,中国石化就像拥有了一个百万吨“重量级碳捕快”。
通过深冷和压缩技术,以及自主研发的捕集设备,齐鲁石化每年可以回收100万吨二氧化碳;在胜利油田,将有10余座无人值守的注气站向附近注入井加注来自齐鲁石化的二氧化碳,驱油效率比水高40%,预计未来15年可实现增油近300万吨。
为确保百万吨CCUS项目平稳、安全、高效、绿色、智能投产运行,集团公司上下密切配合、通力协作。胜利油田实施一把手工程,形成全链条一体化的项目管理模式;齐鲁石化统筹推进各项工作,深化二氧化碳捕集集技术研究。中国石化广大参建员工厉兵秣马、日夜奋战,在短短一年的时间内,项目建成投产,在引领行业绿色低碳发展上立了新功、创了佳绩。



满载齐鲁石化液态二氧化碳的车辆抵达胜利油田,注气技术服务中心员工运用便携式气体检测仪,检测现场有无环保隐患。

夏兆明 摄



在CCUS实验室内,胜利油田勘探开发研究院技术人员利用气驱非均质模拟系统进行实验。

朱克民 摄



齐鲁石化二氧化碳回收装置全景。

顾波 摄



2022年2月25日,齐鲁石化操作人员在CCUS项目现场检查气密。

朱作清 摄



在胜利油建工程有限公司金属结构厂,焊工用全自动焊接作业线焊接撬块接管。

夏兆明 摄



2022年4月4日,胜利油田运输总公司二氧化碳项目部运送液态二氧化碳的第一辆车,在齐鲁石化核重出厂。

夏兆明 摄



齐鲁石化监护人员对二氧化碳回收装置的尾相施工进行安全监管。

顾波 摄